机型 MET-C1

机器代码：D176/D177

系统维护

2013 年 9 月
或作调整

目录

1. 维修程序模式

启用和禁用维修程序模式.....5
进入 SP 模式.....5
退出 SP 模式.....5
SP 模式类型.....6
SP 模式按钮一览表.....6
为测试打印在 SP 模式与复印模式之间切换.....7
选择程序号.....8
退出维修模式.....9
维修模式锁定/解锁.....9
注释.....10
其它.....11

2. SP 模式表

维修表格关键字.....13
主 SP 表-1.....14
SP1-XXX（送纸）.....14
主 SP 表-2-1.....103
SP2-005 至 2-473 (鼓).....103
主 SP 表-2-2.....204
SP2-474 至 2-990 (鼓).....204
主 SP 表-3.....292
SP3-XXX（过程）.....292
主 SP 表-4.....391
SP4-XXX（扫描仪）.....391
主 SP 表-5.....480
SP5-XXX（模式）.....480
主 SP 表-6.....569
SP6-XXX（外围设备）.....569
主 SP 表-7.....603
SP7-XXX（数据日志）.....603
主 SP 表-8.....679
SP8-XXX （数据日志 2）.....679
打印机 SP 模式.....735

SP1-XXX（维修模式）.....735
扫描仪 SP 模式.....752
SP1-XXX（系统及其它）.....752
SP2-XXX（扫描图像质量）.....755

3. 输入和输出检查

输入检查表.....757
输出检查表.....786

4. 测试图样打印

测试图样打印.....807

5. 软件版本上传

概述.....809
固件类型.....810
步骤.....811
更新步骤.....811
更新过程中的错误屏幕.....816
更新 VM 固件.....818
创建用于更新的 SD 卡.....818
更新步骤.....818
错误信息列表.....819
更新 EXJS.....822
更新 EXJS.....822
检查 EXJS 的版本时.....823
RFU 更新固件.....824
SFU (智能固件更新).....826
概述.....826
SFU 程序.....827
如何设置储存.....829
通过 SD 卡更新固件包.....833

6. 更新/下载 NV-RAM 数据

概要.....835
从 NV-RAM 上传至 SD 卡.....836
从 SD 卡下载至 NV-RAM.....837

7. 地址簿上传/下载

备份.....839
恢复.....840
规格.....841

8. 获取调试日志

概述.....843
操作日志的安全性.....844
检索调试日志.....845
检索调试日志的步骤.....845

1. 维修程序模式

启用和禁用维修程序模式

⚠注意

- 进入 SP 模式之前，确保数据输入 LED（）未亮起。此 LED 表示某些数据正进入机器。LED 亮起时，请等待复印机处理数据。

注

- 维修程序模式仅供维修代表使用。若此模式出于任何原因被维修代表之外的人员使用，数据可能被删除或设置被更改。此类情况下，产品质量无法得到保证。

进入 SP 模式

有关详情，请咨询您的主管。

退出 SP 模式

按 LCD 上的 "退出" 两次来返回到复印窗口。

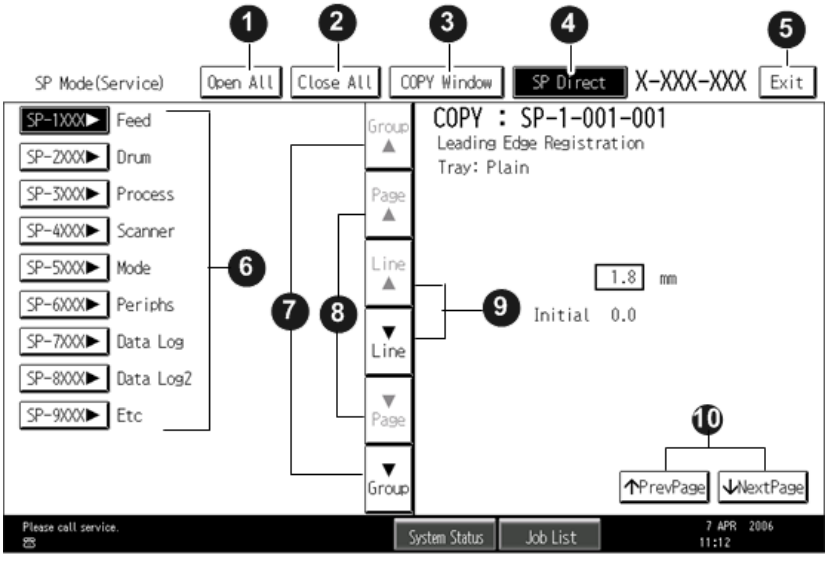
SP 模式类型

- 系统 SP：引擎功能相关 SP 模式
- 打印机 SP：控制器功能相关 SP 模式
- 扫描仪 SP：扫描仪功能相关 SP 模式
- 传真 SP：传真功能相关 SP 模式

进入 SP 模式后，如下图所示从触摸面板选择其中一个维修程序模式（系统、打印机、扫描仪或传真）。本节介绍了系统/打印机/扫描仪 SP 模式的功能。有关传真 SP 模式，请参见传真维修手册。

SP 模式按钮一览表

以下是触摸面板按钮的简短一览表。



编号	说明
1	打开全部 SP 群组和子级别。
2	关闭全部打开的群组及子级别，并恢复到初始 SP 模式屏幕。
3	打开复印窗口（复印模式），可以进行测试复印。在复印窗口中按 SP 模式（高亮显示）可返回到 SP 模式屏幕。
4	若已知 SP 编号，可用数字键直接输入 SP 代码。然后按下#（按下#时，所需的 SP 模式编号将会高亮显示。若不亮，只要按下所需的 SP 模式编号即可。）
5	按两次可退出 SP 模式，并返回到复印窗口以恢复正常运行。
6	按任意 1 级号码可打开 2 级 SP 模式列表。
7	按下滚动条可滚动显示上一组或下一组。
8	按下滚动条滚动到分割屏幕显示（页）的上一页或下一页显示。
9	按下滚动条可滚动显示上一行或下一行（逐行）。
10	按下将左侧高亮显示光标移动到列表中的上一个或下一个选择。

为测试打印在 SP 模式与复印模式之间切换

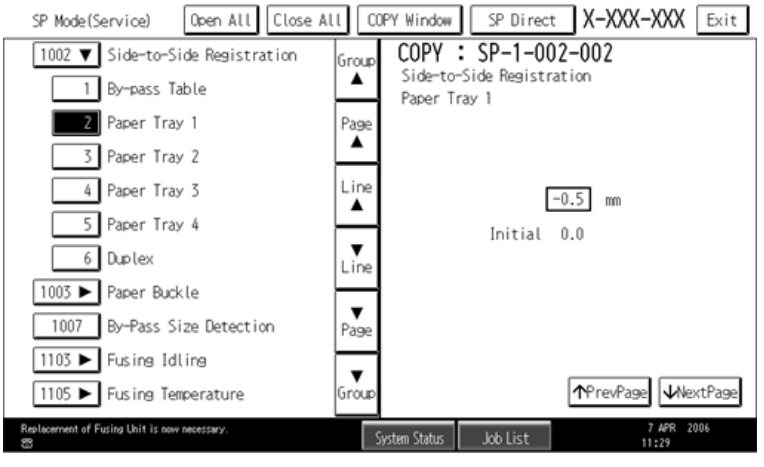
1. 在 SP 模式下，选择测试打印。然后按“复印窗口”。
2. 用复印窗口（复印机模式）为测试打印选择适当的设置（纸张尺寸等）。

3. 按启动开始测试打印。
4. 按 SP 模式（高亮显示）可返回到 SP 模式屏幕，并从步骤 1 重复。

选择程序号

程序号有两个或三个级别。

1. 开始之前，请参见维修表以找出要调整的 SP。
2. 在包含要调整的 SP 的左侧 SP 模式窗口上按群组号。
3. 用 SP 模式窗口中心的滚动按钮来显示要打开的 SP 编号。然后按该编号以扩展列表。
4. 用中心触摸面板按钮滚动到要设置项目的编号及标题并按下。激活右侧的小输入方框，并显示以下默认值或当前设定值。



注

- 有关允许的设置范围，请参见维修表。

5. 执行此程序以输入一个设定值：
   - 按在 + 与 - 之间切换，然后用小键盘输入相应数字。输入的数字覆盖掉之前的设定值。
   - 按可输入设定值。（如果输入的数字超出范围，则不注册该值。）
   - 提示您完成选择时，请按“是”。
6. 若需执行测试打印，按复印窗口可打开复印窗口，并为测试打印选择设定值。按启动键，然后按复印窗口中的 SP 模式（高亮显示）可返回到 SP 模式屏幕。
7. 完成时按两次退出可返回到复印窗口。

退出维修模式

按触摸面板上的退出键。

维修模式锁定/解锁

在机器包含敏感数据的位置，客户工程师无法操作，除非管理员解除维修模式锁定。此功能可确保始终需经管理员许可后操作该机器。

1. 若无法进入 SP 模式，请要求管理员利用用户工具登录，然后在其登录后将“维修模式锁定”设为“关闭”：

   用户工具 > 系统设置 > 管理员工具 > 维修模式锁定 > 关闭

   - 这样可解除机器锁定并让您访问全部 SP 代码。
   - 客户工程师可以维修机器以及关闭和开启机器。无需每次开机时都要求管理员进行再登录。
2. 若必须使用打印机位开关，进入 SP 模式并将 SP5169 设为“1”。
3. 机器维修完毕后：
   - 将 SP5169 从“1”改为“0”。
   - 关闭后重新开启机器。告诉管理员机器维修完毕。
   - 然后管理员将“维修模式锁定”设为开启。

注释

控制面板屏幕上可显示的最多字符数被限定在 30 个。鉴于此，屏幕上显示的一些 SP 模式需缩写。对 SP 模式用了以下的缩写，因其完整描述超过了 20 个字符。

项目	说明
纸张重量	薄纸：52-59 g/m^2，13.9-15.7lb. 普通纸：60-81 g/m^2，16-21.6lb. 中等厚纸：82-105 g/m^2，21.9-28lb. 厚纸 1：106-169 g/m^2，28.5-44.9lb. 厚纸 2：170-220 g/m^2，45-58lb. 厚纸 3：221-256 g/m^2，59-68lb 厚纸 4：257 g/m^2-300 g/m^2，68.4-79.8lb
纸张类型	N：标准纸 MTH：中等厚纸 TH：厚纸
送纸位置	P：纸盘 B：手送台
彩色模式[彩色]	[K]：黑白模式中的黑色 [Y]、[M]或[C]：全彩色模式中的黄色、品红色或青色 [YMC]：仅指黄色、品红色和青色 [FC]：全彩色模式 [FC，K]、[FC，Y]、[FC，M]或 [FC，C]：全彩色模式中的黑色、黄色、品红色或青色
打印模式	S：单面 D：双面
处理速度	L：低速（73 mm/s） M：中速（108 mm/s） H：高速 (D146/D147: 146, D148: 186, D149/D150: 256 mm/s)

其它

SP 模式表中使用了以下符号。

FA : 出厂设置

（可被调整的工厂默认设定值。请参见随附的出厂设置值单。您可以在前盖板中找到。）

DFU : 仅供设计/出厂使用

不得在现场触摸这些 SP 模式。

模式号栏右侧的井号（#）表示必须关闭然后开启主开关来使设定值更改生效。

模式号栏右侧的星号（*）表示该模式存储在 NVRAM 中。若执行 RAM 清除，该 SP 模式将被复位到默认值。“ENG”和“CTL”表示哪一个 NVRAM 包含数据。

- ENG：BCU 板上的 NVRAM
- CTL：控制器板上的 NVRAM

按以下方式在 SP 表右栏中介绍了各个 SP 模式的设定值。

[可调范围/**默认设定值**/档]字母数字

注

- 若“字母数字”如上所示被写在括号的右侧，则使用字母数字而非只是数字的屏幕显示 SP 模式设定值。然而，SP 模式表括号中的设定值仅用数字说明。

SSP：这表示“特殊维修程序”模式设置。

2. SP 模式表

维修表格关键字

符号	含义
[范围/默认值/档]	示例：[-9 至+9/0/0.1 mm 档]。可在±9 范围内调整设置，NVRAM 复位后数值复位为+3.0，可以通过每次按键按 0.1mm 档更改数值。
*	NVRAM 中存储的数值。RAM 复位后，此默认值（工厂设定值）得到恢复。
DFU	表示“供设计或工厂使用”。不得更改此值。
仅限日本	功能或项目仅限日本使用。不得更改此值。
SSP	这表示“特殊维修程序”模式。
FSP	这表示“工厂维修程序”模式。
E	引擎 SP 模式
C	控制器 SP 模式

主 SP 表-1

SP1-XXX（送纸）

1001	**[前端对位]** 通过更改各种模式的对位电机运行时限来调整前端对位。 增大数值：图像移至纸张的后端。（使对位启动时限较早） 减小数值：图像移至纸张的前端 。（使对位启动时限较晚）		
001	纸盘: 薄纸	* ENG	[-9.0 至 9.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
002	纸盘: 普通纸	* ENG	[-9.0 至 9.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
003	纸盘：中等厚纸	* ENG	[-9.0 至 9.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
004	纸盘: 厚纸 1	* ENG	[-9.0 至 9.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
005	纸盘: 厚纸 2	* ENG	[-9.0 至 9.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
006	纸盘: 厚纸 3	* ENG	[-9.0 至 9.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
007	纸盘: 厚纸 4	* ENG	[-9.0 至 9.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
008	手送: 薄纸	* ENG	[-9.0 至 9.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
009	手送: 普通纸	* ENG	[-9.0 至 9.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
010	手送: 中等厚纸	* ENG	[-9.0 至 9.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
011	手送: 厚纸 1	* ENG	[-9.0 至 9.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
012	手送: 厚纸 2	* ENG	[-9.0 至 9.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
013	手送: 厚纸 3	* ENG	[-9.0 至 9.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
014	手送: 厚纸 4	* ENG	[-9.0 至 9.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
015	双面: 薄纸	* ENG	[-9.0 至 9.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
016	双面: 普通纸	* ENG	[-9.0 至 9.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
017	双面: 中等厚纸	* ENG	[-9.0 至 9.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
018	双面: 厚纸 1	* ENG	[-9.0 至 9.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
019	双面: 厚纸 2	* ENG	[-9.0 至 9.0 / **0.0** / 0.1mm/档]

020	双面: 厚纸 3	* ENG	[-9.0 至 9.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
021	纸盘: 薄纸: 1200	* ENG	[-9.0 至 9.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
022	纸盘: 普通纸: 1200	* ENG	[-9.0 至 9.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
023	纸盘: 中等厚纸: 1200	* ENG	[-9.0 至 9.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
024	纸盘: 厚纸 1: 1200	* ENG	[-9.0 至 9.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
025	纸盘: 厚纸 2: 1200	* ENG	[-9.0 至 9.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
026	纸盘: 厚纸 3: 1200	* ENG	[-9.0 至 9.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
027	纸盘: 厚纸 4: 1200	* ENG	[-9.0 至 9.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
028	手送: 薄纸: 1200	* ENG	[-9.0 至 9.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
029	手送: 普通纸: 1200	* ENG	[-9.0 至 9.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
030	手送: 中等厚纸: 1200	* ENG	[-9.0 至 9.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
031	手送: 厚纸 1: 1200	* ENG	[-9.0 至 9.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
032	手送: 厚纸 2: 1200	* ENG	[-9.0 至 9.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
033	手送: 厚纸 3: 1200	* ENG	[-9.0 至 9.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
034	手送: 厚纸 4: 1200	* ENG	[-9.0 至 9.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
035	双面: 薄纸: 1200	* ENG	[-9.0 至 9.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
036	双面: 普通纸: 1200	* ENG	[-9.0 至 9.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
037	双面: 中等厚纸: 1200	* ENG	[-9.0 至 9.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
038	双面: 厚纸 1: 1200	* ENG	[-9.0 至 9.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
039	双面: 厚纸 2: 1200	* ENG	[-9.0 至 9.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
040	双面: 厚纸 3: 1200	* ENG	[-9.0 至 9.0 / **0.0** / 0.1mm/档]

1002	**[横向对位]** 通过更改各种模式和各个纸盘的激光主扫描起始位置来调整横向对位。 增大数值：图像移至纸张的后端。 减小数值：图像移至纸张的前端。

001	手送纸盘	ENG	[-4.0 至 4.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
002	纸盘 1	ENG	
003	纸盘 2	ENG	
004	纸盘 3	ENG	
005	纸盘 4	ENG	
006	双面	* ENG	[-4.0 至 4.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
007	大容量纸盘	* ENG	[-4.0 至 4.0 / **0.0** / 0.1mm/档]

1003	**[纸张拱起量]** 通过更改送纸时限来调整对位辊处的纸张拱起量。 （“+”设定值越大，拱起量越高。）		
001	纸盘 1: 薄纸	* ENG	[-4.0 至 5.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
002	纸盘 1: 普通纸	* ENG	[-4.0 至 5.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
003	纸盘 1: 中等厚纸	* ENG	[-4.0 至 5.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
004	纸盘 1: 厚纸 1	* ENG	[-4.0 至 5.0 / **-2.0** / 0.1mm/档]
005	纸盘 2/3/4/5/LCT: 薄纸	* ENG	[-4.0 至 5.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
006	纸盘 2/3/4/5/LCT: 普通纸	* ENG	[-4.0 至 5.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
007	纸盘 2/3/4/ LCT: 中等厚纸	* ENG	[-4.0 至 5.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
008	纸盘 2/3/4/5/LCT: 厚纸 1	* ENG	[-4.0 至 5.0 / **-2.0** / 0.1mm/档]
009	手送: 薄纸	* ENG	[-4.0 至 5.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
010	手送: 普通纸	* ENG	[-4.0 至 5.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
011	手送: 中等厚纸	* ENG	[-4.0 至 5.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
012	手送: 厚纸 1	* ENG	[-4.0 至 5.0 / **-1.0** / 0.1mm/档]
013	双面: 薄纸	* ENG	[-4.0 至 5.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
014	双面: 普通纸	* ENG	[-4.0 至 5.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
015	双面: 中等厚纸	* ENG	[-4.0 至 5.0 / **0.0**/ 0.1mm/档]

016	双面: 厚纸 1	* ENG	[-4.0 至 5.0 / **-1.0**/ 0.1mm/档]
017	纸盘 1: 薄纸: 1200	* ENG	[-4.0 至 5.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
018	纸盘 1: 普通纸: 1200	* ENG	[-4.0 至 5.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
019	纸盘 1: 中等厚纸: 1200	* ENG	[-4.0 至 5.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
020	纸盘 1: 厚纸 1: 1200	* ENG	[-4.0 至 5.0 / **-2.0** / 0.1mm/档]
021	纸盘 2/3/4/5/LCT: 薄纸: 1200	* ENG	[-4.0 至 5.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
022	纸盘 2/3/4/5/LCT: 普通纸: 1200	* ENG	[-4.0 至 5.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
023	纸盘 2/3/4/5/LCT: 中等厚纸 1200	* ENG	[-4.0 至 5.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
024	纸盘 2/3/4/5/LCT: 厚纸 1: 1200	* ENG	[-4.0 至 5.0 / **-2.0** / 0.1mm/档]
025	手送: 薄纸: 1200	* ENG	[-4.0 至 5.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
026	手送: 普通纸: 1200	* ENG	[-4.0 至 5.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
027	手送: 中等厚纸: 1200	* ENG	[-4.0 至 5.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
028	手送: 厚纸 1: 1200	* ENG	[-4.0 至 5.0 / **-1.0** / 0.1mm/档]
029	双面: 薄纸: 1200	* ENG	[-4.0 至 5.0 / **0.0**/ 0.1mm/档]
030	双面: 普通纸: 1200	* ENG	[-4.0 至 5.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
031	双面: 中等厚纸: 1200	* ENG	[-4.0 至 5.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
032	双面: 厚纸 1: 1200	* ENG	[-4.0 至 5.0 / **0.0** / 0.1mm/档]

1007	**[手送尺寸检测]** -		
001	切换 LT 直送/LG 直送	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：关闭 1：开启
	选择 LT 直送或 LG 直送，以优先检测何时使用不能自动检测尺寸的手送纸盘。		

002	手送纸盘卡纸设置	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0: 正常检测 1: 简单检测
	旧式机型的特别指令功能：在接收超长传真时，输入最大自定义尺寸，以便在设置接收手送尺寸时，防止比其短的卡纸数据。0: 正常检测: 当纸张尺寸与设置尺寸（长或短）不同时，出现卡纸。1: 简单检测: 当纸张尺寸大于设置尺寸时，出现卡纸。		

1008	**[SI 手送尺寸检测调整]**		
	-		
001	侧栏板自动调整	* ENG	[0 或 1/ **1**/1/档] 0: 关闭 1: 开启
	当放置纸张时，单动作手送机型的侧栏板开关进行或不进行自动微调。然而，在设置自动微调关闭时，可检测纸张尺寸将降至与正常手送纸盘相同的位置。		
003	纸张放置固定时间	* ENG	[0 至 10 / **2** / 1sec/档]
	将一堆纸放置到手送纸盘后，设置激活侧栏板调整的等待时间。当设置等待时间较长时，在侧栏板开始移动前将有更多时间，但用于放置纸张的时间也会较长。如果等待时间较短，侧栏板可能在纸张放置过程中就开始移动。从而产生 SC 或故障。		
004	侧栏板接触检测：超时调整值	* ENG	[-200 至 4000 / **0** / 100msec/档]
	当侧栏板与纸张因不能自动调整而彼此分开且距离大于 10mm 时，通过单动作手送纸盘显示警告信息。调整该距离。使可动距离更长。		
005	侧栏板调整校正值	* ENG	[0.00 至 4.00 / **0.00** / 0.01mm/档]
	关于单动作手送纸盘，微调纸张与侧栏板间的距离。增加使距离更远。		
006	侧栏板 F 调整 1	* ENG	[0.000 至 3.300 / **0.000** / 0.001V/档]
	单动作手送纸盘侧栏板：输入前端传感器下落时的值（出纸）。		

007	侧栏板 F 调整 2	* ENG	[0.000 至 3.300 / **0.000** / 0.001V/档]
	单动作手送侧栏板：输入前端传感器空闲时的值（不出纸）。		
008	侧栏板 R 调整 1	* ENG	[0.000 至 3.300 / **0.000** / 0.001V/档]
	单动作手送纸盘侧栏板：输入后传感器下落时的值（出纸）。		
009	侧栏板 R 调整 2	* ENG	[0.000 至 3.300 / **0.000** / 0.001V/档]
	单动作手送纸盘侧栏板：输入后传感器空闲时的值（不出纸）。		
010	信封 Choukei 4_SEF/明信片_SEF Th	* ENG	[0.000 至 3.300 / **0.000** / 0.001V/档]
	纸张宽度阈值与单动作手送纸盘的侧栏板位置传感器相近。		
011	信封 Choukei 3_SEF/B6_SEF 阈值	* ENG	[0.000 至 3.300 / **0.000** / 0.001V/档]
	单动作手送纸盘的侧栏板位置传感器与纸张宽度阈值相近。		
012	B6_SEF/HLT_SEF 阈值	* ENG	[0.000 至 3.300 / **0.000** / 0.001V/档]
	单动作手送纸盘的侧栏板位置传感器与纸张宽度阈值相近。		
013	HLT_SEF/A5_SEF 阈值	* ENG	[0.000 至 3.300 / **0.000** / 0.001V/档]
	单动作手送纸盘的侧栏板位置传感器与纸张宽度阈值相近。		
014	A5_SEF/(C6/信封 Youkei 2)_LEF,B5_SEF Th	* ENG	[0.000 至 3.300 / **0.000** / 0.001V/档]
	单动作手送纸盘的侧栏板位置传感器与纸张宽度阈值相近。		
015	(C6/信封 Youkei 2)_LEF/Monarch_LEF Th	* ENG	[0.000 至 3.300 / **0.000** / 0.001V/档]
	单动作手送纸盘的侧栏板位置传感器与纸张宽度阈值相近。		
016	Monarch_LEF/(F/GL)_SEF,双明信片_LEF Th	* ENG	[0.000 至 3.300 / **0.000** / 0.001V/档]
	单动作手送纸盘的侧栏板位置传感器与纸张宽度阈值相近。		

017	(F/GL)_SEF,DoublePostc_LEF/A5_LEF,LT_SEF Th	* ENG	[0.000 至 3.300 / **0.000** / 0.001V/档]
	单动作手送纸盘的侧栏板位置传感器与纸张宽度阈值相近。		
018	A5_LEF/DL Env_LEF 阈值	* ENG	[0.000 至 3.300 / **0.000** / 0.001V/档]
	单动作手送纸盘的侧栏板位置传感器与纸张宽度阈值相近。		
019	LT_SEF/SRA4_SEF 阈值	* ENG	[0.000 至 3.300 / **0.000** / 0.001V/档]
	单动作手送纸盘的侧栏板位置传感器与纸张宽度阈值相近。		
020	DL Env_LEF/C5_LEF 阈值	* ENG	[0.000 至 3.300 / **0.000** / 0.001V/档]
	单动作手送纸盘的侧栏板位置传感器与纸张宽度阈值相近。		
021	SRA4_SEF/信封 Youchou 3_LEF 阈值	* ENG	[0.000 至 3.300 / **0.000** / 0.001V/档]
	单动作手送纸盘的侧栏板位置传感器与纸张宽度阈值相近。		
022	C5_LEF/COM10_LEF,Env Kaku 2_SEF 阈值	* ENG	[0.000 至 3.300 / **0.000** / 0.001V/档]
	单动作手送纸盘的侧栏板位置传感器与纸张宽度阈值相近。		
023	(EvYouc3,COM10)LEF,EvKa2SEF/10x14SEF,B5LEFTh	* ENG	[0.000 至 3.300 / **0.000** / 0.001V/档]
	单动作手送纸盘的侧栏板位置传感器与纸张宽度阈值相近。		
024	10 x 14_SEF/Exe_LEF, 8K_SEF 阈值	* ENG	[0.000 至 3.300 / **0.000** / 0.001V/档]
	单动作手送纸盘的侧栏板位置传感器与纸张宽度阈值相近。		
025	Exe_LEF, 8K_SEF/DLT_SEF 阈值	* ENG	[0.000 至 3.300 / **0.000** / 0.001V/档]
	单动作手送纸盘的侧栏板位置传感器与纸张宽度阈值相近。		

026	DLT_SEF/A3_SEF 阈值	* ENG	[0.000 至 3.300 / **0.000** / 0.001V/档]
	单动作手送纸盘的侧栏板位置传感器与纸张宽度阈值相近。		
027	A3_SEF/12 x 18_SEF 阈值	* ENG	[0.000 至 3.300 / **0.000** / 0.001V/档]
	单动作手送纸盘的侧栏板位置传感器与纸张宽度阈值相近。		
028	12 x 18_SEF/SRA3_SEF 阈值	* ENG	[0.000 至 3.300 / **0.000** / 0.001V/档]
	单动作手送纸盘的侧栏板位置传感器与纸张宽度阈值相近。		
029	切换信封 Youchou 3 LEF/信封 Youkei 4 LEF	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0: 关闭 1: 开启
	单动作手送纸盘的侧栏板位置传感器与纸张宽度阈值相近。		
030	切换 LT 直送/LG 直送	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0: 关闭 1: 开启
	单动作手送纸盘的侧栏板位置传感器与纸张宽度阈值相近。		
031	切换 C5 LEF/SRA4	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0: 关闭 1: 开启
	单动作手送纸盘的侧栏板位置传感器与纸张宽度阈值相近。		
032	主扫描尺寸调整	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	微调单动作手送纸盘的侧栏板位置传感器。		
033	主扫描尺寸调整结果（0：失败 1：成功）	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	显示单动作手送纸盘的侧栏板位置传感器的微调结果。		
034	纸张压力调整值	* ENG	[-1.6 至 3.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
	调整单动作手送纸盘侧栏板的受压时间（用于校准纸张），当其大于必需值，可能产生副作用，如薄纸拱起。		

035	明信片_SEF/信封 Choukei 3_SEF Th	* ENG	[0.000 至 3.300 / **0.000** / 0.001V/档]
	单动作手送纸盘的侧栏板位置传感器与纸张宽度阈值相近。		

1009	**[初始操作设置]** 当从睡眠模式恢复时，寄存器回流去除的开关 1：开 0：关。通过默认设置，该开关在出现较少噪声前为关闭状态。		
001	对位齿轮侧隙切口	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：关闭 1：开启

1101	**[重新加载许可设置] DFU** 指定重载许可的设置。		
001	预旋转启动温度	* ENG	[0 至 200 / **0** / 1 度/档]
002	重载目标温度：中心	* ENG	[0 至 190 / **113** / 1 度/档]
003	重载目标温度：压辊	* ENG	[0 至 200 / **120** / 1 度/档]
004	温度：Delta：冷温：中心	* ENG	[0 至 200 / **32** / 1 度/档]
005	温度：Delta：冷温：两端	* ENG	[0 至 200 / **32** / 1 度/档]
006	温度：Delta：冷温：压力	* ENG	[0 至 200 / **110** / 1 度/档]
007	强制重新加载时间：冷温	* ENG	[0.0 至 100.0 / **13.0** / 0.1sec/档]
008	温度：Delta：低功率：中心	* ENG	[0 至 200 / **5** / 1 度/档]
009	温度：Delta：低功率：两端	* ENG	[0 至 200 / **5** / 1 度/档]
010	温度：Delta：低功率：压力	* ENG	[0 至 200 / **110** / 1 度/档]
011	强制重载时间：低功率	* ENG	[0.0 至 100.0 / **13.0** / 0.1sec/档]
012	温度：Delta：高温：中心	* ENG	[0 至 200 / **5** / 1 度/档]
013	温度：Delta：高温：两端	* ENG	[0 至 200 / **5** / 1 度/档]
014	温度：Delta：高温：压力	* ENG	[0 至 200 / **110** / 1 度/档]
015	强制重新加载时间：高温	* ENG	[0.0 至 100.0 / **13.0** / 0.1sec/档]

016	温度：Delta：冷温：黑白 1/2：中心	* ENG	[0 至 200 / **32** / 1 度/档]
017	温度：Delta：冷温：黑白 1/2：两端	* ENG	[0 至 200 / **32** / 1 度/档]
018	温度：Delta：冷温：黑白 1/2：压力	* ENG	[0 至 200 / **110** / 1 度/档]
019	强制重载时间：冷温：黑白 1/2	* ENG	[0.0 至 100.0 / **13.0** / 0.1sec/档]
101	重载目标温度：中心：节能	* ENG	[0 至 200 / **113** / 1 度/档]
102	重载目标温度：压力：节能	* ENG	[0 至 200 / **120** / 1 度/档]
103	温度：Delta：冷温：节能：中心	* ENG	[0 至 200 / **40** / 1 度/档]
104	温度：Delta：冷温：节能：两端	* ENG	[0 至 200 / **40** / 1 度/档]
105	温度：Delta：冷温：节能：压力	* ENG	[0 至 200 / **100** / 1 度/档]
106	强制重载时间：冷温：节能	* ENG	[0.0 至 100.0 / **30.0** / 0.1sec/档]
151	温度：Delta：低温：中心	* ENG	[0 至 200 / **5** / 1 度/档]
152	温度：Delta：低温：两端	* ENG	[0 至 200 / **5** / 1 度/档]
153	温度：Delta：低温：压力	* ENG	[0 至 200 / **70** / 1 度/档]
154	强制重新加载时间：低温	* ENG	[0.0 至 100.0 / **60.0** / 0.1sec/档]
201	温度：Delta：冷温：中心：无最终加工器/无 ADF	* ENG	[0 至 200 / **32** / 1 度/档]
202	温度：Delta：冷温：两端：无最终加工器/无 ADF	* ENG	[0 至 200 / **32** / 1 度/档]
203	温度：Delta：冷温：压力：无最终加工器/无 ADF	* ENG	[0 至 200 / **110** / 1 度/档]
204	强制重新加载时间：冷温：无最终加工器/无 ADF	* ENG	[0.0 至 100.0 / **13.0** / 0.1sec/档]

211	温度：Delta：冷温：中心：无最终加工器/已固定 ADF	* ENG	[0 至 200 / **32** / 1 度/档]
212	温度：Delta：冷温：两端：无最终加工器/已固定 ADF	* ENG	[0 至 200 / **32** / 1 度/档]
213	温度：Delta：冷温：压力：无最终加工器/已固定 ADF	* ENG	[0 至 200 / **110** / 1 度/档]
214	强制重载时间：无最终加工器/已固定 ADF	* ENG	[0.0 至 100.0 / **13.0** / 0.1sec/档]

1102	**[送纸许可设置] DFU** 指定的送纸定时设置。		
001	温度：较低的 Delta：中心	* ENG	[0 至 200 / **40** / 1 度/档]
002	温度：较低的 Delta：两端	* ENG	[0 至 200 / **40** / 1 度/档]
003	温度：较高的 Delta：中心	* ENG	[0 至 200 / **40** / 1 度/档]
004	温度：较高的 Delta：两端	* ENG	[0 至 200 / **40** / 1 度/档]
005	温度：较低的 Delta：压力	* ENG	[0 至 200 / **0.80** / 1 度/档]
006	旋转时间	* ENG	[0 至 100 / **0** / 1sec/档]
007	温度：较低的 Delta：中心：Sp.1	* ENG	[0 至 200 / **5** / 1 度/档]
008	温度：较低的 Delta：两端：Sp.1	* ENG	[0 至 200 / **5** / 1 度/档]
009	温度：较高的 Delta：中心：Sp.1	* ENG	[0 至 200 / **30** / 1 度/档]
010	温度：较高的 Delta：两端：Sp.1	* ENG	[0 至 200 / **30** / 1 度/档]
011	温度：较低的 Delta：压辊：Sp.1	* ENG	[0 至 200 / **45** / 1 度/档]
012	旋转时间：Sp.1	* ENG	[0 至 100 / **0.80** / 1sec/档]
013	温度：较低的 Delta：中心：Sp.2	* ENG	[0 至 200 / **5** / 1 度/档]

014	温度：较低的 Delta：两端：Sp.2	* ENG	[0 至 200 / **5** / 1 度/档]
015	温度：较高的 Delta：中心：Sp.2	* ENG	[0 至 200 / **15** / 1 度/档]
016	温度：较高的 Delta：两端：Sp.2	* ENG	[0 至 200 / **15** / 1 度/档]
017	温度：较低的 Delta：压力：Sp.2	* ENG	[0 至 200 / **100** / 1 度/档]
018	旋转时间：Sp2	* ENG	[0 至 100 / **0** / 1sec/档]
019	送纸许可时间	* ENG	[0 至 100 / **60** / 1sec/档]
020	温度：较低的 Delta：中心	* ENG	[0 至 200 / **40** / 1 度/档]
021	温度：较低的 Delta：两端	* ENG	[0 至 200 / **40** / 1 度/档]
022	温度：较高的 Delta：中心	* ENG	[0 至 200 / **30** / 1 度/档]
023	温度：较高的 Delta：两端	* ENG	[0 至 200 / **30** / 1 度/档]
024	温度：较低的 Delta：压力	* ENG	[0 至 200 / **31** / 1 度/档]
025	温度：较低的 Delta：压力	* ENG	[0 至 200 / **48** / 1 度/档]
026	旋转时间	* ENG	[0 至 100 / **0.80** / 1sec/档]
027	温度：较低的 Delta：中心	* ENG	[0 至 200 / **5** / 1 度/档]
028	温度：较低的 Delta：两端	* ENG	[0 至 200 / **5** / 1 度/档]
029	温度：较高的 Delta：中心	* ENG	[0 至 200 / **30** / 1 度/档]
030	温度：较高的 Delta：两端	* ENG	[0 至 200 / **30** / 1 度/档]
031	温度：较低的 Delta：压力	* ENG	[0 至 200 / **22** / 1 度/档]
032	温度：较低的 Delta：压力	* ENG	[0 至 200 / **41** / 1 度/档]
033	旋转时间	* ENG	[0 至 100 / **0.80** / 1sec/档]
034	温度：较低的 Delta：中心	* ENG	[0 至 200 / **5** / 1 度/档]
035	温度：较低的 Delta：两端	* ENG	[0 至 200 / **5** / 1 度/档]
036	温度：较高的 Delta：中心	* ENG	[0 至 200 / **15** / 1 度/档]

037	温度：较高的 Delta：两端	* ENG	[0 至 200 / **15** / 1 度/档]
038	温度：较低的 Delta：压力	* ENG	[0 至 200 / **100** / 1 度/档]
039	温度：较低的 Delta：压力	* ENG	[0 至 200 / **100** / 1 度/档]
040	旋转时间	* ENG	[0 至 100 / **0.80** / 1sec/档]
041	判断电源 A	* ENG	[0 至 2000 / **D176: 1404(北美、台湾), 1514(欧洲、亚洲、中国、韩国), D177: 1404(北美、台湾), 1514(欧洲、亚洲、中国韩国)** / 1W/档]
042	温度：较低的 Delta：中心：电源 A	* ENG	[0 至 200 / **40** / 1 度/档]
043	温度：较低的 Delta：电源 A	* ENG	[0 至 200 / **40** / 1 度/档]
044	温度：较高的 Delta：中心：电源 A	* ENG	[0 至 200 / **30** / 1 度/档]
045	温度：较高的 Delta：两端：电源 A	* ENG	[0 至 200 / **30** / 1 度/档]
046	温度：较低的 Delta：压力：电源 A	* ENG	[0 至 200 / **90** / 1 度/当]
047	旋转时间：电源 A	* ENG	[0 至 100 / **0.80** / 1sec/档]
051	判定电源 B	* ENG	[0 至 2000 / **D176: 1379(北美、台湾), 1489(欧洲、亚洲、中国、韩国), D177: 1379(北美、台湾), 1489(欧洲、亚洲、中国、韩国)** / 1W/档]
052	温度：较低的 Delta：中心：电源 B	* ENG	[0 至 200 / **40** / 1 度/档]
053	温度：较低的 Delta：两端：电源 B	* ENG	[0 至 200 / **40** / 1 度/档]
054	温度：较高的 Delta：中心：电源 B	* ENG	[0 至 200 / **30** / 1 度/档]
055	温度：较高的 Delta：两端：电源 B	* ENG	[0 至 200 / **30** / 1 度/档]

056	温度：较低的 Delta：压力：电源 B	* ENG	[0 至 200 / **70** / 1 度/档]
057	旋转时间：电源 B	* ENG	[0 至 100 / **0.80** / 1sec/档]

1105	[打印目标温度]		
001	普通纸 1：全彩色：中心	* ENG	[100 至 180 / **118** / 1 度/档]
	纸张通过的目标温度: 标准纸张 1: 全彩: 中心 定影故障可通过设置较大值来改善。 纸张卷曲可通过设置较小值来改善。 调整范围为 +/- 5 摄氏度。		
002	普通纸 1: 全彩色: 压力	* ENG	[0 至 200 / **118** / 1 度/档] **DFU**
003	普通纸 1: 黑白: 中心	* ENG	[100 至 180 / **115** / 1 度/档]
	纸张通过的目标温度：标准纸 1：黑白：中心 定影故障可通过设置较大值来改善。 纸张卷曲可通过设置较小值来改善。 调整范围为 +/- 5 摄氏度。		
004	普通纸 1: 黑白: 压力	* ENG	[0 至 200 / **118** / 1 度/档]
005	普通纸 2: 全彩色: 中心	* ENG	[100 至 180 / **123** / 1 度/档]
	纸张通过的目标温度：标准纸张 2：全彩色：中心 定影故障可通过设置较大值来改善。 纸张卷曲可通过设置较小值来改善。 调整范围为 +/- 5 摄氏度。		
006	普通纸 2: 全彩色: 压力	* ENG	[0 至 200 / **118** / 1 度/档] **DFU**
007	普通纸 2: 黑白: 中心	* ENG	[100 至 180 / **123** / 1 度/档]
	纸张通过的目标温度：标准 2：黑白：中心 定影故障可通过设置较大值来改善。 纸张卷曲可通过设置较小值来改善。 调整范围为 +/- 5 摄氏度。		

008	普通纸 2: 黑白: 压力	* ENG	[0 至 200 / **118** / 1 度/档] **DFU**
009	薄纸: 全彩色: 中心	* ENG	[100 至 180 / **114** / 1 度/档]
	纸张通过的目标温度：薄纸：全彩色：中心 定影故障可通过设置较大值来改善。 纸张卷曲可通过设置较小值来改善。 调整范围为 +/- 5 摄氏度。		
010	薄纸: 全彩色: 压力	* ENG	[0 至 200 / **118** / 1 度/档] **DFU**
011	薄纸: 黑白: 中心	* ENG	[100 至 180 / **114** / 1 度/档]
	纸张通过的目标温度：薄纸：黑白：中心 定影故障可通过设置较大值来改善。 纸张卷曲可通过设置较小值来改善。 调整范围为 +/- 5 摄氏度。		
012	薄纸: 黑白: 压力	* ENG	[0 至 200 / **118** / 1 度/档] **DFU**
013	中等厚纸: 全彩色: 中心	* ENG	[100 至 180 / **135** / 1 度/档]
	纸张通过的目标温度：中等厚纸：全彩：中心 定影故障可通过设置较大值来改善。 纸张卷曲可通过设置较小值来改善。 调整范围为 +/- 5 摄氏度。		
014	中等厚纸: 全彩色: 压力	* ENG	[0 至 200 / **118** / 1 度/档] **DFU**
015	中等厚纸: 黑白: 中心	* ENG	[100 至 180 / **135** / 1 度/档]
	纸张通过的目标温度：中等厚纸：黑白：中心 定影故障可通过设置较大值来改善。 纸张卷曲可通过设置较小值来改善。 调整范围为+/- 5 摄氏度。		
016	中等厚度: 黑白: 压力	* ENG	[0 至 200 / **118** / 1 度/档] **DFU**

017	厚纸 1: 全彩色: 中心	* ENG	[100 至 180 / **125** / 1 度/档]
	纸张通过的目标温度：厚纸 1：全彩色：中心 定影故障可通过设置较大值来改善。 纸张卷曲可通过设置较小值来改善。 调整范围为+/- 5 摄氏度。		
018	厚纸 1: 全彩色: 压力	* ENG	[0 至 200 / **118** / 1 度/档] **DFU**
019	厚纸 1: 黑白: 中心	* ENG	[100 至 180 / **125** / 1 度/档]
	纸张通过的目标温度：厚纸 1：黑白：中心 定影故障可通过设置较大值来改善。 纸张卷曲可通过设置较小值来改变。 调整范围为+/- 5 摄氏度。		
020	厚纸 1: 黑白: 压力	* ENG	[0 至 200 / **118** / 1 度/档] **DFU**
021	厚纸 2: 全彩色: 中心	* ENG	[100 至 180 / **130** / 1 度/档]
	纸张通过的目标温度：厚纸 2：全彩色：中心 定影故障可通过设置较大值来改善。 纸张卷曲可通过设置较小值来改善。 调整范围为+/- 5 摄氏度。		
022	厚纸 2: 全彩色: 压力	* ENG	[0 至 200 / **118** / 1 度/档] **DFU**
023	厚纸 2: 黑白: 中心	* ENG	[100 至 180 / **130** / 1 度/档]
	纸张通过的目标温度：厚纸 2：黑白：中心 定影故障可通过设置较大值来改善。 纸张卷曲通过设置较小值来改善。 调整范围为+/- 5 摄氏度。		
024	厚纸 2: 黑白: 压力	* ENG	[0 至 200 / **118** / 1 度/档] **DFU**

025	厚纸 3: 全彩色: 中心	* ENG	[100 至 180 / **135** / 1 度/档]
	纸张通过的目标温度：厚纸 3：全彩色：中心 定影故障可通过设置较大值来改善。 纸张卷曲可通过设置较小值来改善。 调整范围为+/- 5 摄氏度。		
026	厚纸 3: 全彩色: 压力	* ENG	[0 至 200 / **118** / 1 度/档] **DFU**
027	厚纸 3: 黑白: 中心	* ENG	[100 至 180 / **135** / 1 度/档]
	纸张通过的目标温度：厚纸 3：黑白：中心 定影故障可通过设置较大值来改善。 纸张卷曲可通过设置较小值来改善。 调整范围为 +/- 5 摄氏度。		
028	厚纸 3: 黑白: 压力	* ENG	[0 至 200 / **118** / 1 度/档] **DFU**
029	特殊纸 1: 全彩色: 中心	* ENG	[100 至 180 / **129** / 1 度/档]
	纸张通过的目标温度：特殊纸张 1：全彩色：中心 定影故障可通过设置较大值来改善。 纸张卷曲可通过设置较小值来改善。 调整范围为+/- 5 摄氏度。		
030	特殊纸 1: 全彩色: 压力	* ENG	[0 至 200 / **118** / 1 度/档] **DFU**
031	特殊纸 1: 黑白: 中心	* ENG	[100 至 180 / **129** / 1 度/档]
	纸张通过的目标温度：特殊纸张 1：黑白：中心 定影故障可通过设置较大值来改善。 纸张卷曲可通过设置较小值来改善。 调整范围为+/- 5 摄氏度。		
032	特殊纸 1: 黑白: 压力	* ENG	[0 至 200 / **118** / 1 度/档] **DFU**

033	特殊纸 2: 全彩色: 中心	* ENG	[100 至 180 / **139** / 1 度/档]
	纸张通过的目标温度：特殊纸张 2：全彩色：中心 定影故障可通过设置较大值来改善。 纸张卷曲可通过设置较小值来改善。 调整范围为 +/- 5 摄氏度。		
034	特殊纸 2: 全彩色: 压力	* ENG	[0 至 200 / **118** / 1 度/档] **DFU**
035	特殊纸 2: 黑白: 中心	* ENG	[100 至 180 / **139** / 1 度/档]
	纸张通过的目标温度：特殊纸张 2：黑白：中心 定影故障可通过设置较大值来改善。 纸张卷曲可通过设置较小值来改善。 调整范围为+/- 5 摄氏度。		
036	特殊纸 2: 黑白: 压力	* ENG	[0 至 200 / **118** / 1 度/档] **DFU**
037	特殊纸 3: 全彩色: 中心	* ENG	[100 至 180 / **139** / 1 度/档]
	纸张通过的目标温度：特殊纸 3：全彩色：中心 定影故障可通过设置较大值来改善。 纸张卷曲可通过设置较小值来改善。 调整范围为 +/- 5 摄氏度。		
038	特殊纸 3: 全彩色: 压力	* ENG	[0 至 200 / **118** / 1 度/档] **DFU**
039	特殊纸 3: 黑白: 中心	* ENG	[100 至 180 / **139** / 1 度/档]
	纸张通过的目标温度：特殊纸张 3：黑白：中心 定影故障可通过设置较大值来改善。 纸张卷曲可通过设置较小值来改善。 调整范围为 +/- 5 摄氏度。		
040	特殊纸 3: 黑白: 压力	* ENG	[0 至 200 / **118** / 1 度/档] **DFU**

041	信封: 中心	* ENG	[100 至 180 / **142** / 1 度/档]
	纸张通过的目标温度：信封：全彩色：中心 定影故障可通过设置较大值来改善。 纸张卷曲可通过设置较小值来改善。 调整范围为 +/- 5 摄氏度。		
042	信封: 压力	* ENG	[0 至 200 / **118** / 1 度/档] **DFU**
051	特殊纸张 1：全彩色：中心：中速	* ENG	[100 至 180 / **122** / 1 度/档]
	纸张通过的目标温度：特殊纸张 1：全彩色：中心 定影故障可通过设置较大值来改善。 纸张卷曲可通过设置较小值来改善。 调整范围为+/- 5 摄氏度。		
052	特殊纸 1: 全彩色: 压力: 中速	* ENG	[0 至 200 / **118** / 1 度/档] **DFU**
053	特殊纸 1: 黑白: 中心: 中速	* ENG	[100 至 180 / **122** / 1 度/档]
	纸张通过的目标温度：特殊纸张 1：黑白：中心 定影故障可通过设置较大值来改善。 纸张卷曲可通过设置较小值来改善。 调整范围为+/- 5 摄氏度。		
054	特殊纸 1: 黑白: 压力: 中速	* ENG	[0 至 200 / **118** / 1 度/档] **DFU**
055	特殊纸 1: 全彩: 中心: 中速	* ENG	[100 至 180 / **127** / 1 度/档]
	纸张通过的目标温度：特殊纸张 2：全彩色：中心 定影故障可通过设置较大值来改善。 纸张卷曲可通过设置较小值来改善。 调整范围为 +/- 5 摄氏度。		
056	特殊纸 2: 全彩: 压力: 中速	* ENG	[0 至 200 / **118** / 1 度/档] **DFU**

057	特殊纸 2: 黑白: 中心: 中速	* ENG	[100 至 180 / **127** / 1 度/档]
	纸张通过的目标温度：特殊纸张 2：黑白：中心 定影故障可通过设置较大值来改善。 纸张卷曲可通过设置较小值来改善。 调整范围为+/- 5 摄氏度。		
058	特殊纸 2: 黑白: 压力: 中速	* ENG	[0 至 200 / **118** / 1 度/档] **DFU**
059	特殊纸 3：全彩色：中心：中速	* ENG	[100 至 180 / **132** / 1 度/档]
	纸张通过的目标温度：特殊纸 3：全彩色：中心 定影故障可通过设置较大值来改善。 纸张卷曲可通过设置较小值来改善。 调整范围为 +/- 5 摄氏度。		
060	特殊纸 3：全彩色：压力：中速	* ENG	[0 至 200 / **118** / 1 度/档] **DFU**
061	特殊纸 3：黑白：中心：中速	* ENG	[100 至 180 / **132** / 1 度/档]
	纸张通过的目标温度：特殊纸张 3：黑白：中心 定影故障可通过设置较大值来改善。 纸张卷曲可通过设置较小值来改善。 调整范围为 +/- 5 摄氏度。		
062	特殊纸 3：黑白：压力：中速	* ENG	[0 至 200 / **118** / 1 度/档] **DFU**
101	普通纸 1: 全彩色: 中心: 低速	* ENG	[100 至 180 / **115** / 1 度/档]
	纸张通过的目标温度：标准纸 1：全彩色：中心：低速 定影故障可通过设置较大值来改善。 纸张卷曲看通过设置较小值来改善。 调整范围为 +/- 5 摄氏度。		
102	普通纸 1: 全彩色: 压力: 低速	* ENG	[0 至 200 / **118** / 1 度/档] **DFU**

103	普通纸 1: 黑白: 中心: 低速	* ENG	[100 至 180 / **115** / 1 度/档]
	纸张通过的目标温度：标准纸 1：黑白：低速 定影故障可通过设置较大值来改善。 纸张卷曲可通过设置较小值来改善。 调整范围为+/- 5 摄氏度。		
104	普通纸 1: 黑白: 压力: 低速	* ENG	[0 至 200 / **118** / 1 度/档] **DFU**
105	普通纸 2: 全彩色: 中心: 低速	* ENG	[100 至 180 / **120** / 1 度/档]
	纸张通过的目标温度：标准纸 2：全彩色：中心：低速 定影故障可通过设置较大值来改善。 纸张卷曲可通过设置较小值来改善。 调整范围为+/- 5 摄氏度。		
106	普通纸 2: 全彩色: 压力: 低速	* ENG	[0 至 200 / **118** / 1 度/档] **DFU**
107	普通纸 2: 黑白: 中心: 低速	* ENG	[100 至 180 / **120** / 1 度/档]
	纸张通过的目标温度：标准纸 2：黑白：中心：低速 定影故障可通过设置较大值来改善。 纸张卷曲可通过设置较小值来改善。 调整范围为 +/- 5 摄氏度。		
108	普通纸 2: 黑白: 压力: 低速	* ENG	[0 至 200 / **118** / 1 度/档] **DFU**
109	中等厚纸: 全彩色: 中心: 低速	* ENG	[100 至 180 / **135** / 1 度/档]
	纸张通过的目标温度：中等厚纸：全彩色：中心：低速 定影故障可通过设置较大值来改善。 纸张卷曲可通过设置较小值来改善。 调整范围为 +/- 5 摄氏度。		
110	中等厚纸: 全彩色: 压力: 低速	* ENG	[0 至 200 / **118** / 1 度/档] **DFU**

111	中等厚纸: 黑白: 中心: 低速	* ENG	[100 至 180 / **135** / 1 度/档]
	纸张通过的目标温度：中等厚纸：黑白：中心：低速 定影故障可通过设置较大值来改善。 纸张卷曲可通过设置较小值来改善。 调整范围为 +/- 5 摄氏度。		
112	中等厚纸: 黑白: 压力: 低速	* ENG	[0 至 200 / **118** / 1 度/档] **DFU**
113	厚纸 1: 全彩色: 中心: 低速	* ENG	[100 至 180 / **128** / 1 度/档]
	纸张通过的目标温度：厚纸 1：全彩色：中心：低速 定影故障可通过设置较大值来改善。 纸张卷曲可通过设置较小值来改善。 调整范围为 +/- 5 摄氏度。		
114	厚纸 1: 全彩色: 压力: 低速	* ENG	[0 至 200 / **118** / 1 度/档] **DFU**
115	厚纸 1: 黑白: 中心: 低速	* ENG	[100 至 180 / **127** / 1 度/档]
	纸张通过的目标温度：厚纸 1：黑白：中心：低速 定影故障可通过设置较大值来改善。 纸张卷曲可通过设置较小值来改善。 调整范围为 +/- 5 摄氏度。		
116	厚纸 1: 黑白: 压力: 低速	* ENG	[0 至 200 / **118** / 1 度/档] **DFU**
117	特殊纸 1：全彩色：中心：低速	* ENG	[100 至 180 / **137** / 1 度/档]
	纸张通过的目标温度：厚纸 1：黑白：中心：低速 定影故障可通过设置较大值来改善。 纸张卷曲可通过设置较小值来改善。 调整范围为 +/- 5 摄氏度。		
118	特殊纸 1: 全彩色: 压力: 低速	* ENG	[0 至 200 / **118** / 1 度/档] **DFU**

119	特殊纸 1: 黑白: 中心: 低速	* ENG	[100 至 180 / **137** / 1 度/档]
	纸张穿过的目标温度：特殊纸 1：黑白：中心：低速 定影故障可通过设置较大值来改善。 纸张卷曲可通过设置较小值来改善。 调整范围为+/- 5 摄氏度。		
120	特殊纸 1: 黑白: 压力: 低速	* ENG	[0 至 200 / **118** / 1 度/档] **DFU**
121	特殊纸 1: 全彩色: 中心: 低速	* ENG	[100 至 180 / **142** / 1 度/档]
	纸张通过的目标温度：特殊纸 2：全彩色：中心：低速 定影故障可通过设置较大值来改善。 纸张卷曲可通过设置较小值来改善。 调整范围为+/- 5 摄氏度。		
122	特殊纸 2: 全彩色: 压力: 低速	* ENG	[0 至 200 / **118** / 1 度/档] **DFU**
123	特殊纸 2: 黑白: 中心: 低速	* ENG	[100 至 180 / **142** / 1 度/档]
	纸张通过的目标温度：特殊纸 2：黑白：中心：低速 定影故障可通过设置较大值来改善。 纸张卷曲可通过设置较小值来改善。 调整范围为 +/- 5 摄氏度。		
124	特殊纸 2: 黑白: 压力: 低速	* ENG	[0 至 200 / **118** / 1 度/档] **DFU**
125	普通纸 1: 光面纸: 中心	* ENG	[100 至 180 / **132** / 1 度/档]
	纸张通过的目标温度：标准纸 1：铜版纸：中心 定影故障可通过设置较大值来改善。 纸张卷曲可通过设置较小值来改善。 调整范围为 +/- 5 摄氏度。		
126	普通纸 1: 光面纸: 压力	* ENG	[0 至 200 / **118** / 1 度/档] **DFU**

127	普通纸 2: 光面纸: 中心	* ENG	[100 至 180 / **137** / 1 度/档]
	纸张通过的目标温度：标准纸 2：铜版纸：中心 定影故障可通过设置较大值来改善。 纸张卷曲可通过设置较小值来改善。 调整范围为+/- 5 摄氏度。		
128	普通纸 2: 光面纸: 压力	* ENG	[0 至 200 / **118** / 1 度/档] **DFU**
129	中等厚纸: 光面纸: 中心	* ENG	[100 至 180 / **142** / 1 度/档]
	纸张通过的目标温度：标准纸 2：铜版纸：中心 定影故障可通过设置较大值来改善。 纸张卷曲可通过设置较小值来改善。 调整范围为+/- 5 摄氏度。		
130	中等厚纸: 光面纸: 压力	* ENG	[0 至 200 / **118** / 1 度/档] **DFU**
131	OHP: 中心	* ENG	[100 至 180 / **160** / 1 度/档]
	纸张通过的目标温度 OHP：中心 定影故障可通过设置较大值来改善。 纸张卷曲可通过设置较小值来改善。 调整范围为 +/- 5 摄氏度。		
132	OHP: 压力	* ENG	[0 至 200 / **118** / 1 度/档] **DFU**
133	信封: 中心: 低速	* ENG	[100 至 180 / **133** / 1 度/档]
	纸张通过的目标温度：信封：中心：低速 定影故障可通过设置较大值来改善。 纸张卷曲可通过设置较小值来改善。 调整范围为 +/- 5 摄氏度。		
134	信封: 压力: 低速	* ENG	[0 至 200 / **118** / 1 度/档] **DFU**

135	薄纸: 全彩色: 中心: 低速	* ENG	[100 至 180 / **110** / 1 度/档]
	纸张通过的目标温度：薄纸：全彩色：中心：低速 定影故障可通过设置较大值来改善。 纸张卷曲可通过设置较小值来改善。 调整范围为+/- 5 摄氏度。		
136	薄纸: 全彩色: 压力: 低速	* ENG	[0 至 200 / **118** / 1 度/档] **DFU**
137	薄纸: 黑白: 中心: 低速	* ENG	[100 至 180 / **110** / 1 度/档]
	纸张通过的目标温度：薄纸：黑白：中心：低速 定影故障可通过设置较大值来改善。 纸张卷曲可通过设置较小值来改善。 调整范围为+/- 5 摄氏度。		
138	薄纸: 黑白: 压力: 低速	* ENG	[0 至 200 / **118** / 1 度/档] **DFU**
139	厚纸 4: 全彩色: 中心	* ENG	[100 至 180 / **140** / 1 度/档]
	纸张通过的目标温度：厚纸 4：全彩色：中心 定影故障可通过设置较大值来改善。 纸张卷曲可通过设置较小值来改善。 调整范围为+/- 5 摄氏度。		
140	厚纸 4: 全彩色: 压力	* ENG	[0 至 200 / **118** / 1 度/档] **DFU**
141	厚纸 4: 黑白: 中心	* ENG	[100 至 180 / **140** / 1 度/档]
	纸张通过的目标温度：厚纸 4：黑白：中心 定影故障可通过设置较大值来改善。 纸张卷曲可通过设置较小值来改善。 调整范围为 +/- 5 摄氏度。		
142	厚纸 4: 黑白: 压力	* ENG	[0 至 200 / **118** / 1 度/档] **DFU**

143	明信片: 中心	* ENG	[100 至 180 / **118** / 1 度/档]
	纸张通过的目标温度 明信片：中心 定影故障可通过设置较大值来改善。 纸张卷曲可通过设置较小值来改善。 调整范围为 +/- 5 摄氏度。		
144	明信片: 压力	* ENG	[0 至 200 / **118** / 1 度/档] **DFU**
145	特殊纸 3：全彩色：中心：中速	* ENG	[100 至 180 / **147** / 1 度/档]
	纸张通过的目标温度：厚纸 1：黑白：中心：低速 定影故障可通过设置较大值来改善。 纸张卷曲可通过设置较小值来改善。 调整范围为 +/- 5 摄氏度。		
146	特殊纸 3：全彩色：压力：中速	* ENG	[0 至 200 / **118** / 1 度/档] **DFU**
147	特殊纸 3：黑白：中心：中速	* ENG	[100 至 180 / **147** / 1 度/档]
	纸张穿过的目标温度：特殊纸 1：黑白：中心：低速 定影故障可通过设置较大值来改善。 纸张卷曲可通过设置较小值来改善。 调整范围为+/- 5 摄氏度。		
148	特殊纸 3：黑白：压力：中速	* ENG	[0 至 200 / **118** / 1 度/档] **DFU**

1106	**[定影温度显示]** -		
001	加热辊中心	ENG	[-10 至 250 / **0** / 1 度/档] 显示热敏电阻在加热辊中心检测到的加热辊温度。
002	加热辊两端	ENG	[-10 至 250 / **0** / 1 度/档] 显示热敏电阻在加热辊两端检测到的加热辊温度。

003	压辊中心	ENG	[-10 至 250 / **0** / 1 度/档] 显示热敏电阻在压辊中心检测到的热辊温度。
004	压辊两端	ENG	[-10 至 250 / **0** / 1 度/档] 显示热敏电阻在压辊两端检测到的热辊温度。
005	压辊两端	ENG	[-10 至 250 / **0** / 1 度/档] 显示定影温度：显示压辊延长边缘传感器的检测温度。

1107	[待机目标温度设置] DFU		
001	待机/预热 1：中心	* ENG	[0 至 200 / **90** / 1 度/档]
003	预热 2：中心	* ENG	[0 至 200 / **90** / 1 度/档]
005	低功率：中心	* ENG	[0 至 200 / **60** / 1 度/档]
007	打印就绪：中心	* ENG	[100 至 180 / **128** / 1 度/档]
008	打印就绪：压力	* ENG	[0 至 200 / **120** / 1 度/档]
011	待机加热关闭时间	* ENG	[0 至 100 / **0** / 1sec/档]

1108	[重新加载/作业后的目标温度]DFU		
001	中心	* ENG	[0 至 200 / **113** / 1 度/档]
002	压力	* ENG	[0 至 200 / **120** / 1 度/档]
011	中心：节能	* ENG	[0 至 200 / **113** / 1 度/档]
012	压力：节能	* ENG	[0 至 200 / **120** / 1 度/档]

1111	[环境修正：定影] DFU		
001	温度：阈值：低	* ENG	[0 至 100 / **17** / 1 度/档]
002	温度：阈值：高	* ENG	[0 至 100 / **30** / 1 度/档]
003	低温修正	* ENG	[0 至 15 / **5** / 1 度/档]
004	高温修正	* ENG	[0 至 15 / **0** / 1 度/档]

005	作业低温修正	* ENG	[0.0 至 100.0 / **50.0** / 0.1 度/档]
006	作业高温修正	* ENG	[0.0 至 100.0 / **0.0** / 0.1 度/档]
007	作业低温修正:特殊纸	* ENG	[0.0 至 100.0 / **50.0** / 0.1 度/档]
008	作业高温修正:特殊纸	* ENG	[0.0 至 100.0 / **0.0** / 0.1 度/档]
011	标准环境温度	* ENG	[10 至 30 / **23** / 1 度/档]

1112	**[图像处理温度修正]**		
001	温度：普通纸：中心：级别 1/2	* ENG	[-20 至 20 / **0** / 1 度/档] **DFU**
002	温度：普通纸：中心：节能	* ENG	[-30 至 20 / **-7** / 1 度/档]
	图像处理温度修正：标准纸：级别 2 标准纸 BK 单色图像的定影故障可通过设置较大值来改善。 调整范围为初始值的+/- 0 摄氏度。		

1113	**[卷曲修正]**		
001	执行方式	* ENG	[0 至 2/ **0** /1/档] 0: 关闭 1：开启(无卷曲) 2：开启
	启用/禁用卷曲修正		
002	湿度：阈值：中等湿度	* ENG	[0 至 100 / **1** / 1%/档] **DFU**
003	湿度：阈值：高湿度	* ENG	[0 至 100 / **65** / 1%/档] **DFU**
004	许可温度：Delta：压力：中等湿度	* ENG	[0 至 200 / **60** / 1 度/档] **DFU**
005	许可温度：Delta：压力：高湿度	* ENG	[0 至 200 / **50** / 1 度/档] **DFU**

006	许可温度：Delta：压力：中等湿度：无卷曲	* ENG	[0 至 200 / **50** / 1 度/档] **DFU**
007	许可温度：Delta：压力：高湿度：无卷曲	* ENG	[0 至 200 / **40** / 1 度/档] **DFU**
008	CPM：中等湿度	* ENG	[0 至 100 / **80** / 1%/档] **DFU**
009	CPM：高湿度	* ENG	[0 至 100 / **65** / 1%/档] **DFU**
010	CPM：中等湿度：无卷曲	* ENG	[0 至 100 / **80** / 1%/档] **DFU**
011	CPM：高湿度：无卷曲	* ENG	[0 至 100 / **65** / 1%/档] **DFU**

1114	[储热状态] DFU		
001	温度：阈值：压力	* ENG	[0 至 200 / **80** / 1 度/档]
002	温度：阈值：环境	* ENG	[0 至 200 / **60** / 1 度/档]
003	-	* ENG	[0 至 200 / **60** / 1 度/档]
004	温度：阈值：电压检测	* ENG	[0 至 200 / **40** / 1 度/档]

1115	[目标温度修正] DFU		
001	温度：Delta：两端	* ENG	[-100 至 100 / **0** / 1 度/档]

1116	[储热 FB 控制]		
001	执行模式	* ENG	[0 至 2/**1**/1/档] 0: 关闭 1：开启(黑白) 2：开启(黑白/全彩色) **DFU**
002	-	* ENG	[0 至 200 / **D176: 97, D177: 102** / 1/档]

003	-	* ENG	[0 至 200 / **1** / 1/档]
011	超时	* ENG	[0 至 500 / **10** / 1sec/档] **DFU**
021	延迟：标准速度：全彩色：1	* ENG	[0 至 20000 / **3590** / 1msec/档] **DFU**
022	延迟：标准速度：黑白：1	* ENG	[0 至 20000 / **1320** / 1msec/档] **DFU**
023	延迟：中速：全彩色：1	* ENG	[0 至 20000 / **3590** / 1msec/档]
024	延迟：中速：黑白：1	* ENG	[0 至 20000 / **1320** / 1msec/档]
025	延迟：低速：全彩色：1	* ENG	[0 至 20000 / **7180** / 1msec/档]
026	延迟：低速：黑白：1	* ENG	[0 至 20000 / **2640** / 1msec/档]
031	延迟：标准速度：全彩色：2	* ENG	[0 至 20000 / **3590** / 1msec/档] **DFU**
032	延迟：标准速度：黑白：2	* ENG	[0 至 20000 / **1320** / 1msec/档] **DFU**
033	延迟：中速：全彩色：2	* ENG	[0 至 20000 / **3590** / 1msec/档]
034	延迟：中速：黑白：2	* ENG	[0 至 20000 / **1320** / 1msec/档]
035	延迟：低速：全彩色：2	* ENG	[0 至 20000 / **7180** / 1msec/档]
036	延迟：低速：黑白：2	* ENG	[0 至 20000 / **2640** / 1msec/档]
041	压辊参考温度	* ENG	[0 至 200 / **75** / 1 度/档] **DFU**
042	温度修正下限	* ENG	[-30 至 0 / **-1** / 1 度/档] **DFU**
043	温度修正上限	* ENG	[0 至 30 / **0** / 1 度/档] **DFU**
044	压辊参考温度：节能	* ENG	[0 至 200 / **0** / 1/档]
051	纸张厚度系数：普通纸 1	* ENG	[0 至 100/**30**/1/档] **DFU**

052	纸张厚度系数：普通纸 2	* ENG	[0 至 100/**30**/1/档] **DFU**
074	-	* ENG	[-100 至 100 / **0** / 1 /档]

1117	[重复温度修正] DFU		
001	控制时间 1：A3	* ENG	[0 至 300 / **0** / 1sec/档]
002	控制时间 2：A3	* ENG	[0 至 300 / **0** / 1sec/档]
003	温度：中心：1：A3	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
004	温度：两端：1：A3	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
005	温度：中心：2：A3	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
006	温度：两端：2：A3	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
011	控制时间 1：DLT	* ENG	[0 至 300 / **60** / 1sec/档]
012	控制时间 2：DLT	* ENG	[0 至 300 / **60** / 1sec/档]
013	温度：中心：1：DLT	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
014	温度：两端：1：DLT	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
015	温度：中心：2：DLT	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
016	温度：两端：2：DLT	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
021	控制时间 1：B4	* ENG	[0 至 300 / **0** / 1sec/档]
022	控制时间 2：B4	* ENG	[0 至 300 / **10** / 1sec/档]
023	温度：中心：1：B4	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
024	温度：两端：1：B4	* ENG	[-30 至 30 / **25** / 1 度/档]
025	温度：中心：2：B4	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
026	温度：两端：2：B4	* ENG	[-30 至 30 / **25** / 1 度/档]
031	控制时间 1：LT	* ENG	[0 至 300 / **0** / 1sec/档]
032	控制时间 2：LT	* ENG	[0 至 300 / **0** / 1sec/档]
033	温度：中心：1：LT	* ENG	[-30 至 30 / **6** / 1 度/档]

034	温度：两端：1：LT	* ENG	[-30 至 30 / **6** / 1 度/档]
035	温度：中心：2：LT	* ENG	[-30 至 30 / **6** / 1 度/档]
036	温度：两端：2：LT	* ENG	[-30 至 30 / **21** / 1 度/档]
041	控制时间 1：A3,DLT：节能	* ENG	[0 至 300 / **0** / 1sec/档]
042	控制时间 2：A3,DLT：节能	* ENG	[0 至 300 / **40** / 1sec/档]
043	温度：中心：1：A3,DLT：节能	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
044	温度：两端：A3,DLT：节能	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
045	温度：2：A3,DLT：节能	* ENG	[-30 至 30 / **9** / 1 度/档]
046	温度：两端：A3,DLT：节能	* ENG	[-30 至 30 / **9** / 1 度/档]
051	控制时间 1：A4	* ENG	[0 至 300 / **0** / 1sec/档]
052	控制时间 2：A4	* ENG	[0 至 300 / **120** / 1sec/档]
053	温度：中心：1：A4	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
054	温度：两端：1：A4	* ENG	[-30 至 30 / **21** / 1 度/档]
055	温度：中心：2：A4	* ENG	[-30 至 30 / **6** / 1 度/档]
056	温度：两端：2：A4	* ENG	[-30 至 30 / **-30** / 1 度/档]
061	控制时间 1：A3：中等厚纸	* ENG	[0 至 300 / **0** / 1sec/档]
062	控制时间 2：A3：中等厚纸	* ENG	[0 至 300 / **0** / 1sec/档]
063	温度：中心：1：A3：中等厚纸	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
064	温度：两端：1：A3：中等厚纸	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
065	温度：中心：2：A3：中等厚纸	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
066	温度：两端：2：A3：中等厚纸	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
071	控制时间 1：DLT：中等厚纸	* ENG	[0 至 300 / **60** / 1sec/档]
072	控制时间 2：DLT：中等厚纸	* ENG	[0 至 300 / **60** / 1sec/档]

073	温度：中心：1：DLT：中等厚纸	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
074	温度：两端：1：DLT：中等厚纸	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
075	温度：中心：2：DLT：中等厚纸	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
076	温度：两端：2：DLT：中等厚纸	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
081	控制时间 1：信封：长	* ENG	[0 至 300 / **0** / 1sec/档]
082	控制时间 2：信封：长	* ENG	[0 至 300 / **0** / 1sec/档]
083	温度：中心：1：信封：长	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
084	温度：两端：1：信封：长	* ENG	[-30 至 30 / **10** / 1 度/档]
085	温度：中心：2：信封：长	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
086	温度：两端：2：信封：长	* ENG	[-30 至 30 / **10** / 1 度/档]
091	控制时间 1：信封：短	* ENG	[0 至 300 / **0** / 1sec/档]
092	控制时间 2：信封：短	* ENG	[0 至 300 / **0** / 1sec/档]
093	温度：中心：1：信封：短	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
094	温度：两端：1：信封：短	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
095	温度：中心：2：信封：短	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
096	温度：两端：2：信封：短	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
101	控制时间 1：B5	* ENG	[0 至 300 / **0** / 1sec/档]
102	控制时间 2：B5	* ENG	[0 至 300 / **0** / 1sec/档]
103	温度：中心：1：B5	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
104	温度：两端：1：B5	* ENG	[-30 至 30 / **-30** / 1 度/档]
105	温度：中心：2：B5	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
106	温度：两端：2：B5	* ENG	[-30 至 30 / **-30** / 1 度/档]
111	控制时间 1：12 英寸	* ENG	[0 至 300 / **0** / 1sec/档]

112	控制时间 2：12 英寸	* ENG	[0 至 300 / **0** / 1sec/档]
113	温度：中心：12 英寸	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
114	温度：两端 1：12 英寸	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
115	温度：中心：2：12 英寸	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
116	温度：两端 2：12 英寸	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
121	控制时间 1：12 英寸：中等厚纸	* ENG	[0 至 300 / **0** / 1sec/档]
122	控制时间 2：12 英寸：中等厚纸	* ENG	[0 至 300 / **0** / 1sec/档]
123	温度：中心：1：12 英寸：中等厚纸	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
124	温度：两端：1：12 英寸：中等厚纸	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
125	温度：中心：2：12 英寸：中等厚纸	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
126	温度：两端：1：12 英寸：中等厚纸	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
131	控制时间 1：SRA3	* ENG	[0 至 300 / **0** / 1sec/档]
132	控制时间 2：SRA3	* ENG	[0 至 300 / **6** / 1sec/档]
133	温度：中心：1：SRA3	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
134	温度：两端：1：SRA3	* ENG	[-30 至 30 / **25** / 1 度/档]
135	温度：中心：2：SRA3	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
136	温度：两端：2：SRA3	* ENG	[-30 至 30 / **25** / 1 度/档]
141	控制时间 1：SRA3：中等厚纸	* ENG	[0 至 300 / **0** / 1sec/档]
142	控制时间 2：SRA3：中等厚纸	* ENG	[0 至 300 / **25** / 1sec/档]
143	温度：中心：1：SRA3：中等厚纸	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]

144	温度：两端：1：SRA3：中等厚纸	* ENG	[-30 至 30 / **25** / 1 度/档]
145	温度：中心：2：SRA3：中等厚纸	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
146	温度：两端：1：SRA3：中等厚纸	* ENG	[-30 至 30 / **20** / 1 度/档]
151	控制时间 1：DLT：低速	* ENG	[0 至 300 / **0** / 1sec/档]
152	控制时间 2：DLT：低速	* ENG	[0 至 300 / **0** / 1sec/档]
153	温度：中心：1：DLT：低速	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
154	温度：两端：1：DLT：低速	* ENG	[-30 至 30 / **5** / 1 度/档]
155	温度：中心：2：DLT：低速	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
156	温度：两端：2：DLT：低速	* ENG	[-30 至 30 / **5** / 1 度/档]
161	控制时间 1：DLT：中等厚纸：低速	* ENG	[0 至 300 / **0** / 1sec/档]
162	控制时间 2：DLT：中等厚纸：低速	* ENG	[0 至 300 / **0** / 1sec/档]
163	温度：中心：1：DLT：中等厚纸：低速	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
164	温度：两端：1：DLT：中等厚纸：低速	* ENG	[-30 至 30 / **5** / 1 度/档]
165	温度：中心：2：DLT：中等厚纸：低速	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
166	温度：两端：1：DLT：中等厚纸：低速	* ENG	[-30 至 30 / **5** / 1 度/档]

1118	**[作业温度修正] DFU**		
001	温度：中心：12 英寸	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
002	温度：两端：12 英寸	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
003	温度：中心：A3	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
004	温度：两端：A3	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]

005	温度：中心：DLT	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
006	温度：两端：DLT	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
007	温度：中心：SRA3	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
008	温度：两端：SRA3	* ENG	[-30 至 30 / **20** / 1 度/档]
011	温度：中心：2：12 英寸：中等厚纸	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
012	温度：两端：1：12 英寸：中等厚纸	* ENG	[-30 至 30 / **10** / 1 度/档]
013	温度：中心：A3：中等厚纸	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
014	温度：两端：A3：中等厚纸	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
015	温度：中心：DLT：中等厚纸	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
016	温度：两端：DLT：中等厚纸	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
017	温度：中心：SRA3：中等厚纸	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
018	温度：两端：SRA3：中等厚纸	* ENG	[-30 至 30 / **20** / 1 度/档]
021	温度：中心：12 英寸：厚纸	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
022	温度：两端：12 英寸：厚纸	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
023	温度：中心：A3：厚纸	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
024	温度：两端：A3：厚纸	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
025	温度：中心：DLT：厚纸	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
026	温度：两端：DLT：厚纸	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
027	温度：中心：SRA3：厚纸	* ENG	[-30 至 30 / **0** / 1 度/档]
028	温度：两端：SRA3：厚纸	* ENG	[-30 至 30 / **20** / 1 度/档]

1119	**[老化温度修正]**		
001	页数（%）	* ENG	[0 至 100 / **10** / 1%/档]
002	转数（%）	* ENG	[0 至 100 / **10** / 1%/档]

011	温度：普通纸：全彩色	* ENG	[0 至 20 / **0** / 1 度/档]
012	温度：普通纸：黑白	* ENG	[0 至 20 / **0** / 1 度/档]
013	温度：普通纸：节能	* ENG	[0 至 20 / **10** / 1 度/档]

1121	[切换：旋转启动/停止]DFU		
001	时间：重新加载之后	* ENG	[0 至 100 / **60** / 1sec/档]
002	时间：恢复之后	* ENG	[0 至 100 / **15** / 1sec/档]
003	时间：作业之后	* ENG	[0 至 100 / **60** / 1sec/档]
004	压辊温度：重新加载之后	* ENG	[0 至 160 / **160** / 1 度/档]
005	两端温度：作业后：SRA3	* ENG	[0 至 250 / **200** / 1 度/档]
006	-	* ENG	[0 至 250 / **200** / 1 度/档]
007	-	* ENG	[0 至 250 / **200** / 1 度/档]
008	过冲预防温度	* ENG	[0 至 250 / **185** / 1 度/档]
009	过冲预防时间	* ENG	[0 至 100 / **10** / 1sec/档]
010	两端温度：作业之后：B4	* ENG	[0 至 250 / **143** / 1 度/档]
011	两端温度：作业后：LT	* ENG	[0 至 250 / **210 (北美、台湾), 153 (欧洲、亚洲、中国、韩国)** / 1 度/档]
012	两端温度：作业之后：B5	* ENG	[0 至 250 / **155** / 1 度/档]
013	两端温度：作业之后：A5	* ENG	[0 至 250 / **155** / 1 度/档]
014	两端温度：作业后：B6	* ENG	[0 至 250 / **145** / 1 度/档]
015	-	* ENG	[0 至 250 / **145** / 1 度/档]
016	-	* ENG	[0 至 250 / **200** / 1 度/档]
017	-	* ENG	[0 至 250 / **200** / 1 度/档]
018	-	* ENG	[0 至 250 / **200** / 1 度/档]
019	-	* ENG	[0 至 250 / **148** / 1 度/档]

020	-	* ENG	[0 至 250 / **215 (北美洲、中国台湾), 153 (欧洲、亚洲、中国、韩国)** / 1deg/step]
021	时间：主开关开启之后	* ENG	[0 至 250 / **60** / 1 度/档]
022	-	* ENG	[0 至 250 / **160** / 1 度/档]
023	-	* ENG	[0 至 250 / **160** / 1 度/档]
024	-	* ENG	[0 至 250 / **150** / 1 度/档]
025	-	* ENG	[0 至 250 / **150** / 1 度/档]
031	-	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
032	-	* ENG	[0 至 100 / **0** / 1sec/档]
033	-	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
034	-	* ENG	[0 至 100 / **0** / 1sec/档]
035	-	* ENG	[0 至 10000 / **300** / 1sec/档]
036	-	* ENG	[0 至 100 / **D146:15, D147:15, D148:10, D149:10, D150:10** / 1sec/档]
037	-	* ENG	[0 至 10000 / **D146:250, D147:250, D148:10000, D149:10000, D150:10000** / 1sec/档]
038	-	* ENG	[0 至 100 / **D146:10, D147:10, D148:0, D149:0, D150:0** / 1sec/档]
039	-	* ENG	[0 至 10000 / **235** / 1sec/档]
040	-	* ENG	[0 至 100 / **15** / 1sec/档]
041	-	* ENG	[0 至 10000 / **40** / 1sec/档]
042	-	* ENG	[0 至 100 / **20** / 1sec/档]
043	-	* ENG	[0 至 10000 / **35** / 1sec/档]
044	-	* ENG	[0 至 100 / **25** / 1sec/档]

045	-	* ENG	[0 至 10000 / **80** / 1sec/档]
046	-	* ENG	[0 至 100 / **10** / 1sec/档]
051	-	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
052	-	* ENG	[0 至 100 / **0** / 1sec/档]
053	-	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
054	-	* ENG	[0 至 100 / **0** / 1sec/档]
055	-	* ENG	[0 至 10000 / **300** / 1sec/档]
056	-	* ENG	[0 至 100 / **10** / 1sec/档]
057	-	* ENG	[0 至 10000 / **250** / 1sec/档]
058	-	* ENG	[0 至 100 / **5** / 1sec/档]
059	-	* ENG	[0 至 10000 / **235** / 1sec/档]
060	-	* ENG	[0 至 100 / **10** / 1sec/档]
061	-	* ENG	[0 至 10000 / **40** / 1sec/档]
062	-	* ENG	[0 至 100 / **20** / 1sec/档]
063	-	* ENG	[0 至 10000 / **35** / 1sec/档]
064	-	* ENG	[0 至 100 / **20** / 1sec/档]
065	-	* ENG	[0 至 10000 / **80** / 1sec/档]
066	-	* ENG	[0 至 100 / **5** / 1sec/档]
101	加热关闭时间：开始：预热	* ENG	[0 至 60000 / **0** / 1msec/档]
102	加热器关闭时间：开始：A 控制的两端	* ENG	[0 至 600000 / **100000** / 1msec/档]
103	-	* ENG	[0 至 200 / **0** / 1sec/档]
111	加热关闭时间：停止：重新加载/打印就绪之后	* ENG	[0 至 60000 / **0** / 1msec/档]
112	加热关闭时间：停止：作业之后	* ENG	[0 至 60000 / **0** / 1msec/档]

113	加热器关闭时间：停止：作业后：节能	* ENG	[0 至 60000 / **0** / 1msec/档]
114	继电器开启温度：预热	* ENG	[0 至 250 / **200** / 1 度/档]

1122	[待机旋转设置] DFU		
001	旋转间隔	* ENG	[0 至 240 / **60** / 1min]
002	旋转时间	* ENG	[0.0 至 60.0 / **8.0** / 0.1sec/档]

1123	[卡纸旋转设置]DFU		
001	正常旋转距离	* ENG	[0 至 10000 / **75** / 1mm/档]
002	反向旋转距离	* ENG	[0 至 10000 / **75** / 1mm/档]

1124	[CPM 下降设置] DFU		
001	高温：下降温度	* ENG	[-50 至 0 / **-30** / 1 度/档]
002	高温：上升温度	* ENG	[-50 至 0 / **-15** / 1 度/档]
003	低：第 1 CPM	* ENG	[10 至 100 / **80** / 1%/档]
004	低：第 2 CPM	* ENG	[10 至 100 / **65** / 1%/档]
005	低：第 3 CPM	* ENG	[10 至 100 / **50** / 1 %/档]
006	高：第 1 CPM	* ENG	[10 至 100 / **80** / 1%/档]
007	高：第 2 CPM	* ENG	[10 至 100 / **50** / 1 %/档]
008	高：第 3 CPM	* ENG	[10 至 100 / **30** / 1%/档]
009	高：第 1 CPM 下降温度：A3：压辊两端	* ENG	[100 至 250 / **205** / 1 度/档]
010	高：第 2 CPM 下降温度：A3：压辊两端	* ENG	[100 至 250 / **210** / 1 度/档]
011	高：第 3 CPM 下降温度：A3：压辊两端	* ENG	[100 至 250 / **215** / 1 度/档]
012	高：第 1 CPM 下降温度：DLT：压辊两端	* ENG	[100 至 250 / **195** / 1 度/档]

013	高：第 2 CPM 下降温度： DLT：压辊两端	* ENG	[100 至 250 / **200** / 1 度/档]
014	高：第 3 CPM 下降温度： DLT：压辊两端	* ENG	[100 至 250 / **205** / 1 度/档]
015	高：第 1 CPM 下降温度： B4：压辊两端	* ENG	[100 至 250 / **200** / 1 度/档]
016	高：第 2 CPM 下降温度： B4：压辊两端	* ENG	[100 至 250 / **210** / 1 度/档]
017	高：第 3 CPM 下降温度： B4：压辊两端	* ENG	[100 至 250 / **215** / 1 度/档]
018	高：第 1 CPM 下降温度： LT：定影器两端	* ENG	[100 至 250 / **215** / 1 度/档]
019	高：第 2 CPM 下降温度： LT：定影器两端	* ENG	[100 至 250 / **220** / 1 度/档]
020	高：第 3 CPM 下降温度： LT：定影器两端	* ENG	[100 至 250 / **225** / 1 度/档]
021	高：第 1 CPM 下降温度： A4：定影器两端	* ENG	[100 至 250 / **215** / 1 度/档]
022	高：第 2 CPM 下降温度： A4：定影器两端	* ENG	[100 至 250 / **220** / 1 度/档]
023	高：第 3 CPM 下降温度： A4：定影器两端	* ENG	[100 至 250 / **225** / 1 度/档]
024	高：第 1 CPM 下降温度： B5：压辊中心	* ENG	[100 至 250 / **205** / 1 度/档]
025	高：第 2 CPM 下降温度： B5：压辊中心	* ENG	[100 至 250 / **210** / 1 度/档]
026	高：第 3 CPM 下降温度： B5：压辊中心	* ENG	[100 至 250 / **220** / 1 度/档]
027	高：第 1 CPM 下降温度： A5：压辊中心	* ENG	[100 至 250 / **170** / 1 度/档]
028	高：第 2 CPM 下降温度： A5：压辊中心	* ENG	[100 至 250 / **180** / 1 度/档]

029	高：第 3 CPM 下降温度：A5：压辊中心	* ENG	[100 至 250 / **210** / 1 度/档]
030	高：第 1 CPM 下降温度：B4：压辊中心	* ENG	[100 至 250 / **170** / 1 度/档]
031	高：第 2 CPM 下降温度：B4：压辊中心	* ENG	[100 至 250 / **180** / 1 度/档]
032	高：第 3 CPM 下降温度：B6：压辊中心	* ENG	[100 至 250 / **210** / 1 度/档]
033	高：第 1 CPM 下降温度：A6：压辊中心	* ENG	[100 至 250 / **170** / 1 度/档]
034	高：第 2 CPM 下降温度：A6：压辊中心	* ENG	[100 至 250 / **180** / 1 度/档]
035	高：第 3 CPM 下降温度：A6：压辊中心	* ENG	[100 至 250 / **210** / 1 度/档]
036	高：第 1 CPM 下降温度：SRA3：压辊两端	* ENG	[100 至 250 / **210** / 1 度/档]
037	高：第 2 CPM 下降温度：SRA3：压辊两端	* ENG	[100 至 250 / **215** / 1 度/档]
038	高：第 3 CPM 下降温度：SRA3：压辊两端	* ENG	[100 至 250 / **220** / 1 度/档]
051	判断间隔	* ENG	[1 至 250 / **4** / 1sec/档]
101	高：第 1 CPM 下降时间：A3	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
102	高：第 2 CPM 下降时间：A3	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
103	高：第 3 CPM 下降时间：A3	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
104	高：第 1 CPM 下降时间：DLT	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
105	高：第 2 CPM 下降时间：DLT	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
106	高：第 3 CPM 下降时间：DLT	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
107	高：第 1 CPM 下降时间：B4	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]

108	高：第 2 CPM 下降时间：B4	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
109	高：第 3 CPM 下降时间：B4	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
110	高：第 1 CPM 下降时间：LT	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
111	高：第 2 CPM 下降时间：LT	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
112	高：第 3 CPM 下降时间：LT	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
113	高：第 1 CPM 下降时间：A4	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
114	高：第 2 CPM 下降时间：A4	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
115	高：第 3 CPM 下降时间：A4	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
116	高：第 1 CPM 下降时间：B5	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
117	高：第 2 CPM 下降时间：B5	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
118	高：第 3 CPM 下降时间：B5	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
119	高：第 1 CPM 下降时间：A5	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
120	高：第 2 CPM 下降时间：A5	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
121	高：第 3 CPM 下降时间：A5	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
122	高：第 1 CPM 下降时间：B6	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
123	高：第 2 CPM 下降时间：B6	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
124	高：第 3 CPM 下降时间：B6	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
125	高：第 1 CPM 下降时间：A6	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
126	高：第 2 CPM 下降时间：A6	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
127	高：第 3 CPM 下降时间：A6	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
128	高：第 1 CPM 下降时间：SRA3	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
129	高：第 2 CPM 下降时间：SRA3	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
130	高：第 3 CPM 下降时间：SRA3	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]

151	高：第 1 CPM 下降时间： A3：低速	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
152	高：第 2 CPM 下降时间： A3：低速	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
153	高：第 3 CPM 下降时间： A3：低速	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
154	高：第 1 CPM 下降时间： DLT：低速	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
155	高：第 2 CPM 下降时间： DLT：低速	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
156	高：第 3 CPM 下降时间： DLT：低速	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
157	高：第 1 CPM 下降时间： B4：低速	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
158	高：第 2 CPM 下降时间： B4：低速	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
159	高：第 3 CPM 下降时间： B4：低速	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
160	高：第 1 CPM 下降时间： LT：低速	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
161	高：第 2 CPM 下降时间： LT：低速	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
162	高：第 3 CPM 下降时间： LT：低速	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
163	高：第 1 CPM 下降时间： A4：低速	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
164	高：第 2 CPM 下降时间： A4：低速	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
165	高：第 2 CPM 下降时间： A4：低速	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
166	高：第 1 CPM 下降时间： B5：低速	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]

167	高：第 2 CPM 下降时间： B5：低速	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
168	高：第 3 CPM 下降时间： B5：低速	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
169	高：第 1 CPM 下降时间： A5：低速	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
170	高：第 2 CPM 下降时间： A5：低速	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
171	高：第 3 CPM 下降时间： A5：低速	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
172	高：第 1 CPM 下降时间： B6：低速	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
173	高：第 2 CPM 下降时间： B6：低速	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
174	高：第 3 CPM 下降时间： B6：低速	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
175	高：第 1 CPM 下降时间： A6：低速	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
176	高：第 2 CPM 下降时间： A6：低速	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
177	高：第 3 CPM 下降时间： A6：低速	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
178	高：第 1 CPM 下降时间： SRA3：低速	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
179	高：第 2 CPM 下降时间： SRA3：低速	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
180	高：第 3 CPM 下降时间： SRA3：低速	* ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
201	低：下降温度	* ENG	[-50 至 0 / **-30** / 1 度/档]
202	低：高温	* ENG	[-50 至 0 / **-15** / 1 度/档]

1125	[CPM 下降设置] DFU

001	高：第 1 CPM：A3：大尺寸：正常速度	* ENG	[0 至 100 / **80** / 1%/档]
002	高：第 2 CPM：A3：大尺寸：正常速度	* ENG	[0 至 100 / **50** / 1 %/档]
003	高：第 3 CPM：A3：大尺寸：正常速度	* ENG	[0 至 100 / **30** / 1%/档]
004	高：第 1 CPM：A3：小尺寸：正常速度	* ENG	[0 至 100 / **80** / 1%/档]
005	高：第 2 CPM：A3：小尺寸：正常速度	* ENG	[0 至 100 / **50** / 1 %/档]
006	高：第 3 CPM：A3：小尺寸：正常速度	* ENG	[0 至 100 / **30** / 1%/档]
007	高：第 1 CPM：DLT：大尺寸：正常速度	* ENG	[0 至 100 / **75** / 1%/档]
008	高：第 2 CPM：DLT：大尺寸：正常速度	* ENG	[0 至 100 / **50** / 1 %/档]
009	高：第 3 CPM：DLT：大尺寸：正常速度	* ENG	[0 至 100 / **30** / 1%/档]
010	高：第 1 CPM：DLT：小尺寸：正常速度	* ENG	[0 至 100 / **80** / 1%/档]
011	高：第 2 CPM：DLT：小尺寸：正常速度	* ENG	[0 至 100 / **50** / 1 %/档]
012	高：第 3 CPM：DLT：小尺寸：正常速度	* ENG	[0 至 100 / **30** / 1%/档]
013	高：第 1 CPM：B4：大尺寸：正常速度	* ENG	[0 至 100 / **80** / 1%/档]
014	高：第 2 CPM：B4：大尺寸：正常速度	* ENG	[0 至 100 / **50** / 1 %/档]
015	高：第 3 CPM：B4：大尺寸：正常速度	* ENG	[0 至 100 / **30** / 1%/档]
016	高：第 1 CPM：B4：小尺寸：正常速度	* ENG	[0 至 100 / **80** / 1%/档]

017	高：第 2 CPM：B4：小尺寸：正常速度	* ENG	[0 至 100 / **50** / 1 %/档]
018	高：第 3 CPM：B4：小尺寸：正常速度	* ENG	[0 至 100 / **30** / 1%/档]
019	高：第 1 CPM：LT：大尺寸：正常速度	* ENG	[0 至 100 / **80** / 1%/档]
020	高：第 2 CPM：LT：大尺寸：正常速度	* ENG	[0 至 100 / **50** / 1 %/档]
021	高：第 3 CPM：LT：大尺寸：正常速度	* ENG	[0 至 100 / **30** / 1%/档]
022	高：第 1 CPM：LT：小尺寸：正常速度	* ENG	[0 至 100 / **80** / 1%/档]
023	高：第 2 CPM：LT：小尺寸：正常速度	* ENG	[0 至 100 / **50** / 1 %/档]
024	高：第 3 CPM：LT：小尺寸：正常速度	* ENG	[0 至 100 / **30** / 1%/档]
025	高：第 1 CPM：A4：大尺寸：正常速度	* ENG	[0 至 100 / **80** / 1%/档]
026	高：第 2 CPM：A4：大尺寸：正常速度	* ENG	[0 至 100 / **50** / 1 %/档]
027	高：第 3 CPM：A4：大尺寸：正常速度	* ENG	[0 至 100 / **30** / 1%/档]
028	高：第 1 CPM：A4：小尺寸：正常速度	* ENG	[0 至 100 / **80** / 1%/档]
029	高：第 2 CPM：A4：小尺寸：正常速度	* ENG	[0 至 100 / **50** / 1 %/档]
030	高：第 3 CPM：A4：小尺寸：正常速度	* ENG	[0 至 100 / **30** / 1%/档]
031	高：第 1 CPM：B5：大尺寸：正常速度	* ENG	[0 至 100 / **80** / 1%/档]
032	高：第 2 CPM：B4：大尺寸：正常速度	* ENG	[0 至 100 / **50** / 1 %/档]

033	高：第 3 CPM：B5：大尺寸：正常速度	* ENG	[0 至 100 / **30** / 1%/档]
034	高：第 1 CPM：B5：小尺寸：正常速度	* ENG	[0 至 100 / **80** / 1%/档]
035	高：第 2 CPM：B5：小尺寸：正常速度	* ENG	[0 至 100 / **50** / 1 %/档]
036	高：第 3 CPM：B4：小尺寸：正常速度	* ENG	[0 至 100 / **30** / 1%/档]
037	高：第 1 CPM：A5：正常速度	* ENG	[0 至 100 / **80** / 1%/档]
038	高：第 2 CPM：A5：正常速度	* ENG	[0 至 100 / **50** / 1 %/档]
039	高：第 3 CPM：A5：正常速度	* ENG	[0 至 100 / **30** / 1%/档]
040	高：第 1 CPM：B6：正常速度	* ENG	[0 至 100 / **80** / 1%/档]
041	高：第 2 CPM：B6：正常速度	* ENG	[0 至 100 / **50** / 1 %/档]
042	高：第 3 CPM：B6：正常速度	* ENG	[0 至 100 / **30** / 1%/档]
043	高：第 1 CPM：A6：正常速度	* ENG	[0 至 100 / **80** / 1%/档]
044	高：第 2 CPM：A6：正常速度	* ENG	[0 至 100 / **50** / 1 %/档]
045	高：第 3 CPM：A6：正常速度	* ENG	[0 至 100 / **30** / 1%/档]
046	高：第 1 CPM：SRA3：大尺寸：正常速度	* ENG	[0 至 100 / **80** / 1%/档]
047	高：第 2 CPM：SRA3：大尺寸：正常速度	* ENG	[0 至 100 / **50** / 1 %/档]
048	高：第 3 CPM：SRA3：大尺寸：正常速度	* ENG	[0 至 100 / **30** / 1%/档]

049	高：第 1 CPM：SRA3：小尺寸：正常速度	* ENG	[0 至 100 / **80** / 1%/档]
050	高：第 2 CPM：SRA3：小尺寸：正常速度	* ENG	[0 至 100 / **50** / 1 %/档]
051	高：第 3 CPM：SRA3：小尺寸：正常速度	* ENG	[0 至 100 / **30** / 1%/档]
101	高：第 1 CPM：A3：大尺寸：中等速度	* ENG	[0 至 100 / **80** / 1%/档]
102	高：第 2 CPM：A3：大尺寸：中等速度	* ENG	[0 至 100 / **50** / 1 %/档]
104	高：第 1 CPM：A3：小尺寸：中等速度	* ENG	[0 至 100 / **80** / 1%/档]
105	高：第 2 CPM：A3：小尺寸：中等速度	* ENG	[0 至 100 / **50** / 1 %/档]
107	高：第 1 CPM：DLT：大尺寸：中等速度	* ENG	[0 至 100 / **80** / 1%/档]
108	高：第 2 CPM：DLT：大尺寸：中等速度	* ENG	[0 至 100 / **50** / 1 %/档]
110	高：第 1 CPM：DLT：小尺寸：中等速度	* ENG	[0 至 100 / **80** / 1%/档]
111	高：第 2 CPM：DLT：小尺寸：中等速度	* ENG	[0 至 100 / **50** / 1 %/档]
113	高：第 1 CPM：B4：大尺寸：中等速度	* ENG	[0 至 100 / **80** / 1%/档]
114	高：第 2 CPM：B4：大尺寸：中等速度	* ENG	[0 至 100 / **50** / 1 %/档]
116	高：第 1 CPM：B4：小尺寸：中等速度	* ENG	[0 至 100 / **80** / 1%/档]
117	高：第 2 CPM：B4：小尺寸：中等速度	* ENG	[0 至 100 / **50** / 1 %/档]
119	高：第 1 CPM：LT：大尺寸：中等速度	* ENG	[0 至 100 / **80** / 1%/档]

120	高：第 2 CPM：LT：大尺寸：中等速度	* ENG	[0 至 100 / **50** / 1 %/档]
122	高：第 1 CPM：LT：小尺寸：中等速度	* ENG	[0 至 100 / **80** / 1%/档]
123	高：第 2 CPM：LT：小尺寸：中等速度	* ENG	[0 至 100 / **50** / 1 %/档]
125	高：第 1 CPM：A4：大尺寸：中等速度	* ENG	[0 至 100 / **80** / 1%/档]
126	高：第 2 CPM：A4：大尺寸：中等速度	* ENG	[0 至 100 / **50** / 1 %/档]
128	高：第 1 CPM：A4：小尺寸：中等速度	* ENG	[0 至 100 / **80** / 1%/档]
129	高：第 2 CPM：A4：小尺寸：中等速度	* ENG	[0 至 100 / **50** / 1 %/档]
131	高：第 1 CPM：B5：大尺寸：中等速度	* ENG	[0 至 100 / **80** / 1%/档]
132	高：第 2 CPM：B5：大尺寸：中等速度	* ENG	[0 至 100 / **50** / 1 %/档]
134	高：第 1 CPM：B5：小尺寸：中等速度	* ENG	[0 至 100 / **80** / 1%/档]
135	高：第 2 CPM：B5：小尺寸：中等速度	* ENG	[0 至 100 / **50** / 1 %/档]
137	高：第 1 CPM：A5：中等速度	* ENG	[0 至 100 / **80** / 1%/档]
138	高：第 2 CPM：A5：中等速度	* ENG	[0 至 100 / **50** / 1 %/档]
140	高：第 1 CPM：B6：中等速度	* ENG	[0 至 100 / **60** / 1 %/档]
141	高：第 2 CPM：B6：中等速度	* ENG	[0 至 100 / **50** / 1 %/档]
143	高：第 1 CPM：A6：中等速度	* ENG	[0 至 100 / **80** / 1%/档]

144	高：第 2 CPM：A6：中等速度	* ENG	[0 至 100 / **50** / 1 %/档]
145	高：第 1 CPM：SRA3：大尺寸：中等速度	* ENG	[0 至 100 / **80** / 1%/档]
146	高：第 2 CPM：SRA3：大尺寸：中等速度	* ENG	[0 至 100 / **50** / 1 %/档]
147	高：第 1 CPM：SRA3：小尺寸：中等速度	* ENG	[0 至 100 / **80** / 1%/档]
148	高：第 2 CPM：SRA3：小尺寸：中等速度	* ENG	[0 至 100 / **50** / 1 %/档]
201	高：第 1 CPM：A3：大尺寸：低速	* ENG	[0 至 100 / **80** / 1%/档]
204	高：第 1 CPM：A3：小尺寸：低速	* ENG	[0 至 100 / **80** / 1%/档]
207	高：第 1 CPM：DLT：大尺寸：低速	* ENG	[0 至 100 / **80** / 1%/档]
210	高：第 1 CPM：DLT：小尺寸：低速	* ENG	[0 至 100 / **80** / 1%/档]
213	高：第 1 CPM：B4：大尺寸：低速	* ENG	[0 至 100 / **80** / 1%/档]
216	高：第 1 CPM：B4：小尺寸：低速	* ENG	[0 至 100 / **80** / 1%/档]
219	高：第 1 CPM：LT：大尺寸：低速	* ENG	[0 至 100 / **80** / 1%/档]
222	高：第 1 CPM：LT：小尺寸：低速	* ENG	[0 至 100 / **80** / 1%/档]
225	高：第 1 CPM：A4：大尺寸：低速	* ENG	[0 至 100 / **80** / 1%/档]
228	高：第 1 CPM：A4：小尺寸：低速	* ENG	[0 至 100 / **80** / 1%/档]
231	高：第 1 CPM：B4：大尺寸：低速	* ENG	[0 至 100 / **80** / 1%/档]

234	高：第 1 CPM：B5：小尺寸：低速	* ENG	[0 至 100 / **80** / 1%/档]
237	高：第 1 CPM：A5：低速	* ENG	[0 至 100 / **80** / 1%/档]
240	高：第 1 CPM：B6：低速	* ENG	[0 至 100 / **50** / 1 %/档]
243	高：第 1 CPM：A6：低速	* ENG	[0 至 100 / **80** / 1%/档]
244	高：第 1 CPM：SRA3：大尺寸：低速	* ENG	[0 至 100 / **80** / 1%/档]
245	高：第 1 CPM：SRA3：小尺寸：低速	* ENG	[0 至 100 / **80** / 1%/档]

1126	[加热启动延迟]DFU		
001	判断温度 1	ENG	[0 至 180 / **30** / 1 度/档]
002	判断温度 2	ENG	[0 至 180 / **32** / 1 度/档]
003	判断温度 3	ENG	[00 至 180 / **45** / 1 度/档]
011	设置时间 A：Div1	ENG	[0 至 10000 / **1100 (北美、中国台湾), 1500 (欧洲、亚洲、中国、韩国)** / 1msec/step]
012	设置时间 A：Div2	ENG	[0 至 10000 / **1600 (北美、中国台湾), 2200 (欧洲、亚洲、中国、韩国)** / 1msec/档]
013	设置时间 A：Div3	ENG	[0 至 10000 / **1900 (北美、中国台湾), 2500 (欧洲、亚洲、中国、韩国)** / 1msec/档]
014	设置时间 A：Div4	ENG	[0 至 10000 / **1100 (北美、中国台湾), 1500 (欧洲、亚洲、中国、韩国)** / 1msec/档]
021	延迟时间：Div1	ENG	[0 至 10000 / **1100 (北美、中国台湾), 1500 (欧洲、亚洲、中国、韩国)** / 1msec/档]
022	延迟时间：Div2	ENG	[0 至 10000 / **1600 (北美、中国台湾), 2200 (欧洲、亚洲、中国、韩国)** / 1msec/档]

023	延迟时间：Div3	ENG	[0 至 10000 / **1900 (北美、中国台湾), 2500 (欧洲、亚洲、中国、韩国)** / 1msec/档]
024	延迟时间：Div4	ENG	[0 至 10000 / **1100 (北美、中国台湾), 1500 (欧洲、亚洲、中国、韩国)** / 1msec/档]

1127	[节能送纸判断]DFU		
001	判断方法更改	ENG	[0 或 1/ **1**/1/档] 0：关闭 1：开启
002	温度：阈值：压力	ENG	[0 至 200 / **D146:50, D147:60, D148:70, D149:70, D150:70** / 1 度/档]
003	温度：阈值：环境	ENG	[0 至 200 / **60** / 1 度/档]
004	电源电压：下限	ENG	[0 至 300 / **108 (北美), 102 (中国台湾), 206 (欧洲、亚洲、中国、韩国)** / 1V/档]
005	电源电压：上限	ENG	[0 至 300 / **126 (北美、中国台湾), 252 (欧洲、亚洲、中国、韩国)** / 1V/档]
006	判断超时	ENG	[0.0 至 10.0 / **2.0** / 0.1sec/档]

1131	[连续打印模式开关] DFU		
001	送纸许可条件	* ENG	[0 至 2/**1**/1/档] 0：生产量模式 1：定影质量模式 1：定影质量模式 2

1132	[最大负载切换]DFU		
001	控制方法切换	* ENG	[0 或 1/ **0**/1/档] 0：固定负载 1：自动偏移控制

1133	[电压检测]DFU		
001	电压检测	* ENG	[0.0 至 350.0 / **0.0** / 0.1V/档]

1134	[有效负载调整]DFU		
001	控制方法切换	* ENG	[0 或 1/ **0**/1/档] 0: 关闭 1: 开启

1135	[涌入控制]		
001	涌入控制	* ENG	[0 或 1/ **0**/1/档] 0: 正常（不控制） 1: 涌入电流抑制（控制） **DFU**
002	闪烁控制	* ENG	[- / **0** / -] [执行]

1141	[定影 SC 错误时间信息]		
001	SC 号	* ENG	[0 至 99999/**0**/1/档]
	显示事件 SC。		
101	加热辊：中心 Det1	* ENG	[-5 至 300 / **0** / 1 度/档]
	显示发生 SC 时的详细情况。显示内容为计算温度：中心：发生的时间。		
102	加热辊：两端 Det1	* ENG	[-5 至 300 / **0** / 1 度/档]
	显示发生 SC 时的详细情况。显示内容为检测温度：中心：发生的时间。		
103	压辊：中心 Det1	* ENG	[-5 至 300 / **0** / 1 度/档]
	显示发生 SC 时的详细情况。显示内容为周围温度：中心：发生的时间。		
104	压辊：两端 Det1	* ENG	[-5 至 300 / **0** / 1 度/档]
	显示发生 SC 时的详细情况。显示内容为计算温度：边缘：发生的时间。		

151	加热辊：中心 Det2	* ENG	[-5 至 300 / **0** / 1 度/档]
	显示发生 SC 时的详细情况。显示内容为计算温度：中心：发生时间之前的一个循环。		
152	加热辊：两端 Det2	* ENG	[-5 至 300 / **0** / 1 度/档]
	显示发生 SC 时的详细情况。显示内容为检测温度：中心：发生时间之前的一个循环。		
153	压辊：中心 Det2	* ENG	[-5 至 300 / **0** / 1 度/档]
	显示发生 SC 时的详细情况。显示内容为环境温度：中心：发生时间之前的一个循环。		
154	压辊：两端 Det2	* ENG	[-5 至 300 / **0** / 1 度/档]
	显示发生 SC 时的详细情况。显示内容为计算温度：边缘：发生时间之前的一个循环。		
201	加热辊：中心 Det3	* ENG	[-5 至 300 / **0** / 1 度/档]
	显示发生 SC 时的详细情况。显示内容为计算温度：中心：发生时间之前的两个循环。		
202	加热辊：两端 Det3	* ENG	[-5 至 300 / **0** / 1 度/档]
	显示发生 SC 时的详细情况。显示内容为检测温度：中心：发生时间之前的两个循环。		
203	压辊：中心 Det3	* ENG	[-5 至 300 / **0** / 1 度/档]
	显示发生 SC 时的详细情况。显示温度为环境温度：中心：发生时间之前的两个循环。		
204	压辊：两端 Det3	* ENG	[-5 至 300 / **0** / 1 度/档]
	显示发生 SC 时的详细情况。显示内容为计算温度：边缘：发生时间之前的两个循环。		

1142	**[定影卡纸检测]**		
001	SC 显示	* ENG	[0 或 1/ **0**/1/档] 0: 关闭 1: 开启
	检测到纸卷内定影卡纸 3 次时，显示或不显示 SC。		

1151	[压辊设置]DFU		
001	压辊更改开启/关闭	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0: 关闭 1: 开启
002	增压时间 1	* ENG	[0 至 10000 / **70** / 10msec/档]
003	增压时间 2	* ENG	[0 至 10000 / **70** / 10msec/档]
005	减压时间	* ENG	[0 至 10000 / **0** / 10msec/档]
010	换挡时间：节能	* ENG	[0 至 3600 / **0** / 1sec/档]
011	换挡时间	* ENG	[0 至 3600 / **60** / 1sec/档]
051	旋转速度	* ENG	[-12.8 至 12.7 / **0.0** / 0.1%/档]
101	压辊：普通纸 1/2	* ENG	[0 至 3 / **2** / 1/档]
102	压辊：薄纸	* ENG	[0 至 3 / **2** / 1/档]
103	压辊：中等厚纸	* ENG	[0 至 3 / **2** / 1/档]
104	压辊：厚纸 1	* ENG	[0 至 3 / **2** / 1/档]
105	压辊：厚纸 2	* ENG	[0 至 3 / **2** / 1/档]
106	压辊：厚纸 3	* ENG	[0 至 3 / **2** / 1/档]
107	压辊：特殊纸 1	* ENG	[0 至 3 / **2** / 1/档]
108	压辊：特殊纸 2	* ENG	[0 至 3 / **2** / 1/档]
109	压辊：特殊纸 3	* ENG	[0 至 3 / **2** / 1/档]
110	压辊：信封	* ENG	[0 至 3 / **2** / 1/档]
131	压辊：特殊纸 1：中速	* ENG	[0 至 3 / **2** / 1/档]
132	压辊：特殊纸 2：中速	* ENG	[0 至 3 / **2** / 1/档]
133	压辊：特殊纸 3：中速	* ENG	[0 至 3 / **2** / 1/档]
151	压辊：普通纸 1/2：低速	* ENG	[0 至 3 / **2** / 1/档]
152	压辊：中等厚纸：低速	* ENG	[0 至 3 / **2** / 1/档]
153	压辊：厚纸 1：低速	* ENG	[0 至 3 / **2** / 1/档]

154	压辊：特殊纸 1：低速	* ENG	[0 至 3 / **2** / 1/档]
155	压辊：特殊纸 2：低速	* ENG	[0 至 3 / **2** / 1/档]
156	压辊：普通纸 1/2：光面纸	* ENG	[0 至 3 / **2** / 1/档]
157	压辊：中等厚纸：光面纸	* ENG	[0 至 3 / **2** / 1/档]
158	压辊：OHP	* ENG	[0 至 3 / **2** / 1/档]
159	压辊：信封：低速	* ENG	[0 至 3 / **2** / 1/档]
160	压辊：薄纸：低速	* ENG	[0 至 3 / **2** / 1/档]
161	压辊：厚纸 4	* ENG	[0 至 3 / **2** / 1/档]
162	压辊：明信片	* ENG	[0 至 3 / **2** / 1/档]
163	压辊：特殊 3：低速	* ENG	[0 至 3 / **2** / 1/档]
201	填充物边缘检测计数器	ENG	[0 至 9000000/**0**/1/档]

1152	[定影轧带检查]		
001	执行	ENG	[0 或 1/ **0**/1/档]
	测量轧带		
002	预空转时间	* ENG	[0 至 999 / **1** / 1sec/档] DFU
003	停止时间	* ENG	[0 至 100 / **20** / 1sec/档] DFU
004	压辊位置	* ENG	[1 至 2 / **2** / 1/档] DFU

1153	[异常噪音确认]DFU		
001	单元：执行	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
003	操作行速	ENG	[0 至 2/**0**/1/档] 0: 标准速度 1: 中速 2: 低速

004	运行时间	ENG	[0 至 240 / **60** / 1sec/档]
005	加热中心目标温度	ENG	[100 至 180 / **130** / 1 度/档]
006	加热两端目标温度	ENG	[100 至 180 / **130** / 1 度/档]
007	压辊目标温度	ENG	[0 至 200 / **0** / 1 度/档]

1154	[切换：旋转启动/停止]DFU		
001	判断方法更改	* ENG	[0 或 1/ **0**/1/档] 0：开启 1：关闭
005	-	* ENG	[0 至 250 / **50** / 10msec/档]
006	过冲预防温度：SC	* ENG	[0 至 250 / **185** / 1 度/档]

1155	[小尺寸纸张控制]DFU		
001	打印宽度	ENG	[0 至 300 / **0** / 1mm/档]

1155	[短加热器控制]DFU		
011	送纸许可温度：delta：中心	ENG	[0 至 200 / **5** / 1 度/档]
012	送纸许可温度：delta：压力	ENG	[0 至 200 / **100** / 1 度/档]
013	送纸许可旋转时间	ENG	[0 至 100 / **0** / 1 度/档]
021	作业结束后的温度：中心	ENG	[0 至 200 / **5** / 1sec/档]
022	作业结束后的温度：两端	ENG	[0 至 200 / **5** / 1sec/档]
023	作业结束后的时间	ENG	[0 至 100 / **0** / 1sec/档]

1157	[过冲预防控制]DFU		
001	判定时间	* ENG	[0 至 100 / **5** / 1sec/档]
002	判定温度	* ENG	[0 至 250 / **180** / 1 度/档]
003	-	* ENG	[0 至 300 / **15** / 1 秒/档]

1161	[黑边挡板控制]DFU		
001	判断温度 A	ENG	[0 至 250 / **250** / 1 度/档]
002	判断温度 B	ENG	[0 至 250 / **250** / 1 度/档]
003	位置过渡时间	ENG	[0 至 10000 / **1000** / 1msec/档]
004	过渡超时后	ENG	[0 至 20000 / **0** / 1msec/档]

1162	[黑边挡板控制]DFU		
001	黑边位置温度：12 英寸：1	ENG	[0 至 250 / **155** / 1 度/档]
002	黑边位置温度：12 英寸：2	ENG	[0 至 250 / **165** / 1 度/档]
003	黑边位置温度：12 英寸：3	ENG	[0 至 250 / **175** / 1 度/档]
004	黑边位置温度：A3：1	ENG	[0 至 250 / **155** / 1 度/档]
005	黑边位置温度：A3：2	ENG	[0 至 250 / **165** / 1 度/档]
006	黑边位置温度：A3：3	ENG	[0 至 250 / **175** / 1 度/档]
007	黑边位置温度：DLT：1	ENG	[0 至 250 / **150** / 1 度/档]
008	黑边位置温度：DLT：2	ENG	[0 至 250 / **160** / 1 度/档]
009	黑边位置温度：DLT：3	ENG	[0 至 250 / **170** / 1 度/档]
010	黑边位置温度：B4：1	ENG	[0 至 250 / **150** / 1 度/档]
011	黑边位置温度：B4：2	ENG	[0 至 250 / **160** / 1 度/档]
012	黑边位置温度：B4：3	ENG	[0 至 250 / **170** / 1 度/档]
013	黑边位置温度：LT：1	ENG	[0 至 250 / **250** / 1 度/档]
014	黑边位置温度：LT：2	ENG	[0 至 250 / **250** / 1 度/档]
015	黑边位置温度：LT：3	ENG	[0 至 250 / **250** / 1 度/档]
016	黑边位置温度：A4：1	ENG	[0 至 250 / **250** / 1 度/档]
017	黑边位置温度：A4：2	ENG	[0 至 250 / **250** / 1 度/档]
018	黑边位置温度：A4：3	ENG	[0 至 250 / **250** / 1 度/档]

019	黑边位置温度：B5：1	ENG	[0 至 250 / **250** / 1 度/档]
020	黑边位置温度：B5：2	ENG	[0 至 250 / **250** / 1 度/档]
021	黑边位置温度：B5：3	ENG	[0 至 250 / **250** / 1 度/档]
022	黑边位置温度：A5：1	ENG	[0 至 250 / **250** / 1 度/档]
023	黑边位置温度：A5：2	ENG	[0 至 250 / **250** / 1 度/档]
024	黑边位置温度：A5：3	ENG	[0 至 250 / **250** / 1 度/档]
025	黑边位置温度：B6：1	ENG	[0 至 250 / **165** / 1 度/档]
026	黑边位置温度：B6：2	ENG	[0 至 250 / **165** / 1 度/档]
027	黑边位置温度：B6：3	ENG	[0 至 250 / **165** / 1 度/档]
028	黑边位置温度：DLEnv：1	ENG	[0 至 250 / **165** / 1 度/档]
029	黑边位置温度：DLEnv：2	ENG	[0 至 250 / **165** / 1 度/档]
030	黑边位置温度：DLEnv：3	ENG	[0 至 250 / **165** / 1 度/档]
031	黑边位置温度：COM10：1	ENG	[0 至 250 / **165** / 1 度/档]
032	黑边位置温度：COM10：2	ENG	[0 至 250 / **165** / 1 度/档]
033	黑边位置温度：COM10：3	ENG	[0 至 250 / **165** / 1 度/档]
034	黑边位置温度：明信片：1	ENG	[0 至 250 / **165** / 1 度/档]
035	黑边位置温度：明信片：2	ENG	[0 至 250 / **165** / 1 度/档]
036	黑边位置温度：明信片：3	ENG	[0 至 250 / **165** / 1 度/档]
037	黑边位置温度：12 英寸：4	ENG	[0 至 250 / **180** / 1 度/档]
038	黑边位置温度：12 英寸：5	ENG	[0 至 250 / **185** / 1 度/档]
039	黑边位置温度：12 英寸：6	ENG	[0 至 250 / **190** / 1 度/档]
040	黑边位置温度：12 英寸：7	ENG	[0 至 250 / **195** / 1 度/档]
041	黑边位置温度：12 英寸：8	ENG	[0 至 250 / **200** / 1 度/档]
042	黑边位置温度：A3：4	ENG	[0 至 250 / **180** / 1 度/档]
043	黑边位置温度：A3：5	ENG	[0 至 250 / **185** / 1 度/档]
044	黑边位置温度：A3：6	ENG	[0 至 250 / **190** / 1 度/档]

045	黑边位置温度：A3：7	ENG	[0 至 250 / **195** / 1 度/档]
046	黑边位置温度：A3：8	ENG	[0 至 250 / **200** / 1 度/档]
047	黑边位置温度：DLT：4	ENG	[0 至 250 / **180** / 1 度/档]
048	黑边位置温度：DLT：5	ENG	[0 至 250 / **185** / 1 度/档]
049	黑边位置温度：DLT：6	ENG	[0 至 250 / **190** / 1 度/档]
050	黑边位置温度：DLT：7	ENG	[0 至 250 / **195** / 1 度/档]
051	黑边位置温度：DLT：8	ENG	[0 至 250 / **200** / 1 度/档]
052	黑边位置温度：B4：4	ENG	[0 至 250 / **180** / 1 度/档]
053	黑边位置温度：B4：5	ENG	[0 至 250 / **185** / 1 度/档]
054	黑边位置温度：B4：6	ENG	[0 至 250 / **190** / 1 度/档]
055	黑边位置温度：B4：7	ENG	[0 至 250 / **195** / 1 度/档]
056	黑边位置温度：B4：8	ENG	[0 至 250 / **200** / 1 度/档]
057	黑边位置温度：LT：4	ENG	[0 至 250 / **250** / 1 度/档]
058	黑边位置温度：LT：5	ENG	[0 至 250 / **250** / 1 度/档]
059	黑边位置温度：LT：6	ENG	[0 至 250 / **250** / 1 度/档]
060	黑边位置温度：LT：7	ENG	[0 至 250 / **250** / 1 度/档]
061	黑边位置温度：LT：8	ENG	[0 至 250 / **250** / 1 度/档]
062	黑边位置温度：A4：4	ENG	[0 至 250 / **250** / 1 度/档]
063	黑边位置温度：A4：5	ENG	[0 至 250 / **250** / 1 度/档]
064	黑边位置温度：A4：6	ENG	[0 至 250 / **250** / 1 度/档]
065	黑边位置温度：A4：7	ENG	[0 至 250 / **250** / 1 度/档]
066	黑边位置温度：A4：8	ENG	[0 至 250 / **250** / 1 度/档]
067	黑边位置温度：B5：4	ENG	[0 至 250 / **250** / 1 度/档]
068	黑边位置温度：B5：5	ENG	[0 至 250 / **250** / 1 度/档]
069	黑边位置温度：B5：6	ENG	[0 至 250 / **250** / 1 度/档]
070	黑边位置温度：B5：7	ENG	[0 至 250 / **250** / 1 度/档]

071	黑边位置温度：B5：8	ENG	[0 至 250 / **250** / 1 度/档]
072	黑边位置温度：A5：4	ENG	[0 至 250 / **250** / 1 度/档]
073	黑边位置温度：A5：5	ENG	[0 至 250 / **250** / 1 度/档]
074	黑边位置温度：A5：6	ENG	[0 至 250 / **250** / 1 度/档]
075	黑边位置温度：A5：7	ENG	[0 至 250 / **250** / 1 度/档]
076	黑边位置温度：A5：8	ENG	[0 至 250 / **250** / 1 度/档]
077	黑边位置温度：B6：4	ENG	[0 至 250 / **165** / 1 度/档]
078	黑边位置温度：B6：5	ENG	[0 至 250 / **165** / 1 度/档]
079	黑边位置温度：B6：6	ENG	[0 至 250 / **165** / 1 度/档]
080	黑边位置温度：B6：7	ENG	[0 至 250 / **165** / 1 度/档]
081	黑边位置温度：B6：8	ENG	[0 至 250 / **165** / 1 度/档]
082	黑边位置温度：DLEnv：4	ENG	[0 至 250 / **165** / 1 度/档]
083	黑边位置温度：DLEnv：5	ENG	[0 至 250 / **165** / 1 度/档]
084	黑边位置温度：DLEnv：6	ENG	[0 至 250 / **165** / 1 度/档]
085	黑边位置温度：DLEnv：7	ENG	[0 至 250 / **165** / 1 度/档]
086	黑边位置温度：DLEnv：8	ENG	[0 至 250 / **165** / 1 度/档]
087	黑边位置温度：COM10：4	ENG	[0 至 250 / **165** / 1 度/档]
088	黑边位置温度：COM10：5	ENG	[0 至 250 / **165** / 1 度/档]
089	黑边位置温度：COM10：6	ENG	[0 至 250 / **165** / 1 度/档]
090	黑边位置温度：COM10：7	ENG	[0 至 250 / **165** / 1 度/档]
091	黑边位置温度：COM10：8	ENG	[0 至 250 / **165** / 1 度/档]
092	黑边位置温度：明信片：4	ENG	[0 至 250 / **165** / 1 度/档]
093	黑边位置温度：明信片：5	ENG	[0 至 250 / **165** / 1 度/档]
094	黑边位置温度：明信片：6	ENG	[0 至 250 / **165** / 1 度/档]
095	黑边位置温度：明信片：7	ENG	[0 至 250 / **165** / 1 度/档]
096	黑边位置温度：明信片：8	ENG	[0 至 250 / **165** / 1 度/档]

121	黑边位置温度：SRA3：1	ENG	[0 至 250 / **250** / 1 度/档]
122	黑边位置过渡温度：SRA3：2	ENG	[0 至 250 / **250** / 1 度/档]
123	黑边位置温度：SRA3：3	ENG	[0 至 250 / **250** / 1 度/档]
124	黑边位置温度：SRA3：4	ENG	[0 至 250 / **250** / 1 度/档]
125	黑边位置温度：SRA3：5	ENG	[0 至 250 / **250** / 1 度/档]
126	黑边位置温度：SRA3：6	ENG	[0 至 250 / **250** / 1 度/档]
127	黑边位置温度：SRA3：7	ENG	[0 至 250 / **250** / 1 度/档]
128	黑边位置温度：SRA3：8	ENG	[0 至 250 / **250** / 1 度/档]
201	黑边位置温度：12 英寸：清晰	ENG	[0 至 250 / **0** / 1 度/档]
202	黑边位置温度：A3：清晰	ENG	[0 至 250 / **0** / 1 度/档]
203	黑边位置温度：DLT：清晰	ENG	[0 至 250 / **0** / 1 度/档]
204	黑边位置温度：B4：清晰	ENG	[0 至 250 / **0** / 1 度/档]
205	黑边位置温度：LT：清晰	ENG	[0 至 250 / **0** / 1 度/档]
206	黑边位置温度：A4：清晰	ENG	[0 至 250 / **0** / 1 度/档]
207	黑边位置温度：B5：清晰	ENG	[0 至 250 / **0** / 1 度/档]
208	黑边位置温度：A5：清晰	ENG	[0 至 250 / **0** / 1 度/档]
209	黑边位置温度：B6：清晰	ENG	[0 至 250 / **0** / 1 度/档]
210	黑边位置温度：DLEnv：清晰	ENG	[0 至 250 / **0** / 1 度/档]
211	黑边位置温度：COM10：清晰	ENG	[0 至 250 / **0** / 1 度/档]
212	黑边位置温度：明信片：清晰	ENG	[0 至 250 / **0** / 1 度/档]
213	黑边位置温度：SRA3：清晰	ENG	[0 至 250 / **0** / 1 度/档]

1163	**[黑边挡板控制]DFU**		
001	黑边位置时间：12 英寸：1	ENG	[0 至 10000 / **14** / 1sec/档]

002	黑边位置时间：12 英寸：2	ENG	[0 至 10000 / **27** / 1sec/档]
003	黑边位置时间：12 英寸：3	ENG	[0 至 10000 / **53** / 1sec/档]
004	黑边位置时间：A3：1	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
005	黑边位置时间：A3：2	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
006	黑边位置时间：A3：3	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
007	黑边位置时间：DLT：1	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
008	黑边位置时间：DLT：2	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
009	黑边位置时间：DLT：3	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
010	黑边位置时间：B4：1	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
011	黑边位置时间：B4：2	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
012	黑边位置时间：B4：3	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
013	黑边位置时间：LT：1	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
014	黑边位置时间：LT：2	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
015	黑边位置时间：LT：3	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
016	黑边位置时间：A4：1	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
017	黑边位置时间：A4：2	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
018	黑边位置时间：A4：3	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
019	黑边位置时间：B5：1	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
020	黑边位置时间：B5：2	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
021	黑边位置时间：B5：3	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
022	黑边位置时间：A5：1	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
023	黑边位置时间：A5：2	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
024	黑边位置时间：A5：3	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
025	黑边位置时间：B6：1	ENG	[0 至 10000 / **5** / 1sec/档]
026	黑边位置时间：B6：2	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
027	黑边位置时间：B6：3	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]

028	黑边位置时间：DLEnv：1	ENG	[0 至 10000 / **5** / 1sec/档]
029	黑边位置时间：DLEnv：2	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
030	黑边位置时间：DLEnv：3	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
031	黑边位置时间：COM10：1	ENG	[0 至 10000 / **5** / 1sec/档]
032	黑边位置时间：COM10：2	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
033	黑边位置时间：COM10：3	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
034	黑边位置时间：明信片：1	ENG	[0 至 10000 / **5** / 1sec/档]
035	黑边位置时间：明信片：2	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
036	黑边位置时间：明信片：3	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
037	黑边位置时间：12 英寸：4	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
038	黑边位置时间：12 英寸：5	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
039	黑边位置时间：12 英寸：6	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
040	黑边位置时间：12 英寸：7	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
041	黑边位置时间：12 英寸：8	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
042	黑边位置时间：A3：4	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
043	黑边位置时间：A3：5	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
044	黑边位置时间：A3：6	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
045	黑边位置时间：A3：7	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
046	黑边位置时间：A3：8	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
047	黑边位置时间：DLT：4	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
048	黑边位置时间：DLT：5	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
049	黑边位置时间：DLT：6	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
050	黑边位置时间：DLT：7	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
051	黑边位置时间：DLT：8	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
052	黑边位置时间：B4：4	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
053	黑边位置时间：B4：5	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]

054	黑边位置时间：B4：6	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
055	黑边位置时间：B4：7	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
056	黑边位置时间：B4：8	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
057	黑边位置时间：LT：4	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
058	黑边位置时间：LT：5	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
059	黑边位置时间：LT：6	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
060	黑边位置时间：LT：7	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
061	黑边位置时间：LT：8	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
062	黑边位置时间：A4：4	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
063	黑边位置时间：A4：5	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
064	黑边位置时间：A4：6	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
065	黑边位置时间：A4：7	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
066	黑边位置时间：A4：8	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
067	黑边位置时间：B5：4	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
068	黑边位置时间：B5：5	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
069	黑边位置时间：B5：6	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
070	黑边位置时间：B5：7	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
071	黑边位置时间：B5：8	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
072	黑边位置时间：A5：4	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
073	黑边位置时间：A5：5	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
074	黑边位置时间：A5：6	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
075	黑边位置时间：A5：7	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
076	黑边位置时间：A5：8	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
077	黑边位置时间：B6：4	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
078	黑边位置时间：B6：5	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
079	黑边位置时间：B6：6	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]

080	黑边位置时间：B6：7	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
081	黑边位置时间：B6：8	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
082	黑边位置时间：DLEnv：4	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
083	黑边位置时间：DLEnv：5	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
084	黑边位置时间：DLEnv：6	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
085	黑边位置时间：DLEnv：7	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
086	黑边位置时间：DLEnv：8	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
087	黑边位置时间：COM10：4	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
088	黑边位置时间：COM10：5	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
089	黑边位置时间：COM10：6	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
090	黑边位置时间：COM10：7	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
091	黑边位置时间：COM10：8	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
092	黑边位置时间：明信片：4	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
093	黑边位置时间：明信片：5	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
094	黑边位置时间：明信片：6	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
095	黑边位置时间：明信片：7	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
096	黑边位置时间：明信片：8	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
121	黑边位置时间：SRA3：1	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
122	黑边位置时间：SRA3：2	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
123	黑边位置时间：SRA3：3	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
124	黑边位置时间：SRA3：4	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
125	黑边位置时间：SRA3：5	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
126	黑边位置时间：SRA3：6	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
127	黑边位置时间：SRA3：7	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]
128	黑边位置时间：SRA3：8	ENG	[0 至 10000 / **10000** / 1sec/档]

1164	[黑边挡板控制]DFU		
001	黑边位置：12 英寸：1	ENG	[0 至 1000 / **37** / 1 脉冲/档]
002	黑边位置：12 英寸：2	ENG	[0 至 1000 / **77** / 1 脉冲/档]
003	黑边位置：12 英寸：3	ENG	[0 至 1000 / **117** / 1 脉冲/档]
004	黑边位置：A3：1	ENG	[0 至 1000 / **37** / 1 脉冲/档]
005	黑边位置：A3：2	ENG	[0 至 1000 / **77** / 1 脉冲/档]
006	黑边位置：A3：3	ENG	[0 至 1000 / **117** / 1 脉冲/档]
007	黑边位置：DLT：1	ENG	[0 至 1000 / **77** / 1 脉冲/档]
008	黑边位置：DLT：2	ENG	[0 至 1000 / **127** / 1 脉冲/档]
009	黑边位置：DLT：3	ENG	[0 至 1000 / **177** / 1 脉冲/档]
010	黑边位置：B4：1	ENG	[0 至 1000 / **77** / 1 脉冲/档]
011	黑边位置：B4：2	ENG	[0 至 1000 / **127** / 1 脉冲/档]
012	黑边位置：B4：3	ENG	[0 至 1000 / **177** / 1 脉冲/档]
013	黑边位置：LT：1	ENG	[0 至 1000 / **0** / 1 脉冲/档]
014	黑边位置：LT：2	ENG	[0 至 1000 / **0** / 1 脉冲/档]
015	黑边位置：LT：3	ENG	[0 至 1000 / **0** / 1 脉冲/档]
016	黑边位置：A4：1	ENG	[0 至 1000 / **0** / 1 脉冲/档]
017	黑边位置：A4：2	ENG	[0 至 1000 / **0** / 1 脉冲/档]
018	黑边位置：A4：3	ENG	[0 至 1000 / **0** / 1 脉冲/档]
019	黑边位置：B5：1	ENG	[0 至 1000 / **0** / 1 脉冲/档]
020	黑边位置：B5：2	ENG	[0 至 1000 / **0** / 1 脉冲/档]
021	黑边位置：B5：3	ENG	[0 至 1000 / **0** / 1 脉冲/档]
022	黑边位置：A5：1	ENG	[0 至 1000 / **0** / 1 脉冲/档]
023	黑边位置：A5：2	ENG	[0 至 1000 / **0** / 1 脉冲/档]
024	黑边位置：A5：3	ENG	[0 至 1000 / **0** / 1 脉冲/档]
025	黑边位置：B6：1	ENG	[0 至 1000 / **320** / 1 脉冲/档]

026	黑边位置：B6：2	ENG	[0 至 1000 / **320** / 1 脉冲/档]
027	黑边位置：B6：3	ENG	[0 至 1000 / **320** / 1 脉冲/档]
028	黑边位置：DLEnv：1	ENG	[0 至 1000 / **320** / 1 脉冲/档]
029	黑边位置：DLEnv：2	ENG	[0 至 1000 / **320** / 1 脉冲/档]
030	黑边位置：DLEnv：3	ENG	[0 至 1000 / **320** / 1 脉冲/档]
031	黑边位置：COM10：1	ENG	[0 至 1000 / **320** / 1 脉冲/档]
032	黑边位置：COM10：2	ENG	[0 至 1000 / **320** / 1 脉冲/档]
033	黑边位置：COM10：3	ENG	[0 至 1000 / **320** / 1 脉冲/档]
034	黑边位置：明信片：1	ENG	[0 至 1000 / **320** / 1 脉冲/档]
035	黑边位置：明信片：2	ENG	[0 至 1000 / **320** / 1 脉冲/档]
036	黑边位置：明信片：3	ENG	[0 至 1000 / **320** / 1 脉冲/档]
037	黑边位置：12 英寸：4	ENG	[0 至 1000 / **157** / 1 脉冲/档]
038	黑边位置：12 英寸：5	ENG	[0 至 1000 / **177** / 1 脉冲/档]
039	黑边位置：12 英寸：6	ENG	[0 至 1000 / **177** / 1 脉冲/档]
040	黑边位置：12 英寸：7	ENG	[0 至 1000 / **177** / 1 脉冲/档]
041	黑边位置：12 英寸：8	ENG	[0 至 1000 / **177** / 1 脉冲/档]
042	黑边位置：A3：4	ENG	[0 至 1000 / **157** / 1 脉冲/档]
043	黑边位置：A3：5	ENG	[0 至 1000 / **177** / 1 脉冲/档]
044	黑边位置：A3：6	ENG	[0 至 1000 / **177** / 1 脉冲/档]
045	黑边位置：A3：7	ENG	[0 至 1000 / **177** / 1 脉冲/档]
046	黑边位置：A3：8	ENG	[0 至 1000 / **177** / 1 脉冲/档]
047	黑边位置：DLT：4	ENG	[0 至 1000 / **177** / 1 脉冲/档]
048	黑边位置：DLT：5	ENG	[0 至 1000 / **177** / 1 脉冲/档]
049	黑边位置：DLT：6	ENG	[0 至 1000 / **177** / 1 脉冲/档]
050	黑边位置：DLT：7	ENG	[0 至 1000 / **177** / 1 脉冲/档]
051	黑边位置：DLT：8	ENG	[0 至 1000 / **177** / 1 脉冲/档]

052	黑边位置：B4：4	ENG	[0 至 1000 / **177** / 1 脉冲/档]
053	黑边位置：B4：5	ENG	[0 至 1000 / **177** / 1 脉冲/档]
054	黑边位置：B4：6	ENG	[0 至 1000 / **177** / 1 脉冲/档]
055	黑边位置：B4：7	ENG	[0 至 1000 / **177** / 1 脉冲/档]
056	黑边位置：B4：8	ENG	[0 至 1000 / **177** / 1 脉冲/档]
057	黑边位置：LT：4	ENG	[0 至 1000 / **0** / 1 脉冲/档]
058	黑边位置：LT：5	ENG	[0 至 1000 / **0** / 1 脉冲/档]
059	黑边位置：LT：6	ENG	[0 至 1000 / **0** / 1 脉冲/档]
060	黑边位置：LT：7	ENG	[0 至 1000 / **0** / 1 脉冲/档]
061	黑边位置：LT：8	ENG	[0 至 1000 / **0** / 1 脉冲/档]
062	黑边位置：A4：4	ENG	[0 至 1000 / **0** / 1 脉冲/档]
063	黑边位置：A4：5	ENG	[0 至 1000 / **0** / 1 脉冲/档]
064	黑边位置：A4：6	ENG	[0 至 1000 / **0** / 1 脉冲/档]
065	黑边位置：A4：7	ENG	[0 至 1000 / **0** / 1 脉冲/档]
066	黑边位置：A4：8	ENG	[0 至 1000 / **0** / 1 脉冲/档]
067	黑边位置：B5：4	ENG	[0 至 1000 / **0** / 1 脉冲/档]
068	黑边位置：B5：5	ENG	[0 至 1000 / **0** / 1 脉冲/档]
069	黑边位置：B5：6	ENG	[0 至 1000 / **0** / 1 脉冲/档]
070	黑边位置：B5：7	ENG	[0 至 1000 / **0** / 1 脉冲/档]
071	黑边位置：B5：8	ENG	[0 至 1000 / **0** / 1 脉冲/档]
072	黑边位置：A5：4	ENG	[0 至 1000 / **0** / 1 脉冲/档]
073	黑边位置：A5：5	ENG	[0 至 1000 / **0** / 1 脉冲/档]
074	黑边位置：A5：6	ENG	[0 至 1000 / **0** / 1 脉冲/档]
075	黑边位置：A5：7	ENG	[0 至 1000 / **0** / 1 脉冲/档]
076	黑边位置：A5：8	ENG	[0 至 1000 / **0** / 1 脉冲/档]
077	黑边位置：B6：4	ENG	[0 至 1000 / **320** / 1 脉冲/档]

078	黑边位置：B6：5	ENG	[0 至 1000 / **320** / 1 脉冲/档]
079	黑边位置：B6：6	ENG	[0 至 1000 / **320** / 1 脉冲/档]
080	黑边位置：B6：7	ENG	[0 至 1000 / **320** / 1 脉冲/档]
081	黑边位置：B6：8	ENG	[0 至 1000 / **320** / 1 脉冲/档]
082	黑边位置：DLEnv：4	ENG	[0 至 1000 / **320** / 1 脉冲/档]
083	黑边位置：DLEnv：5	ENG	[0 至 1000 / **320** / 1 脉冲/档]
084	黑边位置：DLEnv：6	ENG	[0 至 1000 / **320** / 1 脉冲/档]
085	黑边位置：DLEnv：7	ENG	[0 至 1000 / **320** / 1 脉冲/档]
086	黑边位置：DLEnv：8	ENG	[0 至 1000 / **320** / 1 脉冲/档]
087	黑边位置：COM10：4	ENG	[0 至 1000 / **320** / 1 脉冲/档]
088	黑边位置：COM10：5	ENG	[0 至 1000 / **320** / 1 脉冲/档]
089	黑边位置：COM10：6	ENG	[0 至 1000 / **320** / 1 脉冲/档]
090	黑边位置：COM10：7	ENG	[0 至 1000 / **320** / 1 脉冲/档]
091	黑边位置：COM10：8	ENG	[0 至 1000 / **320** / 1 脉冲/档]
092	黑边位置：明信片：4	ENG	[0 至 1000 / **320** / 1 脉冲/档]
093	黑边位置：明信片：5	ENG	[0 至 1000 / **320** / 1 脉冲/档]
094	黑边位置：明信片：6	ENG	[0 至 1000 / **320** / 1 脉冲/档]
095	黑边位置：明信片：7	ENG	[0 至 1000 / **320** / 1 脉冲/档]
096	黑边位置：明信片：8	ENG	[0 至 1000 / **320** / 1 脉冲/档]
121	黑边位置：SRA3：1	ENG	[0 至 1000 / **0** / 1 脉冲/档]
122	黑边位置：SRA3：2	ENG	[0 至 1000 / **0** / 1 脉冲/档]
123	黑边位置：SRA3：3	ENG	[0 至 1000 / **0** / 1 脉冲/档]
124	黑边位置：SRA3：4	ENG	[0 至 1000 / **0** / 1 脉冲/档]
125	黑边位置：SRA3：5	ENG	[0 至 1000 / **0** / 1 脉冲/档]
126	黑边位置：SRA3：6	ENG	[0 至 1000 / **0** / 1 脉冲/档]
127	黑边位置：SRA3：7	ENG	[0 至 1000 / **0** / 1 脉冲/档]

128	黑边位置：SRA3：8	ENG	[0 至 1000 / **0** / 1 脉冲/档]

1165	[黑边挡板控制]DFU		
001	-	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：开启 1: 关闭
101	连续错误时间	* ENG	[0 至 3 / **0** / 1 /档]

1166	[MBD-CPM 下降设置]DFU		
001	判断方法更改	* ENG	[0 至 3 / **0** / 1 /档] 0：全部关闭 1：CPM 下降：开启 2：作业结束旋转：开启 3：全部开启
002	输出修正：MBD	* ENG	[80 至 120 / **100** / 1%/档]
003	功率比控制：MBD	* ENG	[0 至 100 / **89** / 1%/档]
004	压辊基准温度：MBD	* ENG	[0 至 250 / **85** / 1 度/档]
005	计算周期：MBD	* ENG	[1 至 5 / **1 (北美、中国台湾), 2 (欧洲、亚洲、中国、韩国)** / 1sec/档]
006	修正系数 1：MBD	* ENG	[0 至 99/**14**/1/档]
007	修正系数 2：MBD	* ENG	[0 至 2/**83**/1/档]
008	修正系数 3：MBD	* ENG	[0 至 99/**8**/1/档]
009	修正系数 4：MBD	* ENG	[0 至 99/**28**/1/档]
010	修正系数 5：MBD	* ENG	[0 至 2/**83**/1/档]
011	修正系数 6：MBD	* ENG	[0 至 99/**17**/1/档]
021	判断温度：MBD	* ENG	[0 至 500 / **270** / 1 度/档]
022	冷却时间设置：MBD	* ENG	[0 至 99 / **10** / 1 秒/档]
031	第 1 CPM 下降温度：MBD	* ENG	[0 至 500 / **320** / 1 度/档]

032	第 2 CPM 下降温度：MBD	* ENG	[0 至 500 / **330** / 1 度/档]
033	第 3 CPM 下降温度：MBD	* ENG	[0 至 500 / **350** / 1 度/档]
034	第 1 CPM：MBD	* ENG	[0 至 100 / **85** / 1%/档]
035	第 2 CPM：MBD	* ENG	[0 至 100 / **75** / 1%/档]
036	第 3 CPM：MBD	* ENG	[0 至 100 / **50** / 1 %/档]

1302	**[双重送纸检测]** -		
001	纸盘 1	ENG	[0 或 1/ **1**/1/档] 0: 关闭 1: 开启
002	纸盘 2	ENG	
003	纸盘 3	ENG	
004	纸盘 4	ENG	
005	LCT	ENG	
006	手送纸盘	ENG	

1306	**[纸张厚度传感器计算]** -		
001	平均值	* ENG	[-2000 至 2000 / **0** / 1um]
002	最大值	* ENG	[-2000 至 2000 / **0** / 1um]
003	最小值	* ENG	[-2000 至 2000 / **0** / 1um]

1311	**[纸张厚度错误次数]** -		
001	纸盘 1	ENG	[0 至 65535/**0**/1/档]
002	纸盘 2	ENG	[0 至 65535/**0**/1/档]
003	纸盘 3	ENG	[0 至 65535/**0**/1/档]
004	纸盘 4	ENG	[0 至 65535/**0**/1/档]
005	LCT	ENG	[0 至 65535/**0**/1/档]

006	手送纸盘	ENG	[0 至 65535/**0**/1/档]

1313	**[纸张厚度检测]** -		
001	开启/关闭	ENG	[0 或 1/**1**/0] 0: 关闭 1: 开启

1801	**[中继电机速度调整]** 纸张厚度传感器分辨率设置。(* 无需改动)		
001	送纸反转：普通纸：低速	* ENG	[-2.0 至 2.0 / **0.9** / 0.1%/档]
	通过调副扫描刻度防止冲击振动，从而使刻度出错率下降，图像位置精度提高。1200dpi 模式下，显示调整值为 73mm/s		
002	送纸反转：普通纸：标准速度	* ENG	[-2.0 至 2.0 / **0.9** / 0.1%/档]
	通过调副扫描刻度防止冲击振动，从而使刻度出错率下降，图像位置精度提高。显示调整值为 146mm/s		
003	送纸反转：中等厚纸：标准速度	* ENG	[-2.0 至 2.0 / **1.1** / 0.1%/档]
	通过调副扫描刻度防止冲击振动，从而使刻度出错率下降，图像位置精度提高。显示调整值为 146mm/s		
004	送纸反转：厚纸 1：低速	* ENG	[-2.0 至 2.0 / **1.2** / 0.1%/档]
	通过调副扫描刻度防止冲击振动，从而使刻度出错率下降，图像位置精度提高。显示调整值为 73mm/s		
005	送纸反转：厚纸 1：中速	* ENG	[-2.0 至 2.0 / **1.2** / 0.1%/档]
	通过调副扫描刻度防止冲击振动，从而使刻度出错率下降，图像位置精度提高。		
006	送纸反转：厚纸 1：低速	* ENG	[-2.0 至 2.0 / **1.2** / 0.1%/档]
	通过调副扫描刻度防止冲击振动，从而使刻度出错率下降，图像位置精度提高。显示调整值为 73mm/s		

007	送纸反转：厚纸 3：低速	* ENG	[-2.0 至 2.0 / **0.9** / 0.1%/档]
	通过调副扫描刻度防止冲击振动，从而使刻度出错率下降，图像位置精度提高。显示调整值为 73mm/s		
008	送纸反转：厚纸 4：低速	* ENG	[-2.0 至 2.0 / **0.9** / 0.1%/档]
	通过调副扫描刻度防止冲击振动，从而使刻度出错率下降，图像位置精度提高。显示调整值为 73mm/s		
009	送纸正转：普通纸：低速	* ENG	[-2.0 至 2.0 / **0.9** / 0.1%/档]
	通过调副扫描刻度防止冲击振动，从而使刻度出错率下降，图像位置精度提高。1200dpi 模式下，显示调整值为 73mm/s		
010	送纸正转：普通纸：标准速度	* ENG	[-2.0 至 2.0 / **0.9** / 0.1%/档]
	通过调副扫描刻度防止冲击振动，从而使刻度出错率下降，图像位置精度提高。显示调整值为 146mm/s		
011	送纸正转：中等厚纸：标准速度	* ENG	[-2.0 至 2.0 / **1.1** / 0.1%/档]
	通过调副扫描刻度防止冲击振动，从而使刻度出错率下降，图像位置精度提高。显示调整值为 146mm/s		
012	送纸正转：厚纸：低速	* ENG	[-2.0 至 2.0 / **1.2** / 0.1%/档]
	通过调副扫描刻度防止冲击振动，从而使刻度出错率下降，图像位置精度提高。显示调整值为 73mm/s		
013	送纸正转：厚纸 1：中速	* ENG	[-2.0 至 2.0 / **1.2** / 0.1%/档]
	通过调副扫描刻度防止冲击振动，从而使刻度出错率下降，图像位置精度提高。		
014	送纸正转：厚纸 2：低速	* ENG	[-2.0 至 2.0 / **1.2** / 0.1%/档]
	通过调副扫描刻度防止冲击振动，从而使刻度出错率下降，图像位置精度提高。显示调整值为 73mm/s		
015	送纸纸张：厚纸 3：低速	* ENG	[-2.0 至 2.0 / **0.9** / 0.1%/档]
	通过调副扫描刻度防止冲击振动，从而使刻度出错率下降，图像位置精度提高。显示调整值为 73mm/s		
016	送纸纸张：厚纸 4：低速	* ENG	[-2.0 至 2.0 / **0.9** / 0.1%/档]
	通过调副扫描刻度防止冲击振动，从而使刻度出错率下降，图像位置精度提高。显示调整值为 73mm/s		

017	垂直送纸：普通纸：低速	* ENG	[-2.0 至 2.0 / **0.9** / 0.1%/档]
	通过调副扫描刻度防止冲击振动，从而使刻度出错率下降，图像位置精度提高。1200dpi 模式下，显示调整值为 73mm/s		
018	垂直送纸：普通纸：标准速度	* ENG	[-2.0 至 2.0 / **0.9** / 0.1%/档]
	通过调副扫描刻度防止冲击振动，从而使刻度出错率下降，图像位置精度提高。显示调整值为 146mm/s		
019	垂直送纸：中等厚纸：标准速度	* ENG	[-2.0 至 2.0 / **1.1** / 0.1%/档]
	通过调副扫描刻度防止冲击振动，从而使刻度出错率下降，图像位置精度提高。显示调整值为 146mm/s		
020	垂直送纸：厚纸 1：低速	* ENG	[-2.0 至 2.0 / **1.2** / 0.1%/档]
	通过调副扫描刻度防止冲击振动，从而使刻度出错率下降，图像位置精度提高。显示调整值为 73mm/s		
021	垂直送纸：厚纸 1：中速	* ENG	[-2.0 至 2.0 / **1.2** / 0.1%/档]
	通过调副扫描刻度防止冲击振动，从而使刻度出错率下降，图像位置精度提高。		
022	垂直送纸：厚纸 2：低速	* ENG	[-2.0 至 2.0 / **1.2** / 0.1%/档]
	通过调副扫描刻度防止冲击振动，从而使刻度出错率下降，图像位置精度提高。显示调整值为 73mm/s		
023	垂直送纸：厚纸 3：低速	* ENG	[-2.0 至 2.0 / **0.9** / 0.1%/档]
	通过调副扫描刻度防止冲击振动，从而使刻度出错率下降，图像位置精度提高。显示调整值为 73mm/s		
024	垂直送纸：厚纸 4：低速	* ENG	[-2.0 至 2.0 / **0.9** / 0.1%/档]
	通过调副扫描刻度防止冲击振动，从而使刻度出错率下降，图像位置精度提高。显示调整值为 73mm/s		
025	对位：普通纸：低速	* ENG	[-2.0 至 2.0 / **0.3** / 0.1%/档]
	通过调副扫描刻度防止冲击振动，从而使刻度出错率下降，图像位置精度提高。1200dpi 模式下，显示调整值为 73mm/s		
026	对位：普通纸：标准速度	* ENG	[-2.0 至 2.0 / **0.3** / 0.1%/档]
	通过调副扫描刻度防止冲击振动，从而使刻度出错率下降，图像位置精度提高。显示调整值为 146mm/s		

027	对位：中等厚纸：标准速度	* ENG	[-2.0 至 2.0 / **0.3** / 0.1%/档]
	通过调副扫描刻度防止冲击振动，从而使刻度出错率下降，图像位置精度提高。显示调整值为 146mm/s		
028	对位：厚纸 1：低速	* ENG	[-2.0 至 2.0 / **0.4** / 0.1%/档]
	通过调副扫描刻度防止冲击振动，从而使刻度出错率下降，图像位置精度提高。显示调整值为 73mm/s		
029	对位：厚纸 1：中速	* ENG	[-2.0 至 2.0 / **0.4** / 0.1%/档]
	通过调副扫描刻度防止冲击振动，从而使刻度出错率下降，图像位置精度提高。		
030	对位：厚纸 2：低速	* ENG	[-2.0 至 2.0 / **0.4** / 0.1%/档]
	通过调副扫描刻度防止冲击振动，从而使刻度出错率下降，图像位置精度提高。显示调整值为 73mm/s		
031	对位：厚纸 3：低速	* ENG	[-2.0 至 2.0 / **0.3** / 0.1%/档]
	通过调副扫描刻度防止冲击振动，从而使刻度出错率下降，图像位置精度提高。显示调整值为 73mm/s		
032	对位：厚纸 4：低速	* ENG	[-2.0 至 2.0 / **0.3** / 0.1%/档]
	通过调副扫描刻度防止冲击振动，从而使刻度出错率下降，图像位置精度提高。显示调整值为 73mm/s		
033	出纸反转：普通纸：低速	* ENG	[-4.0 至 4.0 / **-0.8** / 0.1%/档]
	防止铜版纸剥落、波纹、图像损坏 1200dpi 模式下，显示调整值为 73mm/s		
034	出纸反转：普通纸：标准速度	* ENG	[-4.0 至 4.0 / **-0.8** / 0.1%/档]
	防止铜版纸剥落、波纹、图像损坏显示调整值为 146mm/s		
035	出纸反转：中等厚纸：标准速度	* ENG	[-4.0 至 4.0 / **-0.8** / 0.1%/档]
	防止铜版纸剥落、波纹、图像损坏显示调整值为 146mm/s		
036	出纸反转：厚纸 1：低速	* ENG	[-4.0 至 4.0 / **-0.8** / 0.1%/档]
	防止铜版纸剥落、波纹、图像损坏显示调整值为 73mm/s		
037	出纸反转：厚纸 1：中速	* ENG	[-4.0 至 4.0 / **-0.6** / 0.1%/档]
	防止铜版纸剥落、波纹、图像损坏		

038	出纸反转：厚纸 2：低速	* ENG	[-4.0 至 4.0 / **-0.9** / 0.1%/档]
	防止铜版纸剥落、波纹、图像损坏显示调整值为 73mm/s		
039	出纸反转：厚纸 3：低速	* ENG	[-4.0 至 4.0 / **-0.9** / 0.1%/档]
	防止铜版纸剥落、波纹、图像损坏显示调整值为 73mm/s		
040	出纸反转：厚纸 4：低速	* ENG	[-4.0 至 4.0 / **-0.9** / 0.1%/档]
	防止铜版纸剥落、波纹、图像损坏显示调整值为 73mm/s		
041	翻面正转：普通纸：低速	* ENG	[-4.0 至 4.0 / **0.7** / 0.1%/档]
	防止铜版纸剥落、波纹、图像损坏 1200dpi 模式下，显示调整值为 73mm/s		
042	翻面正转：普通纸：标准速度	* ENG	[-4.0 至 4.0 / **0.7** / 0.1%/档]
	防止铜版纸剥落、波纹、图像损坏显示调整值为 146mm/s		
043	翻面正转：中等厚纸：标准速度	* ENG	[-4.0 至 4.0 / **0.5** / 0.1%/档]
	防止铜版纸剥落、波纹、图像损坏显示调整值为 146mm/s		
044	翻面正转：厚纸 1：低速	* ENG	[-4.0 至 4.0 / **0.7** / 0.1%/档]
	防止铜版纸剥落、波纹、图像损坏显示调整值为 73mm/s		
045	翻面正转：厚纸 1：中速	* ENG	[-4.0 至 4.0 / **0.7** / 0.1%/档]
	防止铜版纸剥落、波纹、图像损坏		
046	翻面正转：厚纸 2：低速	* ENG	[-4.0 至 4.0 / **0.8** / 0.1%/档]
	防止铜版纸剥落、波纹、图像损坏显示调整值为 73mm/s		
047	翻面正转：厚纸 3：低速	* ENG	[-4.0 至 4.0 / **0.7** / 0.1%/档]
	防止铜版纸剥落、波纹、图像损坏显示调整值为 73mm/s		
048	翻面正转：厚纸 4：低速	* ENG	[-4.0 至 4.0 / **0.7** / 0.1%/档]
	防止铜版纸剥落、波纹、图像损坏显示调整值为 73mm/s		
049	翻面反转：普通纸：低速	* ENG	[-4.0 至 4.0 / **-0.8** / 0.1%/档]
	防止铜版纸剥落、波纹、图像损坏 1200dpi 模式下，显示调整值为 73mm/s		

050	翻面反转：普通纸：标准速度	* ENG	[-4.0 至 4.0 / **-0.8** / 0.1%/档]
	防止铜版纸剥落、波纹、图像损坏显示调整值为 146mm/s		
051	翻面反转：中等厚纸：标准速度	* ENG	[-4.0 至 4.0 / **-0.8** / 0.1%/档]
	防止铜版纸剥落、波纹、图像损坏显示调整值为 146mm/s		
052	翻面反转：厚纸 1：低速	* ENG	[-4.0 至 4.0 / **-0.8** / 0.1%/档]
	防止铜版纸剥落、波纹、图像损坏显示调整值为 73mm/s		
053	翻面反转：厚纸 1：中速	* ENG	[-4.0 至 4.0 / **-0.6** / 0.1%/档]
	防止铜版纸剥落、波纹、图像损坏显示调整值为 108mm/s		
054	翻面反转：厚纸 2：低速	* ENG	[-4.0 至 4.0 / **-0.9** / 0.1%/档]
	防止铜版纸剥落、波纹、图像损坏显示调整值为 73mm/s		
055	翻面反转：厚纸 3：低速	* ENG	[-4.0 至 4.0 / **-0.9** / 0.1%/档]
	防止铜版纸剥落、波纹、图像损坏显示调整值为 73mm/s		
056	翻面反转：厚纸 4：低速	* ENG	[-4.0 至 4.0 / **-0.9** / 0.1%/档]
	防止铜版纸剥落、波纹、图像损坏显示调整值为 73mm/s		
057	双面进纸正转：普通纸：低速	* ENG	[-4.0 至 4.0 / **0.7** / 0.1%/档]
	防止铜版纸剥落、波纹、图像损坏 1200dpi 模式下，显示调整值为 73mm/s		
058	双面正转：普通纸：标准速度	* ENG	[-4.0 至 4.0 / **0.7** / 0.1%/档]
	防止铜版纸剥落、波纹、图像损坏显示调整值为 146mm/s		
059	双面正转：中等厚纸：标准速度	* ENG	[-4.0 至 4.0 / **0.5** / 0.1%/档]
	防止铜版纸剥落、波纹、图像损坏显示调整值为 146mm/s		
060	双面正转：厚纸 1：低速	* ENG	[-4.0 至 4.0 / **0.8** / 0.1%/档]
	防止铜版纸剥落、波纹、图像损坏显示调整值为 73mm/s		
061	双面正转：厚纸 1：中速	* ENG	[-4.0 至 4.0 / **0.8** / 0.1%/档]
	防止铜版纸剥落、波纹、图像损坏		

062	双面正转：厚纸 2：低速	* ENG	[-4.0 至 4.0 / **0.8** / 0.1%/档]
	防止铜版纸剥落、波纹、图像损坏显示调整值为 73mm/s		
063	双面正转：厚纸 3：低速	* ENG	[-4.0 至 4.0 / **0.7** / 0.1%/档]
	防止铜版纸剥落、波纹、图像损坏显示调整值为 73mm/s		
064	双面正转：普通纸：低速	* ENG	[-4.0 至 4.0 / **0.7** / 0.1%/档]
	通过调副扫描刻度防止冲击振动，从而使刻度出错率下降，图像位置精度提高。1200dpi 模式下，显示调整值为 73mm/s		
065	双面正转：普通纸：标准速度	* ENG	[-4.0 至 4.0 / **0.7** / 0.1%/档]
	通过调副扫描刻度防止冲击振动，从而使刻度出错率下降，图像位置精度提高。显示调整值为 146mm/s		
066	双面正转：中等厚纸：标准速度	* ENG	[-4.0 至 4.0 / **0.5** / 0.1%/档]
	通过调副扫描刻度防止冲击振动，从而使刻度出错率下降，图像位置精度提高。显示调整值为 146mm/s		
067	双面正转：厚纸 1：低速	* ENG	[-4.0 至 4.0 / **0.8** / 0.1%/档]
	通过调副扫描刻度防止冲击振动，从而使刻度出错率下降，图像位置精度提高。显示调整值为 73mm/s		
068	双面正转：厚纸 1：中速	* ENG	[-4.0 至 4.0 / **0.8** / 0.1%/档]
	通过调副扫描刻度防止冲击振动，从而使刻度出错率下降，图像位置精度提高。		
069	双面正转：厚纸 2：低速	* ENG	[-4.0 至 4.0 / **0.8** / 0.1%/档]
	通过调副扫描刻度防止冲击振动，从而使刻度出错率下降，图像位置精度提高。显示调整值为 73mm/s		
070	双面正转：厚纸 3：低速	* ENG	[-4.0 至 4.0 / **0.7** / 0.1%/档]
	通过调副扫描刻度防止冲击振动，从而使刻度出错率下降，图像位置精度提高。显示调整值为 73mm/s		
071	双面反转：普通纸：低速	* ENG	[-4.0 至 4.0 / **0.9** / 0.1%/档]
	通过调副扫描刻度防止冲击振动，从而使刻度出错率下降，图像位置精度提高。1200dpi 模式下，显示调整值为 73mm/s		

072	双面反转：普通纸：标准速度	* ENG	[-4.0 至 4.0 / **0.9** / 0.1%/档]
	通过调副扫描刻度防止冲击振动，从而使刻度出错率下降，图像位置精度提高。显示调整值为 146mm/s		
073	双面反转：中等厚纸：标准速度	* ENG	[-4.0 至 4.0 / **1.1** / 0.1%/档]
	通过调副扫描刻度防止冲击振动，从而使刻度出错率下降，图像位置精度提高。显示调整值为 146mm/s		
074	双面反转：厚纸 1：低速	* ENG	[-4.0 至 4.0 / **1.2** / 0.1%/档]
	通过调副扫描刻度防止冲击振动，从而使刻度出错率下降，图像位置精度提高。显示调整值为 73mm/s		
075	双面反转：厚纸 1：中速	* ENG	[-4.0 至 4.0 / **1.2** / 0.1%/档]
	通过调副扫描刻度防止冲击振动，从而使刻度出错率下降，图像位置精度提高。		
076	双面反转：厚纸 2：低速	* ENG	[-4.0 至 4.0 / **1.2** / 0.1%/档]
	通过调副扫描刻度防止冲击振动，从而使刻度出错率下降，图像位置精度提高。显示调整值为 73mm/s		
077	双面反转：厚纸 3：低速	* ENG	[-4.0 至 4.0 / **0.9** / 0.1%/档]
	通过调副扫描刻度防止冲击振动，从而使刻度出错率下降，图像位置精度提高。显示调整值为 73mm/s		
078	双面反转：厚纸 4：低速	* ENG	[-4.0 至 4.0 / **0.9** / 0.1%/档]
	通过调副扫描刻度防止冲击振动，从而使刻度出错率下降，图像位置精度提高。显示调整值为 73mm/s		

1801	**[中继电机速度调整]**		
079	低速	ENG	[-4.0 至 4.0 / **0.0** / 0.1%/档]
	微调中继电机速度，低速（处理 73 mm/s，出纸速度达 108 mm/s)		
080	中速	ENG	[-4.0 至 4.0 / **0.0** / 0.1%/档]
	微调中继电机速度。中速（处理 108 mm/s，出纸速度达 146 mm/s)		
081	标准	ENG	[-4.0 至 4.0 / **0.0** / 0.1%/档]
	微调中继电机速度。低速（处理 146 mm/s，出纸速度达 256 mm/s)		

1801	[电机速度调整]		
100	鼓调整	* ENG	[0 或 1/ **1**/1/档] 0：关闭 1：开启
	选择开/关鼓电机速度微调控制。		
101	补偿：彩色 Opc 电机：标准速度	* ENG	[-40 至 40 / **0** / 1step/档]
	设置微调鼓电机速度的偏移量 146mm/sec		
102	补偿：彩色 Opc 电机：中速	* ENG	[-40 至 40 / **0** / 1step/档]
	设置微调鼓电机速度的偏移量 不适用		
103	补偿：彩色 Opc 电机：低速	* ENG	[-40 至 40 / **0** / 1step/档]
	设置微调鼓电机速度的偏移量 73mm/sec		
106	彩色 Opc 电机：标准速度	* ENG	[-40 至 40 / **0** / 1 档]
	微调电机速度 146mm/sec		
107	彩色 Opc 电机：中速	* ENG	[-40 至 40 / **0** / 1 档]
	微调电机速度 不适用		
108	彩色 Opc 电机：低速	* ENG	[-40 至 40 / **0** / 1 档]
	微调电机速度 73mm/sec		
109	Bk 显影电机：标准速度	* ENG	[-20.0 至 20.0 / **1.5** / 0.1%/档]
	微调电机速度 146mm/sec		
110	Bk 显影电机：中速	* ENG	[-20.0 至 20.0 / **1.5** / 0.1%/档]
	微调电机速度 C6003/C5503/C4503：108mm/sec C3503/C3003：不适用		
111	Bk 显影电机：低速	* ENG	[-20.0 至 20.0 / **1.5** / 0.1%/档]
	微调电机速度 73mm/sec		
115	彩色显影电机：标准速度	* ENG	[-20.0 至 20.0 / **-4.6** / 0.1%/档]
	微调电机速度 146mm/sec		

116	彩色显影电机：中速	* ENG	[-20.0 至 20.0 / **-4.6** / 0.1%/档]
	微调电机速度 不适用		
117	彩色显影电机：低速	* ENG	[-20.0 至 20.0 / **-4.6** / 0.1%/档]
	微调电机速度 73mm/sec		
118	定影：标准速度	* ENG	[-10.00 至 10.00 / **-1.40** / 0.01%/档]
	微调电机速度 146mm/sec		
119	定影：中速	* ENG	[-10.00 至 10.00 / **-1.00** / 0.01%/档]
	微调电机速度 不适用		
120	定影：低速	* ENG	[-10.00 至 10.00 / **-1.00** / 0.01%/档]
	在打印至厚纸张上（除标准纸张厚度）时微调电机速度 73mm/sec		
121	定影：低速：1200：普通纸	* ENG	[-10.00 至 10.00 / **-1.40** / 0.01%/档]
	在打印至厚纸张上（除标准纸张厚度）时微调电机速度 73mm/sec		
122	OPC 转印电机：标准速度	* ENG	[-4.00 至 4.00 / **0.20** / 0.01%/档]
	微调电机速度 146mm/sec		
123	OPC 转印电机：中速	* ENG	[-4.00 至 4.00 / **0.20** / 0.01%/档]
	微调电机速度 不适用		
124	OPC 转印电机：低速	* ENG	[-4.00 至 4.00 / **0.20** / 0.01%/档]
	微调电机速度 73mm/sec		

133	彩色 Opc 电机：标准速度：独立	* ENG	[-4.00 至 4.00 / **-0.20** / 0.01%/档]
	微调电机速度 146mm/sec		
134	彩色 Opc 电机：中速：独立	* ENG	[-4.00 至 4.00 / **-0.20** / 0.01%/档]
	微调电机速度 不适用		
135	彩色 Opc 电机：低速：独立	* ENG	[-4.00 至 4.00 / **-0.20** / 0.01%/档]
	微调电机速度 73mm/sec		

1902	**[输出梯形图案]**		
001	执行	ENG	[0 或 1/ **0**/1/档]
	执行 SP 以写入舵形图案。		

1902	**[鼓相位调整]**		
002	结果	* ENG	[0 至 3 / **0** / 1/档]
	显示鼓相位匹配的执行结果		
003	自动执行	* ENG	[0 或 1/ **1**/1/档] 0：关闭 1：开启
	选择鼓相位匹配控制的开/关		

1902	**[BIT1 控制]**		
004	执行	ENG	[0 或 1/ **0**/1/档]
	执行 BIT1 控制的 SP		
005	结果	ENG	[0 至 3 / **0** / 1/档]
	显示 BIT1 控制执行结果		

008	传感位置	* ENG	[0 至 3 / **1** / 1/档]
	BIT1 控制模式的传感位置		

1903	**[振幅设置]**		
001	阈值 Trsns Bk 鼓	* ENG	[0.0 至 300.0 / **5.0** / 0.1um/档]
	BIT1 控制的执行阈值		
002	阈值 FC 鼓	* ENG	[0.0 至 300.0 / **5.0** / 0.1um/档]
	BIT1 控制的执行阈值		
003	Trsns Bk 鼓	* ENG	[0.0 至 300.0 / **0.0** / 0.1um/档]
	显示 BIT1 控制的幅值		
004	FC 鼓	* ENG	[0.0 至 300.0 / **0.0** / 0.1um/档]
	显示 BIT1 控制的幅值		
005	Cy	* ENG	[0.0 至 300.0 / **0.0** / 0.1um/档]
	显示 BIT1 控制检查的幅值		
006	Ma	* ENG	[0.0 至 300.0 / **0.0** / 0.1um/档]
	显示 BIT1 控制检查的幅值		
007	Ye	* ENG	[0.0 至 100.0 / **0** / 0.1um/档]
	显示 BIT1 控制检查的幅值		
008	BK 偏移幅度	* ENG	[-300.0 至 300.0 / **0.0** / 0.1um/档]
	BIT1 控制的偏移幅度		
009	FC 偏移幅度	* ENG	[-300.0 至 300.0 / **0.0** / 0.1um/档]
	BIT1 控制的偏移幅度		

1904	**[相位角度]**

001	Trsns Bk 鼓	* ENG	[0 至 359 / **0** / 1 度/档]
	显示 BIT1 控制的相位角度		
002	FC 鼓	* ENG	[0 至 359 / **0** / 1 度/档]
	显示 BIT1 控制的相位角度		
003	Cy	* ENG	[0 至 359 / **0** / 1 度/档]
	显示 BIT1 控制检查的相位角度		
004	Ma	* ENG	[0 至 359 / **0** / 1 度/档]
	显示 BIT1 控制检查的相位角度		
005	Ye	* ENG	[0 至 359 / **0** / 1 度/档]
	显示 BIT1 控制检查的相位角度		
006	BK 偏移角度	* ENG	[0 至 359 / **0** / 1 度/档]
	BIT1 控制偏移角度		
007	FC 偏移角度	* ENG	[0 至 359 / **0** / 1 度/档]
	BIT1 控制偏移角度		

1907	**[送纸时限调整]**		
029	手送尺寸决定时限	* ENG	[1 至 3/**3**/1/档]
	当纸张设置为标准手送或单动作手送功能关闭时，调整等待时间，直至从检测器输出的尺寸内确定一个尺寸。当设置较长的等待时间时，在启动按钮变成绿色前会有更多时间，但用于设置纸张的时间也会更长。可能会产生副作用，如果等待时间设置较短，就会在完成纸张设置前开始送纸。		

1950	**[风扇冷却时间设定]** 打印待机后设置风扇运行时间。

002	显影冷却风扇 A	* ENG	[0.0 至 120.0 / **0.0** / 0.1 分钟]
003	显影冷却风扇 B	* ENG	
005	臭氧风扇	* ENG	
006	定影风扇	* ENG	
007	出纸冷却风扇	* ENG	
011	电气冷却风扇	* ENG	

1951	**[风扇启动时间设定]** 设置从引擎关闭模式恢复时的风扇运行启动时间。		
002	显影冷却风扇 A	* ENG	[0 至 900 / **120** / 1sec/档]
003	显影冷却风扇 B	* ENG	
005	臭氧风扇	* ENG	
006	定影风扇	* ENG	
007	出纸冷却风扇	* ENG	
011	电气冷却风扇	* ENG	

1952	**[风扇控制关闭模式时间设定]**		
001	-	* ENG	[0 至 60 / **10** / 1 分钟/档]
	设置关闭模式时间直至启动风扇控制。		

1953	**[额外风扇控制]**		
001	额外风扇冷却状态	* ENG	[0 或 1/ **0**/1/档] 0：禁用 1：启用
	显示当前风扇的扩展运行		
002	执行温度阈值	* ENG	[0.0 至 100.0 / **40.0** / 0.1 度/档]
	设置判断时间，以用于启动风扇扩展运行。		

003	取消温度阈值	* ENG	[0.0 至 100.0 / **2.0** / 0.1 度/档]
	设置风扇扩展运行结束时的温度阈值（风扇扩展启动温度间的差值）。		
004	额外风扇运行开启/关闭设置	* ENG	[0 或 1/ **1**/1/档] 0：禁用 1：启用
	设置启用/禁用风扇扩展运行。		

1955	[风扇控制]		
003	显影冷却风扇 A 运行切换温度	* ENG	[0.0 至 100.0 / **1.0** / 0.1 度/档]
	设置成像冷却风扇 A 切换运行时的温度阈值。		
004	显影冷却风扇 B 运行切换温度	* ENG	[0.0 至 100.0 / **36.0** / 0.1 度/档]
	设置成像冷却风扇 B 切换运行时的温度阈值。		
006	出纸冷却风扇低温运行切换温度	* ENG	[0.0 至 100.0 / **12.0** / 0.1 度/档]
	设置出纸冷却风扇低温切换运行时的温度阈值。		
007	定影出纸风扇运行切换温度	* ENG	[0.0 至 100.0 / **0.0**/ 0.1 度/档]
	设置定影预热风扇切换运行时的温度阈值。		
009	臭氧风扇低速运行切换温度	* ENG	[0.0 至 100.0 / **35.0** / 0.1 度/档]
	设置切换至定影余热风扇低速运行时的温度阈值。		
010	臭氧风扇中速运行切换温度	* ENG	[0.0 至 100.0 / **37.0** / 0.1 度/档]
	设置切换至定影余热风扇中度运行时的温度阈值。		
011	臭氧风扇高速运行切换温度	* ENG	[0.0 至 100.0 / **40.0** / 0.1 度/档]
	设置切换至定影余热风扇高速运行时的温度阈值。		
012	臭氧风扇低噪声运行负载	* ENG	[0 至 100 / **20** / 1 %/档]
	设置静音运行臭氧风扇时的工作负载。		
013	臭氧风扇低速运行负载	* ENG	[0 至 100 / **30** / 1%/档]
	设置低速运行臭氧风扇时的工作负载。		

014	臭氧风扇中速运行负载	* ENG	[0 至 100 / **40** / 1%/档]
	设置中速运行臭氧风扇时的工作负载。		
015	臭氧风扇高速运行负载	* ENG	[0 至 100 / **40** / 1%/档]
	设置高速运行臭氧风扇时的工作负载。		
016	出纸冷却风扇运行启动时间	* ENG	[0 至 900 / **300** / 1sec/档]
	设置出纸冷却风扇的启动运行时间。		
017	电气冷却风扇运行启动时间	* ENG	[0 至 900 / **300** / 1sec/档]
	设置电气系统冷却风扇的启动运行时间。		
018	风扇运行切换温度阈值	* ENG	[0.0 至 100.0 / **2.0** / 0.1 度/档]
	设置每个风扇切换时的温度阈值（切换温度之间的差值）。		
019	出纸风扇控制关闭模式时间	* ENG	[0 至 60 / **10** / 1 分钟/档]
	设置关闭模式时间直至启动出纸冷却风扇。		
020	电气冷却风扇控制关闭模式时间	* ENG	[0 至 60 / **10** / 1 分钟/档]
	设置关闭模式时间 直至启动电气系统冷却风扇。		

主 SP 表-2-1

SP2-005 至 2-473 (鼓)

2005	[充电 DC 电压：固定]		
	过程控制关闭时的 DC 固定电压。		
001	标准速度：K	* ENG	[0 至 2000 / **1350** / 10-V/档]
002	标准速度：C	* ENG	[0 至 2000 / **1350** / 10-V/档]
003	标准速度：M	* ENG	
004	标准速度：Y	* ENG	
005	中速：K	* ENG	[0 至 2000 / **1350** / 10-V/档]
006	中速：C	* ENG	[0 至 2000 / **1350** / 10-V/档]
007	中速：M	* ENG	
008	中速：Y	* ENG	
009	低速：K	* ENG	[0 至 2000 / **1350** / 10-V/档]
010	低速：C	* ENG	[0 至 2000 / **1350** / 10-V/档]
011	低速：M	* ENG	
012	低速：Y	* ENG	
2005	[充电 DC 电压：修正]		
	AC 中心值修正量。		
013	PCU：标准速度	* ENG	[-100 至 100 / **0** / 1-V/档]
014	PCU：中速	* ENG	
015	PCU：低速	* ENG	
2005	[充电 DC 电压：修正]		
	DC 充电的 Vc 计算系数。		

018	修正系数 a：K	* ENG	[0.000 至 2.000 / **1.000** / 0.001/档]
019	修正系数 a：C	* ENG	
020	修正系数 a：M	* ENG	
021	修正系数 a：Y	* ENG	
022	修正系数 b：K	* ENG	[0 至 2000 / **700** / 1/档]
023	修正系数 b：C	* ENG	[0 至 2000 / **700** / 1/档]
024	修正系数 b：M	* ENG	
025	修正系数 b：Y	* ENG	
026	修正系数 c：K	* ENG	[0 至 100 / **0** / 1 /档]
027	修正系数 c：C	* ENG	
028	修正系数 c：M	* ENG	
029	修正系数 c：Y	* ENG	
2005	**[充电 DC 电压：修正]**		
	DC 电源充电的温度阈值。		
030	温度阈值 L：K	* ENG	[0 至 99 / **15** / 1 度/档]
031	温度阈值 L：C	* ENG	[0 至 99 / **15** / 1 度/档]
032	温度阈值 L：M	* ENG	[0 至 99 / **16** / 1 度/档]
033	温度阈值 L：Y	* ENG	[0 至 99 / **16** / 1 度/档]
034	温度阈值 M：K	* ENG	[0 至 99 / **22** / 1 度/档]
035	温度阈值 M：C	* ENG	[0 至 99 / **22** / 1 度/档]
036	温度阈值 M：M	* ENG	[0 至 99 / **23** / 1 度/档]
037	温度阈值 M：Y	* ENG	[0 至 99 / **23** / 1 度/档]
038	温度阈值 H：K	* ENG	[0 至 99 / **28** / 1 度/档]
039	温度阈值 H：C	* ENG	[0 至 99 / **28** / 1 度/档]
040	温度阈值 H：M	* ENG	[0 至 99 / **29** / 1 度/档]
041	温度阈值 H：Y	* ENG	[0 至 99 / **29** / 1 度/档]

2005	**[充电 DC 电压：修正]**		
	0: 利用表格设定修正值。 1: 设置为固定值：SP 的 DC 电压充电。		
043	DC 偏压固定值设置	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
2005	**[充电 DC 电压：修正]**		
	DC 充电的 Vc 计算系数固定值。		
044	修正系数 a：固定 K	* ENG	[0.000 至 2.000 / **1.000** / 0.001/档]
045	修正系数 a：固定 C	* ENG	
046	修正系数 a：固定 M	* ENG	
047	修正系数 a：固定 Y	* ENG	
048	修正系数 b：固定 K	* ENG	[0 至 2000 / **700** / 1/档]
049	修正系数 b：固定 C	* ENG	[0 至 2000 / **700** / 1/档]
050	修正系数 b：固定 M	* ENG	
051	修正系数 b：固定 Y	* ENG	
052	修正系数 c：固定 K	* ENG	[0 至 100 / **0** / 1 /档]
053	修正系数 c：固定 C	* ENG	[0 至 100 / **0** / 1 /档]
054	修正系数 c：固定 M	* ENG	
055	修正系数 c：固定 Y	* ENG	
2005	**[充电 DC 电压：修正]**		
	考虑 PCU 寿命的旋转距离。		
056	-	* ENG	[- 至 - / **0** /-]
057	-	* ENG	
058	-	* ENG	
059	-	* ENG	
2005	**[充电 DC：修正]**		
	检测旧 PCU 时的旋转距离。		

060	-	* ENG	[- 至 - / 0 /-]
061	-	* ENG	
062	-	* ENG	
063	-	* ENG	
2005	**[充电 DC 电压：修正]**		
	DC 充电的 Vc 计算系数。		
089	修正系数 Cd	* ENG	[-125 至 125 / 0 / 1-V/档] 20 12 5 0 0
090	修正系数 Ce	* ENG	
091	修正系数 Cf	* ENG	
092	修正系数 Cg	* ENG	
093	修正系数 Ch	* ENG	
094	修正系数 Ci	* ENG	
095	修正系数 Cj	* ENG	
096	修正系数 Ck	* ENG	
097	修正系数 Cl	* ENG	
098	修正系数 Cm	* ENG	
099	修正系数 Cn	* ENG	
100	修正系数 Co	* ENG	
101	修正系数 Cp	* ENG	
102	修正系数 Cq	* ENG	

103	修正系数 Cr	* ENG	[-125 至 125 / 0 / 1-V/档]
104	修正系数 Cs	* ENG	
105	修正系数 Ct	* ENG	
106	修正系数 Cu	* ENG	
107	修正系数 Cv	* ENG	
108	修正系数 Cw	* ENG	
109	修正系数 Cx	* ENG	
110	修正系数 Cy	* ENG	[-125 至 125 / 0 / 1-V/档]
111	修正系数 Cz	* ENG	
112	修正系数 CAA	* ENG	
113	修正系数 CAB	* ENG	
114	修正系数 Md	* ENG	
115	修正系数 Me	* ENG	
116	修正系数 Mf	* ENG	
117	修正系数 Mg	* ENG	[-125 至 125 / 0 / 1-V/档]
118	修正系数 Mh	* ENG	
119	修正系数 Mi	* ENG	
120	修正系数 Mj	* ENG	
121	修正系数 Mk	* ENG	
122	修正系数 Ml	* ENG	
123	修正系数 Mm	* ENG	

124	修正系数 Mn	* ENG	[-125 至 125 / 0 / 1-V/档]
125	修正系数 Mo	* ENG	
126	修正系数 Mp	* ENG	
127	修正系数 Mq	* ENG	
128	修正系数 Mr	* ENG	
129	修正系数 Ms	* ENG	
130	修正系数 Mt	* ENG	
131	修正系数 Mu	* ENG	[-125 至 125 / 0 / 1-V/档]
132	修正系数 Mv	* ENG	
133	修正系数 Mw	* ENG	
134	修正系数 Mx	* ENG	
135	修正系数 My	* ENG	
136	修正系数 Mz	* ENG	
137	修正系数 MAA	* ENG	

138	修正系数 MAB	* ENG	[-125 至 125 / 0 / 1-V/档]
139	修正系数 Yd	* ENG	
140	修正系数 Ye	* ENG	
141	修正系数 Yf	* ENG	
142	修正系数 Yg	* ENG	
143	修正系数 Yh	* ENG	
144	修正系数 Yi	* ENG	
145	修正系数 Yj	* ENG	
146	修正系数 Yk	* ENG	
147	修正系数 Yl	* ENG	
148	修正系数 Ym	* ENG	
149	修正系数 Yn	* ENG	
150	修正系数 Yo	* ENG	
151	修正系数 Yp	* ENG	[-125 至 125 / 0 / 1-V/档]
152	修正系数 Yq	* ENG	
153	修正系数 Yr	* ENG	
154	修正系数 Ys	* ENG	
155	修正系数 Yt	* ENG	
156	修正系数 Yu	* ENG	
157	修正系数 Yv	* ENG	
158	修正系数 Yw	* ENG	
159	修正系数 Yx	* ENG	
160	修正系数 Yy	* ENG	
161	修正系数 Yz	* ENG	
162	修正系数 YAA	* ENG	
163	修正系数 YAB	* ENG	

2006	[充电 AC 电压：固定]		
	输出固定 AC 充电时的 AC 电流目标值。		
001	标准速度：K	* ENG	[0.00 至 3.00 / **2.20** / 0.01kV/ 档]
002	标准速度：C	* ENG	
003	标准速度：M	* ENG	
004	标准速度：Y	* ENG	
005	中速：K	* ENG	
006	中速：C	* ENG	
007	中速：M	* ENG	
008	中速：Y	* ENG	
009	低速：K	* ENG	
010	低速：C	* ENG	
011	低速：M	* ENG	
012	低速：Y	* ENG	

2007	[充电 AC 电流：LL]		
	AC 充电时的 AC 电流目标值。		
001	环境目标：Bk	* ENG	[0.00 至 3.00 / **0.98** / 0.01mA/ 档]
002	环境目标：C	* ENG	
003	环境目标：M	* ENG	[0.00 至 3.00 / **0.98** / 0.01mA/ 档]
004	环境目标：Y	* ENG	

2008	[充电 AC 电流：ML]
	AC 充电时的 AC 电流目标值。

001	环境目标：Bk	* ENG	[0.00 至 3.00 / **0.98** / 0.01mA/ 档]
002	环境目标：C	* ENG	
003	环境目标：M	* ENG	
004	环境目标：Y	* ENG	

2009	**[充电 AC 电流：MM]**		
	AC 充电时的 AC 电流目标值。		
001	环境目标：Bk	* ENG	[0.00 至 3.00 / **0.98** / 0.01mA/ 档]
002	环境目标：C	* ENG	
003	环境目标：M	* ENG	
004	环境目标：Y	* ENG	

2010	**[充电 AC 电流：MH]**		
	AC 充电时的 AC 电流目标值。		
001	环境目标：Bk	* ENG	[0.00 至 3.00 / **0.97** / 0.01mA/ 档]
002	环境目标：C	* ENG	
003	环境目标：M	* ENG	
004	环境目标：Y	* ENG	

2011	**[充电 AC 电流：HH]**		
	AC 充电时的 AC 电流目标值。		
001	环境目标：Bk	* ENG	[0.00 至 3.00 / **0.97** / 0.01mA/ 档]
002	环境目标：C	* ENG	
003	环境目标：M	* ENG	
004	环境目标：Y	* ENG	

2012	**[充电输出控制]**

001	AC 电压	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	0: 设置为 FB 时使用的环境修正值。 1: SP 的 AC 充电电压: 设置为固定设定值。		

2013	**[环境修正：PCU]**		
001	当前环境 FC：显示	* ENG	[- 至 - / **-** / -]
	控制最新主副 FC 模式的 AC 充电时，根据温度/湿度传感器信息划分环境级别。		
002	强制设置	* ENG	[0 至 5 / **0** / 1/档]
	0：利用温度/湿度传感器检测。 1 至 5：强制设定环境。		
003	绝对湿度：阈值 1	* ENG	[0.00 至 100.00 / **3.00** / 0.01g/m^3/档]
	LL 环境与 ML 环境的阈值。		
004	绝对湿度：阈值 2	* ENG	[0.00 至 100.00 / **8.00** / 0.01g/m^3/档]
	ML 环境与 MM 环境的阈值。		
005	绝对湿度：阈值 3	* ENG	[0.00 至 100.00 / **15.00** / 0.01g/m^3/档]
	MM 环境与 MH 环境的阈值。		
006	绝对湿度：阈值 4	* ENG	[0.00 至 100.00 / **22.00** / 0.01g/m^3/档]
	MH 环境与 HH 环境的阈值。		
007	温度 FC：显示	* ENG	[0 至 100 / **0** / 1 度/档]
	控制最新主及副 FC 模式的 AC 充电时，利用温度/湿度传感器检测到的温度。		
008	相对湿度 FC：显示	* ENG	[0 至 100 / **0**/ 1 %RH/档]
	控制最新主及副 FC 模式的 AC 充电时，利用温度/湿度检测到的相对温度。		

009	绝对湿度 FC：显示	* ENG	[0.00 至 100.00 / **0.00** / 0.01g/m^3/档]
	控制最新主及副 FC 模式的 AC 充电时，利用温度/湿度传感器检测到的绝对温度。		
010	环境 Bk：显示	* ENG	[- 至 - / **-** / -]
	控制最新主及副单色 Bk 模式的交流充电时，根据温度/湿度传感器信息划分环境等级。		
011	温度 BK：显示	* ENG	[0 至 100 / **0** / 1 度/档]
	控制最新主及副单色 Bk 模式的 AC 充电时，温度/湿度传感器检测到的温度。		
012	相对湿度 BK：显示	* ENG	[0 至 100 / **0**/ 1 %RH/档]
	控制最新主及副单色 Bk 模式的 AC 充电时，温度/湿度传感器检测到的相对温度。		
013	绝对湿度 BK：显示	* ENG	[0.00 至 100.00 / **0.00** / 0.01g/m^3/档]
	控制最新主及副单色 Bk 模式的 AC 充电时，温度/湿度传感器检测到的绝对温度。		

2014	**[充电 AC 控制：设置]**		
001	执行间隔：开启	* ENG	[0 至 2000 / **500** / 1 页/档]
	开启、从节能模式恢复及前门关闭时，进行主要控制的页间隔。		
002	执行间隔：打印	* ENG	[0 至 2000 / **0** / 1 页/档]
	打印、完成打印时进行主要控制的页间隔。		
003	页间隔	* ENG	[0 至 500 / **10** / 1 页/档]
	以标准速度打印时，判定辅助调整的页间隔。		
004	温度	* ENG	[0 至 99 / **35** / 1 度/档]
	辅助控制执行判定的温度阈值。		
005	相对湿度	* ENG	[0 至 99/ **50** /1 %RH/档]
	进行辅助调整的相对湿度条件阈值。		

006	绝对湿度	* ENG	[0 至 99 / **12** / 1g/m^3/档]
	进行辅助调整的绝对温度条件阈值。		
007	温度阈值 M	* ENG	[0 至 99 / **10** / 1 度/档]
	判定执行主要控制的温度变化阈值。 0：每次设置时执行。		
008	湿度阈值 M	* ENG	[0 至 99/ **50** /1 %RH/档]
	判定执行主要调整的相对湿度变化阈值。 0: 每次执行		
009	绝对温度阈值 M	* ENG	[0 至 99 / **6** / 1g/m^3/档]
	判定执行主要调整的相对湿度变化阈值。 0: 每次执行		
010	温度阈值 S	* ENG	[0.0 至 20.0 / **1.0** / 0.1 度]
	进行辅助调整的温度变化阈值。 0: 每次执行		
011	相对湿度阈值 S	* ENG	[0 至 50 / **5** / 1%RH/档]
	进行辅助调整的相对湿度变化阈值。 0: 每次执行		
012	绝对湿度阈值 S	* ENG	[0.0 至 20.0 / **1.0** / 0.1g/m^3/档]
	进行辅助调整的绝对湿度变化阈值。 0：如果条件符合，每次都进行。		
013	未使用时间	* ENG	[0 至 1440 / **360** / 10min./档]
	阻止感光器继续进行主要调整的时间阈值。 0：不执行		
014	AC 电流错误检测	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	判定是否在检测到 SC491 时调整 AC 的标记。		

2015	**[充电 AC 调整：结果]**

001	Bk	* ENG	[0 至 9 / **0** / 1/档]
	Bk 的 AC 调整控制结果（主/副通用）		
002	C	* ENG	[0 至 9 / **0** / 1/档]
	C 的 AC 调整结果（主/副通用）		
003	M	* ENG	[0 至 9 / **0** / 1/档]
	M 的 AC 调整结果（主/副通用）		
004	Y	* ENG	[0 至 9 / **0** / 1/档]
	Y 的 AC 调整控制结果（主/副通用）		

2020	**[背景电位修正设置]**		
001	温度	* ENG	[0 至 19 / **15** / 1 度/档]
	计算充电辊老化的温度阈值。		
002	绝对湿度	* ENG	[0 至 99 / **6** / 1g/m^3/档]
	计算充电辊老化的绝对湿度阈值。		
003	打印页数计数器	* ENG	[0 至 999 / **0** / 1 页/档]
	多步修正的打印计数器。		
004	打印页数阈值	* ENG	[0 至 999 / **10** / 1 页/档]
	多步修正时的打印页数阈值。		
005	温度阈值	* ENG	[20 至 99 / **20** / 1 度/档]
	计算充电辊老化的温度阈值 2。		
011	系数 a: K	* ENG	[0.00 至 1.00 / **0.07** / 0.01/档]
	计算充电辊老化的系数 a，K。		
012	系数 a: C	* ENG	[0.00 至 1.00 / **0.07** / 0.01/档]
	计算充电辊老化的系数 a，C。		
013	系数 a: M	* ENG	[0.00 至 1.00 / **0.07** / 0.01/档]
	计算充电辊老化的系数 a，M。		

014	系数 a: Y	* ENG	[0.00 至 1.00 / **0.07** / 0.01/档]
	计算充电辊老化的系数 a，Y。		
015	系数 b: K	* ENG	[0.00 至 9.00 / **0** / 0.01/档]
	计算充电辊老化的系数 b，K。		
016	系数 b: C	* ENG	[0.00 至 9.00 / **0** / 0.01/档]
	计算充电辊老化的系数 b，C。		
017	系数 b: M	* ENG	[0.00 至 9.00 / **0** / 0.01/档]
	计算充电辊老化的系数 b，M。		
018	系数 b: Y	* ENG	[0.00 至 9.00 / **0** / 0.01/档]
	计算充电辊老化的系数 b，Y。		

2021	**[背景电位修正]**		
001	显示：K	* ENG	[0 至 90 / **0** / 1V/档]
	DC 偏压修正值，K		
002	显示：C	* ENG	[0 至 90 / **0** / 1V/档]
	DC 偏压修正值，C		
003	显示：M	* ENG	[0 至 90 / **0** / 1V/档]
	DC 偏压修正值，M		
004	显示：Y	* ENG	[0 至 90 / **0** / 1V/档]
	DC 偏压修正值，Y		
005	设置 1：K	* ENG	[0 至 90 / **0** / 10V/档]
	与充电辊老化量相对的电位修正量 1，K		
006	设置 1：C	* ENG	[0 至 90 / **0** / 10V/档]
	与充电辊老化量相对的电位修正量 1，C		
007	设置 1：M	* ENG	[0 至 90 / **0** / 10V/档]
	与充电辊老化量相对的电位修正量 1，M		

008	设置 1：Y	* ENG	[0 至 90 / **0** / 10V/档]
	与充电辊老化量相对的电位修正量 1，Y		
009	设置 2：K	* ENG	[0 至 90 / **0** / 10V/档]
	与充电辊老化量相对的电位修正量 1，K		
010	设置 2：C	* ENG	[0 至 90 / **0** / 10V/档]
	VC 计算系数 DC 充电。		
011	设置 2：M	* ENG	[0 至 90 / **0** / 10V/档]
	与充电辊老化量相对的电位修正量 2，M		
012	设置 2：Y	* ENG	[0 至 90 / **0** / 10V/档]
	与充电辊老化量相对的电位修正量 2，Y		
013	设置 3：K	* ENG	[0 至 90 / **0** / 5V/档]
	与充电辊老化量相对的电位修正量 3，K		
014	设置 3：C	* ENG	[0 至 90 / **0** / 5V/档]
	与充电辊老化量相对的电位修正量 3，C		
015	设置 3：M	* ENG	[0 至 90 / **0** / 5V/档]
	与充电辊老化量相对的电位修正量 3，M		
016	设置 3：Y	* ENG	[0 至 90 / **0** / 5V/档]
	与充电辊老化量相对的电位修正量 3，Y		
017	设置 4：K	* ENG	[0 至 90 / **0** / 5V/档]
	与充电辊老化量相对的电位修正量 4，K		
018	设置 4：C	* ENG	[0 至 90 / **0** / 5V/档]
	与充电辊老化量相对的电位修正量 4，C		
019	设置 4：M	* ENG	[0 至 90 / **0** / 5V/档]
	与充电辊老化量相对的电位修正量 4，M		
020	设置 4：Y	* ENG	[0 至 90 / **0** / 5V/档]
	与充电辊老化量相对的电位修正量 4，Y		

021	设置 5：K	* ENG	[0 至 90 / **0** / 1V/档]
	环境变化时，修正电位的变量 5K。		
022	设置 5：C	* ENG	[0 至 90 / **0** / 1V/档]
	环境变化时，修正电位的变量 5C。		
023	设置 5：M	* ENG	[0 至 90 / **0** / 1V/档]
	环境变化时，修正电位的变量 5M。		
024	设置 5：Y	* ENG	[0 至 90 / **0** / 1V/档]
	环境变化时，修正电位的变量 5Y。		
025	设置 6：K	* ENG	[-90 至 90 / **4** / 1V/档]
	与充电辊总旋转时间相对的电位修正量 6K。		
026	设置 6：C	* ENG	[-90 至 90 / **4** / 1V/档]
	与充电辊总旋转时间相对的电位修正量 6C。		
027	设置 6：M	* ENG	[-90 至 90 / **4** / 1V/档]
	与充电辊总旋转时间相对的电位修正量 6，M。		
028	设置 6：Y	* ENG	[-90 至 90 / **4** / 1V/档]
	与充电辊总旋转时间相对的电位修正量 6Y。		
029	显示：通电：K	* ENG	[0 至 90 / **0** / 1V/档]
	充电辊老化的电压修正值 K。		
030	显示：通电：C	* ENG	[0 至 90 / **0** / 1V/档]
	充电辊老化的电压修正值 C。		
031	显示：通电：M	* ENG	[0 至 90 / **0** / 1V/档]
	充电辊老化的电压修正值 M。		
032	显示：通电：Y	* ENG	[0 至 90 / **0** / 1V/档]
	充电辊老化的电压修正值 Y。		
033	显示：总转数：K	* ENG	[0 至 30 / **0** / 1V/档]
	充电辊总带电的电压修正值 K。		

034	显示：总转数：C	* ENG	[0 至 30 / **0** / 1V/档]
	充电辊总带电的电压修正值 C。		
035	显示：总转数：M	* ENG	[0 至 30 / **0** / 1V/档]
	充电辊总带电的电压修正值 M。		
036	显示：总转数：Y	* ENG	[0 至 30 / **0** / 1V/档]
	充电辊总充电的电压修正值。		
037	Split 编号 n: K	* ENG	[1 至 99 / **12** / 1/档]
	系数 K，将电位从总充电时间设置为多级。		
038	Split 编号 n: C	* ENG	[1 至 99 / **12** / 1/档]
	系数 C，将电位从总充电时间设置为多级。		
039	Split 编号 n: M	* ENG	[1 至 99 / **12** / 1/档]
	系数 M，将电位从总充电时间设置为多级。		
040	Split 编号 n: Y	* ENG	[1 至 99 / **12** / 1/档]
	系数 Y，将电位从总充电时间设置为多级。		
041	显示：充电目标值：K	* ENG	[0 至 90 / **0** / 1V/档]
	充电辊老化的电压修正目标值 K。		
042	显示：充电目标值：C	* ENG	[0 至 90 / **0** / 1V/档]
	充电辊老化的电压修正目标值 C。		
043	显示：充电目标值：M	* ENG	[0 至 90 / **0** / 1V/档]
	充电辊老化的电压修正目标值 M。		
044	显示：充电目标值：Y	* ENG	[0 至 90 / **0** / 1V/档]
	充电辊老化的电压修正目标值 Y。		

2022	**[充电辊运行参数]**		
001	显示：K	* ENG	[0 至 999999/**0**/1/档]
	值 K，显示充电辊的充电老化度。		

002	显示：C	* ENG	[0 至 999999/**0**/1/档]
	值 C，显示充电辊的充电老化度。		
003	显示：M	* ENG	[0 至 999999/**0**/1/档]
	值 M，显示充电辊的充电老化度。		
004	显示：Y	* ENG	[0 至 999999/**0**/1/档]
	值 Y，显示充电辊的充电老化度。		
005	修正后 PCU 旋转时间：K	* ENG	[0 至 9999999 / **0** /1 /档]
	计算值 K，用于在不能获得 RTC 时计算临时值。		
006	修正后 PCU 转动时间：C	* ENG	[0 至 9999999 / **0** /1 /档]
	计算值 C，用于在不能获得 RTC 时计算临时值。		
007	修正后 PCU 转动时间：M	* ENG	[0 至 9999999 / **0** /1 /档]
	计算值 M，用于在不能获得 RTC 时计算临时值。		
008	修正后 PCU 转动时间：Y	* ENG	[0 至 9999999 / **0** /1 /档]
	计算值 Y，用于在不能获得 RTC 时计算临时值。		
009	阈值 1：K	* ENG	[0 至 4000 / **30** / 1/档]
	阈值 1K，与充电辊老化度相对。		
010	阈值 1：C	* ENG	[0 至 4000 / **30** / 1/档]
	阈值 1C，与充电辊老化度相对。		
011	阈值 1：M	* ENG	[0 至 4000 / **30** / 1/档]
	阈值 1M，与充电辊老化度相对。		
012	阈值 1：Y	* ENG	[0 至 4000 / **30** / 1/档]
	阈值 1Y，与充电辊老化度相对。		
013	阈值 2：K	* ENG	[0 至 4000 / **70** / 1/档]
	阈值 2K，与充电辊老化度相对。		
014	阈值 2：C	* ENG	[0 至 4000 / **70** / 1/档]
	阈值 2C，与充电辊老化度相对。		

015	阈值 2：M	* ENG	[0 至 4000 / **70** / 1/档]
	阈值 2M，与充电辊老化度相对。		
016	阈值 2：Y	* ENG	[0 至 4000 / **70** / 1/档]
	阈值 2Y，与充电辊老化度相对。		
017	阈值 3：K	* ENG	[0 至 4000 / **150** / 1/档]
	阈值 3K，与充电辊老化度相对。		
018	阈值 3：C	* ENG	[0 至 4000 / **150** / 1/档]
	阈值 3C，与充电辊老化度相对。		
019	阈值 3：M	* ENG	[0 至 4000 / **150** / 1/档]
	阈值 3M，与充电辊老化度相对。		
020	阈值 3：Y	* ENG	[0 至 4000 / **150** / 1/档]
	阈值 3Y，与充电辊老化度相对。		
021	阈值 4：K	* ENG	[0 至 4000 / **250** / 1/档]
	阈值 4K，与充电辊老化度相对。		
022	阈值 4：C	* ENG	[0 至 4000 / **250** / 1/档]
	阈值 4C，与充电辊老化度相对。		
023	阈值 4：M	* ENG	[0 至 4000 / **250** / 1/档]
	阈值 4M，与充电辊老化度相对。		
024	阈值 4：Y	* ENG	[0 至 4000 / **250** / 1/档]
	阈值 4Y，与充电辊老化度相对。		
025	先前修正计算 BK：年	* ENG	[0 至 99 / **0** / 1 年/档]
	上一次修正的计算时间：年，K。		
026	先前的修正计算 BK：月	* ENG	[1 至 12 / **0** / 1 月/档]
	上一次修正计算时间：月，K。		
027	先前修正计算 BK：天	* ENG	[1 至 31 / **0** / 1 天/档]
	上一次修正计算时间：天，K。		

028	先前修正计算 BK：小时	* ENG	[0 至 23 / **0** / 1 小时/档]
	上一次修正的计算时间：小时，K。		
029	先前修正计算 BK：分钟	* ENG	[0 至 59 / **0** / 1 分钟/档]
	上一次修正的计算时间：分钟，K。		
030	先前修正的转动：PCU：Bk	* ENG	[0 至 999999999 / **0** / 1mm/档]
	上一次修正时的 PCU 距离：年，K。		
031	先前修正的转动：PCU：C	* ENG	[0 至 999999999 / **0** / 1mm/档]
	上一次修正时的 PCU 距离：年，C。		
032	先前修正的转动：PCU：M	* ENG	[0 至 999999999 / **0** / 1mm/档]
	上一次修正时的 PCU：年，M。		
033	先前修正时的转动：PCU：Y	* ENG	[0 至 999999999 / **0** / 1mm/档]
	上一次修正时的 PCU：年，Y。		

2101	**[对位修正]**		
001	彩色主像素点：Bk	* ENG	[-512 至 511 / **0** / 1 点/档]
	调整 BK 色的主扫描寄存器。 • 值增大：图像转向右侧，正对纸张。 • 值减小：图像转向左侧，正对纸张。 如果在操作该 SP 后执行 MUSIC，CMY 颜色可调整至 BK 颜色位置。		
002	彩色主像素点：Ma	* ENG	[-512 至 511 / **0** / 1 点/档]
	调整 BK 色的主扫描寄存器。 • 值增大：图像转向右侧，正对纸张。 • 值减小：图像转向左侧，正对纸张。 通过操作该 SP，可更改主扫描位置，但如果执行 MUSIC 时，将自动调整至 BK 位置。		

003	彩色主像素点：Cy	* ENG	[-512 至 511 / **0** / 1 点/档]
	调整 BK 色的主扫描寄存器。 • 值增大：图像转向右侧，正对纸张。 • 值减小：图像转向左侧，正对纸张。 通过操作该 SP，可更改主扫描位置，但如果执行 MUSIC 时，将自动调整至 BK 位置。		
004	彩色主像素点：Ye	* ENG	[-512 至 511 / **0** / 1 点/档]
	调整 BK 色的主扫描寄存器。 • 值增大：图像转向右侧，正对纸张。 • 值减小：图像转向左侧，正对纸张。 通过操作该 SP，可更改主扫描位置，但如果执行 MUSIC 时，将自动调整至 BK 位置。		
005	彩色次扫描线：Bk	* ENG	[-16384 至 16383 / **0** / 1 线/档]
	关于 BK 颜色，即使使用本 SP，相对于纸张的副扫描图像位置将不会改变，必须通过送纸限时来调整。		
006	彩色次扫描线：Ma	* ENG	[-16384 至 16383 / **0** / 1 线/档]
	• 值增大：图像转向下，正对纸张。 • 值减小：图像转向上，正对纸张。 通过操作本 SP，可改变副扫描位置，但执行 MUSIC 时，可自动调整值 BK 位置。		
007	彩色次扫描线：Cy	* ENG	[-16384 至 16383 / **0** / 1 线/档]
	• 值增大：图像转向下，正对纸张。 • 值减小：图像转向上，正对纸张。 通过操作本 SP，可改变副扫描位置，但执行 MUSIC 时，可自动调整值 BK 位置。		
008	彩色次扫描线：Ye	* ENG	[-16384 至 16383 / **0** / 1 线/档]
	• 值增大：图像转向下，正对纸张。 • 值减小：图像转向上，正对纸张。 通过操作本 SP，可改变副扫描位置，但执行 MUSIC 时，可自动调整值 BK 位置。		

2102	**[放大调整]**		
	调整 BK 颜色的主扫描低速标度值。 • 值增大：图像拉伸。 • 值减小：图像缩小 执行 MUSIC 后，CMY 颜色标度将调整至标准 BK 速度；图像中仅 BK 颜色标度不同，即使在此 SP 后没有执行 MUSIC。		
001	主放大：标准速度：Bk	* ENG	[-2.000 至 2.000 / **0.000** / 0.001%/档]
002	主放大：中速：Bk	* ENG	
003	主放大：低速：Bk	* ENG	
2102	**[放大调整]**		
	调整主扫描标度。 • 值增大：图像拉伸。 • 值减小：图像缩小 通过这些本 SP，可改变标度，但如果执行 MUSIC 后，将自动调整，以符合标准速度的 BK 颜色标度。		
004	主放大：标准速度：Ma	* ENG	[-2.000 至 2.000 / **0.000** / 0.001%/档]
005	主放大：中速：Ma	* ENG	
006	主放大：低速：Ma	* ENG	
007	主放大：标准速度：Cy	* ENG	
008	主放大：中速：Cy	* ENG	
009	主放大：低速：Cy	* ENG	
010	主放大：标准速度：Ye	* ENG	
011	主放大：中速：Ye	* ENG	
012	主放大：低速：Ye	* ENG	

2102	**[放大调整]**		
	调整与标准速度 BK 相对的刻度。 • 值增大：图像拉伸。 • 值减小：图像缩小 通过操作本 SP，可改变标度，但如果执行 MUSIC 后，自动调整，以符合标准速度 BK 颜色标度		
028	彩色主放大：高速：Ma	* ENG	[-2.000 至 2.000 / **0.000** / 0.001%/档]
031	彩色主放大：高速：Cy	* ENG	
034	彩色主放大：高速：Ye	* ENG	
2102	**[主扫描光束间距调整]**		
037	Bk: 第一-第二	* ENG	[0.00 至 100.00 / **12.15** / 0.01 点/档]
	调整与 BK 颜色 LD1 相对的主扫描光速间距。 仅用于出厂调整。		
038	Bk: 第一-第三	* ENG	[0.00 至 100.00 / **24.29** / 0.01 点/档]
	调整与 BK 颜色 LD1 相对的主扫描光速间距。 仅用于出厂调整。		
039	Bk: 第一-第四	* ENG	[0.00 至 100.00 / **36.44** / 0.01 点/档]
	调整与 BK 颜色 LD1 相对的主扫描光速间距。 仅用于出厂调整。		
040	Ma: 第一-第二	* ENG	[0.00 至 100.00 / **12.15** / 0.01 点/档]
	调整与 M 颜色 LD1 相对的主扫描光束间距 仅用于出厂调整。		
041	Ma: 第一-第三	* ENG	[0.00 至 100.00 / **24.29** / 0.01 点/档]
	调整与 M 颜色 LD1 相对的主扫描光束间距 仅用于出厂调整。		

042	Ma: 第一-第四	* ENG	[0.00 至 100.00 / **36.44** / 0.01 点/档]
	调整与 M 颜色 LD1 相对的主扫描光束间距 仅用于出厂调整。		
043	Cy: 第一-第二	* ENG	[0.00 至 100.00 / **12.15** / 0.01 点/档]
	调整与 M 颜色 LD1 相对的主扫描光束间距 仅用于出厂调整。		
044	Cy: 第一-第三	* ENG	[0.00 至 100.00 / **24.29** / 0.01 点/档]
	调整与 M 颜色 LD1 相对的主扫描光束间距 仅用于出厂调整。		
045	Cy: 第一-第四	* ENG	[0.00 至 100.00 / **36.44** / 0.01 点/档]
	调整与 M 颜色 LD1 相对的主扫描光束间距 仅用于出厂调整。		
046	Ye: 第一-第二	* ENG	[0.00 至 100.00 / **12.15** / 0.01 点/档]
	调整与 Y 颜色 LD1 相对的主扫描光束间距 仅用于出厂调整。		
047	Ye: 第一-第三	* ENG	[0.00 至 100.00 / **24.29** / 0.01 点/档]
	调整与 Y 颜色 LD1 相对的主扫描光束间距 仅用于出厂调整。		
048	Ye: 第一-第四	* ENG	[0.00 至 100.00 / **36.44** / 0.01 点/档]
	调整与 Y 颜色 LD1 相对的主扫描光束间距 仅用于出厂调整。		

2103	**[删除页边距调整]**

001	前端宽度	* ENG	[0.0 至 9.9 / **4.2** / 0.1mm/档]
	调整副扫描前端的裁切。 • 值增大：裁切变宽。 • 值减小：裁切变窄。		
002	后端边缘宽度	* ENG	[0.0 至 9.9 / **4.2** / 0.1mm/档]
	调整副扫描后端的裁切。 • 值增大：裁切变宽。 • 值减小：裁切变窄。 打印时，遵循应用的边缘设置。		
003	左边	* ENG	[0.0 至 9.0 / **2.0** / 0.1mm/档]
	调整副扫描左端的裁切。 • 值增大：裁切变宽。 • 值减小：裁切变窄。 打印时，遵循应用的边缘设置。		
004	右边	* ENG	[0.0 至 9.0 / **2.0** / 0.1mm/档]
	调整副扫描右端的裁切。 • 值增大：裁切变宽。 • 值减小：裁切变窄。 打印时，遵循应用的边缘设置。		
2103	**[删除页边距调整]**		
	设置裁切进行双面打印。		
006	双面尾端大纸	* ENG	[0.0 至 4.0 / **1.0** / 0.1mm/档]
007	双面尾端中等纸	* ENG	[0.0 至 4.0 / **0.8** / 0.1mm/档]
008	双面尾端小纸	* ENG	[0.0 至 4.0 / **0.6** / 0.1mm/档]
009	双面左边缘	* ENG	[0.0 至 1.5 / **0.3** / 0.1mm/档]
010	双面右边缘	* ENG	[0.0 至 1.5 / **0.3** / 0.1mm/档]
011	双面尾端大纸: 厚纸	* ENG	[0.0 至 4.0 / **1.0** / 0.1mm/档]
012	双面尾端中等纸: 厚纸	* ENG	[0.0 至 4.0 / **0.8** / 0.1mm/档]

013	双面尾端小纸: 厚纸	* ENG	[0.0 至 4.0 / **0.6** / 0.1mm/档]
014	双面左边缘: 厚纸	* ENG	[0.0 至 1.5 / **0.3** / 0.1mm/档]
015	双面右边缘: 厚纸	* ENG	[0.0 至 1.5 / **0.3** / 0.1mm/档]

2106	**[多角镜转动时间]**		
	设置多角镜电机的预转动时间/转动后时间。		
001	预热	* ENG	[0 至 60 / **10** / 1sec/档]
	设置多角镜电机的预转动时间。待机过程中接触操作，多角镜电机将预先转动。因此，等待时间将会更短。		
002	作业结束	* ENG	[0.0 至 60.0 / **0.1** / 0.1sec/档]
	设置多角镜的后转动时间。打印后，多角镜将进行后转动。如果打印指令在后转动过程中出现，打印将更快速地启动。		

2107	**[图像参数]**		
001	图像伽马标记	ENG	[0 或 1/ **1**/1/档]
	开启/关闭写入伽玛属性。用于设计评估。		
002	黑边修正标记	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	开启/关闭黑边区域修正。用于设计评估。		

2109	**[测试图样]**

003	图样选择		ENG	[0 至 23/ **0** /1/档]
	选择图样			
	0	无	12	独立图样（2 主像素点）
	1	竖线（1 主像素点）	13	独立图样（4 主像素点）
	2	竖线（2 主像素点）	14	修整区域
	3	横线（1 主像素点）	15	犬牙状格子图样（垂直）
	4	横线（2 主像素点）	16	犬牙状格子图样（水平）
	5	格子竖线	17	条带（水平）
	6	格子横线	18	条带（垂直）
	7	小格子图样	19	黑白方格旗子图样
	8	大格子图样	20	灰度（垂直边距）
	9	小菱形图样	21	灰度（水平边距）
	10	大菱形图样	22	双光束浓度图样
	11	独立图样（1 主像素点）	23	全点图样
005	颜色选择		ENG	[1 至 4/ **1** /1/档] 1: 全部颜色 2: 品红 3: 黄色 4: 青色
	选择写入测试图案的输出颜色。			
006	浓度: Bk		ENG	[0 至 15 / **15** / 1 /档]
	设置测试图案浓度。 • 值增大：变深 • 值减小：变浅			

007	浓度: Ma	ENG	[0 至 15 / **15** / 1 /档]
	设置测试图案浓度。 • 值增大：变深 • 值减小：变浅		
008	浓度: Cy	ENG	[0 至 15 / **15** / 1 /档]
	设置测试图案浓度。 • 值增大：变深 • 值减小：变浅		
009	浓度: Ye	ENG	[0 至 15 / **15** / 1 /档]
	设置测试图案浓度。 • 值增大：变深 • 值减小：变浅		

2110	**[LD 驱动器]**		
	LD 驱动器错误标记		
001	错误 BK	* ENG	[0x0000 至 0xFFFF / **0x0000** / 1/档]0h
	LD 驱动器错误标记 BK 错误。		
002	错误 Ma	* ENG	[0x0000 至 0xFFFF / **0x0000** / 1/档]0h
	LD 驱动器错误标记 Ma 错误（仅用于机型 D148/D149/D150。Abxyz 机型不适用）		
003	错误 Cy	* ENG	[0x0000 至 0xFFFF / **0x0000** / 1/档]0h
	LD 驱动器错误标记 Cy 错误（仅用于机型 D148/D149/D150。Abxyz 机型不适用）		
004	错误 Ye	* ENG	[0x0000 至 0xFFFF / **0x0000** / 1/档]0h
	LD 驱动器错误标记 Ye 错误（用于 abxyz/机型 D148/D149/D150）		

005	写入单元调整转印	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	下载写入单元的调整值至主单元 SP 的执行标记。 更换写入单元或组装主单元时执行。		

2111	**[强制线位调整]**		
	执行配色的强制修正。		
001	模式 a	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	执行 MUSIC 模式 a（微调 x 2）		
002	模式 b	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	执行 MUSIC 模式 b（微调 x 1）		
003	模式 c	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	执行 MUSIC 模式 c（粗调 x 1）		
004	模式 d	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	执行 MUSIC 模式 d（粗调后进行微调）		

2112	**[TM/ID 传感器检查]**		
001	执行	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	执行图象转印带/TMP 传感器的测试模式。		
010	通用：FCR	* ENG	[0 至 999 / **-** / 1/档]
	显示图象转印带/TMP 传感器测试模式的测试结果，3 比特/顺序为[前端][中心][后端]。		
020	阈值设置	* ENG	[0.00 至 3.50 / **1.90** / 0.01V/档]
	设置图象转印带/TMP 传感器测试模式的检测阈值。 结果在图像转印带/TMP 传感器测试模式中显示如下。 • 当 TMP 传感器的检测值大于该设定值时：没问题。 • 当 TMP 传感器的检测值小于该设定值时：检测到边缘。		

2115	**[伽马修正]**

001	低 CPP 边缘修正	* ENG	[0 至 100 / **80** / 1%/档]
	设置低 CPP 边缘过程有效像素的伽玛修正值。 • 值增大：浓度变深 • 值减小：浓度变浅		

2117	[歪斜度调整]		
001	脉冲：M	* ENG	[-75 至 75 / **0** / 1 脉冲/档]
	M: 歪斜调整: 输入		
002	脉冲：C	* ENG	[-75 至 75 / **0** / 1 脉冲/档]
	C: 歪斜调整: 输入		
003	脉冲：Y	* ENG	[-99 至 99 / **0** / 1 脉冲/档]
	Y: 歪斜调整: 输入		

2118	[歪斜度调整]		
001	执行: M	ENG	[0 或 1 / **-** / -]
	M: 歪斜调整: 执行		
002	执行: C	ENG	[0 或 1 / **-** / -]
	C: 歪斜调整: 执行		
003	执行: Y	ENG	[0 或 1 / **-** / -]
	Y: 歪斜调整: 执行		

2119	[歪斜调整显示]		
001	M	* ENG	[-75 至 75 / **0** / 1 脉冲/档]
	M: 歪斜当前位置: 显示.		
002	C	* ENG	[-75 至 75 / **0** / 1 脉冲/档]
	C: 歪斜当前位置: 显示.		

003	Y	* ENG	[-99 至 99 / **0** / 1 脉冲/档]
	Y: 歪斜当前位置: 显示.		

2120	**[厚纸歪斜调整]**		
001	开启/关闭	* ENG	[0 或 1/ **1**/1/档]
	修正厚纸歪斜。		

2121	**[歪斜调整系数]**		
001	系数	* ENG	[0 至 2/ **0** /1/档]
	歪斜的修正系数。		

2140	**[TM/ID 传感器检查结果]**		
005	PWM：前部	ENG	[0 至 1023/**0**/1/档]
	完成 Vsg 调整时，保存/更新 TMP 传感器（前端）的 PWM 设定值至本设定值。 此后，在转印带检查期间，PWM 设定值将为本设定值。 Vsg 调整失败时，将不对本设定值进行保存/更新。		
006	PWM：中心	* ENG	[0 至 1023 / **0** / 1/档]
	完成 Vsg 调整时，将 TMP 传感器（中心）的 PWM 设定值保存/更新为本设定值。 此后，在转印带检查期间，PWM 设定值将为本设定值。 Vsg 调整失败时，将不对本设定值进行保存/更新。		
007	PWM：后部	* ENG	[0 至 1023 / **0** / 1/档]
	完成 Vsg 调整时，将 TMP 传感器（后端）的 PWM 设定值保存/更新为本设定值。 此后，在转印带检查期间，PWM 设定值将为本设定值。 Vsg 调整失败时，将不对本设定值进行保存/更新。		

2141	**[TM/ID 传感器检查结果]**

005	平均值：前部	* ENG	[0.00 至 5.50 / **0.00** / 0.01V/档]
	将 TMP 传感器（前端）检测结果平均数据至保存/更新至本 SP，该结果为图像转印带/TMP 传感器检查模式的结果。		
006	平均值：中心	* ENG	[0.00 至 5.50 / **0.00** / 0.01V/档]
	将 TMP 传感器（中心）检测结果平均数据保存/更新至本 SP，该结果为图像转印带/TMP 传感器检查模式的结果。		
007	平均值：后部	* ENG	[0.00 至 5.50 / **0.00** / 0.01V/档]
	将 TMP 传感器（后端）检测结果平均数据保存/更新至本 SP，该结果为图像转印带/TMP 传感器检查模式的结果。		

2142	[TM/ID 传感器检查结果]		
005	最大值：前部	* ENG	[0.00 至 5.50 / **0.00** / 0.01V/档]
	通过图像转印带/TMP 传感器检查模式结果，从 TMP 传感器（前端）检测结果数据中及从所有抽样数据中取每 10 个抽样数据的平均数，将最大值保存/更新至本 SP。		
006	最大值：中心	* ENG	[0.00 至 5.50 / **0.00** / 0.01V/档]
	通过图像转印带/TMP 传感器检查模式结果，从 TMP 传感器（中心）检测结果数据中及从所有抽样数据中取每 10 个抽样数据的平均数，将最大值保存/更新至本 SP。		
007	最大值：后部	* ENG	[0.00 至 5.50 / **0.00** / 0.01V/档]
	通过图像转印带/TMP 传感器检查模式结果，从 TMP 传感器（后端）检测结果数据中及从所有抽样数据中取每 10 个抽样数据的平均数，将最大值保存/更新至本 SP。		

2143	[TM/ID 传感器检查结果]		
005	最小值：前部	* ENG	[0.00 至 5.50 / **0.00** / 0.01V/档]
	通过图像转印带/TMP 传感器检查模式结果，从 TMP 传感器（前端）检测结果数据中及从所有抽样数据中取每 10 个抽样数据的平均数，将最小值保存/更新至本 SP。		

006	最小值：中心	* ENG	[0.00 至 5.50 / **0.00** / 0.01V/档]
	通过图像转印带/TMP 传感器检查模式结果，从 TMP 传感器（中心）检测结果数据中及从所有抽样数据中取每 10 个抽样数据的平均数，将最小值保存/更新至本 SP。		
007	最小值：后部	* ENG	[0.00 至 5.50 / **0.00** / 0.01V/档]
	通过图像转印带/TMP 传感器检查模式结果，从 TMP 传感器（后端）检测结果数据及全部抽样数据中取每 10 个抽样数据的平均值，将最小值保存/更新至本 SP。		

2144	[TM/ID 传感器检查结果]		
005	最大值 2：前部	* ENG	[0.00 至 5.50 / **0.00** / 0.01V/档]
	通过图像转印带/TMP 传感器检查模式结果，将 TMP 传感器（前端）检测结果数据的所有抽样数据的最大值保存/更新至本 SP。		
006	最大值 2：中间	* ENG	[0.00 至 5.50 / **0.00** / 0.01V/档]
	通过图像转印带/TMP 传感器检查模式结果，将 TMP 传感器（中心）检测结果数据的所有抽样数据的最大值保存/更新至本 SP。		
007	最大值 2：后面	* ENG	[0.00 至 5.50 / **0.00** / 0.01V/档]
	通过图像转印带/TMP 传感器检查模式结果，将 TMP 传感器（后端）检测结果数据的所有抽样数据的最大值保存/更新至本 SP。		

2145	[TM/ID 传感器检查结果]		
005	最小值 2：前部	* ENG	[0.00 至 5.50 / **0.00** / 0.01V/档]
	通过图像转印带/TMP 传感器检查模式结果，将 TMP 传感器（前端）检测结果数据的所有抽样数据的最小值保存/更新至本 SP。		
006	最小值 2：中间	* ENG	[0.00 至 5.50 / **0.00** / 0.01V/档]
	通过图像转印带/TMP 传感器检查模式结果，将 TMP 传感器（中心）检测结果数据的所有抽样数据的最小值保存/更新至本 SP。		
007	最小值 2：后面	* ENG	[0.00 至 5.50 / **0.00** / 0.01V/档]
	通过图像转印带/TMP 传感器检查模式结果，将 TMP 传感器（后端）检测结果数据的所有抽样数据的最小值保存/更新至本 SP。		

2146	[TM 传感器测试]		
005	边缘检测次数：前部	* ENG	[0 至 16 / **0** /1 /档]
	检测到图像转印带/TMP 传感器检查模式结果的 TMP 传感器（前端）检测值跟变异检测阈值设定值(sp2-112-020)一样小（检测到的边缘）时，将检查时间保存/更新至本 SP。		
006	边缘检测次数：中心	* ENG	[0 至 16 / **0** /1 /档]
	检测到图像转印带/TMP 传感器检查模式结果的 TMP 传感器（中心）检测值跟变异检测阈值设定值(sp2-112-020)一样小（检测到的边缘）时，将检查时间保存/更新至本 SP。		
007	边缘检测次数：后部	* ENG	[0 至 16 / **0** /1 /档]
	检测到图像转印带/TMP 传感器检查模式结果的 TMP 传感器（后端）检测值跟变异检测阈值设定值(sp2-112-020)一样小（检测到的边缘）时，将检查时间保存/更新至本 SP。		

2150	[区域放大修正]		
	修正主扫描颜色标度错误，偏转。 将开始写入位置（寄存器）调整至副扫描点水平。 • 值增大：图像移动至打印的右侧。 • 值减小：图像移动至打印的左侧。 操作本 SP 后，可通过 MUSIC 使 CMY 颜色与调整的 BK 颜色位置匹配。		
027	区域 0: Bk	* ENG	[-16.00 至 16.00 / **0.00** / 0.01 点/档]
2150	[区域放大修正]		
	修正主扫描颜色标度错误，偏转。 将开始写入位置（寄存器）调整至副扫描点水平。 • 值增大：图像总体拉伸。 • 值减小：图像总体缩小。 操作本 SP 后，可通过 MUSIC 使 CMY 颜色与调整的 BK 颜色位置匹配。		
028	区域 1: Bk	* ENG	[-16.00 至 16.00 / **0.00** / 0.01 点/档]

029	区域 2: Bk	* ENG	[-16.00 至 16.00 / **0.00** / 0.01 点/档]
030	区域 3: Bk	* ENG	[-16.00 至 16.00 / **0.00** / 0.01 点/档]
031	区域 4: Bk	* ENG	[-16.00 至 16.00 / **0.00** / 0.01 点/档]
032	区域 5: Bk	* ENG	[-16.00 至 16.00 / **0.00** / 0.01 点/档]
033	区域 6: Bk	* ENG	[-16.00 至 16.00 / **0.00** / 0.01 点/档]
034	区域 7: Bk	* ENG	[-16.00 至 16.00 / **0.00** / 0.01 点/档]
035	区域 8: Bk	* ENG	[-16.00 至 16.00 / **0.00** / 0.01 点/档]
036	区域 9: Bk	* ENG	[-16.00 至 16.00 / **0.00** / 0.01 点/档]
037	区域 10: Bk	* ENG	[-16.00 至 16.00 / **0.00** / 0.01 点/档]
038	区域 11: Bk	* ENG	[-16.00 至 16.00 / **0.00** / 0.01 点/档]
039	区域 12: Bk	* ENG	[-16.00 至 16.00 / **0.00** / 0.01 点/档]
2150	**[区域放大修正]**		
	修正主扫描颜色标度错误，偏转。 将开始写入位置（寄存器）调整至副扫描点水平。 • 值增大：图像移动至打印的右侧。 • 值减小：图像移动至打印的左侧。 操作本 SP 后，可通过 MUSIC 使 CMY 颜色与调整的 BK 颜色位置匹配。		
079	区域 0: Ma	* ENG	[-16.00 至 16.00 / **0** / 0.01 点/档]

2150	**[区域放大修正]**		
	修正主扫描颜色标度错误，偏转。 将开始写入位置（寄存器）调整至副扫描点水平。 • 值增大：图像总体拉伸。 • 值减小：图像总体缩小。 操作本 SP 后，可通过 MUSIC 使 CMY 颜色与调整的 BK 颜色位置匹配。		
080	区域 1: Ma	* ENG	[-16.00 至 16.00 / **0** / 0.01 点/档]
081	区域 2: Ma	* ENG	[-16.00 至 16.00 / **0** / 0.01 点/档]
082	区域 3: Ma	* ENG	[-16.00 至 16.00 / **0** / 0.01 点/档]
083	区域 4: Ma	* ENG	[-16.00 至 16.00 / **0** / 0.01 点/档]
084	区域 5: Ma	* ENG	[-16.00 至 16.00 / **0** / 0.01 点/档]
085	区域 6: Ma	* ENG	[-16.00 至 16.00 / **0** / 0.01 点/档]
086	区域 7: Ma	* ENG	[-16.00 至 16.00 / **0** / 0.01 点/档]
087	区域 8: Ma	* ENG	[-16.00 至 16.00 / **0** / 0.01 点/档]
088	区域 9: Ma	* ENG	[-16.00 至 16.00 / **0** / 0.01 点/档]
089	区域 10: Ma	* ENG	[-16.00 至 16.00 / **0** / 0.01 点/档]
090	区域 11: Ma	* ENG	[-16.00 至 16.00 / **0** / 0.01 点/档]
091	区域 12: Ma	* ENG	[-16.00 至 16.00 / **0** / 0.01 点/档]

2150	**[区域放大修正]** 修正主扫描颜色标度错误，偏转。 将开始写入位置（寄存器）调整至副扫描点水平。 • 值增大：图像移动至打印的右侧。 • 值减小：图像移动至打印的左侧。 操作本 SP 后，可通过 MUSIC 使 CMY 颜色与调整的 BK 颜色位置匹配。		
131	区域 0: Cy	* ENG	[-16.00 至 16.00 / **0** / 0.01 点/档]
2150	**[区域放大修正]** 修正主扫描颜色标度错误，偏转。 将开始写入位置（寄存器）调整至副扫描点水平。 • 值增大：图像总体拉伸。 • 值减小：图像总体缩小。 操作本 SP 后，可通过 MUSIC 使 CMY 颜色与调整的 BK 颜色位置匹配。		
132	区域 1: Cy	* ENG	[-16.00 至 16.00 / **0.00** / 0.01 点/档]
133	区域 2: Cy	* ENG	[-16.00 至 16.00 / **0.00** / 0.01 点/档]
134	区域 3: Cy	* ENG	[-16.00 至 16.00 / **0.00** / 0.01 点/档]
135	区域 4: Cy	* ENG	[-16.00 至 16.00 / **0.00** / 0.01 点/档]
136	区域 5: Cy	* ENG	[-16.00 至 16.00 / **0.00** / 0.01 点/档]
137	区域 6: Cy	* ENG	[-16.00 至 16.00 / **0.00** / 0.01 点/档]
138	区域 7: Cy	* ENG	[-16.00 至 16.00 / **0.00** / 0.01 点/档]
139	区域 8: Cy	* ENG	[-16.00 至 16.00 / **0.00** / 0.01 点/档]

140	区域 9: Cy	* ENG	[-16.00 至 16.00 / **0.00** / 0.01 点/档]
141	区域 10: Cy	* ENG	[-16.00 至 16.00 / **0.00** / 0.01 点/档]
142	区域 11: Cy	* ENG	[-16.00 至 16.00 / **0.00** / 0.01 点/档]
143	区域 12: Cy	* ENG	[-16.00 至 16.00 / **0.00** / 0.01 点/档]
2150	**[区域放大修正]** 修正主扫描颜色标度错误，偏转。 将开始写入位置（寄存器）调整至副扫描点水平。 • 值增大：图像移动至打印的右侧。 • 值减小：图像移动至打印的左侧。 操作本 SP 后，可通过 MUSIC 使 CMY 颜色与调整的 BK 颜色位置匹配。		
183	区域 0: Ye	* ENG	[-16.00 至 16.00 / **0.00** / 0.01 点/档]
2150	**[区域放大修正]** 修正主扫描颜色标度错误，偏转。 将开始写入位置（寄存器）调整至副扫描点水平。 • 值增大：图像总体拉伸。 • 值减小：图像总体缩小。 操作本 SP 后，可通过 MUSIC 使 CMY 颜色与调整的 BK 颜色位置匹配。		
184	区域 1: Ye	* ENG	[-16.00 至 16.00 / **0.00** / 0.01 点/档]
185	区域 2: Ye	* ENG	[-16.00 至 16.00 / **0.00** / 0.01 点/档]
186	区域 3: Ye	* ENG	[-16.00 至 16.00 / **0.00** / 0.01 点/档]
187	区域 4: Ye	* ENG	[-16.00 至 16.00 / **0.00** / 0.01 点/档]

188	区域 5: Ye	* ENG	[-16.00 至 16.00 / **0.00** / 0.01 点/档]
189	区域 6: Ye	* ENG	[-16.00 至 16.00 / **0.00** / 0.01 点/档]
190	区域 7: Ye	* ENG	[-16.00 至 16.00 / **0.00** / 0.01 点/档]
191	区域 8: Ye	* ENG	[-16.00 至 16.00 / **0.00** / 0.01 点/档]
192	区域 9: Ye	* ENG	[-16.00 至 16.00 / **0.00** / 0.01 点/档]
193	区域 10: Ye	* ENG	[-16.00 至 16.00 / **0.00** / 0.01 点/档]
194	区域 11: Ye	* ENG	[-16.00 至 16.00 / **0.00** / 0.01 点/档]
195	区域 12: Ye	* ENG	[-16.00 至 16.00 / **0.00** / 0.01 点/档]

2152	**[黑边修正设置]**		
	改变曝光量。 • 值增大：曝光量增大，图像浓度变深。 • 值减小：曝光量减小，图像浓度变浅。 此外，如果执行过程控制，曝光量/浓度也会改变。		
001	标准速度：Bk	* ENG	[50 至 120 / **100** / 1%/档]
002	标准速度: Ma	* ENG	[50 至 120 / **100** / 1%/档]
003	标准速度: Cy	* ENG	[50 至 120 / **100** / 1%/档]
004	标准速度: Ye	* ENG	[50 至 120 / **100** / 1%/档]
005	中速: Bk	* ENG	[50 至 120 / **100** / 1%/档]
006	中速: Ma	* ENG	[50 至 120 / **100** / 1%/档]
007	中速: Cy	* ENG	[50 至 120 / **100** / 1%/档]
008	中速: Ye	* ENG	[50 至 120 / **100** / 1%/档]

009	低速：Bk	* ENG	[50 至 120 / **100** / 1%/档]
010	低速: Ma	* ENG	[50 至 120 / **100** / 1%/档]
011	低速: Cy	* ENG	[50 至 120 / **100** / 1%/档]
012	低速: Ye	* ENG	[50 至 120 / **100** / 1%/档]

2154	**[黑边修正设置]**		
	改变每个光束的曝光量。 • 值增大：曝光量增大，图像浓度变深。 • 值减小：曝光量减小，图像浓度变浅。 此外，如果执行过程控制，曝光量/浓度也会改变。 光速间隔曝光量：无需操作。		
002	前端区域：Bk：LD1	* ENG	[50.0 至 150.0 / **100.0** / 0.1%/档]
003	前端区域：Bk：LD2	* ENG	[50.0 至 150.0 / **100.0** / 0.1%/档]
004	前端区域：Bk：LD3	* ENG	[50.0 至 150.0 / **100.0** / 0.1%/档]
005	前端区域：Bk：LD4	* ENG	[50.0 至 150.0 / **100.0** / 0.1%/档]
007	前端区域：Ma：LD1	* ENG	[50.0 至 150.0 / **100.0** / 0.1%/档]
008	前端区域：Ma：LD2	* ENG	[50.0 至 150.0 / **100.0** / 0.1%/档]
009	前端区域：Ma：LD3	* ENG	[50.0 至 150.0 / **100.0** / 0.1%/档]
010	前端区域：Ma：LD4	* ENG	[50.0 至 150.0 / **100.0** / 0.1%/档]
012	前端区域：Cy：LD1	* ENG	[50.0 至 150.0 / **100.0** / 0.1%/档]
013	前端区域：Cy：LD2	* ENG	[50.0 至 150.0 / **100.0** / 0.1%/档]

014	前端区域：Cy：LD3	* ENG	[50.0 至 150.0 / **100.0** / 0.1%/ 档]
015	前端区域：Cy：LD4	* ENG	[50.0 至 150.0 / **100.0** / 0.1%/ 档]
017	前端区域：Ye：LD1	* ENG	[50.0 至 150.0 / **100.0** / 0.1%/ 档]
018	前端区域：Ye：LD2	* ENG	[50.0 至 150.0 / **100.0** / 0.1%/ 档]
019	前端区域：Ye：LD3	* ENG	[50.0 至 150.0 / **100.0** / 0.1%/ 档]
020	前端区域：Ye：LD4	* ENG	[50.0 至 150.0 / **100.0** / 0.1%/ 档]

2160	**[垂直线宽度]**		
	调整垂直线宽度 • 值增大：垂直线变宽。 • 值减小：垂直线变窄。 注意对图像的副作用。		
001	600dpi: Bk	* ENG	[10 至 15 / **15** / 1/档]
002	600dpi: Ma	* ENG	[10 至 15 / **15** / 1/档]
003	600dpi: Cy	* ENG	[10 至 15 / **15** / 1/档]
004	600dpi: Ye	* ENG	[10 至 15 / **15** / 1/档]
005	1200dpi: Bk	* ENG	[10 至 15 / **15** / 1/档]
006	1200dpi: Ma	* ENG	[10 至 15 / **15** / 1/档]
007	1200dpi: Cy	* ENG	[10 至 15 / **15** / 1/档]
008	1200dpi: Ye	* ENG	[10 至 15 / **15** / 1/档]
2160	**[垂直线宽度]**		
009	600dpi：Indet.：Bk	* ENG	[10 至 15 / **14** / 1/档]
	垂直线宽度修正：隔离点。		

010	1200dpi：Indet.：Bk	* ENG	[10 至 15 / **15** / 1/档]
	调整隔离点的密度。 • 值增大：更深 • 值减小：更浅 注意对图像的副作用。		

2180	**[线位置调整清除]**		
001	彩色对位	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	清除 SP2-101-001 至 004 [对位修正（主扫描）]及 SP2-101-005 至 008 [对位修正（副扫描）]的 SP 值。		
002	主扫描长度检测	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	清除 SP2-102-001 至 012 的 SP 值[放大调整]。		
003	MUSIC 结果	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	清除 SP2-181-003 至 082 的 SP 值 [线位调整结果]。		
004	区域放大修正	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	清除 SP2-182-004 至 040 的 SP 值[线位调整偏移]。		

2181	**[线位置调整结果]**		
	将通过 MUSIC（自动配色）检测结果设置各值。 更新每次执行。无需操作。		
003	歪斜：M	* ENG	[-5000.000 至 5000.000 / **0.000** / 0.001um/档]
011	主修正：主像素点：M	* ENG	[-512 至 511 / **0** / 1 点/档]
012	主修正：次像素点：M	* ENG	[-1.00 至 1.00 / **0.00** / 0.01 点/档]
013	副修正：1200 主扫描线：中速：M	* ENG	[-16384 至 16383 / **0** / 1 线/档]
014	副修正：1200 副扫描线：中速：M	* ENG	[-2.000 至 2.000 / **0.000** / 0.001 线/档]

015	主左侧放大：次像素点：M	* ENG	[-32.00 至 32.00 / **0.00** / 0.01 点/档]
016	主右侧放大：次像素点：M	* ENG	[-32.00 至 32.00 / **0.00** / 0.01 点/档]
017	副修正：1200 主扫描线：标准速度：M	* ENG	[-16384 至 16383 / **0** / 1 线/档]
018	副修正：1200 副扫描线：标准速度：M	* ENG	[-2.000 至 2.000 / **0.000** / 0.001 线/档]
019	副修正：1200 主扫描线：低速：M	* ENG	[-16384 至 16383 / **0** / 1 线/档]
020	副修正：1200 副扫描线：低速：M	* ENG	[-2.000 至 2.000 / **0.000** / 0.001 线/档]
021	歪斜：C	* ENG	[-5000.000 至 5000.000 / **0.000** / 0.001um/档]
029	主修正：主像素点：C	* ENG	[-512 至 511 / **0** / 1 点/档]
030	主修正：次像素点：C	* ENG	[-1.00 至 1.00 / **0.00** / 0.01 点/档]
031	副修正：1200 主扫描线：中速：C	* ENG	[-16384 至 16383 / **0** / 1 线/档]
032	副修正：1200 副扫描线：中速：C	* ENG	[-2.000 至 2.000 / **0.000** / 0.001 线/档]
033	C.左侧放大：次像素点：M	* ENG	[-32.00 至 32.00 / **0.00** / 0.01 点/档]
034	C.右侧放大：次像素点：M	* ENG	[-32.00 至 32.00 / **0.00** / 0.01 点/档]
035	副修正：1200 主扫描线：标准速度：C	* ENG	[-16384 至 16383 / **0** / 1 线/档]
036	副修正：1200 副扫描线：标准速度：C	* ENG	[-2.000 至 2.000 / **0.000** / 0.001 线/档]
037	副修正：1200 主扫描线：低速：C	* ENG	[-16384 至 16383 / **0** / 1 线/档]

038	副修正：1200 副扫描线：低速：C	* ENG	[-2.000 至 2.000 / **0.000** / 0.001 线/档]
039	歪斜：Y	* ENG	[-5000.000 至 5000.000 / **0.000** / 0.001um/档]
047	主修正：主像素点：Y	* ENG	[-512 至 511 / **0** / 1 点/档]
048	主修正：次像素点：Y	* ENG	[-1.00 至 1.00 / **0.00** / 0.01 点/档]
049	副修正：1200 主扫描线：中速：Y	* ENG	[-16384 至 16383 / **0** / 1 线/档]
050	副修正：1200 副扫描线：中速：Y	* ENG	[-2.000 至 2.000 / **0.000** / 0.001 线/档]
051	Y.左侧放大：次像素点：M	* ENG	[-32.00 至 32.00 / **0.00** / 0.01 点/档]
052	Y.右侧放大：次像素点：M	* ENG	[-32.00 至 32.00 / **0.00** / 0.01 点/档]
053	副修正：1200 主扫描线：标准速度：Y	* ENG	[-16384 至 16383 / **0** / 1 线/档]
054	副修正：1200 副扫描线：标准速度：Y	* ENG	[-2.000 至 2.000 / **0.000** / 0.001 线/档]
055	副修正：1200 主扫描线：低速：Y	* ENG	[-16384 至 16383 / **0** / 1 线/档]
056	副修正：1200 副扫描线：低速：Y	* ENG	[-2.000 至 2.000 / **0.000** / 0.001 线/档]
057	副修正：600 副扫描线	* ENG	[-1.000 至 1.000 / **0.000** / 0.001 线/档]
059	副修正：1200 副扫描线：高速	* ENG	[-2.000 至 2.000 / **0.000** / 0.001 线/档]
060	副修正：1200 副扫描线：低速	* ENG	[-2.000 至 2.000 / **0.000** / 0.001 线/档]
061	副修正：1200 副扫描线：中速	* ENG	[-2.000 至 2.000 / **0.000** / 0.001 线/档]
064	主修正：主像素点：K	* ENG	[-512 至 511 / **0** / 1 点/档]

072	扫描线移动：标准速度：M	* ENG	[0 至 4 / **0** / 1 线/档]
073	扫描线移动：低速：M	* ENG	[0 至 4 / **0** / 1 线/档]
074	扫描线移动：标准速度：C	* ENG	[0 至 4 / **0** / 1 线/档]
075	扫描线移动：低速：C	* ENG	[0 至 4 / **0** / 1 线/档]
076	扫描线移动：标准速度：Y	* ENG	[0 至 4 / **0** / 1 线/档]
077	扫描线移动：低速：Y	* ENG	[0 至 4 / **0** / 1 线/档]
080	检测差值：M	* ENG	[-1000.0 至 1000.0 / **0.0** / 0.1/ 档]
081	检测差值：C	* ENG	[-1000.0 至 1000.0 / **0.0** / 0.1/ 档]
082	检测差值：Y	* ENG	[-1000.0 至 1000.0 / **0.0** / 0.1/ 档]

2182	**[线位置调整偏移]**		
	MUCIS 后色移保持时使用。MUSIC 结果添加至本设定值中。 • 值增大：图像移向右侧，正对纸张。 • 值减小：图像移向左侧，正对纸张。		
004	主扫描：标准速度：主像素点：M	* ENG	[-512 至 511 / **0** / 1 点/档]
005	主扫描：低速：主像素点：M	* ENG	[-1.00 至 1.00 / **0.00** / 0.01 点/ 档]
006	主扫描：中速：主像素点：M	* ENG	[-512 至 511 / **0** / 1 点/档]
007	主扫描：中速：副像素点：M	* ENG	[-1.00 至 1.00 / **0.00** / 0.01 点/ 档]
008	主扫描：低速：主像素点：M	* ENG	[-512 至 511 / **0** / 1 点/档]
009	主扫描：低速：次像素点：M	* ENG	[-1.00 至 1.00 / **0.00** / 0.01 点/ 档]
010	主扫描：中速：主像素点：C	* ENG	[-512 至 511 / **0** / 1 点/档]
011	主扫描：标准速度：副像素点：C	* ENG	[-1.00 至 1.00 / **0.00** / 0.01 点/ 档]

012	主扫描：中速：主像素点：C	* ENG	[-512 至 511 / **0** / 1 点/档]
013	主扫描：低速：副像素点：C	* ENG	[-1.00 至 1.00 / **0.00** / 0.01 点/档]
014	主扫描：低速：主像素点：C	* ENG	[-512 至 511 / **0** / 1 点/档]
015	主扫描：低速：次像素点：C	* ENG	[-1.00 至 1.00 / **0.00** / 0.01 点/档]
016	主扫描：标准速度：主像素点：Y	* ENG	[-512 至 511 / **0** / 1 点/档]
017	主扫描：标准速度：副像素点：Y	* ENG	[-1.00 至 1.00 / **0.00** / 0.01 点/档]
018	主扫描：中速：主像素点：Y	* ENG	[-512 至 511 / **0** / 1 点/档]
019	主扫描：中速：副像素点：Y	* ENG	[-1.00 至 1.00 / **0.00** / 0.01 点/档]
020	主扫描：低速：主像素点：Y	* ENG	[-512 至 511 / **0** / 1 点/档]
021	主扫描：低速：次像素点：Y	* ENG	[-1.00 至 1.00 / **0.00** / 0.01 点/档]
2182	**[线位置调整偏移]** MUCIS 后色移保持时使用。MUSIC 结果添加至本设定值中。 • 值增大：色移朝向下，对着纸张。 • 值减小：色移朝向上，对着纸张。		
022	副扫描：标准速度：主扫描线：M	* ENG	[-16384 至 16383 / **0** / 1 线/档]
023	副扫描：标准速度：副扫描线：M	* ENG	[-1.00 至 1.00 / **0.00** / 0.01 线/档]
024	副扫描：中速：主扫描线：M	* ENG	[-16384 至 16383 / **0** / 1 线/档]
025	副扫描：中速：副扫描线：M	* ENG	[-1.00 至 1.00 / **0.00** / 0.01 线/档]
026	副扫描：低速：主扫描线：M	* ENG	[-16384 至 16383 / **0** / 1 线/档]
027	副扫描：低速：副扫描线：M	* ENG	[-1.00 至 1.00 / **0.00** / 0.01 线/档]

028	主扫描：标准：主扫描线：C	* ENG	[-16384 至 16383 / **0** / 1 线/档]
029	副扫描：标准速度：副扫描线：C	* ENG	[-1.00 至 1.00 / **0.00** / 0.01 线/档]
030	主扫描：中速：主扫描线：C	* ENG	[-16384 至 16383 / **0** / 1 线/档]
031	副扫描：中速：副扫描线：C	* ENG	[-1.00 至 1.00 / **0.00** / 0.01 线/档]
032	副扫描：低速：主扫描线：C	* ENG	[-16384 至 16383 / **0** / 1 线/档]
033	副扫描：低速：副扫描线：C	* ENG	[-1.00 至 1.00 / **0.00** / 0.01 线/档]
034	副扫描：中速：主扫描线：Y	* ENG	[-16384 至 16383 / **0** / 1 线/档]
035	副扫描：标准速度：副扫描线：Y	* ENG	[-1.00 至 1.00 / **0.00** / 0.01 线/档]
036	副扫描：中速：主扫描线：Y	* ENG	[-16384 至 16383 / **0** / 1 线/档]
037	副扫描：中速：副扫描线：Y	* ENG	[-1.00 至 1.00 / **0.00** / 0.01 线/档]
038	副扫描：低速：主扫描线：Y	* ENG	[-16384 至 16383 / **0** / 1 线/档]
039	副扫描：低速：副扫描线：Y	* ENG	[-1.00 至 1.00 / **0.00** / 0.01 线/档]
2182	**[线位置调整偏移]**		
040	主扫描：主像素点：K	* ENG	[-512 至 511 / **0** / 1 点/档]
	用于设置 BK 主扫描位置：MUSIC 无需操作。		

2187	**[方法选择]**		
	MUSIC 图案设置。无需操作。		
002	MUSIC 图案长度调整	* ENG	[-300 至 300 / **0** / 1 点/档]
003	图案宽度调整	* ENG	[-512 至 511 / **0** / 1 点/档]
004	图案间隔调整	* ENG	[-512 至 511 / **0** / 1 点/档]

2190	[线位置调整]		
	设置避免皮带刮伤误测的等级，以进行色移检测。 无需操作。		
012	传感器错误范围	* ENG	[0 至 3500 / **200** / 1um/档]

2193	[MUSIC 条件设置]		
002	页数：作业结束：黑白+全彩色	* ENG	[0 至 999 / **500** / 1 页/档]
	完成黑白+彩色模式的打印时，自动执行 MUSIC 或不基于 MUSIC 上一次打印纸张的条件阈值。		
003	页数：作业结束：全彩色	* ENG	[0 至 999 / **200** / 1 页/档]
	完成彩色模式的打印时，自动执行 MUSIC 或不基于 MUSIC 上一次打印纸张的条件阈值。		
004	页数：中断：黑白+全彩色	* ENG	[0 至 999 / **200** / 1 页/档]
	完成黑白+彩色模式的打印时，自动执行 MUSIC 或不基于 MUSIC 上一次打印纸张的条件阈值。		
005	页数：中断：全彩色	* ENG	[0 至 999 / **200** / 1 页/档]
	完成彩色模式的打印时，自动执行 MUSIC 或不基于 MUSIC 上一次打印纸张的条件阈值。		
006	页数：待机：黑白	* ENG	[0 至 999 / **100** / 1 页/档]
	待机过程中，自动执行 MUSIC 或不基于 MUSIC 上一次打印的黑白+彩色纸张的条件阈值。		
007	页数：待机：全彩色	* ENG	[0 至 999 / **100** / 1 页/档]
	待机过程中，自动执行 MUSIC 或不基于 MUSIC 上一次打印的彩色纸张的条件阈值。		
008	温度	* ENG	[0 至 100/ **5** /1 度/档]
	上一次 MUSIC 后，自动执行 MUSIC 或不基于的环境温度改变（温度与湿度传感器）的条件阈值。		

009	时间	* ENG	[1 至 1440 / **300** / 1 分钟/档]
	上一次 MUSIC 后，从节能模式/通电模式恢复后自动执行 MUSIC 或不基于流失时间（温度与湿度传感器）的条件阈值。		
010	放大	* ENG	[0.00 至 1.00 / **0.10** / 0.01%/档]
011	温度 2	* ENG	[0 至 100/ **5** /1 度/档]
	上一次 MUSIC 后，自动执行 MUSIC 或不基于内部温度改变的（鼓温度传感器）的条件阈值。		
012	时间 2	* ENG	[1 至 9999 / **600** / 1 分钟/档]
013	温度 3	* ENG	[0 至 100/ **10** /1 度/档]
	上一次 MUSIC 后，自动执行 MUSIC 或不基于内部温度改变的（鼓温度传感器）的条件阈值（阈值水平：高）。		
016	页数：电源开启：黑白+全彩色	* ENG	[0 至 999 / **200** / 1 页/档]
	通电过程中，从节能模式/通电模式恢复后自动执行 MUSIC 或不基于打印纸张的条件阈值。		

2194	[MUSIC 执行结果]		
001	年	* ENG	[0 至 99 / **0** / 1 年/档]
	将上一次 MUSIC“年”保存/更新至本 SP。		
002	月	* ENG	[1 至 12 / **1** / 1 月/档]
	将上一次 MUSIC“月”保存/更新至本 SP。		
003	日	* ENG	[1 至 31 / **1** / 1 天/档]
	将上一次 MUSIC“日”保存/更新至本 SP。		
004	时	* ENG	[0 至 23 / **0** / 1 小时/档]
	将上一次 MUSIC“小时”保存/更新至本 SP。		
005	分	* ENG	[0 至 59 / **0** / 1 分钟/档]
	将上一次 MUSIC“分钟”保存/更新至本 SP。		

006	温度	* ENG	[0 至 100 / **0** / 1 度/档]
	将上一次 MUSIC“温度”（温度与湿度传感器）保存/更新至本 SP。		
007	执行结果	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0: 成功 1: 失败
008	执行次数	* ENG	[0 至 999999 / **0** / 1 次/档]
	将机器装运后所完成的总 MUSIC 保存/更新至本 SP。		
009	失败次数	* ENG	[0 至 999999 / **0** / 1 次/档]
	将机器装运后失败的总 MUSIC 保存/更新本 SP。		
010	出错结果: C	* ENG	[0 至 9 / **0** / 1/档]
	将 MUCIS 执行结果中的青色结果保存/更新至本 SP。		
011	出错结果: M	* ENG	[0 至 9 / **0** / 1/档]
	将 MUSIC 执行结果中的品红结果保存/更新至本 SP。		
012	出错结果: Y	* ENG	[0 至 9 / **0** / 1/档]
	将 MUSIC 执行结果中的黄色结果保存/更新至本 SP。		
013	错误结果: K	* ENG	[0 至 9 / **0** / 1/档]
	将 MUSIC 执行结果中的黑色保存/更新至本 SP。		
014	温度 2	* ENG	[-10 至 100 / **0** / 1 度/档]
	将上一次 MUSIC 的内部温度（鼓温度传感器）保存/更新至本 SP。		

2195	[实时 MUSIC 条件设置]		
001	开启/关闭	* ENG	[0 或 1/ **1**/1/档] 0: 关闭 1: 开启
	设置开启（1）或关闭（0）实时 MUSIC。		

002	页数：中断：黑白+全彩色	* ENG	[0 至 999 / **50** / 1 页/档]
	在黑白+彩色模式下打印过程中，基于上一次 MUSCI 的打印纸张自动执行实时 MUSIC 的条件阈值。		
003	页数：中断：全彩色	* ENG	[0 至 999 / **50** / 1 页/档]
	在彩色模式下打印过程中，基于上一次 MUSCI 的打印纸张自动执行实时 MUSIC 的条件阈值。		
004	温度 4	* ENG	[0 至 100 / **1** / 1 度/档]
	自上次 MUSIC 后，自动执行实时 MUSIC 或不基于内部温度变化（鼓温度传感器）的条件阈值（阈值水平：中）。		
005	温度 5	* ENG	[0 至 100 / **1** / 1 度/档]
	自上次 MUSIC 后，自动执行实时 MUSIC 或不基于内部温度变化（鼓温度传感器）的条件阈值（阈值水平：高）。		

2197	**[MUSIC 启动时间]**		
001	MUSIC 启动时间 (EDT)	* ENG	[10 至 40/ **20** /10ms/档]
	设置开始扫描的边缘时间，以精确设置 MUSIC 图案的开始位置。		
002	TM 传感器位置	* ENG	[50.0 至 500.0 / **165.0** / 0.1mm/档]
	设置 TMP 传感器的物理距离信息，以精确设置 MUSIC 扫描开始位置。		

2220	**[原稿放置歪斜]**		
	-		
001	M：歪斜电机	ENG	[0 或 1/**0**/-]
	M：歪斜原稿设定		
002	C：歪斜电机	ENG	[0 或 1/**0**/-]
	C：歪斜原稿设定		
003	Y：歪斜电机	ENG	[0 或 1/**0**/-]
	Y：歪斜原稿设定		

2221	[LD 功率: 固定]		
	不控制过程控制时，判定输出设定值为本 SP 的值。		
001	K	* ENG	[0 至 200 / **100** / 1%/档]
002	C	* ENG	
003	M	* ENG	
004	Y	* ENG	

2229	[显影 DC 偏压]		
001	标准速度：Bk	* ENG	[0 至 800 / **550** / 1-V/档]
	未设置过程控制的电位控制时，参考本 SP 的显影偏压。(标准速度: Bk)		
002	标准速度：C	* ENG	[0 至 800 / **550** / 1-V/档]
	未设置过程控制的电位控制时，参考本 SP 的显影偏压。(标准速度: C)		
003	标准速度：M	* ENG	[0 至 800 / **550** / 1-V/档]
	未设置过程控制的电位控制时，参考本 SP 的显影偏压。(标准速度: M)		
004	标准速度：Y	* ENG	[0 至 800 / **550** / 1-V/档]
	未设置过程控制的电位控制时，参考本 SP 的显影偏压。(标准速度: Y)		
005	中速 Bk	* ENG	[0 至 800 / **550** / 1-V/档]
	未设置过程控制的电位控制时，参考本 SP 的显影偏压。		
006	中速 C	* ENG	[0 至 800 / **550** / 1-V/档]
	未设置过程控制的电位控制时，参考本 SP 的显影偏压。		
007	中速 M	* ENG	[0 至 800 / **550** / 1-V/档]
	未设置过程控制的电位控制时，参考本 SP 的显影偏压。		
008	中速 Y	* ENG	[0 至 800 / **550** / 1-V/档]
	未设置过程控制的电位控制时，参考本 SP 的显影偏压。		
009	低速：Bk	* ENG	[0 至 800 / **550** / 1-V/档]
	未设置过程控制的电位控制时，参考本 SP 的显影偏压。		

010	低速：C	* ENG	[0 至 800 / **550** / 1-V/档]
	未设置过程控制的电位控制时，参考本 SP 的显影偏压。(低速: C)		
011	低速：M	* ENG	[0 至 800 / **550** / 1-V/档]
	未设置过程控制的电位控制时，参考本 SP 的显影偏压。(低速: M)		
012	低速：Y	* ENG	[0 至 800 / **550** / 1-V/档]
	未设置过程控制的电位控制时，参考本 SP 的显影偏压。(低速: Y)		

2230	**[QL 电源设置]**		
001	标准速度	* ENG	[0 至 99 / **40** / 1%/档]
	判定标准速度下去除电子的量。		
002	中速	* ENG	[0 至 99 / **20** / 1%/档]
	判定中速下去除电子的量。		
003	低速	* ENG	[0 至 99 / **20** / 1%/档]
	判定低速下去除电子的量。		

2241	**[温度/湿度:显示]**		
003	执行间隔：额外风扇控制	* ENG	[1 至 3600 / **10** / 1sec/档]
	设置温度检测的间隔时间，以判定是否延长控制。		
004	AIT 温度	ENG	[0.0 至 70.0 / **0.0** / 0.1 度/档]
	显示成像温度。		

2242	**[TS 运行环境日志]**		
001	TS <= 40	ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1mm/档]
	TS：图像温度（摄氏度）：通过每个温度部分 U 显影：显示 BK 旋转距离。		
002	40 < TS <= 45	ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1mm/档]
	TS：图像温度（摄氏度）：通过每个温度部分 U 显影：显示 BK 旋转距离。		

003	45 < TS	ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1mm/档]
	TS：图像温度（摄氏度）：通过每个温度部分 U 显影：显示 BK 旋转距离。		
004	日志清除	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	清除图像温度使用环境日志。		

2

2302	**[环境修正：转印]**		
001	当前环境显示	ENG	[0 至 0 / **0** / 0/档]
	显示转印的当前环境部分。		
002	强制设置	* ENG	[0 至 6/ **0** /1/档] 0：传感器检测 1：LL 2：ML 3：MM 4：HM 5：HH 6：SLL
	转印的强制设置电流环境部分。		
003	绝对湿度：阈值 1	* ENG	[0.00 至 100.00 / **4.00** / 0.01g/m3/档]
	设置环境部分阈值(LL/ML)		
004	绝对湿度：阈值 2	* ENG	[0.00 至 100.00 / **8.00** / 0.01g/m3/档]
	设置环境部分阈值(ML/MM)		
005	绝对湿度：阈值 3	* ENG	[0.00 至 100.00 / **16.00** / 0.01g/m3/档]
	设置环境部分阈值 (MM/HM)		
006	绝对湿度：阈值 4	* ENG	[0.00 至 100.00 / **24.00** / 0.01g/m3/档]
	设置环境部分阈值(HM/HH)		

007	温度：阈值	* ENG	[-5 至 30 / **5** / 1 度/档]
	设置绝对温度阈值(SLL)		

2303	**[延时修正]**		
001	电流分配 K	* ENG	[0 至 3 / **0** / 1 /档]
	显示当前延时部分		
002	电流分配 C	* ENG	[0 至 3 / **0** / 1 /档]
	显示当前延时部分		
003	电流分配 M	* ENG	[0 至 3 / **0** / 1 /档]
	显示当前延时部分		
004	电流分配 Y	* ENG	[0 至 3 / **0** / 1 /档]
	显示当前延时部分		
005	修正阈值 1_Bk	* ENG	[0 至 600000 / **5000** / 10 页/档]
	设置延时修正阈值。		
006	修正阈值 1_彩色	* ENG	[0 至 600000 / **5000** / 10 页/档]
	设置延时修正阈值。		
007	修正阈值 2_BK	* ENG	[0 至 600000 / **20000** / 10 页/档]
	设置延时修正阈值。		
008	修正阈值 2_彩色	* ENG	[0 至 600000 / **20000** / 10 页/档]
	设置延时修正阈值。		
009	修正阈值 3_BK	* ENG	[0 至 600000 / **50000** / 10 页/档]
	设置延时修正阈值。		
010	修正阈值 3_彩色	* ENG	[0 至 600000 / **50000** / 10 页/档]
	设置延时修正阈值。		

2308	**[纸张大小修正]**		
	设置纸张大小修正的纸张宽度阈值。		
001	阈值 1	* ENG	[0 至 350 / **297** / 1mm/档]
002	阈值 2	* ENG	[0 至 350 / **257** / 1mm/档]
003	阈值 3	* ENG	[0 至 350 / **210** / 1mm/档]
004	阈值 4	* ENG	[0 至 350 / **148** / 1mm/档]
2308	**[纸张大小修正]**		
	设置纸张大小修正的纸张宽度阈值（采用可选辊时）。		
005	阈值 1	* ENG	[0 至 350 / **297** / 1mm/档]
006	阈值 2	* ENG	[0 至 350 / **257** / 1mm/档]
007	阈值 3	* ENG	[0 至 350 / **210** / 1mm/档]
008	阈值 4	* ENG	[0 至 350 / **148** / 1mm/档]

2311	**[非图像区域：偏压]**		
	设置非图像区域的偏压。		
001	图像转印	* ENG	[10 至 250 / **100** / 5%/档]
002	纸张转印	* ENG	[0 至 230 / **0** / 1-uA/档]
	* 当纸张间隙很小时。		
003	纸张转印	* ENG	[0 至 2100 / **500** / 10V/档]

2316	**[电源开启：偏压]**		
	设置非图像区域的偏压。		
001	图像转印	* ENG	[0 至 80 / **5** / 1uA/档]

2326	**[转印辊清洁：偏压]**		
	设置相应操作的 CL 偏压。		
001	正：作业前后	* ENG	[0 至 2100 / **250** / 10V/档]

002	负：作业前后	* ENG	[10 至 995 / **100** / 10%/档]
003	正：过程控制前后	* ENG	[0 至 2100 / **2000** / 10V/档]
004	负：过程控制前后	* ENG	[10 至 995 / **100** / 10%/档]
005	正：预防	* ENG	[0 至 2100 / **500** / 10V/档]

2351	**[公共：黑白：偏压]**		
	设置黑白模式下每个行速的图像转印输出值。		
001	图像转印：标准	* ENG	[0 至 80 / **33** / 1uA/档]
002	图像转印：中速	* ENG	[0 至 80 / **24** / 1uA/档]
003	图像转印：低速	* ENG	[0 至 80 / **16** / 1uA/档]

2357	**[公共：全彩色：偏压]**		
	设置全彩色模式下每个行速的图像转印输出值。		
001	图像转印：标准：Bk	* ENG	[0 至 60 / **33** / 1uA/档]
002	图像转印：标准：C	* ENG	[0 至 60 / **33** / 1uA/档]
003	图像转印：标准：M	* ENG	[0 至 60 / **33** / 1uA/档]
004	图像转印：标准：Y	* ENG	[0 至 60 / **38** / 1uA/档]
005	图像转印：中速：Bk	* ENG	[0 至 60 / **24** / 1uA/档]
006	图像转印：中速：C	* ENG	[0 至 60 / **24** / 1uA/档]
007	图像转印：中速：M	* ENG	[0 至 60 / **26** / 1uA/档]
008	图像转印：中速：Y	* ENG	[0 至 60 / **28** / 1uA/档]
009	图像转印：低速：Bk	* ENG	[0 至 60 / **16** / 1uA/档]
010	图像转印：低速：C	* ENG	[0 至 60 / **16** / 1uA/档]
011	图像转印：低速：M	* ENG	[0 至 60 / **18** / 1uA/档]
012	图像转印：低速：Y	* ENG	[0 至 60 / **19** / 1uA/档]

2360	**[公共：黑白：环境修正表]**		
	设置黑白模式下每个行速度的图像转印输出环境修正表。		
001	图像转印：标准	* ENG	[1 至 100 / **2** / 1/档]
002	图像转印：中速	* ENG	[1 至 100 / **2** / 1/档]
003	图像转印：低速	* ENG	[1 至 100 / **2** / 1/档]
2360	**[公共：全彩色：环境修正表]**		
	设置全彩色模式下每个行速的图像转印输出环境修正表。		
004	图像转印：标准：Bk	* ENG	[1 至 100 / **1** / 1/档]
005	图像转印：标准：C	* ENG	[1 至 100 / **2** / 1/档]
006	图像转印：标准：M	* ENG	[1 至 100 / **3** / 1/档]
007	图像转印：标准：Y	* ENG	[1 至 100 / **4** / 1/档]
008	图像转印：中速：Bk	* ENG	[1 至 100 / **1** / 1/档]
009	图像转印：中速：C	* ENG	[1 至 100 / **2** / 1/档]
010	图像转印：中速：M	* ENG	[1 至 100 / **3** / 1/档]
011	图像转印：中速：Y	* ENG	[1 至 100 / **4** / 1/档]
012	图像转印：低速：Bk	* ENG	[1 至 100 / **1** / 1/档]
013	图像转印：低速：C	* ENG	[1 至 100 / **2** / 1/档]
014	图像转印：低速：M	* ENG	[1 至 100 / **3** / 1/档]
015	图像转印：低速：Y	* ENG	[1 至 100 / **4** / 1/档]

2361	**[延时修正: 分区 1]**		
	输入延时修正的表号。		
001	标准速度：Bk	* ENG	[1 至 60 / **2** / 1/档]
002	中速：Bk	ENG	
003	低速：Bk	ENG	

004	标准速度：全彩：K	* ENG	[1 至 60 / **1** / 1/档]
005	标准速度：全彩：C	* ENG	
006	标准速度：全彩：M	* ENG	
007	标准速度：全彩：Y	* ENG	
008	中等速度：全彩：K	ENG	
009	中等速度：全彩：C	ENG	
010	中等速度：全彩：M	ENG	
011	中等速度：全彩：Y	ENG	
012	低速：全彩：K	ENG	
013	低速：全彩：C	ENG	
014	低速：全彩：M	ENG	
015	低速：全彩：Y	ENG	

2362	**[延时修正: 分区 2]**		
	输入延时修正的表号。		
001	标准速度：Bk	* ENG	[1 至 60 / **3** / 1/档]
002	中速：Bk	ENG	
003	低速：Bk	ENG	

004	标准速度：全彩：K	* ENG	[1 至 60 / **1** / 1/档]
005	标准速度：全彩：C	* ENG	
006	标准速度：全彩：M	* ENG	
007	标准速度：全彩：Y	* ENG	
008	中等速度：全彩：K	ENG	
009	中等速度：全彩：C	ENG	
010	中等速度：全彩：M	ENG	
011	中等速度：全彩：Y	ENG	
012	低速：全彩：K	ENG	
013	低速：全彩：C	ENG	
014	低速：全彩：M	ENG	
015	低速：全彩：Y	ENG	

2363	**[延时修正: 分区 3]**		
	输入延时修正的表号。		
001	标准速度：Bk	* ENG	[1 至 60 / **4** / 1/档]
002	中速：Bk	ENG	
003	低速：Bk	ENG	

004	标准速度：全彩：K	* ENG	[1 至 60 / **1** / 1/档]
005	标准速度：全彩：C	* ENG	
006	标准速度：全彩：M	* ENG	
007	标准速度：全彩：Y	* ENG	
008	中等速度：全彩：K	ENG	
009	中等速度：全彩：C	ENG	
010	中等速度：全彩：M	ENG	
011	中等速度：全彩：Y	ENG	
012	低速：全彩：K	ENG	
013	低速：全彩：C	ENG	
014	低速：全彩：M	ENG	
015	低速：全彩：Y	ENG	

2400	**[纸张转印辊设置]**		
001	纸张转印辊宽度	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0: 默认辊 1: 宽辊
	纸张转印辊宽度		
002	等待中的分离时限	* ENG	[0 至 600 / **240** / 1 分钟/档]
	等待中的分离时限		

2403	**[普通纸 1：偏压：黑白]**		
	设置每个纸张厚度/模式（全彩/黑白）/行速/打印面的纸张转印电流。		
001	纸张转印：标准：单面	* ENG	[0 至 200/ **22** /1-uA/档]
002	纸张转印：标准：双面	* ENG	[0 至 200/ **22** /1-uA/档]
003	纸张转印：低速：单面	* ENG	[0 至 200/ **11** /1-uA/档]
004	纸张转印：低速：双面	* ENG	[0 至 200/ **11** /1-uA/档]

2407	[普通纸 1：偏压：全彩色]		
	设置每个纸张厚度/模式（全彩/黑白）/行速/打印面的纸张转印电流。		
001	纸张转印：标准：单面	* ENG	[0 至 200 / **29** / 1-uA/档]
002	纸张转印：标准：双面	* ENG	[0 至 200 / **29** / 1-uA/档]
003	纸张转印：低速：单面	* ENG	[0 至 200/ **14** /1-uA/档]
004	纸张转印：低速：双面	* ENG	[0 至 200/ **14** /1-uA/档]

2411	[普通纸 1：尺寸修正：黑白]		
	设置每个纸张厚度/模式（全彩/黑白）/行速/打印面的纸张转印电流。		
001	纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
002	纸张转印：标准：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
003	纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
004	纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
005	纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
006	纸张转印：标准：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **105** / 1%/档]
007	纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
008	纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **105** / 1%/档]
009	纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **105** / 1%/档]
010	纸张转印：标准：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]

011	纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **105** / 1%/档]
012	纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
013	纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
014	纸张转印：标准：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **131** / 1%/档]
015	纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
016	纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **131** / 1%/档]
017	纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **132** / 1%/档]
018	纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **184** / 1%/档]
019	纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **132** / 1%/档]
020	纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **184** / 1%/档]
2411	**[普通纸 1：尺寸修正：黑白]**		
	设置每个纸张厚度/模式（全彩/黑白）/行速/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。(使用可选宽度单元时)		
021	宽辊：纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
022	宽辊：纸张转印：标准：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
023	宽辊：纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
024	宽辊：纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]

025	宽辊：纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
026	宽辊：纸张转印：标准：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **105** / 1%/档]
027	宽辊：纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
028	宽辊：纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **105** / 1%/档]
029	宽辊：纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **105** / 1%/档]
030	宽辊：纸张转印：标准：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
031	宽辊：纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **105** / 1%/档]
032	宽辊：纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
033	宽辊：纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
034	宽辊：纸张转印：标准：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **131** / 1%/档]
035	宽辊：纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
036	宽辊：纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **131** / 1%/档]
037	宽辊：纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **132** / 1%/档]
038	宽辊：纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **184** / 1%/档]
039	宽辊：纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **132** / 1%/档]
040	宽辊：纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **184** / 1%/档]

2412	[普通纸 1：尺寸修正：全彩色] 设置每个纸张厚度/模式（全彩/黑白）/行速/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。		
001	纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
002	纸张转印：标准：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
003	纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
004	纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
005	纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **120** / 1%/档]
006	纸张转印：标准：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]
007	纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **120** / 1%/档]
008	纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]
009	纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
010	纸张转印：标准：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **180** / 1%/档]
011	纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
012	纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **180** / 1%/档]
013	纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **130** / 1%/档]
014	纸张转印：标准：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **200** / 1%/档]

015	纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **130** / 1%/档]
016	纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **200** / 1%/档]
017	纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]
018	纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **240** / 1%/档]
019	纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]
020	纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **240** / 1%/档]
241 2	**[普通纸 1：尺寸修正：全彩色]**		
	设置每个纸张厚度/模式（全彩/黑白）/行速/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。(使用可选宽度单元时)		
021	宽辊：纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
022	宽辊：纸张转印：标准：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
023	宽辊：纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
024	宽辊：纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
025	宽辊：纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **120** / 1%/档]
026	宽辊：纸张转印：标准：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]
027	宽辊：纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **120** / 1%/档]
028	宽辊：纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]

029	宽辊：纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
030	宽辊：纸张转印：标准：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **180** / 1%/档]
031	宽辊：纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
032	宽辊：纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **180** / 1%/档]
033	宽辊：纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **130** / 1%/档]
034	宽辊：纸张转印：标准：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **200** / 1%/档]
035	宽辊：纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **130** / 1%/档]
036	宽辊：纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **200** / 1%/档]
037	宽辊：纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]
038	宽辊：纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **240** / 1%/档]
039	宽辊：纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]
040	宽辊：纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **240** / 1%/档]

2413	**[普通纸 1：尺寸环境修正：黑白]**		
	设置每个纸张厚度/模式（全彩/黑白）/行速/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。		
001	纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **10** / 1/档]
002	纸张转印：标准：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **15** / 1/档]
003	纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **10** / 1/档]

004	纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **15** / 1/档]
005	纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **11** / 1/档]
006	纸张转印：标准：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **16** / 1/档]
007	纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **11** / 1/档]
008	纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **16** / 1/档]
009	纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **12** / 1/档]
010	纸张转印：标准：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **17** / 1/档]
011	纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **12** / 1/档]
012	纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **17** / 1/档]
013	纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **13** / 1/档]
014	纸张转印：标准：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **18** / 1/档]
015	纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **13** / 1/档]
016	纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **18** / 1/档]
017	纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **14** / 1/档]
018	纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **19** / 1/档]
019	纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **14** / 1/档]
020	纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **19** / 1/档]
2413	**[普通纸 1：尺寸环境修正：黑白]**		
	设置每个纸张厚度/模式（全彩/黑白）/行速/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。(使用可选宽度单元时)		
021	宽辊：纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **10** / 1/档]
022	宽辊：纸张转印：标准：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **15** / 1/档]
023	宽辊：纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **10** / 1/档]
024	宽辊：纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **15** / 1/档]
025	宽辊：纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **11** / 1/档]
026	宽辊：纸张转印：标准：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **16** / 1/档]

027	宽辊：纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **11** / 1/档]
028	宽辊：纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **16** / 1/档]
029	宽辊：纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **12** / 1/档]
030	宽辊：纸张转印：标准：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **17** / 1/档]
031	宽辊：纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **12** / 1/档]
032	宽辊：纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **17** / 1/档]
033	宽辊：纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **13** / 1/档]
034	宽辊：纸张转印：标准：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **18** / 1/档]
035	宽辊：纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **13** / 1/档]
036	宽辊：纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **18** / 1/档]
037	宽辊：纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **14** / 1/档]
038	宽辊：纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **19** / 1/档]
039	宽辊：纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **14** / 1/档]
040	宽辊：纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **19** / 1/档]

2414	**[普通纸 1：尺寸环境修正：全彩色]**		
	设置每个纸张厚度/模式（全彩/黑白）/行速/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。		
001	纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **20** / 1/档]
002	纸张转印：标准：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **25** / 1/档]
003	纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **20** / 1/档]
004	纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **25** / 1/档]
005	纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **21** / 1/档]
006	纸张转印：标准：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **26** / 1/档]
007	纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **21** / 1/档]
008	纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **26** / 1/档]

009	纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **22** / 1/档]
010	纸张转印：标准：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **27** / 1/档]
011	纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **22** / 1/档]
012	纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **27** / 1/档]
013	纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **23** / 1/档]
014	纸张转印：标准：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **28** / 1/档]
015	纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **23** / 1/档]
016	纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **28** / 1/档]
017	纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **24** / 1/档]
018	纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **29** / 1/档]
019	纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **24** / 1/档]
020	纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **29** / 1/档]
2414	**[普通纸 1：尺寸环境修正：全彩色]**		
	设置每个纸张厚度/模式（全彩/黑白）/行速/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。(使用可选宽度单元时)		
021	宽辊：纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **20** / 1/档]
022	宽辊：纸张转印：标准：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **25** / 1/档]
023	宽辊：纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **20** / 1/档]
024	宽辊：纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **25** / 1/档]
025	宽辊：纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **21** / 1/档]
026	宽辊：纸张转印：标准：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **26** / 1/档]
027	宽辊：纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **21** / 1/档]
028	宽辊：纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **26** / 1/档]
029	宽辊：纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **22** / 1/档]
030	宽辊：纸张转印：标准：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **27** / 1/档]
031	宽辊：纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **22** / 1/档]

032	宽辊：纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **27** / 1/档]
033	宽辊：纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **23** / 1/档]
034	宽辊：纸张转印：标准：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **28** / 1/档]
035	宽辊：纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **23** / 1/档]
036	宽辊：纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **28** / 1/档]
037	宽辊：纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **24** / 1/档]
038	宽辊：纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **29** / 1/档]
039	宽辊：纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **24** / 1/档]
040	宽辊：纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **29** / 1/档]

2415	**[普通纸 1：前端修正]**		
	设置每个纸张厚度/行速/打印面的纸张转印电流前端修正的输出值[%]。		
001	纸张转印：标准：单面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]
002	纸张转印：标准：双面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]
003	纸张转印：低速：单面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]
004	纸张转印：低速：双面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]

2416	**[普通纸 1：切换时限前端]**		
	设置每个纸张厚度/行速/打印面的纸张转印电流前端修正的输出值[%]。		
001	纸张转印：标准：单面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
002	纸张转印：标准：双面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
003	纸张转印：低速：单面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
004	纸张转印：低速：双面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]

2417	**[普通纸 1：后端修正]**		
	设置每个纸张厚度/行速/打印面的纸张转印电流前端修正的输出值[%]。		
001	纸张转印：标准：单面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]

002	纸张转印：标准：双面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]
003	纸张转印：低速：单面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]
004	纸张转印：低速：双面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]

2418	**[普通纸 1：切换时限后端]**		
	每个纸张厚度/行速/打印面的纸张转印电流尾端修正的切换时间。		
001	纸张转印：标准：单面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
002	纸张转印：标准：双面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
003	纸张转印：低速：单面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
004	纸张转印：低速：双面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]

2423	**[普通纸 2：偏压：黑白]**		
	设置每个纸张厚度/模式（全彩/黑白）/行速/打印面的纸张转印电流。		
001	纸张转印：标准：单面	* ENG	[0 至 200/ **22** /1-uA/档]
002	纸张转印：标准：双面	* ENG	[0 至 200/ **22** /1-uA/档]
003	纸张转印：低速：单面	* ENG	[0 至 200/ **11** /1-uA/档]
004	纸张转印：低速：双面	* ENG	[0 至 200/ **11** /1-uA/档]

2425	**[HH 小：前端修正]**		
	* 未使用		
001	纸张转印：单面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]
002	纸张转印：双面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]

2427	**[普通纸 2：偏压：全彩色]**		
	设置每个纸张厚度/模式（全彩/黑白）/行速/打印面的纸张转印电流。		
001	纸张转印：标准：单面	* ENG	[0 至 200 / **29** / 1-uA/档]
002	纸张转印：标准：双面	* ENG	[0 至 200 / **29** / 1-uA/档]

003	纸张转印：低速：单面	* ENG	[0 至 200/ **14** /1-uA/档]
004	纸张转印：低速：双面	* ENG	[0 至 200/ **14** /1-uA/档]

2431	**[普通纸 2：尺寸修正：黑白]** 设置每个纸张厚度/模式（全彩/黑白）/行速/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。		
001	纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
002	纸张转印：标准：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
003	纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
004	纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
005	纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
006	纸张转印：标准：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **105** / 1%/档]
007	纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
008	纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **105** / 1%/档]
009	纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **105** / 1%/档]
010	纸张转印：标准：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
011	纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **105** / 1%/档]
012	纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
013	纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]

014	纸张转印：标准：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **131** / 1%/档]
015	纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
016	纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **131** / 1%/档]
017	纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **132** / 1%/档]
018	纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **184** / 1%/档]
019	纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **132** / 1%/档]
020	纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **184** / 1%/档]
2431	**[普通纸 2：尺寸修正：黑白]**		
	设置每个纸张厚度/模式（全彩/黑白）/行速/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。(利用可选的宽单元)		
021	宽辊：纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
022	宽辊：纸张转印：标准：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
023	宽辊：纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
024	宽辊：纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
025	宽辊：纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
026	宽辊：纸张转印：标准：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **105** / 1%/档]
027	宽辊：纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]

028	宽辊：纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **105** / 1%/档]
029	宽辊：纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **105** / 1%/档]
030	宽辊：纸张转印：标准：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
031	宽辊：纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **105** / 1%/档]
032	宽辊：纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
033	宽辊：纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
034	宽辊：纸张转印：标准：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **131** / 1%/档]
035	宽辊：纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
036	宽辊：纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **131** / 1%/档]
037	宽辊：纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **132** / 1%/档]
038	宽辊：纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **184** / 1%/档]
039	宽辊：纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **132** / 1%/档]
040	宽辊：纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **184** / 1%/档]

2432	**[普通纸 2：尺寸修正：全彩色]**		
	设置每个纸张厚度/模式（全彩/黑白）/行速/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。		
001	纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]

002	纸张转印：标准：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
003	纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
004	纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
005	纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **120** / 1%/档]
006	纸张转印：标准：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]
007	纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **120** / 1%/档]
008	纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]
009	纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
010	纸张转印：标准：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **180** / 1%/档]
011	纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
012	纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **180** / 1%/档]
013	纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **130** / 1%/档]
014	纸张转印：标准：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **200** / 1%/档]
015	纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **130** / 1%/档]
016	纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **200** / 1%/档]
017	纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]

018	纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **240** / 1%/档]
019	纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]
020	纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **240** / 1%/档]
2432	**[普通纸 2：尺寸修正：全彩色]**		
	设置每个纸张厚度/模式（全彩/黑白）/行速/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。(利用可选的宽单元)		
021	宽辊：纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
022	宽辊：纸张转印：标准：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
023	宽辊：纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
024	宽辊：纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
025	宽辊：纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **120** / 1%/档]
026	宽辊：纸张转印：标准：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]
027	宽辊：纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **120** / 1%/档]
028	宽辊：纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]
029	宽辊：纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
030	宽辊：纸张转印：标准：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **180** / 1%/档]
031	宽辊：纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]

032	宽辊：纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **180** / 1%/档]
033	宽辊：纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **130** / 1%/档]
034	宽辊：纸张转印：标准：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **200** / 1%/档]
035	宽辊：纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **130** / 1%/档]
036	宽辊：纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **200** / 1%/档]
037	宽辊：纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]
038	宽辊：纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **240** / 1%/档]
039	宽辊：纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]
040	宽辊：纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **240** / 1%/档]

2433	**[普通纸 2：尺寸环境修正：黑白]**		
	设置每个纸张厚度/模式（全彩/黑白）/行速/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。		
001	纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **10** / 1/档]
002	纸张转印：标准：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **15** / 1/档]
003	纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **10** / 1/档]
004	纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **15** / 1/档]
005	纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **11** / 1/档]
006	纸张转印：标准：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **16** / 1/档]
007	纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **11** / 1/档]
008	纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **16** / 1/档]

009	纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **12** / 1/档]
010	纸张转印：标准：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **17** / 1/档]
011	纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **12** / 1/档]
012	纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **17** / 1/档]
013	纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **13** / 1/档]
014	纸张转印：标准：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **18** / 1/档]
015	纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **13** / 1/档]
016	纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **18** / 1/档]
017	纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **14** / 1/档]
018	纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **19** / 1/档]
019	纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **14** / 1/档]
020	纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **19** / 1/档]
2433	**[普通纸 2：尺寸环境修正：黑白]**		
	设置每个纸张厚度/模式（全彩/黑白）/行速/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。(利用可选的宽单元)		
021	宽辊：纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **10** / 1/档]
022	宽辊：纸张转印：标准：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **15** / 1/档]
023	宽辊：纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **10** / 1/档]
024	宽辊：纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **15** / 1/档]
025	宽辊：纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **11** / 1/档]
026	宽辊：纸张转印：标准：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **16** / 1/档]
027	宽辊：纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **11** / 1/档]
028	宽辊：纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **16** / 1/档]
029	宽辊：纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **12** / 1/档]
030	宽辊：纸张转印：标准：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **17** / 1/档]
031	宽辊：纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **12** / 1/档]

032	宽辊：纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / 17 / 1/档]
033	宽辊：纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / 13 / 1/档]
034	宽辊：纸张转印：标准：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / 18 / 1/档]
035	宽辊：纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / 13 / 1/档]
036	宽辊：纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / 18 / 1/档]
037	宽辊：纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / 14 / 1/档]
038	宽辊：纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / 19 / 1/档]
039	宽辊：纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / 14 / 1/档]
040	宽辊：纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / 19 / 1/档]

2434	**[普通纸 2：尺寸环境修正：全彩色]**		
	设置每个纸张厚度/模式（全彩/黑白）/行速/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。		
001	纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / 20 / 1/档]
002	纸张转印：标准：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / 25 / 1/档]
003	纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / 20 / 1/档]
004	纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / 25 / 1/档]
005	纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / 21 / 1/档]
006	纸张转印：标准：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / 26 / 1/档]
007	纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / 21 / 1/档]
008	纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / 26 / 1/档]
009	纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / 22 / 1/档]
010	纸张转印：标准：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / 27 / 1/档]
011	纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / 22 / 1/档]
012	纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / 27 / 1/档]
013	纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / 23 / 1/档]

014	纸张转印：标准：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **28** / 1/档]
015	纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **23** / 1/档]
016	纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **28** / 1/档]
017	纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **24** / 1/档]
018	纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **29** / 1/档]
019	纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **24** / 1/档]
020	纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **29** / 1/档]
2434	**[普通纸 2：尺寸环境修正：全彩色]**		
	设置每个纸张厚度/模式（全彩/黑白）/行速/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。(利用可选的宽单元)		
021	宽辊：纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **20** / 1/档]
022	宽辊：纸张转印：标准：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **25** / 1/档]
023	宽辊：纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **20** / 1/档]
024	宽辊：纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **25** / 1/档]
025	宽辊：纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **21** / 1/档]
026	宽辊：纸张转印：标准：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **26** / 1/档]
027	宽辊：纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **21** / 1/档]
028	宽辊：纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **26** / 1/档]
029	宽辊：纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **22** / 1/档]
030	宽辊：纸张转印：标准：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **27** / 1/档]
031	宽辊：纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **22** / 1/档]
032	宽辊：纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **27** / 1/档]
033	宽辊：纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **23** / 1/档]
034	宽辊：纸张转印：标准：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **28** / 1/档]
035	宽辊：纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **23** / 1/档]
036	宽辊：纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **28** / 1/档]

037	宽辊：纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **24** / 1/档]
038	宽辊：纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **29** / 1/档]
039	宽辊：纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **24** / 1/档]
040	宽辊：纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **29** / 1/档]

2435	**[普通纸 2：前端修正]**		
	设置每个纸张厚度/行速/打印面的纸张转印前端修正的输出值[%]。		
001	纸张转印：标准：单面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]
002	纸张转印：标准：双面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]
003	纸张转印：低速：单面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]
004	纸张转印：低速：双面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]

2436	**[普通纸 2：切换时限前端]**		
	设置每个厚度/行速/打印面的纸张转印电流前端修正的切换时间。		
001	纸张转印：标准：单面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
002	纸张转印：标准：双面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
003	纸张转印：低速：单面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
004	纸张转印：低速：双面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]

2437	**[普通纸 2：后端修正]**		
	设置每个厚度/行速/打印面的纸张转印后端修正的输出值[%] 。		
001	纸张转印：标准：单面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]
002	纸张转印：标准：双面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]
003	纸张转印：低速：单面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]
004	纸张转印：低速：双面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]

2438	[普通纸 2：切换时限后端]		
	设置每个厚度/行速/打印面的纸张转印电流后端修正的切换时间。		
001	纸张转印：标准：单面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
002	纸张转印：标准：双面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
003	纸张转印：低速：单面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
004	纸张转印：低速：双面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]

2443	[中等：偏压：黑白]		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流。		
001	纸张转印：标准：单面	* ENG	[0 至 200/ **22** /1-uA/档]
002	纸张转印：标准：双面	* ENG	[0 至 200/ **22** /1-uA/档]
003	纸张转印：低速：单面	* ENG	[0 至 200/ **11** /1-uA/档]
004	纸张转印：低速：双面	* ENG	[0 至 200/ **11** /1-uA/档]

2447	[中等：偏压：全彩色]		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流。		
001	纸张转印：标准：单面	* ENG	[0 至 200 / **29** / 1-uA/档]
002	纸张转印：标准：双面	* ENG	[0 至 200 / **30** / 1-uA/档]
003	纸张转印：低速：单面	* ENG	[0 至 200/ **14** /1-uA/档]
004	纸张转印：低速：双面	* ENG	[0 至 200/ **15** /1-uA/档]

2451	[中等：尺寸修正：黑白]		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。		
001	纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
002	纸张转印：标准：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]

003	纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
004	纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
005	纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
006	纸张转印：标准：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **106** / 1%/档]
007	纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
008	纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **106** / 1%/档]
009	纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **105** / 1%/档]
010	纸张转印：标准：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **110** / 1%/档]
011	纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **105** / 1%/档]
012	纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **110** / 1%/档]
013	纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **113** / 1%/档]
014	纸张转印：标准：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **120** / 1%/档]
015	纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **113** / 1%/档]
016	纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **120** / 1%/档]
017	纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
018	纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]

019	纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
020	纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]
245 1	**[中等：尺寸修正：黑白]** 设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。(利用可选的宽单元)		
021	宽辊：纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
022	宽辊：纸张转印：标准：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
023	宽辊：纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
024	宽辊：纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
025	宽辊：纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
026	宽辊：纸张转印：标准：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **106** / 1%/档]
027	宽辊：纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
028	宽辊：纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **106** / 1%/档]
029	宽辊：纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **105** / 1%/档]
030	宽辊：纸张转印：标准：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **110** / 1%/档]
031	宽辊：纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **105** / 1%/档]
032	宽辊：纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **110** / 1%/档]

033	宽辊：纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **113** / 1%/档]
034	宽辊：纸张转印：标准：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **120** / 1%/档]
035	宽辊：纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **113** / 1%/档]
036	宽辊：纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **120** / 1%/档]
037	宽辊：纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
038	宽辊：纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]
039	宽辊：纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
040	宽辊：纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]

2452	**[中等：尺寸修正：全彩色]**		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。		
001	纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
002	纸张转印：标准：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
003	纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
004	纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
005	纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **106** / 1%/档]
006	纸张转印：标准：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **132** / 1%/档]

007	纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **106** / 1%/档]
008	纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **132** / 1%/档]
009	纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **110** / 1%/档]
010	纸张转印：标准：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **170** / 1%/档]
011	纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **110** / 1%/档]
012	纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **170** / 1%/档]
013	纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **120** / 1%/档]
014	纸张转印：标准：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **189** / 1%/档]
015	纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **120** / 1%/档]
016	纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **189** / 1%/档]
017	纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]
018	纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **245** / 1%/档]
019	纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]
020	纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **245** / 1%/档]
245 2	**[中等：尺寸修正：全彩色]**		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。(利用可选的宽单元)		

021	宽辊：纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
022	宽辊：纸张转印：标准：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
023	宽辊：纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
024	宽辊：纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
025	宽辊：纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **106** / 1%/档]
026	宽辊：纸张转印：标准：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **132** / 1%/档]
027	宽辊：纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **106** / 1%/档]
028	宽辊：纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **132** / 1%/档]
029	宽辊：纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **110** / 1%/档]
030	宽辊：纸张转印：标准：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **170** / 1%/档]
031	宽辊：纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **110** / 1%/档]
032	宽辊：纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **170** / 1%/档]
033	宽辊：纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **120** / 1%/档]
034	宽辊：纸张转印：标准：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **189** / 1%/档]
035	宽辊：纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **120** / 1%/档]
036	宽辊：纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **189** / 1%/档]

037	宽辊：纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]
038	宽辊：纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **245** / 1%/档]
039	宽辊：纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]
040	宽辊：纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **245** / 1%/档]

2453	**[中等：尺寸环境修正：黑白]**		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。		
001	纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **10** / 1/档]
002	纸张转印：标准：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **41** / 1/档]
003	纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **10** / 1/档]
004	纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **41** / 1/档]
005	纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **39** / 1/档]
006	纸张转印：标准：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **42** / 1/档]
007	纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **39** / 1/档]
008	纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **42** / 1/档]
009	纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **40** / 1/档]
010	纸张转印：标准：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **43** / 1/档]
011	纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **40** / 1/档]
012	纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **43** / 1/档]
013	纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **40** / 1/档]
014	纸张转印：标准：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **44** / 1/档]
015	纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **40** / 1/档]
016	纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **44** / 1/档]
017	纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **40** / 1/档]

018	纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **45** / 1/档]
019	纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **40** / 1/档]
020	纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **45** / 1/档]
2453	**[中等：尺寸环境修正：黑白]**		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。(利用可选的宽单元)		
021	宽辊：纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **10** / 1/档]
022	宽辊：纸张转印：标准：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **41** / 1/档]
023	宽辊：纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **10** / 1/档]
024	宽辊：纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **41** / 1/档]
025	宽辊：纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **39** / 1/档]
026	宽辊：纸张转印：标准：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **42** / 1/档]
027	宽辊：纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **39** / 1/档]
028	宽辊：纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **42** / 1/档]
029	宽辊：纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **40** / 1/档]
030	宽辊：纸张转印：标准：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **43** / 1/档]
031	宽辊：纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **40** / 1/档]
032	宽辊：纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **43** / 1/档]
033	宽辊：纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **40** / 1/档]
034	宽辊：纸张转印：标准：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **44** / 1/档]
035	宽辊：纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **40** / 1/档]
036	宽辊：纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **44** / 1/档]
037	宽辊：纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **40** / 1/档]
038	宽辊：纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **45** / 1/档]
039	宽辊：纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **40** / 1/档]
040	宽辊：纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **45** / 1/档]

2454	[中等：尺寸环境修正：全彩色]		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。		
001	纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **20** / 1/档]
002	纸张转印：标准：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **49** / 1/档]
003	纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **20** / 1/档]
004	纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **49** / 1/档]
005	纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **46** / 1/档]
006	纸张转印：标准：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **50** / 1/档]
007	纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **46** / 1/档]
008	纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **50** / 1/档]
009	纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **47** / 1/档]
010	纸张转印：标准：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **51** / 1/档]
011	纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **47** / 1/档]
012	纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **51** / 1/档]
013	纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **48** / 1/档]
014	纸张转印：标准：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **52** / 1/档]
015	纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **48** / 1/档]
016	纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **52** / 1/档]
017	纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **48** / 1/档]
018	纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **53** / 1/档]
019	纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **48** / 1/档]
020	纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **53** / 1/档]
2454	[中等：尺寸环境修正：全彩色]		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。(利用可选的宽单元)		
021	宽辊：纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **20** / 1/档]

022	宽辊：纸张转印：标准：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **49** / 1/档]
023	宽辊：纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **20** / 1/档]
024	宽辊：纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **49** / 1/档]
025	宽辊：纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **46** / 1/档]
026	宽辊：纸张转印：标准：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **50** / 1/档]
027	宽辊：纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **46** / 1/档]
028	宽辊：纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **50** / 1/档]
029	宽辊：纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **47** / 1/档]
030	宽辊：纸张转印：标准：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **51** / 1/档]
031	宽辊：纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **47** / 1/档]
032	宽辊：纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **51** / 1/档]
033	宽辊：纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **48** / 1/档]
034	宽辊：纸张转印：标准：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **52** / 1/档]
035	宽辊：纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **48** / 1/档]
036	宽辊：纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **52** / 1/档]
037	宽辊：纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **48** / 1/档]
038	宽辊：纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **53** / 1/档]
039	宽辊：纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **48** / 1/档]
040	宽辊：纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **53** / 1/档]

2455	**[中等：前端修正]**		
	设置每个厚度/行速/打印面的纸张转印电流前端修正输出值[%]。		
001	纸张转印：标准：单面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]
002	纸张转印：标准：双面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]
003	纸张转印：低速：单面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]
004	纸张转印：低速：双面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]

2456	[中等：切换时限前端]		
	设置每个厚度/行速/打印面的纸张转印电流前端修正的切换时间。		
001	纸张转印：标准：单面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
002	纸张转印：标准：双面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
003	纸张转印：低速：单面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
004	纸张转印：低速：双面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]

2457	[中等：后端修正]		
	设置每个厚度/行速/打印面的纸张转印电流后端修正的输出值[%]。		
001	纸张转印：标准：单面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]
002	纸张转印：标准：双面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]
003	纸张转印：低速：单面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]
004	纸张转印：低速：双面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]

2458	[中等：切换时限后端]		
	设置每个厚度/行速/打印面的纸张转印电流后端修正的切换时间。		
001	纸张转印：标准：单面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
002	纸张转印：标准：双面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
003	纸张转印：低速：单面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
004	纸张转印：低速：双面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]

2463	[薄纸: 偏压: 黑白]		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流。		
001	纸张转印：标准：单面	* ENG	[0 至 200/ **22** /1-uA/档]
002	纸张转印：标准：双面	* ENG	[0 至 200/ **22** /1-uA/档]
003	纸张转印：低速：单面	* ENG	[0 至 200/ **11** /1-uA/档]
004	纸张转印：低速：双面	* ENG	[0 至 200/ **11** /1-uA/档]

2467	[薄纸：偏压：全彩色]		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流。		
001	纸张转印：标准：单面	* ENG	[0 至 200 / **29** / 1-uA/档]
002	纸张转印：标准：双面	* ENG	[0 至 200 / **29** / 1-uA/档]
003	纸张转印：低速：单面	* ENG	[0 至 200/ **14** /1-uA/档]
004	纸张转印：低速：双面	* ENG	[0 至 200/ **14** /1-uA/档]

2471	[薄纸：尺寸修正：黑白]		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。		
001	纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
002	纸张转印：标准：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
003	纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
004	纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
005	纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
006	纸张转印：标准：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **105** / 1%/档]
007	纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
008	纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **105** / 1%/档]
009	纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **111** / 1%/档]
010	纸张转印：标准：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]

011	纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **111** / 1%/档]
012	纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]
013	纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **121** / 1%/档]
014	纸张转印：标准：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **175** / 1%/档]
015	纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **121** / 1%/档]
016	纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **175** / 1%/档]
017	纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **132** / 1%/档]
018	纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **211** / 1%/档]
019	纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **132** / 1%/档]
020	纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **211** / 1%/档]
2471	**[薄纸：尺寸修正：黑白]**		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。(利用可选的宽单元)		
021	宽辊：纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
022	宽辊：纸张转印：标准：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
023	宽辊：纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
024	宽辊：纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]

025	宽辊：纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
026	宽辊：纸张转印：标准：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **105** / 1%/档]
027	宽辊：纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
028	宽辊：纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **105** / 1%/档]
029	宽辊：纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **111** / 1%/档]
030	宽辊：纸张转印：标准：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]
031	宽辊：纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **111** / 1%/档]
032	宽辊：纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]
033	宽辊：纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **121** / 1%/档]
034	宽辊：纸张转印：标准：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **175** / 1%/档]
035	宽辊：纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **121** / 1%/档]
036	宽辊：纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **175** / 1%/档]
037	宽辊：纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **132** / 1%/档]
038	宽辊：纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **211** / 1%/档]
039	宽辊：纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **132** / 1%/档]
040	宽辊：纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **211** / 1%/档]

2472	[薄纸：尺寸修正：全彩色]		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。		
001	纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
002	纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
003	纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
004	纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
005	纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **106** / 1%/档]
006	纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **130** / 1%/档]
007	纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **106** / 1%/档]
008	纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **130** / 1%/档]
009	纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **117** / 1%/档]
010	纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **153** / 1%/档]
011	纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **117** / 1%/档]
012	纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **153** / 1%/档]
013	纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **128** / 1%/档]
014	纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **177** / 1%/档]
015	纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **128** / 1%/档]

016	纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **177** / 1%/档]
017	纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]
018	纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **200** / 1%/档]
019	纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]
020	纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **200** / 1%/档]
2472	**[薄纸：尺寸修正：全彩色]**		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。(利用可选的宽单元)		
021	宽辊：纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
022	宽辊：纸张转印：标准：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
023	宽辊：纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
024	宽辊：纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
025	宽辊：纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **106** / 1%/档]
026	宽辊：纸张转印：标准：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **130** / 1%/档]
027	宽辊：纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **106** / 1%/档]
028	宽辊：纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **130** / 1%/档]
029	宽辊：纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **117** / 1%/档]

030	宽辊：纸张转印：标准：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **153** / 1%/档]
031	宽辊：纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **117** / 1%/档]
032	宽辊：纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **153** / 1%/档]
033	宽辊：纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **128** / 1%/档]
034	宽辊：纸张转印：标准：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **177** / 1%/档]
035	宽辊：纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **128** / 1%/档]
036	宽辊：纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **177** / 1%/档]
037	宽辊：纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]
038	宽辊：纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **200** / 1%/档]
039	宽辊：纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]
040	宽辊：纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **200** / 1%/档]

2473	**[薄纸：尺寸环境修正：黑白]**		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。		
001	纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **10** / 1/档]
002	纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **15** / 1/档]
003	纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **10** / 1/档]
004	纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **15** / 1/档]
005	纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **11** / 1/档]

006	纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **16** / 1/档]
007	纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **11** / 1/档]
008	纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **16** / 1/档]
009	纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **12** / 1/档]
010	纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **30** / 1 /档]
011	纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **12** / 1/档]
012	纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **30** / 1 /档]
013	纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **13** / 1/档]
014	纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **31** / 1/档]
015	纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **13** / 1/档]
016	纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **31** / 1/档]
017	纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **14** / 1/档]
018	纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **32** / 1/档]
019	纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **14** / 1/档]
020	纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **32** / 1/档]
2473	**[薄纸：尺寸环境修正：黑白]**		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。(利用可选的宽单元)		
021	宽辊：纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **10** / 1/档]
022	宽辊：纸张转印：标准：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **15** / 1/档]
023	宽辊：纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **10** / 1/档]
024	宽辊：纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **15** / 1/档]
025	宽辊：纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **11** / 1/档]
026	宽辊：纸张转印：标准：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **16** / 1/档]
027	宽辊：纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **11** / 1/档]
028	宽辊：纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **16** / 1/档]

029	宽辊：纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **12** / 1/档]
030	宽辊：纸张转印：标准：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **30** / 1 /档]
031	宽辊：纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **12** / 1/档]
032	宽辊：纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **30** / 1 /档]
033	宽辊：纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **13** / 1/档]
034	宽辊：纸张转印：标准：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **31** / 1/档]
035	宽辊：纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **13** / 1/档]
036	宽辊：纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **31** / 1/档]
037	宽辊：纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **14** / 1/档]
038	宽辊：纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **32** / 1/档]
039	宽辊：纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **14** / 1/档]
040	宽辊：纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **32** / 1/档]

主 SP 表-2-2

SP2-474 至 2-990 (鼓)

2474	[薄纸：尺寸环境修正：全彩色]		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。		
001	纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / 20 / 1/档]
002	纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / 25 / 1/档]
003	纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / 20 / 1/档]
004	纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / 25 / 1/档]
005	纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / 21 / 1/档]
006	纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / 35 / 1/档]
007	纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / 21 / 1/档]
008	纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / 35 / 1/档]
009	纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / 33 / 1/档]
010	纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / 36 / 1/档]
011	纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / 33 / 1/档]
012	纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / 36 / 1/档]
013	纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / 34 / 1/档]
014	纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / 37 / 1/档]
015	纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / 34 / 1/档]
016	纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / 37 / 1/档]
017	纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / 24 / 1/档]
018	纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / 38 / 1/档]
019	纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / 24 / 1/档]
020	纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / 38 / 1/档]

2474	[薄纸：尺寸环境修正：全彩色]		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。(利用可选的宽单元)		
021	宽辊：纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **20** / 1/档]
022	宽辊：纸张转印：标准：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **25** / 1/档]
023	宽辊：纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **20** / 1/档]
024	宽辊：纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **25** / 1/档]
025	宽辊：纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **21** / 1/档]
026	宽辊：纸张转印：标准：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **35** / 1/档]
027	宽辊：纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **21** / 1/档]
028	宽辊：纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **35** / 1/档]
029	宽辊：纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **33** / 1/档]
030	宽辊：纸张转印：标准：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **36** / 1/档]
031	宽辊：纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **33** / 1/档]
032	宽辊：纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **36** / 1/档]
033	宽辊：纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **34** / 1/档]
034	宽辊：纸张转印：标准：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **37** / 1/档]
035	宽辊：纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **34** / 1/档]
036	宽辊：纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **37** / 1/档]
037	宽辊：纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **24** / 1/档]
038	宽辊：纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **38** / 1/档]
039	宽辊：纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **24** / 1/档]
040	宽辊：纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **38** / 1/档]

2475	[薄纸：前端修正]
	设置每个纸张厚度/行速/打印面的纸张转印电流前端修正的输出值[%]。

001	纸张转印：标准：单面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]
002	纸张转印：标准：双面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]
003	纸张转印：低速：单面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]
004	纸张转印：低速：双面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]

2476	**[薄纸：切换时限前端]**		
	设置每个厚度/行速/打印面的纸张转印电流前端修正的切换时间。		
001	纸张转印：标准：单面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
002	纸张转印：标准：双面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
003	纸张转印：低速：单面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
004	纸张转印：低速：双面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]

2477	**[薄纸：后端修正]**		
	设置每个纸张厚度/行速/打印面的纸张转印后端修正的输出值[%]。		
001	纸张转印：标准：单面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]
002	纸张转印：标准：双面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]
003	纸张转印：低速：单面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]
004	纸张转印：低速：双面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]

2478	**[薄纸：切换时限后端]**		
	设置每个厚度/行速/打印面的纸张转印电流后端修正的切换时间。		
001	纸张转印：标准：单面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
002	纸张转印：标准：双面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
003	纸张转印：低速：单面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
004	纸张转印：低速：双面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]

2483	[厚纸 1：偏压：黑白]		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流。		
001	纸张转印：中速：单面	* ENG	[0 至 200/ **16** /1-uA/档]
002	纸张转印：中速：双面	* ENG	[0 至 200/ **13** /1-uA/档]
003	纸张转印：低速：单面	* ENG	[0 至 200/ **11** /1-uA/档]
004	纸张转印：低速：双面	* ENG	[0 至 200/ **9** /1-uA/档]

2487	[厚纸 1：偏压：全彩色]		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流。		
001	纸张转印：中速：单面	* ENG	[0 至 200/ **23** /1-uA/档]
002	纸张转印：中速：双面	* ENG	[0 至 200 / **26** / 1-uA/档]
003	纸张转印：低速：单面	* ENG	[0 至 200/ **16** /1-uA/档]
004	纸张转印：低速：双面	* ENG	[0 至 200/ **18** /1-uA/档]

2491	[厚纸 1：尺寸修正：黑白]		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。		
001	纸张转印：中速：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
002	纸张转印：中速：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
003	纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
004	纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
005	纸张转印：中速：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
006	纸张转印：中速：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **177** / 1%/档]

007	纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/ 档]
008	纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **177** / 1%/ 档]
009	纸张转印：中速：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/ 档]
010	纸张转印：中速：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **231** / 1%/ 档]
011	纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/ 档]
012	纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **231** / 1%/ 档]
013	纸张转印：中速：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/ 档]
014	纸张转印：中速：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **270** / 1%/ 档]
015	纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/ 档]
016	纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **270** / 1%/ 档]
017	纸张转印：中速：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/ 档]
018	纸张转印：中速：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **308** / 1%/ 档]
019	纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/ 档]
020	纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **308** / 1%/ 档]
2491	**[厚纸 1：尺寸修正：黑白]**		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。(利用可选的宽单元)		

021	宽辊：纸张转印：中速：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/ 档]
022	宽辊：纸张转印：中速：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/ 档]
023	宽辊：纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/ 档]
024	宽辊：纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/ 档]
025	宽辊：纸张转印：中速：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/ 档]
026	宽辊：纸张转印：中速：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **177** / 1%/ 档]
027	宽辊：纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/ 档]
028	宽辊：纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **177** / 1%/ 档]
029	宽辊：纸张转印：中速：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/ 档]
030	宽辊：纸张转印：中速：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **231** / 1%/ 档]
031	宽辊：纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/ 档]
032	宽辊：纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **231** / 1%/ 档]
033	宽辊：纸张转印：中速：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/ 档]
034	宽辊：纸张转印：中速：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **270** / 1%/ 档]
035	宽辊：纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/ 档]
036	宽辊：纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **270** / 1%/ 档]

037	宽辊：纸张转印：中速：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
038	宽辊：纸张转印：中速：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **308** / 1%/档]
039	宽辊：纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
040	宽辊：纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **308** / 1%/档]

2492	**[厚纸 1：尺寸修正：全彩色]**		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。		
001	纸张转印：中速：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
002	纸张转印：中速：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
003	纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
004	纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
005	纸张转印：中速：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
006	纸张转印：中速：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **173** / 1%/档]
007	纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
008	纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **173** / 1%/档]
009	纸张转印：中速：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
010	纸张转印：中速：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **250** / 1%/档]

011	纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
012	纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **250** / 1%/档]
013	纸张转印：中速：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
014	纸张转印：中速：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **308** / 1%/档]
015	纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
016	纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **308** / 1%/档]
017	纸张转印：中速：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
018	纸张转印：中速：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **385** / 1%/档]
019	纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
020	纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **385** / 1%/档]
2492	**[厚纸 1：尺寸修正：全彩色]**		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。(利用可选的宽单元)		
021	宽辊：纸张转印：中速：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
022	宽辊：纸张转印：中速：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
023	宽辊：纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
024	宽辊：纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]

025	宽辊：纸张转印：中速：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/ 档]
026	宽辊：纸张转印：中速：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **173** / 1%/ 档]
027	宽辊：纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/ 档]
028	宽辊：纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **173** / 1%/ 档]
029	宽辊：纸张转印：中速：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/ 档]
030	宽辊：纸张转印：中速：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **250** / 1%/ 档]
031	宽辊：纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/ 档]
032	宽辊：纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **250** / 1%/ 档]
033	宽辊：纸张转印：中速：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/ 档]
034	宽辊：纸张转印：中速：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **308** / 1%/ 档]
035	宽辊：纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/ 档]
036	宽辊：纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **308** / 1%/ 档]
037	宽辊：纸张转印：中速：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/ 档]
038	宽辊：纸张转印：中速：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **385** / 1%/ 档]
039	宽辊：纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/ 档]
040	宽辊：纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **385** / 1%/ 档]

2493	**[厚纸 1：尺寸环境修正：黑白]**		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。		
001	纸张转印：中速：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **54** / 1/档]
002	纸张转印：中速：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **57** / 1/档]
003	纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **54** / 1/档]
004	纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **57** / 1/档]
005	纸张转印：中速：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **55** / 1/档]
006	纸张转印：中速：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **58** / 1/档]
007	纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **55** / 1/档]
008	纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **58** / 1/档]
009	纸张转印：中速：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **56** / 1/档]
010	纸张转印：中速：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **59** / 1/档]
011	纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **56** / 1/档]
012	纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **59** / 1/档]
013	纸张转印：中速：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **56** / 1/档]
014	纸张转印：中速：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **60** / 1/档]
015	纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **56** / 1/档]
016	纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **60** / 1/档]
017	纸张转印：中速：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **56** / 1/档]
018	纸张转印：中速：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **61** / 1/档]
019	纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **56** / 1/档]
020	纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **61** / 1/档]
2493	**[厚纸 1：尺寸环境修正：黑白]**		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/行速/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。（通过使用可选的宽单元）		
021	宽辊：纸张转印：中速：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **54** / 1/档]

022	宽辊：纸张转印：中速：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **57** / 1/档]
023	宽辊：纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **54** / 1/档]
024	宽辊：纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **57** / 1/档]
025	宽辊：纸张转印：中速：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **55** / 1/档]
026	宽辊：纸张转印：中速：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **58** / 1/档]
027	宽辊：纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **55** / 1/档]
028	宽辊：纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **58** / 1/档]
029	宽辊：纸张转印：中速：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **56** / 1/档]
030	宽辊：纸张转印：中速：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **59** / 1/档]
031	宽辊：纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **56** / 1/档]
032	宽辊：纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **59** / 1/档]
033	宽辊：纸张转印：中速：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **56** / 1/档]
034	宽辊：纸张转印：中速：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **60** / 1/档]
035	宽辊：纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **56** / 1/档]
036	宽辊：纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **60** / 1/档]
037	宽辊：纸张转印：中速：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **56** / 1/档]
038	宽辊：纸张转印：中速：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **61** / 1/档]
039	宽辊：纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **56** / 1/档]
040	宽辊：纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **61** / 1/档]

2494	**[厚纸 1：尺寸环境修正：全彩色]**		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。		
001	纸张转印：中速：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **13** / 1/档]
002	纸张转印：中速：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **65** / 1/档]
003	纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **13** / 1/档]
004	纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **65** / 1/档]

005	纸张转印：中速：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **63** / 1/档]
006	纸张转印：中速：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **66** / 1/档]
007	纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **63** / 1/档]
008	纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **66** / 1/档]
009	纸张转印：中速：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **63** / 1/档]
010	纸张转印：中速：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **67** / 1/档]
011	纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **63** / 1/档]
012	纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **67** / 1/档]
013	纸张转印：中速：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **64** / 1/档]
014	纸张转印：中速：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **68** / 1/档]
015	纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **64** / 1/档]
016	纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **68** / 1/档]
017	纸张转印：中速：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **64** / 1/档]
018	纸张转印：中速：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **69** / 1/档]
019	纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **64** / 1/档]
020	纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **69** / 1/档]
2494	**[厚纸 1：尺寸环境修正：全彩色]**		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/行速/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。（通过使用可选的宽单元）		
021	宽辊：纸张转印：中速：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **13** / 1/档]
022	宽辊：纸张转印：中速：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **65** / 1/档]
023	宽辊：纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **13** / 1/档]
024	宽辊：纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **65** / 1/档]
025	宽辊：纸张转印：中速：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **63** / 1/档]
026	宽辊：纸张转印：中速：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **66** / 1/档]
027	宽辊：纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **63** / 1/档]

028	宽辊：纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **66** / 1/档]
029	宽辊：纸张转印：中速：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **63** / 1/档]
030	宽辊：纸张转印：中速：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **67** / 1/档]
031	宽辊：纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **63** / 1/档]
032	宽辊：纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **67** / 1/档]
033	宽辊：纸张转印：中速：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **64** / 1/档]
034	宽辊：纸张转印：中速：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **68** / 1/档]
035	宽辊：纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **64** / 1/档]
036	宽辊：纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **68** / 1/档]
037	宽辊：纸张转印：中速：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **64** / 1/档]
038	宽辊：纸张转印：中速：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **69** / 1/档]
039	宽辊：纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **64** / 1/档]
040	宽辊：纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **69** / 1/档]

2495	**[厚纸 1：前端修正]**		
	设置每个厚度/行速/打印面的纸张转印电流前端修正输出值[%]。		
001	纸张转印：中速：单面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]
002	纸张转印：标准速度：双面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]
003	纸张转印：低速：单面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]
004	纸张转印：低速：双面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]

2496	**[厚纸 1：切换时限前端]**		
	设置每个厚度/行速/打印面的纸张转印电流前端的切换时间。		
001	纸张转印：中速：单面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
002	纸张转印：中速：双面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
003	纸张转印：低速：单面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
004	纸张转印：低速：双面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]

2497	[厚纸 1：后端修正]		
	设置每个厚度/行速/打印面的纸张转印电流后端修正的输出值[%]。		
001	纸张转印：中速：单面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]
002	纸张转印：标准速度：双面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]
003	纸张转印：低速：单面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]
004	纸张转印：低速：双面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]

2498	[厚纸 1：切换时限后端]		
	设置每个厚度/行速/打印面的纸张转印电流后端修正的切换时间。		
001	纸张转印：中速：单面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
002	纸张转印：标准速度：双面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
003	纸张转印：低速：单面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
004	纸张转印：低速：双面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]

2503	[厚纸 2：偏压：黑白]		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流。		
003	纸张转印：单面	* ENG	[0 至 200/ **11** /1-uA/档]
004	纸张转印：双面	* ENG	[0 至 200/ **15** /1-uA/档]

2507	[厚纸 2：偏压：全彩色]		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流。		
003	纸张转印：单面	* ENG	[0 至 200/ **19** /1-uA/档]
004	纸张转印：双面	* ENG	[0 至 200 / **21** / 1-uA/档]

2511	[厚纸 2：尺寸修正：黑白]		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸环境修正。		
003	纸张转印：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]

004	纸张转印：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
007	纸张转印：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
008	纸张转印：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **133** / 1%/档]
011	纸张转印：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
012	纸张转印：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **167** / 1%/档]
015	纸张转印：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
016	纸张转印：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **233** / 1%/档]
019	纸张转印：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
020	纸张转印：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **267** / 1%/档]
2511	**[厚纸 2：尺寸修正：黑白]**		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸环境修正。（使用可选的宽单元时。）		
023	宽辊：纸张转印：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
024	宽辊：纸张转印：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
027	宽辊：纸张转印：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
028	宽辊：纸张转印：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **133** / 1%/档]
031	宽辊：纸张转印：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
032	宽辊：纸张转印：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **167** / 1%/档]
035	宽辊：纸张转印：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
036	宽辊：纸张转印：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **233** / 1%/档]
039	宽辊：纸张转印：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
040	宽辊：纸张转印：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **267** / 1%/档]

2512	**[厚纸 2：尺寸修正：全彩色]**		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸环境修正。		
003	纸张转印：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]

004	纸张转印：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
007	纸张转印：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
008	纸张转印：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **181** / 1%/档]
011	纸张转印：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
012	纸张转印：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **229** / 1%/档]
015	纸张转印：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
016	纸张转印：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **286** / 1%/档]
019	纸张转印：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
020	纸张转印：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **381** / 1%/档]
2512	**[厚纸 2：尺寸修正：全彩色]**		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸环境修正。（使用可选的宽单元时。）		
023	宽辊：纸张转印：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
024	宽辊：纸张转印：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
027	宽辊：纸张转印：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
028	宽辊：纸张转印：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **181** / 1%/档]
031	宽辊：纸张转印：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
032	宽辊：纸张转印：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **229** / 1%/档]
035	宽辊：纸张转印：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
036	宽辊：纸张转印：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **286** / 1%/档]
039	宽辊：纸张转印：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
040	宽辊：纸张转印：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **381** / 1%/档]

2513	**[厚纸 2：尺寸环境修正：黑白]**		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸环境修正。		
003	纸张转印：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **70** / 1/档]

004	纸张转印：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **72** / 1/档]
007	纸张转印：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **71** / 1/档]
008	纸张转印：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **73** / 1/档]
011	纸张转印：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **71** / 1/档]
012	纸张转印：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **74** / 1/档]
015	纸张转印：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **71** / 1/档]
016	纸张转印：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **75** / 1/档]
019	纸张转印：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **71** / 1/档]
020	纸张转印：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **76** / 1/档]
2513	**[厚纸 2：尺寸环境修正：黑白]**		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸环境修正。（使用可选的宽单元时。）		
023	宽辊：纸张转印：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **70** / 1/档]
024	宽辊：纸张转印：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **72** / 1/档]
027	宽辊：纸张转印：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **71** / 1/档]
028	宽辊：纸张转印：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **73** / 1/档]
031	宽辊：纸张转印：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **71** / 1/档]
032	宽辊：纸张转印：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **74** / 1/档]
035	宽辊：纸张转印：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **71** / 1/档]
036	宽辊：纸张转印：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **75** / 1/档]
039	宽辊：纸张转印：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **71** / 1/档]
040	宽辊：纸张转印：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **76** / 1/档]

2514	**[厚纸 2：尺寸环境修正：全彩色]**		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸环境修正。		
003	纸张转印：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **77** / 1/档]

004	纸张转印：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **80** / 1/档]
007	纸张转印：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **78** / 1/档]
008	纸张转印：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **81** / 1/档]
011	纸张转印：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **79** / 1/档]
012	纸张转印：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **82** / 1/档]
015	纸张转印：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **79** / 1/档]
016	纸张转印：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **83** / 1/档]
019	纸张转印：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **79** / 1/档]
020	纸张转印：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **84** / 1/档]
2514	**[厚纸 2：尺寸环境修正：全彩色]**		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸环境修正。（使用可选的宽单元时。）		
023	宽辊：纸张转印：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **74** / 1/档]
024	宽辊：纸张转印：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **80** / 1/档]
027	宽辊：纸张转印：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **78** / 1/档]
028	宽辊：纸张转印：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **81** / 1/档]
031	宽辊：纸张转印：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **79** / 1/档]
032	宽辊：纸张转印：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **82** / 1/档]
035	宽辊：纸张转印：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **79** / 1/档]
036	宽辊：纸张转印：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **83** / 1/档]
039	宽辊：纸张转印：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **79** / 1/档]
040	宽辊：纸张转印：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **84** / 1/档]

2515	**[厚纸 2：前端修正]**		
	设置每个厚度/打印面的纸张转印电流前端修正的输出值[%]。		
003	纸张转印：单面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]

004	纸张转印：双面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]

2516	**[厚纸 2：切换时限前端]**		
	设置每个厚度/打印面的纸张转印电流前端修正的切换时限。		
003	纸张转印：单面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
004	纸张转印：双面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]

2517	**[厚纸 2：后端修正]**		
	设置每个厚度/打印面的纸张转印后端修正的输出值 [%] 。		
003	纸张转印：单面	* ENG	[0 至 995 / 100 /5 %/档]
004	纸张转印：双面	* ENG	[0 至 995 / 100 /5 %/档]

2518	**[厚纸 2：切换时限后端]**		
	设置每个厚度/打印面的纸张转印电流后端修正的切换时限。		
003	纸张转印：单面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
004	纸张转印：双面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]

2523	**[厚纸 3: 偏压: 黑白]**		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流。		
003	纸张转印：单面	* ENG	[0 至 200/ **11** /1-uA/档]
004	纸张转印：双面	* ENG	[0 至 200/ **15** /1-uA/档]

2527	**[厚纸 3: 偏压: 全彩色]**		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流。		
003	纸张转印：单面	* ENG	[0 至 200/ **19** /1-uA/档]
004	纸张转印：双面	* ENG	[0 至 200 / **21** / 1-uA/档]

2531	**[厚纸 3：尺寸修正：黑白]**		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸环境修正。		
003	纸张转印：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
004	纸张转印：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
007	纸张转印：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
008	纸张转印：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **133** / 1%/档]
011	纸张转印：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
012	纸张转印：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **167** / 1%/档]
015	纸张转印：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
016	纸张转印：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **233** / 1%/档]
019	纸张转印：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
020	纸张转印：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **267** / 1%/档]
2531	**[厚纸 3：尺寸修正：黑白]**		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸环境修正。（使用可选的宽单元时。）		
023	宽辊：纸张转印：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
024	宽辊：纸张转印：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
027	宽辊：纸张转印：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
028	宽辊：纸张转印：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **133** / 1%/档]
031	宽辊：纸张转印：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
032	宽辊：纸张转印：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **167** / 1%/档]
035	宽辊：纸张转印：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
036	宽辊：纸张转印：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **233** / 1%/档]
039	宽辊：纸张转印：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
040	宽辊：纸张转印：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **267** / 1%/档]

2532	**[厚纸 3：尺寸修正：全彩色]**		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸环境修正。		
003	纸张转印：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
004	纸张转印：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
007	纸张转印：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
008	纸张转印：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **181** / 1%/档]
011	纸张转印：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
012	纸张转印：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **229** / 1%/档]
015	纸张转印：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
016	纸张转印：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **286** / 1%/档]
019	纸张转印：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
020	纸张转印：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **381** / 1%/档]
2532	**[厚纸 3：尺寸修正：全彩色]**		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸环境修正。（使用可选的宽单元时。）		
023	宽辊：纸张转印：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
024	宽辊：纸张转印：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
027	宽辊：纸张转印：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
028	宽辊：纸张转印：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **181** / 1%/档]
031	宽辊：纸张转印：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
032	宽辊：纸张转印：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **229** / 1%/档]
035	宽辊：纸张转印：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
036	宽辊：纸张转印：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **286** / 1%/档]
039	宽辊：纸张转印：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
040	宽辊：纸张转印：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **381** / 1%/档]

2533	**[厚纸 3：尺寸环境修正：黑白]**		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸环境修正。		
003	纸张转印：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **85** / 1/档]
004	纸张转印：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **87** / 1/档]
007	纸张转印：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **86** / 1/档]
008	纸张转印：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **88** / 1/档]
011	纸张转印：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **86** / 1/档]
012	纸张转印：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **89** / 1/档]
015	纸张转印：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **86** / 1/档]
016	纸张转印：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **90** / 1/档]
019	纸张转印：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **86** / 1/档]
020	纸张转印：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **91** / 1/档]
2533	**[厚纸 3：尺寸环境修正：黑白]**		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸环境修正。（使用可选的宽单元时。）		
023	宽辊：纸张转印：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **85** / 1/档]
024	宽辊：纸张转印：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **87** / 1/档]
027	宽辊：纸张转印：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **86** / 1/档]
028	宽辊：纸张转印：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **88** / 1/档]
031	宽辊：纸张转印：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **86** / 1/档]
032	宽辊：纸张转印：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **89** / 1/档]
035	宽辊：纸张转印：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **86** / 1/档]
036	宽辊：纸张转印：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **90** / 1/档]
039	宽辊：纸张转印：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **86** / 1/档]
040	宽辊：纸张转印：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **91** / 1/档]

2534	**[厚纸 3：尺寸环境修正：全彩色]**		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸环境修正。		
003	纸张转印：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **77** / 1/档]
004	纸张转印：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **92** / 1/档]
007	纸张转印：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **78** / 1/档]
008	纸张转印：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **93** / 1/档]
011	纸张转印：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **79** / 1/档]
012	纸张转印：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **94** / 1/档]
015	纸张转印：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **79** / 1/档]
016	纸张转印：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **95** / 1/档]
019	纸张转印：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **79** / 1/档]
020	纸张转印：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **96** / 1/档]
2534	**[厚纸 3：尺寸环境修正：全彩色]**		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸环境修正。（使用可选的宽单元时。）		
023	宽辊：纸张转印：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **77** / 1/档]
024	宽辊：纸张转印：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **92** / 1/档]
027	宽辊：纸张转印：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **78** / 1/档]
028	宽辊：纸张转印：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **93** / 1/档]
031	宽辊：纸张转印：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **79** / 1/档]
032	宽辊：纸张转印：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **94** / 1/档]
035	宽辊：纸张转印：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **79** / 1/档]
036	宽辊：纸张转印：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **95** / 1/档]
039	宽辊：纸张转印：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **79** / 1/档]
040	宽辊：纸张转印：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **96** / 1/档]

2535	[厚纸 3：前端修正]		
	设置每个厚度/打印面的纸张转印电流前端修正的输出值[%]。		
003	纸张转印：单面	* ENG	[0 至 995 / 100 / 5%/档]
004	纸张转印：双面	* ENG	[0 至 995 / 100 / 5%/档]

2536	[厚纸 3：切换时限前端]		
	设置每个厚度/打印面的纸张转印电流前端修正的切换时限。		
003	纸张转印：单面	* ENG	[0 至 50 / 0 / 2mm/档]
004	纸张转印：双面	* ENG	[0 至 50 / 0 / 2mm/档]

2537	[厚纸 3：后端修正]		
	设置每个厚度/打印面的纸张转印后端修正的输出值 [%] 。		
003	纸张转印：单面	* ENG	[0 至 995 / 100 / 5%/档]
004	纸张转印：双面	* ENG	[0 至 995 / 100 / 5%/档]

2538	[厚纸 3：切换时限后端]		
	设置每个厚度/打印面的纸张转印电流后端修正的切换时限。		
003	纸张转印：单面	* ENG	[0 至 50 / 0 / 2mm/档]
004	纸张转印：双面	* ENG	[0 至 50 / 0 / 2mm/档]

2543	[OHP: 偏压: 黑白]		
	设置 OHP 每个模式（全彩/黑白）的纸张转印电流。		
003	纸张转印	* ENG	[0 至 200/ 11 /1-uA/档]

2547	[OHP: 偏压: 全彩色]		
	设置 OHP 每个模式（全彩/黑白）的纸张转印电流。		
003	纸张转印	* ENG	[0 至 200/ 19 /1-uA/档]

2551	[OHP：尺寸修正：黑白]		
	设置 OHP 的每个模式（全彩/黑白）的纸张转印电流纸张尺寸环境修正。		
003	纸张转印：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
007	纸张转印：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
011	纸张转印：S3	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
015	纸张转印：S4	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
019	纸张转印：S5	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
2551	[OHP：尺寸修正：黑白]		
	设置 OHP 的每个模式（全彩/黑白）的纸张转印电流纸张尺寸环境修正。（使用可选的宽单元时。）		
023	宽辊：纸张转印：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
027	宽辊：纸张转印：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
031	宽辊：纸张转印：S3	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
035	宽辊：纸张转印：S4	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
039	宽辊：纸张转印：S5	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]

2552	[OHP：尺寸修正：全彩色]		
	设置 OHP 的每个模式（全彩/黑白）的纸张转印电流纸张尺寸环境修正。		
003	纸张转印：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
007	纸张转印：S2	* ENG	[100 至 995 / **181** / 1%/档]
011	纸张转印：S3	* ENG	[100 至 995 / **229** / 1%/档]
015	纸张转印：S4	* ENG	[100 至 995 / **286** / 1%/档]
019	纸张转印：S5	* ENG	[100 至 995 / **381** / 1%/档]
2552	[OHP：尺寸修正：全彩色]		
	设置 OHP 的每个模式（全彩/黑白）的纸张转印电流纸张尺寸环境修正。（使用可选的宽单元时。）		
023	宽辊：纸张转印：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]

027	宽辊：纸张转印：S2	* ENG	[100 至 995 / **181** / 1%/档]
031	宽辊：纸张转印：S3	* ENG	[100 至 995 / **229** / 1%/档]
035	宽辊：纸张转印：S4	* ENG	[100 至 995 / **286** / 1%/档]
039	宽辊：纸张转印：S5	* ENG	[100 至 995 / **381** / 1%/档]

2553	**[OHP：尺寸环境修正：黑白]**		
	设置 OHP 的每个模式（全彩/黑白）的纸张转印电流纸张尺寸环境修正。		
003	纸张转印：S1	* ENG	[1 至 100 / **70** / 1/档]
007	纸张转印：S2	* ENG	[1 至 100 / **71** / 1/档]
011	纸张转印：S3	* ENG	[1 至 100 / **72** / 1/档]
015	纸张转印：S4	* ENG	[1 至 100 / **72** / 1/档]
019	纸张转印：S5	* ENG	[1 至 100 / **72** / 1/档]
2553	**[OHP：尺寸环境修正：黑白]**		
	设置 OHP 的每个模式（全彩/黑白）的纸张转印电流纸张尺寸环境修正。（使用可选的宽单元时。）		
023	宽辊：纸张转印：S1	* ENG	[1 至 100 / **70** / 1/档]
027	宽辊：纸张转印：S2	* ENG	[1 至 100 / **71** / 1/档]
031	宽辊：纸张转印：S3	* ENG	[1 至 100 / **72** / 1/档]
035	宽辊：纸张转印：S4	* ENG	[1 至 100 / **72** / 1/档]
039	宽辊：纸张转印：S5	* ENG	[1 至 100 / **72** / 1/档]

2554	**[OHP：尺寸环境修正：全彩色]**		
	设置 OHP 的每个模式（全彩/黑白）的纸张转印电流纸张尺寸环境修正。		
003	纸张转印：S1	* ENG	[1 至 100 / **77** / 1/档]
007	纸张转印：S2	* ENG	[1 至 100 / **78** / 1/档]
011	纸张转印：S3	* ENG	[1 至 100 / **79** / 1/档]
015	纸张转印：S4	* ENG	[1 至 100 / **79** / 1/档]

019	纸张转印：S5	* ENG	[1 至 100 / **79** / 1/档]
2554	**[OHP：尺寸环境修正：全彩色]**		
	设置 OHP 的每个模式（全彩/黑白）的纸张转印电流纸张尺寸环境修正。（使用可选的宽单元时。）		
023	宽辊：纸张转印：S1	* ENG	[1 至 100 / **77** / 1/档]
027	宽辊：纸张转印：S2	* ENG	[1 至 100 / **78** / 1/档]
031	宽辊：纸张转印：S3	* ENG	[1 至 100 / **79** / 1/档]
035	宽辊：纸张转印：S4	* ENG	[1 至 100 / **79** / 1/档]
039	宽辊：纸张转印：S5	* ENG	[1 至 100 / **79** / 1/档]

2555	**[OHP：前端修正]**		
	设置 OHP 的纸张转印电流前端修正的输出值[%]。		
003	纸张转印	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]

2556	**[OHP：切换时限前端]**		
	设置 OHP 的纸张转印电流前端修正的切换时间。		
003	纸张转印	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]

2557	**[OHP：后端修正]**		
	设置 OHP 的纸张转印电流后端修正的输出值 [%]。		
003	纸张转印	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]

2558	**[OHP：切换时限后端]**		
	设置 OHP 纸张转印电流后端修正的切换时间。		
003	纸张转印	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]

2563	**[特殊纸 1: 偏压: 黑白]**
	设置特殊纸张 1 的每个模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流。

001	纸张转印：标准：单面	* ENG	[0 至 200/ **22** /1-uA/档]
002	纸张转印：标准：双面	* ENG	[0 至 200/ **22** /1-uA/档]
003	纸张转印：低速：单面	* ENG	[0 至 200/ **11** /1-uA/档]
004	纸张转印：低速：双面	* ENG	[0 至 200/ **11** /1-uA/档]

2567	**[特殊纸 1: 偏压: 全彩色]**		
	设置特殊纸张 1 的每个模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流。		
001	纸张转印：标准：单面	* ENG	[0 至 200 / **29** / 1-uA/档]
002	纸张转印：标准：双面	* ENG	[0 至(D146: 200、D147: 200、D148: 250、D149: 250、D150: 250) / **D146: 29、D147: 29、D148: 36、D149: 50、D150: 50** / 1-uA/档]
003	纸张转印：低速：单面	* ENG	[0 至 200/ **14** /1-uA/档]
004	纸张转印：低速：双面	* ENG	[0 至 200/ **14** /1-uA/档]

2571	**[特殊纸 1：尺寸修正：黑白]**		
	设置特殊纸张 1 的每个模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。		
001	纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
002	纸张转印：标准：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
003	纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
004	纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
005	纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
006	纸张转印：标准：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **105** / 1%/档]

007	纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
008	纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **105** / 1%/档]
009	纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **105** / 1%/档]
010	纸张转印：标准：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
011	纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **105** / 1%/档]
012	纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
013	纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
014	纸张转印：标准：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **131** / 1%/档]
015	纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
016	纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **131** / 1%/档]
017	纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **132** / 1%/档]
018	纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **184** / 1%/档]
019	纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **132** / 1%/档]
020	纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **184** / 1%/档]
2571	**[特殊纸 1：尺寸修正：黑白]**		
	设置特殊纸张 1 的每个模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。（当使用可选宽单元时。）		

021	宽辊：纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
022	宽辊：纸张转印：标准：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
023	宽辊：纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
024	宽辊：纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
025	宽辊：纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
026	宽辊：纸张转印：标准：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **105** / 1%/档]
027	宽辊：纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
028	宽辊：纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **105** / 1%/档]
029	宽辊：纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **105** / 1%/档]
030	宽辊：纸张转印：标准：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
031	宽辊：纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **105** / 1%/档]
032	宽辊：纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
033	宽辊：纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
034	宽辊：纸张转印：标准：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **131** / 1%/档]
035	宽辊：纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
036	宽辊：纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **131** / 1%/档]

037	宽辊：纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **132** / 1%/档]
038	宽辊：纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **184** / 1%/档]
039	宽辊：纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **132** / 1%/档]
040	宽辊：纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **184** / 1%/档]

2572	**[特殊纸 1：尺寸修正：全彩色]**		
	设置特殊纸张 1 的每个模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。		
001	纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
002	纸张转印：标准：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
003	纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
004	纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
005	纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **120** / 1%/档]
006	纸张转印：标准：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]
007	纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **120** / 1%/档]
008	纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]
009	纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
010	纸张转印：标准：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **180** / 1%/档]

011	纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
012	纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **180** / 1%/档]
013	纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **130** / 1%/档]
014	纸张转印：标准：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **200** / 1%/档]
015	纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **130** / 1%/档]
016	纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **200** / 1%/档]
017	纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]
018	纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **240** / 1%/档]
019	纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]
020	纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **240** / 1%/档]
2572	**[特殊纸 1：尺寸修正：全彩色]**		
	设置特殊纸张 1 的每个模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。（当使用可选宽单元时。）		
021	宽辊：纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
022	宽辊：纸张转印：标准：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
023	宽辊：纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
024	宽辊：纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]

025	宽辊：纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **120** / 1%/档]
026	宽辊：纸张转印：标准：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]
027	宽辊：纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **120** / 1%/档]
028	宽辊：纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]
029	宽辊：纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
030	宽辊：纸张转印：标准：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **180** / 1%/档]
031	宽辊：纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
032	宽辊：纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **180** / 1%/档]
033	宽辊：纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **130** / 1%/档]
034	宽辊：纸张转印：标准：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **200** / 1%/档]
035	宽辊：纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **130** / 1%/档]
036	宽辊：纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **200** / 1%/档]
037	宽辊：纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]
038	宽辊：纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **240** / 1%/档]
039	宽辊：纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]
040	宽辊：纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **240** / 1%/档]

2573	**[特殊纸 1：尺寸环境修正：黑白]**		
	设置特殊纸张的每个模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸环境修正。		
001	纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **10** / 1/档]
002	纸张转印：标准：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **15** / 1/档]
003	纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **10** / 1/档]
004	纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **15** / 1/档]
005	纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **11** / 1/档]
006	纸张转印：标准：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **16** / 1/档]
007	纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **11** / 1/档]
008	纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **16** / 1/档]
009	纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **12** / 1/档]
010	纸张转印：标准：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **17** / 1/档]
011	纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **12** / 1/档]
012	纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **17** / 1/档]
013	纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **13** / 1/档]
014	纸张转印：标准：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **18** / 1/档]
015	纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **13** / 1/档]
016	纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **18** / 1/档]
017	纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **14** / 1/档]
018	纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **19** / 1/档]
019	纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **14** / 1/档]
020	纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **19** / 1/档]
2573	**[特殊纸 1：尺寸环境修正：黑白]**		
	设置特殊纸张 1 的每个模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张环境修正。（当使用可选宽单元时。）		

021	宽辊：纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **10** / 1/档]
022	宽辊：纸张转印：标准：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **15** / 1/档]
023	宽辊：纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **10** / 1/档]
024	宽辊：纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **15** / 1/档]
025	宽辊：纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **11** / 1/档]
026	宽辊：纸张转印：标准：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **16** / 1/档]
027	宽辊：纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **11** / 1/档]
028	宽辊：纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **16** / 1/档]
029	宽辊：纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **12** / 1/档]
030	宽辊：纸张转印：标准：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **17** / 1/档]
031	宽辊：纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **12** / 1/档]
032	宽辊：纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **17** / 1/档]
033	宽辊：纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **13** / 1/档]
034	宽辊：纸张转印：标准：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **18** / 1/档]
035	宽辊：纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **13** / 1/档]
036	宽辊：纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **18** / 1/档]
037	宽辊：纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **14** / 1/档]
038	宽辊：纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **19** / 1/档]
039	宽辊：纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **14** / 1/档]
040	宽辊：纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **19** / 1/档]

2574	**[特殊纸 1：尺寸环境修正：全彩色]**		
	设置特殊纸张的每个模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸环境修正。		
001	纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **20** / 1/档]
002	纸张转印：标准：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **25** / 1/档]

003	纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **20** / 1/档]
004	纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **25** / 1/档]
005	纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **21** / 1/档]
006	纸张转印：标准：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **26** / 1/档]
007	纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **21** / 1/档]
008	纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **26** / 1/档]
009	纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **22** / 1/档]
010	纸张转印：标准：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **27** / 1/档]
011	纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **22** / 1/档]
012	纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **27** / 1/档]
013	纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **23** / 1/档]
014	纸张转印：标准：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **28** / 1/档]
015	纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **23** / 1/档]
016	纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **28** / 1/档]
017	纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **24** / 1/档]
018	纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **29** / 1/档]
019	纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **24** / 1/档]
020	纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **29** / 1/档]
2574	**[特殊纸 1：尺寸环境修正：全彩色]**		
	设置特殊纸张 1 的每个模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张环境修正。（当使用可选宽单元时。）		
021	宽辊：纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **20** / 1/档]
022	宽辊：纸张转印：标准：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **25** / 1/档]
023	宽辊：纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **20** / 1/档]
024	宽辊：纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **25** / 1/档]
025	宽辊：纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **21** / 1/档]

026	宽辊：纸张转印：标准：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **26** / 1/档]
027	宽辊：纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **21** / 1/档]
028	宽辊：纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **26** / 1/档]
029	宽辊：纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **22** / 1/档]
030	宽辊：纸张转印：标准：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **27** / 1/档]
031	宽辊：纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **22** / 1/档]
032	宽辊：纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **27** / 1/档]
033	宽辊：纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **23** / 1/档]
034	宽辊：纸张转印：标准：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **28** / 1/档]
035	宽辊：纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **23** / 1/档]
036	宽辊：纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **28** / 1/档]
037	宽辊：纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **24** / 1/档]
038	宽辊：纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **29** / 1/档]
039	宽辊：纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **24** / 1/档]
040	宽辊：纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **29** / 1/档]

2575	**[特殊纸 1：前端修正]**		
	设置特殊纸张 1 的每个行速/打印面的纸张转印电流前端修正的输出值[%]。		
001	纸张转印：标准：单面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]
002	纸张转印：标准：双面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]
003	纸张转印：低速：单面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]
004	纸张转印：低速：双面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]

2576	**[特殊纸 1：切换时限前端]**		
	设置特殊纸张的每个行速/打印面的纸张转印电流前端修正的切换时间。		
001	纸张转印：标准：单面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
002	纸张转印：标准：双面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]

003	纸张转印：低速：单面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
004	纸张转印：低速：双面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]

2577	**[特殊纸 1：后端修正]**		
	设置特殊纸张 1 的每个行速/打印面的纸张转印电流后端检测的输出值[%]。		
001	纸张转印：标准：单面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]
002	纸张转印：标准：双面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]
003	纸张转印：低速：单面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]
004	纸张转印：低速：双面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]

2578	**[特殊纸 1：切换时限后端]**		
	设置特殊纸张 1 的每个行速/打印面的纸张转印后端修正的切换时间。		
001	纸张转印：标准：单面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
002	纸张转印：标准：双面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
003	纸张转印：低速：单面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
004	纸张转印：低速：双面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]

2583	**[特殊纸 2: 偏压: 黑白]**		
	设置特殊纸张 2 的每个模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流。		
001	纸张转印：标准：单面	* ENG	[0 至 200/ **22** /1-uA/档]
002	纸张转印：标准：双面	* ENG	[0 至 200/ **22** /1-uA/档]
003	纸张转印：低速：单面	* ENG	[0 至 200/ **11** /1-uA/档]
004	纸张转印：低速：双面	* ENG	[0 至 200/ **11** /1-uA/档]

2587	**[特殊纸 2: 偏压: 全彩色]**		
	设置特殊纸张 2 的每个模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流。		
001	纸张转印：标准：单面	* ENG	[0 至 200 / **29** / 1-uA/档]

002	纸张转印：标准：双面	* ENG	[0 至 200 / **29** / 1-uA/档]
003	纸张转印：低速：单面	* ENG	[0 至 200/ **14** /1-uA/档]
004	纸张转印：低速：双面	* ENG	[0 至 200/ **14** /1-uA/档]

2591	**[特殊纸 2：尺寸修正：黑白]**		
	设置特殊纸张 2 的每个模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。		
001	纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
002	纸张转印：标准：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
003	纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
004	纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
005	纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
006	纸张转印：标准：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **105** / 1%/档]
007	纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
008	纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **105** / 1%/档]
009	纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **105** / 1%/档]
010	纸张转印：标准：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
011	纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **105** / 1%/档]
012	纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]

013	纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
014	纸张转印：标准：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **131** / 1%/档]
015	纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
016	纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **131** / 1%/档]
017	纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **132** / 1%/档]
018	纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **184** / 1%/档]
019	纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **132** / 1%/档]
020	纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **184** / 1%/档]
2591	**[特殊纸 2：尺寸修正：黑白]**		
	设置特殊纸张 2 的每个模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。（当使用可选宽单元时。）		
021	宽辊：纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
022	宽辊：纸张转印：标准：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
023	宽辊：纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
024	宽辊：纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
025	宽辊：纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
026	宽辊：纸张转印：标准：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **105** / 1%/档]

027	宽辊：纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
028	宽辊：纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **105** / 1%/档]
029	宽辊：纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **105** / 1%/档]
030	宽辊：纸张转印：标准：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
031	宽辊：纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **105** / 1%/档]
032	宽辊：纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
033	宽辊：纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
034	宽辊：纸张转印：标准：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **131** / 1%/档]
035	宽辊：纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
036	宽辊：纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **131** / 1%/档]
037	宽辊：纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **132** / 1%/档]
038	宽辊：纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **184** / 1%/档]
039	宽辊：纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **132** / 1%/档]
040	宽辊：纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **184** / 1%/档]

2592	**[特殊纸 2：尺寸修正：全彩色]**
	设置特殊纸张 2 的每个模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。

001	纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
002	纸张转印：标准：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
003	纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
004	纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
005	纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **120** / 1%/档]
006	纸张转印：标准：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]
007	纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **120** / 1%/档]
008	纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]
009	纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
010	纸张转印：标准：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **180** / 1%/档]
011	纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
012	纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **180** / 1%/档]
013	纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **130** / 1%/档]
014	纸张转印：标准：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **200** / 1%/档]
015	纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **130** / 1%/档]
016	纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **200** / 1%/档]

017	纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]
018	纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **240** / 1%/档]
019	纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]
020	纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **240** / 1%/档]
2592	**[特殊纸 2：尺寸修正：全彩色]**		
	设置特殊纸张 2 的每个模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。（当使用可选宽单元时。）		
021	宽辊：纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
022	宽辊：纸张转印：标准：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
023	宽辊：纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
024	宽辊：纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
025	宽辊：纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **120** / 1%/档]
026	宽辊：纸张转印：标准：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]
027	宽辊：纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **120** / 1%/档]
028	宽辊：纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]
029	宽辊：纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
030	宽辊：纸张转印：标准：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **180** / 1%/档]

031	宽辊：纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
032	宽辊：纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **180** / 1%/档]
033	宽辊：纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **130** / 1%/档]
034	宽辊：纸张转印：标准：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **200** / 1%/档]
035	宽辊：纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **130** / 1%/档]
036	宽辊：纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **200** / 1%/档]
037	宽辊：纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]
038	宽辊：纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **240** / 1%/档]
039	宽辊：纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]
040	宽辊：纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **240** / 1%/档]

2593	**[特殊纸 2：尺寸环境修正：黑白]**		
	设置特殊纸张 2 的每个模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸环境修正。		
001	纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **10** / 1/档]
002	纸张转印：标准：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **15** / 1/档]
003	纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **10** / 1/档]
004	纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **15** / 1/档]
005	纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **11** / 1/档]
006	纸张转印：标准：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **16** / 1/档]

007	纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **11** / 1/档]
008	纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **16** / 1/档]
009	纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **12** / 1/档]
010	纸张转印：标准：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **17** / 1/档]
011	纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **12** / 1/档]
012	纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **17** / 1/档]
013	纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **13** / 1/档]
014	纸张转印：标准：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **18** / 1/档]
015	纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **13** / 1/档]
016	纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **18** / 1/档]
017	纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **14** / 1/档]
018	纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **19** / 1/档]
019	纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **14** / 1/档]
020	纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **19** / 1/档]
2593	**[特殊纸 2：尺寸环境修正：黑白]**		
	设置特殊纸张 2 的每个模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸环境修正。		
021	宽辊：纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **10** / 1/档]
022	宽辊：纸张转印：标准：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **15** / 1/档]
023	宽辊：纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **10** / 1/档]
024	宽辊：纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **15** / 1/档]
025	宽辊：纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **11** / 1/档]
026	宽辊：纸张转印：标准：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **16** / 1/档]
027	宽辊：纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **11** / 1/档]
028	宽辊：纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **16** / 1/档]
029	宽辊：纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **12** / 1/档]

030	宽辊：纸张转印：标准：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / 17 / 1/档]
031	宽辊：纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / 12 / 1/档]
032	宽辊：纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / 17 / 1/档]
033	宽辊：纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / 13 / 1/档]
034	宽辊：纸张转印：标准：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / 18 / 1/档]
035	宽辊：纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / 13 / 1/档]
036	宽辊：纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / 18 / 1/档]
037	宽辊：纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / 14 / 1/档]
038	宽辊：纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / 19 / 1/档]
039	宽辊：纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / 14 / 1/档]
040	宽辊：纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / 19 / 1/档]

2594	**[特殊纸 2：尺寸环境修正：全彩色]**		
	设置特殊纸张 2 的每个模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸环境修正。		
001	纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / 20 / 1/档]
002	纸张转印：标准：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / 25 / 1/档]
003	纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / 20 / 1/档]
004	纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / 25 / 1/档]
005	纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / 21 / 1/档]
006	纸张转印：标准：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / 26 / 1/档]
007	纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / 21 / 1/档]
008	纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / 26 / 1/档]
009	纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / 22 / 1/档]
010	纸张转印：标准：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / 27 / 1/档]
011	纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / 22 / 1/档]

012	纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **27** / 1/档]
013	纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **23** / 1/档]
014	纸张转印：标准：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **28** / 1/档]
015	纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **23** / 1/档]
016	纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **28** / 1/档]
017	纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **24** / 1/档]
018	纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **29** / 1/档]
019	纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **24** / 1/档]
020	纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **29** / 1/档]
2594	**[特殊纸 2：尺寸环境修正：全彩色]**		
	设置特殊纸张 2 的每个模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸环境修正。		
021	宽辊：纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **20** / 1/档]
022	宽辊：纸张转印：标准：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **25** / 1/档]
023	宽辊：纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **20** / 1/档]
024	宽辊：纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **25** / 1/档]
025	宽辊：纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **21** / 1/档]
026	宽辊：纸张转印：标准：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **26** / 1/档]
027	宽辊：纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **21** / 1/档]
028	宽辊：纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **26** / 1/档]
029	宽辊：纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **22** / 1/档]
030	宽辊：纸张转印：标准：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **27** / 1/档]
031	宽辊：纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **22** / 1/档]
032	宽辊：纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **27** / 1/档]
033	宽辊：纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **23** / 1/档]
034	宽辊：纸张转印：标准：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **28** / 1/档]

035	宽辊：纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **23** / 1/档]
036	宽辊：纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **28** / 1/档]
037	宽辊：纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **24** / 1/档]
038	宽辊：纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **29** / 1/档]
039	宽辊：纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **24** / 1/档]
040	宽辊：纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **29** / 1/档]

2595	**[特殊纸 2：前端修正]**		
	设置特殊纸张的每个行速/打印面的纸张转印电流前端修正的输出值[%]。		
001	纸张转印：标准：单面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]
002	纸张转印：标准：双面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]
003	纸张转印：低速：单面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]
004	纸张转印：低速：双面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]

2596	**[特殊纸 2：切换时限前端]**		
	设置特殊纸张 2 的每个行速/打印面的纸张转印电流前端修正的切换时间。		
001	纸张转印：标准：单面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
002	纸张转印：标准：双面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
003	纸张转印：低速：单面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
004	纸张转印：低速：双面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]

2597	**[特殊纸 2：后端修正]**		
	设置特殊纸张 2 的每个行速/打印面的纸张转印后端修正的输出值[%]。		
001	纸张转印：标准：单面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]
002	纸张转印：标准：双面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]
003	纸张转印：低速：单面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]
004	纸张转印：低速：双面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]

2598	[特殊纸 2：切换时限后端]		
	设置特殊纸张 2 的每个行速/打印面的纸张转印电流后端修正的切换时间。		
001	纸张转印：标准：单面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
002	纸张转印：标准：双面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
003	纸张转印：低速：单面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
004	纸张转印：低速：双面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]

2603	[特殊纸 3：偏压：黑白]		
	设置特殊纸张 3 的每个模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流。		
001	纸张转印：标准：单面	* ENG	[0 至 200/ **22** /1-uA/档]
002	纸张转印：标准：双面	* ENG	[0 至 200/ **22** /1-uA/档]
003	纸张转印：低速：单面	* ENG	[0 至 200/ **11** /1-uA/档]
004	纸张转印：低速：双面	* ENG	[0 至 200/ **11** /1-uA/档]

2607	[特殊纸 3：偏压：全彩色]		
	设置特殊纸张 3 的每个模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流。		
001	纸张转印：标准：单面	* ENG	[0 至 200 / **29** / 1-uA/档]
002	纸张转印：标准：双面	* ENG	[0 至 200 / 29 / 1-uA/档]
003	纸张转印：低速：单面	* ENG	[0 至 200/ **14** /1-uA/档]
004	纸张转印：低速：双面	* ENG	[0 至 200/ **14** /1-uA/档]

2611	[特殊纸 3：尺寸修正：黑白]		
	设置特殊纸 3 的每个模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。		
001	纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
002	纸张转印：标准：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]

003	纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
004	纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
005	纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
006	纸张转印：标准：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **105** / 1%/档]
007	纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
008	纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **105** / 1%/档]
009	纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **105** / 1%/档]
010	纸张转印：标准：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
011	纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **105** / 1%/档]
012	纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
013	纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
014	纸张转印：标准：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **131** / 1%/档]
015	纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
016	纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **131** / 1%/档]
017	纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **132** / 1%/档]
018	纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **184** / 1%/档]

019	纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **132** / 1%/档]
020	纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **184** / 1%/档]
2611	**[特殊纸 3：尺寸修正：黑白]**		
	设置特殊纸 3 的每个模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。（当使用可选的宽单元时。）		
021	宽辊：纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
022	宽辊：纸张转印：标准：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
023	宽辊：纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
024	宽辊：纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
025	宽辊：纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
026	宽辊：纸张转印：标准：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **105** / 1%/档]
027	宽辊：纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
028	宽辊：纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **105** / 1%/档]
029	宽辊：纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **105** / 1%/档]
030	宽辊：纸张转印：标准：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
031	宽辊：纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **105** / 1%/档]
032	宽辊：纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]

033	宽辊：纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
034	宽辊：纸张转印：标准：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **131** / 1%/档]
035	宽辊：纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
036	宽辊：纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **131** / 1%/档]
037	宽辊：纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **132** / 1%/档]
038	宽辊：纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **184** / 1%/档]
039	宽辊：纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **132** / 1%/档]
040	宽辊：纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **184** / 1%/档]

2612	**[特殊纸 3：尺寸修正：全彩色]**		
	设置特殊纸 3 的每个模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。		
001	纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
002	纸张转印：标准：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
003	纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
004	纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
005	纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **120** / 1%/档]
006	纸张转印：标准：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]

007	纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **120** / 1%/档]
008	纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]
009	纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
010	纸张转印：标准：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **180** / 1%/档]
011	纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
012	纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **180** / 1%/档]
013	纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **130** / 1%/档]
014	纸张转印：标准：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **200** / 1%/档]
015	纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **130** / 1%/档]
016	纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **200** / 1%/档]
017	纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]
018	纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **240** / 1%/档]
019	纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]
020	纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **240** / 1%/档]
2612	**[特殊纸 3：尺寸修正：全彩色]**		
	设置特殊纸 3 的每个模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。（当使用可选的宽单元时。）		

021	宽辊：纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
022	宽辊：纸张转印：标准：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
023	宽辊：纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
024	宽辊：纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
025	宽辊：纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **120** / 1%/档]
026	宽辊：纸张转印：标准：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]
027	宽辊：纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **120** / 1%/档]
028	宽辊：纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]
029	宽辊：纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
030	宽辊：纸张转印：标准：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **180** / 1%/档]
031	宽辊：纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **118** / 1%/档]
032	宽辊：纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **180** / 1%/档]
033	宽辊：纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **130** / 1%/档]
034	宽辊：纸张转印：标准：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **200** / 1%/档]
035	宽辊：纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **130** / 1%/档]
036	宽辊：纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **200** / 1%/档]

037	宽辊：纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]
038	宽辊：纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **240** / 1%/档]
039	宽辊：纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **140** / 1%/档]
040	宽辊：纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **240** / 1%/档]

2613	**[特殊纸 3：尺寸环境修正：黑白]**		
	设置特殊纸 3 的每个模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张环境修正。		
001	纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **10** / 1/档]
002	纸张转印：标准：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **15** / 1/档]
003	纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **10** / 1/档]
004	纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **15** / 1/档]
005	纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **11** / 1/档]
006	纸张转印：标准：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **16** / 1/档]
007	纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **11** / 1/档]
008	纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **16** / 1/档]
009	纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **12** / 1/档]
010	纸张转印：标准：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **17** / 1/档]
011	纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **12** / 1/档]
012	纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **17** / 1/档]
013	纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **13** / 1/档]
014	纸张转印：标准：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **18** / 1/档]
015	纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **13** / 1/档]
016	纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **18** / 1/档]
017	纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **14** / 1/档]

018	纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **19** / 1/档]
019	纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **14** / 1/档]
020	纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **19** / 1/档]
2613	**[特殊纸 3：尺寸环境修正：黑白]**		
	设置特殊纸 3 的每个模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸环境修正。（当使用可选的宽单元时。）		
021	宽辊：纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **10** / 1/档]
022	宽辊：纸张转印：标准：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **15** / 1/档]
023	宽辊：纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **10** / 1/档]
024	宽辊：纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **15** / 1/档]
025	宽辊：纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **11** / 1/档]
026	宽辊：纸张转印：标准：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **16** / 1/档]
027	宽辊：纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **11** / 1/档]
028	宽辊：纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **16** / 1/档]
029	宽辊：纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **12** / 1/档]
030	宽辊：纸张转印：标准：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **17** / 1/档]
031	宽辊：纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **12** / 1/档]
032	宽辊：纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **17** / 1/档]
033	宽辊：纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **13** / 1/档]
034	宽辊：纸张转印：标准：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **18** / 1/档]
035	宽辊：纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **13** / 1/档]
036	宽辊：纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **18** / 1/档]
037	宽辊：纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **14** / 1/档]
038	宽辊：纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **19** / 1/档]
039	宽辊：纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **14** / 1/档]
040	宽辊：纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **19** / 1/档]

2614	**[特殊纸 3：尺寸环境修正：全彩色]**		
	设置特殊纸 3 的每个模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张环境修正。		
001	纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **20** / 1/档]
002	纸张转印：标准：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **25** / 1/档]
003	纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **20** / 1/档]
004	纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **25** / 1/档]
005	纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **21** / 1/档]
006	纸张转印：标准：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **26** / 1/档]
007	纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **21** / 1/档]
008	纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **26** / 1/档]
009	纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **22** / 1/档]
010	纸张转印：标准：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **27** / 1/档]
011	纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **22** / 1/档]
012	纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **27** / 1/档]
013	纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **23** / 1/档]
014	纸张转印：标准：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **28** / 1/档]
015	纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **23** / 1/档]
016	纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **28** / 1/档]
017	纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **24** / 1/档]
018	纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **29** / 1/档]
019	纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **24** / 1/档]
020	纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **29** / 1/档]
2614	**[特殊纸 3：尺寸环境修正：全彩色]**		
	设置特殊纸 3 的每个模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸环境修正。（当使用可选的宽单元时。）		
021	宽辊：纸张转印：标准：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **20** / 1/档]

022	宽辊：纸张转印：标准：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **25** / 1/档]
023	宽辊：纸张转印：低速：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **20** / 1/档]
024	宽辊：纸张转印：低速：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **25** / 1/档]
025	宽辊：纸张转印：标准：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **21** / 1/档]
026	宽辊：纸张转印：标准：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **26** / 1/档]
027	宽辊：纸张转印：低速：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **21** / 1/档]
028	宽辊：纸张转印：低速：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **26** / 1/档]
029	宽辊：纸张转印：标准：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **22** / 1/档]
030	宽辊：纸张转印：标准：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **27** / 1/档]
031	宽辊：纸张转印：低速：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **22** / 1/档]
032	宽辊：纸张转印：低速：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **27** / 1/档]
033	宽辊：纸张转印：标准：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **23** / 1/档]
034	宽辊：纸张转印：标准：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **28** / 1/档]
035	宽辊：纸张转印：低速：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **23** / 1/档]
036	宽辊：纸张转印：低速：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **28** / 1/档]
037	宽辊：纸张转印：标准：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **24** / 1/档]
038	宽辊：纸张转印：标准：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **29** / 1/档]
039	宽辊：纸张转印：低速：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **24** / 1/档]
040	宽辊：纸张转印：低速：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **29** / 1/档]

2615	**[特殊纸 3：前端修正]**		
	设置特殊纸 3 的每个行速/打印面的纸张转印电流前端修正的输出值[%]。		
001	纸张转印：标准：单面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]
002	纸张转印：标准：双面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]
003	纸张转印：低速：单面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]
004	纸张转印：低速：双面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]

2616	[特殊纸 3：切换时限前端]		
	设置特殊纸 3 的每个行速/打印面的纸张转印电流前端修正的切换时间。		
001	纸张转印：标准：单面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
002	纸张转印：标准：双面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
003	纸张转印：低速：单面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
004	纸张转印：低速：双面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]

2617	[特殊纸 3：后端修正]		
	设置特殊纸 3 的每个行速/打印面的纸张转印电流后端修正的输出值[%]。		
001	纸张转印：标准：单面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]
002	纸张转印：标准：双面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]
003	纸张转印：低速：单面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]
004	纸张转印：低速：双面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]

2618	[特殊纸 3：切换时限后端]		
	设置特殊纸 3 的每个行速/打印面的纸张转印电流后端修正的切换时间。		
001	纸张转印：标准：单面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
002	纸张转印：标准：双面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
003	纸张转印：低速：单面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
004	纸张转印：低速：双面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]

2623	[特殊纸 厚纸: 偏压: 黑白]		
	利用厚纸设定来设置特殊纸 1 的每个模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流。“厚纸”即厚纸 2 或机型 D148/D149/D150 上部的纸，厚纸 1 或机型 D146/D147 上部的纸。		
003	纸张转印：单面	* ENG	[0 至 200/ **11** /1-uA/档]
004	纸张转印：双面	* ENG	[0 至 200/ **15** /1-uA/档]

2627	**[特殊纸 1 厚纸: 偏压: 全彩色]**		
	利用厚纸设定来设置特殊纸 1 的每个模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流。“厚纸”即厚纸 2 或机型 D148/D149/D150 上部的纸，厚纸 1 或机型 D146/D147 上部的纸。		
003	纸张转印：单面	* ENG	[0 至 200/ **19** /1-uA/档]
004	纸张转印：双面	* ENG	[0 至 200 / **21** / 1-uA/档]

2631	**[特殊纸 1 厚纸: 偏压: 黑白]**		
	利用厚纸设定来设置特殊纸 1 的每个模式（黑白/全色）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。“厚纸”即厚纸 2 或机型 D148/D149/D150 上部的纸，厚纸 1 或机型 D146/D147 上部的纸。		
003	纸张转印：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
004	纸张转印：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
007	纸张转印：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
008	纸张转印：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **133** / 1%/档]
011	纸张转印：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
012	纸张转印：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **167** / 1%/档]
015	纸张转印：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
016	纸张转印：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **233** / 1%/档]
019	纸张转印：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
020	纸张转印：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **267** / 1%/档]
2631	**[特殊纸 1 厚纸: 偏压: 黑白]**		
	利用厚纸设定来设置特殊纸 1 的每个模式（黑白/全色）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。“厚纸”即厚纸 2 或机型 D148/D149/D150 上部的纸，厚纸 1 或机型 D146/D147 上部的纸。（使用可选的宽单元时。）		
023	宽辊：纸张转印：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
024	宽辊：纸张转印：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
027	宽辊：纸张转印：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]

028	宽辊：纸张转印：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **133** / 1%/档]
031	宽辊：纸张转印：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
032	宽辊：纸张转印：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **167** / 1%/档]
035	宽辊：纸张转印：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
036	宽辊：纸张转印：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **233** / 1%/档]
039	宽辊：纸张转印：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
040	宽辊：纸张转印：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **267** / 1%/档]

2632	**[特殊纸 1 厚纸: 纸张尺寸修正: 全彩色]**		
	利用厚纸设定来设置特殊纸 1 的每个模式（黑白/全色）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。“厚纸”即厚纸 2 或机型 D148/D149/D150 上部的纸，厚纸 1 或机型 D146/D147 上部的纸。		
003	纸张转印：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
004	纸张转印：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
007	纸张转印：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
008	纸张转印：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **181** / 1%/档]
011	纸张转印：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
012	纸张转印：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **229** / 1%/档]
015	纸张转印：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
016	纸张转印：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **286** / 1%/档]
019	纸张转印：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
020	纸张转印：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **381** / 1%/档]
2632	**[特殊纸 1 厚纸: 纸张尺寸修正: 全彩色]**		
	利用厚纸设定来设置特殊纸 1 的每个模式（黑白/全色）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。“厚纸”即厚纸 2 或机型 D148/D149/D150 上部的纸，厚纸 1 或机型 D146/D147 上部的纸。（使用可选的宽单元时。）		
023	宽辊：纸张转印：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
024	宽辊：纸张转印：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]

027	宽辊：纸张转印：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
028	宽辊：纸张转印：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **181** / 1%/档]
031	宽辊：纸张转印：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
032	宽辊：纸张转印：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **229** / 1%/档]
035	宽辊：纸张转印：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
036	宽辊：纸张转印：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **286** / 1%/档]
039	宽辊：纸张转印：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
040	宽辊：纸张转印：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **381** / 1%/档]

2633	**[特殊纸 1 厚纸: 纸张尺寸环境修正: 黑白]**		
	利用厚纸设定来设置特殊纸 1 的每个模式（黑白/全色）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸环境修正。“厚纸”即厚纸 2 或机型 D148/D149/D150 上部的纸，厚纸 1 或机型 D146/D147 上部的纸。		
003	纸张转印：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **85** / 1/档]
004	纸张转印：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **87** / 1/档]
007	纸张转印：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **86** / 1/档]
008	纸张转印：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **88** / 1/档]
011	纸张转印：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **86** / 1/档]
012	纸张转印：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **89** / 1/档]
015	纸张转印：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **86** / 1/档]
016	纸张转印：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **90** / 1/档]
019	纸张转印：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **86** / 1/档]
020	纸张转印：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **91** / 1/档]
2633	**[特殊纸 1 厚纸: 纸张尺寸环境修正: 黑白]**		
	利用厚纸设定来设置特殊纸 1 的每个模式（黑白/全色）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸环境修正。“厚纸”即厚纸 2 或机型 D148/D149/D150 上部的纸，厚纸 1 或机型 D146/D147 上部的纸。（使用可选的宽单元时。）		
023	宽辊：纸张转印：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **85** / 1/档]

024	宽辊：纸张转印：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **87** / 1/档]
027	宽辊：纸张转印：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **86** / 1/档]
028	宽辊：纸张转印：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **88** / 1/档]
031	宽辊：纸张转印：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **86** / 1/档]
032	宽辊：纸张转印：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **89** / 1/档]
035	宽辊：纸张转印：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **86** / 1/档]
036	宽辊：纸张转印：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **90** / 1/档]
039	宽辊：纸张转印：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **86** / 1/档]
040	宽辊：纸张转印：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **91** / 1/档]

2634	**[特殊纸 1 厚纸: 纸张尺寸环境修正: 全彩色]**		
	利用厚纸设定来设置特殊纸 1 的每个模式（黑白/全色）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸环境修正。“厚纸”即厚纸 2 或机型 D148/D149/D150 上部的纸，厚纸 1 或机型 D146/D147 上部的纸。		
003	纸张转印：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **77** / 1/档]
004	纸张转印：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **92** / 1/档]
007	纸张转印：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **78** / 1/档]
008	纸张转印：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **93** / 1/档]
011	纸张转印：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **79** / 1/档]
012	纸张转印：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **94** / 1/档]
015	纸张转印：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **79** / 1/档]
016	纸张转印：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **95** / 1/档]
019	纸张转印：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **79** / 1/档]
020	纸张转印：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **96** / 1/档]
2634	**[特殊纸 1 厚纸: 纸张尺寸环境修正: 全彩色]**		
	利用厚纸设定来设置特殊纸 1 的每个模式（黑白/全色）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸环境修正。“厚纸”即厚纸 2 或机型 D148/D149/D150 上部的纸，厚纸 1 或机型 D146/D147 上部的纸。（使用可选的宽单元时。）		

023	宽辊：纸张转印：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **77** / 1/档]
024	宽辊：纸张转印：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **92** / 1/档]
027	宽辊：纸张转印：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **78** / 1/档]
028	宽辊：纸张转印：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **93** / 1/档]
031	宽辊：纸张转印：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **79** / 1/档]
032	宽辊：纸张转印：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **94** / 1/档]
035	宽辊：纸张转印：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **79** / 1/档]
036	宽辊：纸张转印：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **95** / 1/档]
039	宽辊：纸张转印：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **79** / 1/档]
040	宽辊：纸张转印：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **96** / 1/档]

2635	**[特殊纸 1 厚纸: 前端修正]**		
	利用厚纸设定来设置特殊纸 1 的每个打印面的纸张转印电流前端修正的输出值[%]。“厚纸”即厚纸 2 或机型 D148/D149/D150 上部的纸，厚纸 1 或机型 D146/D147 上部的纸。		
003	纸张转印：单面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]
004	纸张转印：双面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]

2636	**[特殊纸 1 厚纸: 切换时间前端]**		
	利用厚纸设定来设置特殊纸 1 的每个打印面的纸张转印电流前端修正的切换时间。“厚纸”即厚纸 2 或机型 D148/D149/D150 上部的纸，厚纸 1 或机型 D146/D147 上部的纸。		
003	纸张转印：单面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
004	纸张转印：双面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]

2637	**[特殊纸 1 厚纸: 后端修正]**
	利用厚纸设定来设置特殊纸 1 的每个打印面的纸张转印后端修正的输出值[%]。“厚纸”即厚纸 2 或机型 D148/D149/D150 上部的纸，厚纸 1 或机型 D146/D147 上部的纸。

003	纸张转印：单面	* ENG	[0 至 995 / 100 /5 %/档]
004	纸张转印：双面	* ENG	[0 至 995 / 100 /5 %/档]

2638	**[特殊纸 1 厚纸：切换时间后端]**		
	利用厚纸设定来设置特殊纸 1 的每个打印面的纸张转印电流后端修正的切换时间。“厚纸”即厚纸 2 或机型 D148/D149/D150 上部的纸，厚纸 1 或机型 D146/D147 上部的纸。		
003	纸张转印：单面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
004	纸张转印：双面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]

2643	**[特殊纸 2 厚纸: 偏压: 黑白]**		
	利用厚纸设定来设置特殊纸 2 的每个模式（黑白/全色）、打印面的纸张转印电流。“厚纸”即厚纸 2 或机型 D148/D149/D150 上部的纸，厚纸 1 或机型 D146/D147 上部的纸。		
003	纸张转印：单面	* ENG	[0 至 200/ **11** /1-uA/档]
004	纸张转印：双面	* ENG	[0 至 200/ **15** /1-uA/档]

2647	**[特殊纸 2 厚纸：偏压：全彩色]**		
	利用厚纸设定来设置特殊纸 2 的每个模式（黑白/全色）、打印面的纸张转印电流。“厚纸”即厚纸 2 或机型 D148/D149/D150 上部的纸，厚纸 1 或机型 D146/D147 上部的纸。		
003	纸张转印：单面	* ENG	[0 至 200/ **19** /1-uA/档]
004	纸张转印：双面	* ENG	[0 至 200 / **21** / 1-uA/档]

2651	**[特殊纸 2 厚纸: 偏压: 黑白]**		
	利用厚纸设定来设置特殊纸 2 的每个模式（黑白/全彩色）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。“厚纸”即厚纸 2 或机型 D148/D149/D150 上部的纸，厚纸 1 或机型 D146/D147 上部的纸。		
003	纸张转印：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
004	纸张转印：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
007	纸张转印：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]

008	纸张转印：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **133** / 1%/档]
011	纸张转印：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
012	纸张转印：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **167** / 1%/档]
015	纸张转印：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
016	纸张转印：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **233** / 1%/档]
019	纸张转印：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
020	纸张转印：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **267** / 1%/档]
2651	**[特殊纸 2 厚纸: 偏压: 黑白]**		
	利用厚纸设定来设置特殊纸 2 的每个模式（黑白/全彩色）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。“厚纸”即厚纸 2 或机型 D148/D149/D150 上部的纸，厚纸 1 或机型 D146/D147 上部的纸。（使用可选的宽单元时。）		
023	宽辊：纸张转印：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
024	宽辊：纸张转印：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
027	宽辊：纸张转印：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
028	宽辊：纸张转印：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **133** / 1%/档]
031	宽辊：纸张转印：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
032	宽辊：纸张转印：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **167** / 1%/档]
035	宽辊：纸张转印：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
036	宽辊：纸张转印：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **233** / 1%/档]
039	宽辊：纸张转印：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
040	宽辊：纸张转印：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **267** / 1%/档]

2652	**[特殊纸 2 厚纸: 纸张尺寸修正: 全彩色]**		
	利用厚纸设定来设置特殊纸 2 的每个模式（黑白/全彩色）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。“厚纸”即厚纸 2 或机型 D148/D149/D150 上部的纸，厚纸 1 或机型 D146/D147 上部的纸。		
003	纸张转印：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
004	纸张转印：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]

007	纸张转印：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
008	纸张转印：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **181** / 1%/档]
011	纸张转印：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
012	纸张转印：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **229** / 1%/档]
015	纸张转印：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
016	纸张转印：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **286** / 1%/档]
019	纸张转印：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
020	纸张转印：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **381** / 1%/档]
2652	**[特殊纸 2 厚纸: 纸张尺寸修正: 全彩色]**		
	利用厚纸设定来设置特殊纸 2 的每个模式（黑白/全彩色）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。“厚纸”即厚纸 2 或机型 D148/D149/D150 上部的纸，厚纸 1 或机型 D146/D147 上部的纸。（使用可选的宽单元时。）		
023	宽辊：纸张转印：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
024	宽辊：纸张转印：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
027	宽辊：纸张转印：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
028	宽辊：纸张转印：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **181** / 1%/档]
031	宽辊：纸张转印：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
032	宽辊：纸张转印：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **229** / 1%/档]
035	宽辊：纸张转印：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
036	宽辊：纸张转印：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **286** / 1%/档]
039	宽辊：纸张转印：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
040	宽辊：纸张转印：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **381** / 1%/档]

2653	**[特殊纸 2 厚纸: 纸张尺寸环境修正: 黑白]**		
	利用厚纸设定来设置特殊纸 2 的每个模式（黑白/全彩色）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸环境修正。“厚纸”即厚纸 2 或机型 D148/D149/D150 上部的纸，厚纸 1 或机型 D146/D147 上部的纸。		
003	纸张转印：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **70** / 1/档]

004	纸张转印：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **72** / 1/档]
007	纸张转印：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **71** / 1/档]
008	纸张转印：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **73** / 1/档]
011	纸张转印：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **72** / 1/档]
012	纸张转印：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **74** / 1/档]
015	纸张转印：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **72** / 1/档]
016	纸张转印：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **75** / 1/档]
019	纸张转印：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **72** / 1/档]
020	纸张转印：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **76** / 1/档]
2653	**[特殊纸 2 厚纸: 纸张尺寸环境修正: 黑白]**		
	利用厚纸设定来设置特殊纸 2 的每个模式（黑白/全彩色）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸环境修正。“厚纸”即厚纸 2 或机型 D148/D149/D150 上部的纸，厚纸 1 或机型 D146/D147 上部的纸。（使用可选的宽单元时。）		
023	宽辊：纸张转印：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **70** / 1/档]
024	宽辊：纸张转印：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **72** / 1/档]
027	宽辊：纸张转印：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **71** / 1/档]
028	宽辊：纸张转印：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **73** / 1/档]
031	宽辊：纸张转印：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **72** / 1/档]
032	宽辊：纸张转印：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **74** / 1/档]
035	宽辊：纸张转印：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **72** / 1/档]
036	宽辊：纸张转印：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **75** / 1/档]
039	宽辊：纸张转印：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **72** / 1/档]
040	宽辊：纸张转印：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **76** / 1/档]

2654	**[特殊纸 2 厚纸: 纸张尺寸环境修正: 全彩色]**
	利用厚纸设定来设置特殊纸 2 的每个模式（黑白/全彩色）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸环境修正。“厚纸”即厚纸 2 或机型 D148/D149/D150 上部的纸，厚纸 1 或机型 D146/D147 上部的纸。

003	纸张转印：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **77** / 1/档]
004	纸张转印：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **80** / 1/档]
007	纸张转印：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **78** / 1/档]
008	纸张转印：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **81** / 1/档]
011	纸张转印：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **79** / 1/档]
012	纸张转印：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **82** / 1/档]
015	纸张转印：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **79** / 1/档]
016	纸张转印：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **83** / 1/档]
019	纸张转印：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **79** / 1/档]
020	纸张转印：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **84** / 1/档]
2654	**[特殊纸 2 厚纸: 纸张尺寸环境修正: 全彩色]**		
	利用厚纸设定来设置特殊纸 2 的每个模式（黑白/全彩色）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸环境修正。“厚纸”即厚纸 2 或机型 D148/D149/D150 上部的纸，厚纸 1 或机型 D146/D147 上部的纸。（使用可选的宽单元时。）		
023	宽辊：纸张转印：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **77** / 1/档]
024	宽辊：纸张转印：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **80** / 1/档]
027	宽辊：纸张转印：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **78** / 1/档]
028	宽辊：纸张转印：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **81** / 1/档]
031	宽辊：纸张转印：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **79** / 1/档]
032	宽辊：纸张转印：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **82** / 1/档]
035	宽辊：纸张转印：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **79** / 1/档]
036	宽辊：纸张转印：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **83** / 1/档]
039	宽辊：纸张转印：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **79** / 1/档]
040	宽辊：纸张转印：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **84** / 1/档]

2655	**[特殊纸 2 厚纸: 前端修正]**		
	利用厚纸设定来设置特殊纸 2 的每个打印面在纸张穿越电流前端修正的输出值 [%]。“厚纸”即厚纸 2 或机型 D148/D149/D150 上部的纸，厚纸 1 或机型 D146/D147 上部的纸。		
003	纸张转印：单面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]
004	纸张转印：双面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]

2656	**[特殊纸 2 厚纸: 切换时间前端]**		
	利用厚纸设定来设置特殊纸 2 的每个打印面的纸张转印电流前端修正的切换时间。“厚纸”即厚纸 2 或机型 D148/D149/D150 上部的纸，厚纸 1 或机型 D146/D147 上部的纸。		
003	纸张转印：单面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
004	纸张转印：双面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]

2657	**[特殊纸 2 厚纸: 尾端修正]**		
	利用厚纸设定来设置特殊纸 2 的每个打印面的纸张转印电流后端修正的输出值 [%]。“厚纸”即厚纸 2 或机型 D148/D149/D150 上部的纸，厚纸 1 或机型 D146/D147 上部的纸。		
003	纸张转印：单面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]
004	纸张转印：双面	* ENG	**[0 至 995 / 100 /5 %/档]**

2658	**[特殊纸 2 厚纸: 切换时限后端]**		
	利用厚纸设定来设置特殊纸 2 的每个打印面的纸张转印电流后端修正的切换时限。“厚纸”即厚纸 2 或机型 D148/D149/D150 上部的纸，厚纸 1 或机型 D146/D147 上部的纸。		
003	纸张转印：单面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
004	纸张转印：双面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]

2663	[特殊纸 3 厚纸：偏压：黑白]		
	利用厚纸设定来设置厚纸 3 的每个模式（黑白/全彩色）/打印面的纸张转印电流。“厚纸”即厚纸 2 或机型 D148/D149/D150 上部的纸，厚纸 1 或机型 D146/D147 上部的纸。		
003	纸张转印：单面	* ENG	[0 至 200/ **11** /1-uA/档]
004	纸张转印：双面	* ENG	[0 至 200/ **15** /1-uA/档]

2667	[特殊纸 3 厚纸：偏压：全彩色]		
	利用厚纸设定来设置厚纸 3 的每个模式（黑白/全彩色）/打印面的纸张转印电流。“厚纸”即厚纸 2 或机型 D148/D149/D150 上部的纸，厚纸 1 或机型 D146/D147 上部的纸。		
003	纸张转印：单面	* ENG	[0 至 200/ **19** /1-uA/档]
004	纸张转印：双面	* ENG	[0 至 200 / **21** / 1-uA/档]

2671	[特殊纸 3 厚纸：纸张尺寸修正：黑白]		
	利用厚纸设定来设置特殊纸 3 的每个模式（黑白/全彩色）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。“厚纸”即厚纸 2 或机型 D148/D149/D150 上部的纸，厚纸 1 或机型 D146/D147 上部的纸。		
003	纸张转印：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 5%/档]
004	纸张转印：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 5%/档]
007	纸张转印：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 5%/档]
008	纸张转印：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **133** / 5%/档]
011	纸张转印：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **100** / 5%/档]
012	纸张转印：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **167** / 5%/档]
015	纸张转印：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **100** / 5%/档]
016	纸张转印：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **233** / 5%/档]
019	纸张转印：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **100** / 5%/档]
020	纸张转印：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **267** / 5%/档]

2671	**[特殊纸 3 厚纸：纸张尺寸修正：黑白]**		
	利用厚纸设定来设置特殊纸 3 的每个模式（黑白/全彩色）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。“厚纸”即厚纸 2 或机型 D148/D149/D150 上部的纸，厚纸 1 或机型 D146/D147 上部的纸。（使用可选的宽单元时。）		
023	宽辊：纸张转印：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 5%/档]
024	宽辊：纸张转印：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 5%/档]
027	宽辊：纸张转印：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 5%/档]
028	宽辊：纸张转印：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **133** / 5%/档]
031	宽辊：纸张转印：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **100** / 5%/档]
032	宽辊：纸张转印：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **167** / 5%/档]
035	宽辊：纸张转印：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **100** / 5%/档]
036	宽辊：纸张转印：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **233** / 5%/档]
039	宽辊：纸张转印：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **100** / 5%/档]
040	宽辊：纸张转印：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **267** / 5%/档]

2672	**[特殊纸 3：纸张尺寸修正：全彩色]**		
	利用厚纸设定来设置特殊纸 3 的每个模式（黑白/全彩色）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。“厚纸”即厚纸 2 或机型 D148/D149/D150 上部的纸，厚纸 1 或机型 D146/D147 上部的纸。		
003	纸张转印：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 5%/档]
004	纸张转印：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 5%/档]
007	纸张转印：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 5%/档]
008	纸张转印：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **181** / 5%/档]
011	纸张转印：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **100** / 5%/档]
012	纸张转印：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **229** / 5%/档]
015	纸张转印：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **100** / 5%/档]
016	纸张转印：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **286** / 5%/档]
019	纸张转印：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **100** / 5%/档]

020	纸张转印：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **381** / 5%/档]
2672	**[特殊纸 3：纸张尺寸修正：全彩色]**		
	利用厚纸设定来设置特殊纸 3 的每个模式（黑白/全彩色）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸修正。“厚纸”即厚纸 2 或机型 D148/D149/D150 上部的纸，厚纸 1 或机型 D146/D147 上部的纸。（使用可选的宽单元时。）		
023	宽辊：纸张转印：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 5%/档]
024	宽辊：纸张转印：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 5%/档]
027	宽辊：纸张转印：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 5%/档]
028	宽辊：纸张转印：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **181** / 5%/档]
031	宽辊：纸张转印：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **100** / 5%/档]
032	宽辊：纸张转印：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **229** / 5%/档]
035	宽辊：纸张转印：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **100** / 5%/档]
036	宽辊：纸张转印：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **286** / 5%/档]
039	宽辊：纸张转印：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **100** / 5%/档]
040	宽辊：纸张转印：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **381** / 5%/档]

2673	**[特殊纸 3 厚纸: 纸张尺寸环境修正: 黑白]**		
	利用厚纸设定来设置特殊纸 3 的每个模式（黑白/全彩色）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸环境修正。“厚纸”即厚纸 2 或机型 D148/D149/D150 上部的纸，厚纸 1 或机型 D146/D147 上部的纸。		
003	纸张转印：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **70** / 1/档]
004	纸张转印：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **72** / 1/档]
007	纸张转印：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **71** / 1/档]
008	纸张转印：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **73** / 1/档]
011	纸张转印：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **72** / 1/档]
012	纸张转印：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **74** / 1/档]
015	纸张转印：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **72** / 1/档]
016	纸张转印：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **75** / 1/档]

019	纸张转印：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **72** / 1/档]
020	纸张转印：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **76** / 1/档]
2673	**[特殊纸 3 厚纸: 纸张尺寸环境修正: 黑白]** 利用厚纸设定来设置特殊纸 3 的每个模式（黑白/全彩色）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸环境修正。“厚纸”即厚纸 2 或机型 D148/D149/D150 上部的纸，厚纸 1 或机型 D146/D147 上部的纸。（使用可选的宽单元时。）		
023	宽辊：纸张转印：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **70** / 1/档]
024	宽辊：纸张转印：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **72** / 1/档]
027	宽辊：纸张转印：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **71** / 1/档]
028	宽辊：纸张转印：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **73** / 1/档]
031	宽辊：纸张转印：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **72** / 1/档]
032	宽辊：纸张转印：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **74** / 1/档]
035	宽辊：纸张转印：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **72** / 1/档]
036	宽辊：纸张转印：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **75** / 1/档]
039	宽辊：纸张转印：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **72** / 1/档]
040	宽辊：纸张转印：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **76** / 1/档]

2674	**[特殊纸 3 厚纸: 纸张尺寸环境修正: 全彩色]** 利用厚纸设定来设置特殊纸 3 的每个模式（黑白/全彩色）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸环境修正。“厚纸”即厚纸 2 或机型 D148/D149/D150 上部的纸，厚纸 1 或机型 D146/D147 上部的纸。		
003	纸张转印：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **77** / 1/档]
004	纸张转印：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **80** / 1/档]
007	纸张转印：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **78** / 1/档]
008	纸张转印：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **81** / 1/档]
011	纸张转印：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **79** / 1/档]
012	纸张转印：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **82** / 1/档]
015	纸张转印：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **79** / 1/档]

016	纸张转印：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **83** / 1/档]
019	纸张转印：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **79** / 1/档]
020	纸张转印：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **84** / 1/档]
2674	**[特殊纸 3 厚纸: 纸张尺寸环境修正: 全彩色]**		
	利用厚纸设定来设置特殊纸 3 的每个模式（黑白/全彩色）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸环境修正。“厚纸”即厚纸 2 或机型 D148/D149/D150 上部的纸，厚纸 1 或机型 D146/D147 上部的纸。（使用可选的宽单元时。）		
023	宽辊：纸张转印：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **77** / 1/档]
024	宽辊：纸张转印：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **80** / 1/档]
027	宽辊：纸张转印：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **78** / 1/档]
028	宽辊：纸张转印：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **81** / 1/档]
031	宽辊：纸张转印：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **79** / 1/档]
032	宽辊：纸张转印：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **82** / 1/档]
035	宽辊：纸张转印：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **79** / 1/档]
036	宽辊：纸张转印：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **83** / 1/档]
039	宽辊：纸张转印：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **79** / 1/档]
040	宽辊：纸张转印：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **84** / 1/档]

2675	**[特殊纸 3 厚纸: 前端修正]**		
	利用厚纸设定来设置特殊纸 3 的每个打印面的纸张转印电流前端修正的输出值 [%]。“厚纸”即厚纸 2 或机型 D148/D149/D150 上部的纸，厚纸 1 或机型 D146/D147 上部的纸。		
003	纸张转印：单面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]
004	纸张转印：双面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]

2676	**[特殊纸 3 厚纸: 切换时限前端]**
	利用厚纸设定来设置特殊纸 3 的每个打印面的纸张转印电流前端修正的切换时限。“厚纸”即厚纸 2 或机型 D148/D149/D150 上部的纸，厚纸 1 或机型 D146/D147 上部的纸。

003	纸张转印：单面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
004	纸张转印：双面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]

2677	**[特殊纸 3 厚纸: 后端修正]**		
	利用厚纸设定来设置特殊纸 3 的每个打印面的纸张转印电流后端修正的输出值 [%]。“厚纸”即厚纸 2 或机型 D148/D149/D150 上部的纸，厚纸 1 或机型 D146/D147 上部的纸。		
003	纸张转印：单面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]
004	纸张转印：双面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]

2678	**[特殊纸 3 厚纸: 切换时限后端]**		
	利用厚纸设定来设置特殊纸 3 的每个打印面的纸张转印电流后端修正的切换时限。“厚纸”即厚纸 2 或机型 D148/D149/D150 上部的纸，厚纸 1 或机型 D146/D147 上部的纸。		
003	纸张转印：单面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
004	纸张转印：双面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]

2690	**[ITB 接触设置]**		
001	厚纸 1	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	在黑白单色模式下输出且通过厚纸 1 使用所有 OPC 鼓（全彩色模式）时，输入 1。		
002	厚纸 2	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	在黑白单色模式下输出且通过厚纸 2 使用所有 OPC 鼓（全彩色模式）时，输入 1。		
003	厚纸 3	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	在黑白单色模式下输出且通过厚纸 3 使用所有 OPC 鼓（全彩色模式）时，输入 1。		
004	厚纸 4	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	在黑白单色模式下输出且通过厚纸 4 使用所有 OPC 鼓（全彩色模式）时，输入 1。		

014	特殊纸 1 厚纸 1234	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	在黑白单色模式下输出且通过厚纸 1234 及特殊纸 1 使用所有 OPC 鼓（全彩色模式）时，输入 1。		
015	特殊纸 2 厚纸 1234	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	在黑白单色模式下输出且通过厚纸 1234 及特殊纸 2 使用所有 OPC 鼓（全彩色模式）时，输入 1。		
016	特殊纸 3 厚纸 1234	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	在黑白单色模式下输出且通过厚纸 1234 及特殊纸 3 使用所有 OPC 鼓（全彩色模式）时，输入 1。		

2703	**[厚纸 4: 偏压: 黑白]**		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流。		
003	纸张转印：单面	* ENG	[0 至 200/ **11** /1-uA/档]
004	纸张转印：双面	* ENG	[0 至 200/ **15** /1-uA/档]

2707	**[厚纸 4: 偏压: 全彩色]**		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流。		
003	纸张转印：单面	* ENG	[0 至 200/ **19** /1-uA/档]
004	纸张转印：双面	* ENG	[0 至 200 / **21** / 1-uA/档]

2711	**[厚纸 4：尺寸修正：黑白]**		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸环境修正。		
003	纸张转印：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
004	纸张转印：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
007	纸张转印：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
008	纸张转印：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **133** / 1%/档]
011	纸张转印：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
012	纸张转印：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **167** / 1%/档]

015	纸张转印：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
016	纸张转印：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **233** / 1%/档]
019	纸张转印：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
020	纸张转印：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **267** / 1%/档]
2711	**[厚纸 4：尺寸修正：黑白]**		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸环境修正。（使用可选的宽单元时。）		
023	宽辊：纸张转印：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
024	宽辊：纸张转印：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
027	宽辊：纸张转印：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
028	宽辊：纸张转印：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **133** / 1%/档]
031	宽辊：纸张转印：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
032	宽辊：纸张转印：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **167** / 1%/档]
035	宽辊：纸张转印：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
036	宽辊：纸张转印：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **233** / 1%/档]
039	宽辊：纸张转印：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
040	宽辊：纸张转印：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **267** / 1%/档]

2712	**[厚纸 4：尺寸修正：全彩色]**		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸环境修正。		
003	纸张转印：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
004	纸张转印：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
007	纸张转印：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
008	纸张转印：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **181** / 1%/档]
011	纸张转印：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
012	纸张转印：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **229** / 1%/档]

015	纸张转印：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
016	纸张转印：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **286** / 1%/档]
019	纸张转印：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
020	纸张转印：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **381** / 1%/档]
2712	**[厚纸 4：尺寸修正：全彩色]**		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸环境修正。（使用可选的宽单元时。）		
023	宽辊：纸张转印：单面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
024	宽辊：纸张转印：双面：S1	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
027	宽辊：纸张转印：单面：S2	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
028	宽辊：纸张转印：双面：S2	* ENG	[100 至 995 / **181** / 1%/档]
031	宽辊：纸张转印：单面：S3	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
032	宽辊：纸张转印：双面：S3	* ENG	[100 至 995 / **229** / 1%/档]
035	宽辊：纸张转印：单面：S4	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
036	宽辊：纸张转印：双面：S4	* ENG	[100 至 995 / **286** / 1%/档]
039	宽辊：纸张转印：单面：S5	* ENG	[100 至 995 / **100** / 1%/档]
040	宽辊：纸张转印：双面：S5	* ENG	[100 至 995 / **381** / 1%/档]

2713	**[厚纸 4：尺寸环境修正：黑白]**		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸环境修正。		
003	纸张转印：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **70** / 1/档]
004	纸张转印：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **72** / 1/档]
007	纸张转印：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **71** / 1/档]
008	纸张转印：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **73** / 1/档]
011	纸张转印：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **72** / 1/档]
012	纸张转印：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **74** / 1/档]

015	纸张转印：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **72** / 1/档]
016	纸张转印：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **75** / 1/档]
019	纸张转印：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **72** / 1/档]
020	纸张转印：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **76** / 1/档]
2713	**[厚纸 4：尺寸环境修正：黑白]**		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸环境修正。（使用可选的宽单元时。）		
023	宽辊：纸张转印：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **70** / 1/档]
024	宽辊：纸张转印：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **72** / 1/档]
027	宽辊：纸张转印：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **71** / 1/档]
028	宽辊：纸张转印：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **73** / 1/档]
031	宽辊：纸张转印：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **72** / 1/档]
032	宽辊：纸张转印：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **74** / 1/档]
035	宽辊：纸张转印：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **72** / 1/档]
036	宽辊：纸张转印：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **75** / 1/档]
039	宽辊：纸张转印：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **72** / 1/档]
040	宽辊：纸张转印：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **76** / 1/档]

2714	**[厚纸 4：尺寸环境修正：全彩色]**		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸环境修正。		
003	纸张转印：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **77** / 1/档]
004	纸张转印：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **80** / 1/档]
007	纸张转印：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **78** / 1/档]
008	纸张转印：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **81** / 1/档]
011	纸张转印：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **79** / 1/档]
012	纸张转印：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **82** / 1/档]

015	纸张转印：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **79** / 1/档]
016	纸张转印：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **83** / 1/档]
019	纸张转印：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **79** / 1/档]
020	纸张转印：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **84** / 1/档]
2714	**[厚纸 4：尺寸环境修正：全彩色]**		
	设置每个厚度/模式（全彩/黑白）/打印面的纸张转印电流纸张尺寸环境修正。（使用可选的宽单元时。）		
023	宽辊：纸张转印：单面：S1	* ENG	[1 至 100 / **77** / 1/档]
024	宽辊：纸张转印：双面：S1	* ENG	[1 至 100 / **80** / 1/档]
027	宽辊：纸张转印：单面：S2	* ENG	[1 至 100 / **78** / 1/档]
028	宽辊：纸张转印：双面：S2	* ENG	[1 至 100 / **81** / 1/档]
031	宽辊：纸张转印：单面：S3	* ENG	[1 至 100 / **79** / 1/档]
032	宽辊：纸张转印：双面：S3	* ENG	[1 至 100 / **82** / 1/档]
035	宽辊：纸张转印：单面：S4	* ENG	[1 至 100 / **79** / 1/档]
036	宽辊：纸张转印：双面：S4	* ENG	[1 至 100 / **83** / 1/档]
039	宽辊：纸张转印：单面：S5	* ENG	[1 至 100 / **79** / 1/档]
040	宽辊：纸张转印：双面：S5	* ENG	[1 至 100 / **84** / 1/档]

2715	**[厚纸 4：前端修正]**		
	设置每个厚度/打印面的纸张转印电流前端修正的输出值[%]。		
003	纸张转印：单面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]
004	纸张转印：双面	* ENG	[0 至 995 / **100** / 5%/档]

2716	**[厚纸 4：切换时限前端]**		
	设置每个厚度/打印面的纸张转印电流前端修正的切换时限。		
003	纸张转印：单面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
004	纸张转印：双面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]

2717	[厚纸 4：后端修正]		
	设置每个厚度/打印面的纸张转印后端修正的输出值 [%] 。		
003	纸张转印：单面	* ENG	[0 至 995 / 100 /5 %/档]
004	纸张转印：双面	* ENG	[0 至 995 / 100 /5 %/档]

2718	[厚纸 4：切换时限后端]		
	设置每个厚度/打印面的纸张转印电流后端修正的切换时限。		
003	纸张转印：单面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]
004	纸张转印：双面	* ENG	[0 至 50 / **0** / 2mm/档]

2901	[OPC 鼓制动时间]		
	设置停止鼓（全彩）电机时的制动时间。		
001	全部	* ENG	[50 至 240000 / **50** / 10msec/档]

2902	[OPC 鼓反转时间]		
001	全部：黑白	* ENG	[0 至 200 / **50** / 10msec/档]
	设置鼓（K）/图像转印电机停止时的反转时间。		
002	全部：全彩色	* ENG	[0 至 200 / **50** / 10msec/档]
	设置鼓（全彩色）电机停止时的反转时间。		

2903	[图像转印制动时间]		
	设置鼓（K）/图像转印电机停止时的制动时间。		
003	全部	* ENG	[50 至 240000 / **50** / 10msec/档]

2904	[图像转印反转时间]		
	因硬件变化而不再使用。		
003	全部	* ENG	[0 至 200 / **40** / 10msec/档]

2905	[显影反转时间]		
003	K	ENG	[0 至 200 / **80** / 10msec/档]
	BK 电机反转时的反转时间；色粉密度高时会出现条痕，这可通过设置较大值来解决。		
004	CI	ENG	[0 至 200 / **80** / 10msec/档]
	FC 显影电机反转时的反转时间；色粉密度高时会出现条痕，这可通过设置较大值来解决。		
005	全部	ENG	[0 至 400000 / **4000** / 10mm/档]
	显影单元进入反转模式前的旋转距离间隔；密度较高时会产生条痕，这可通过设置较小值来解决。		
006	K	* ENG	[0 至 4294967295 / **0** / 1mm/档]
	反转判定的计数器总值。		
007	CI	* ENG	[0 至 4294967295 / **0** / 1mm/档]
	反转判定的计数器总值。		

2906	[鼓停止角度]		
	显示鼓停止角度。		
001	彩色	* ENG	[0 至 359 / **0** / 1 度/档]
002	Bk	* ENG	[0 至 359 / **0** / 1 度/档]

2907	[ACS 设置 (全彩色至黑色)]		
	设置 ACS 的 BK 图象连续页码阈值。		
001	连续黑色页	* ENG	[0 至 10 / **0** / 1 张/档]

2908	**[电机增益调整]**		
	设置鼓转印电机的增益。 • 0: 增益 A_高 增益 B_高 • 1: 增益 A_高 增益 B_低 • 2: 增益 A_低 增益 B_高 • 3: 增益 A_低 增益 B_低		
001	OPC 转印电机：256mm/sec	* ENG	[0 至 3 / **0** / 1 /档]
002	OPC 转印电机：186mm/sec	* ENG	[0 至 3 / **2** / 1/档]
003	OPC 转印电机：146mm/sec	* ENG	[0 至 3 / **1** / 1/档]
004	OPC 转印电机：108mm/sec	* ENG	[0 至 3/ **3** /1/档]
005	OPC 转印电机：73mm/sec	* ENG	[0 至 3/ **3** /1/档]
2908	**[电机增益调整]**		
	设置显影电机的增益：BK • 0：低 • 1：高		
010	BK 显影电机：256mm/sec	* ENG	[0 或 1/ **1**/1/档]
011	BK 显影电机：186mm/sec	* ENG	[0 或 1/ **1**/1/档]
012	BK 显影电机：108mm/sec	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
013	BK 显影电机：73mm/sec	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
2908	**[电机增益调整]**		
	设置鼓电机的增益：全彩色 • 0：低 • 1：高		
016	彩色 OPC 电机：256mm/sec	* ENG	[0 或 1/ **1**/1/档]
017	彩色 OPC 电机：186mm/sec	* ENG	[0 或 1/ **1**/1/档]
018	彩色 OPC 电机：108mm/sec	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
019	传送 OPC 电机：73mm/sec	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]

2908	**[电机增益调整]**		
	设置显影电机的增益：全彩色 • 0：低 • 1：高		
020	彩色显影电机：256mm/sec	* ENG	[0 或 1/ **1**/1/档]
021	彩色显影电机：186mm/sec	* ENG	[0 或 1/ **1**/1/档]
022	彩色显影电机：108mm/sec	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
023	彩色显影电机：73mm/sec	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
2908	**[电机增益调整]**		
	设置定影电机的增益。 • 0：低 • 1：高		
026	定影电机：256mm/sec	* ENG	[0 或 1/ **1**/1/档]
027	定影电机：186mm/sec	* ENG	[0 或 1/ **1**/1/档]
028	定影电机：146mm/sec	* ENG	[0 或 1/ **1**/1/档]
029	定影电机：108mm/sec	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
030	定影电机：73mm/sec	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
2908	**[电机增益调整]**		
031	彩色 OPC 电机：146mm/sec	* ENG	[0 或 1/ **1**/1/档]
	设置鼓电机的增益：全彩色 • 0：低 • 1：高		
032	彩色显影电机：146mm/sec	* ENG	[0 或 1/ **1**/1/档]
	设置显影电机的增益：全彩色 • 0：低 • 1：高		

2930	[转印：偏压限制器]		
	设置图像转印输出的限制器电压。		
001	偏压	* ENG	[0 至 7000 / **6000** / 10-V/档]

2960	[处理间隔]		
	完成成像后，设置切换至下落动作的等待时间。		
001	附加时间	* ENG	[0 至 10 / **0** / 1sec/档]

2974	[转印接触 Fgate 定时：Y]		
	10 秒左右内第一张纸前端出现白色的水平条痕时，原因可能是图像转印偏压开启。在这种情况下，向本 SP 中增加 100ms 档位，问题将会得到解决。从 100ms 或多于 100ms 至 500ms 为最佳。		
001	等待：Y 标准	* ENG	[0 至 3000 / **0** / 10msec/档]
002	等待：Y 中等	* ENG	
003	等待：Y 低	ENG	

2980	[润滑应用操作]		
001	润滑应用设置	* ENG	[0 至 300 / **100** / 10 页/档]
	判定是否使用润滑剂。		
002	空转时间：BK	* ENG	[0 至 600 / **30** / 1sec/档]
	对 BK 使用润滑剂的操作时间		
003	空转时间: 全彩色	* ENG	[0 至 600 / **30** / 1sec/档]
	对 FC 使用润滑剂的操作时间		

2990	[打印负载控制]		
001	任务控制状态	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0: 不限制 1: 限制
	显示当前成像负载限制状态。		

002	执行间隔：负载控制	* ENG	[60 至 3600 / **60** / 10sec/档]
	设置判定是否限制成像负载的决定时间间隔。		
004	强制的 CPM 下降反复：无任务控制	* ENG	[0 至 5000 / **0** / 1 页/档]
	设置不限制成像负载时的强制下落阈值。		
005	故障时间_黑白：无负载控制	* ENG	[0 至 20000 / **0** / 10msec/档]
	设置不限制成像负载时的黑白模式故障时间。		
006	故障时间_全彩色：无负载控制	* ENG	[0 至 20000 / **0** / 10msec/档]
	设置不限制成像负载时的全彩色模式故障时间。		
007	强制的 CPM 下降反复: 任务控制	* ENG	[0 至 5000 / **20** / 1 页/档]
	设置限制成像负载时的强制下落阈值。		
008	故障时间_黑白：负载控制	* ENG	[0 至 240000 / **25000** / 10msec/档]
	设置限制成像负载时的黑白模式故障时间。		
009	故障时间_全彩色：负载控制	* ENG	[0 至 240000 / **25000** / 10msec/档]
	设置限制成像负载时的全彩色模式故障时间。		
010	周围温度修正系数	* ENG	[-1.0 至 1.0 / **0.0** / 0.1/档]
	设置外部温度下成像负载控制的修正阈值系数。		
011	执行温度阈值	* ENG	[20.0 至 70.0 / **42.0** / 0.1 档/度]
	设置执行限制成像负载的温度阈值。“0”时，不执行。		
012	取消温度阈值	* ENG	[0.1 至 20.0 / **0.1** / 0.1 度/档]
	设置取消成像负载限制的温度阈值（成像负载限制执行温度间的差值）。		

013	开启/关闭设置	* ENG	[0 或 1/ 1/1/档] 0：未执行 1：执行
	设置是否控制程序负载。		
014	负载控制_故障时间_黑白	* ENG	[0 至 240000 / 0 / 10msec/档]
	黑白模式成像负载的故障时间。		
015	负载控制_故障时间_全彩色	* ENG	[0 至 240000 / 0 / 10msec/档]
	全彩色模式成像负载的故障时间。		

主 SP 表-3

SP3-XXX（过程）

3011	[手动过程控制：执行]		
001	正常过程控制	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] [执行]
	执行过程控制。		
002	浓度调整	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] [执行]
	执行色粉密度调整过程控制。		
003	ACC 运行时间过程控制	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] [执行]
	执行预 ACC 过程控制。		
004	全 MUSIC	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] [执行]
	执行过程控制/全 MUSIC。		
005	一般 MUSIC	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] [执行]
	执行过程/一般 MUSIC。		

3012	[过程控制成功?]		
	从左边开始每种颜色有两个数字，顺序为 YMCK。 * 参考下面的执行结果内容。		
001	历史：最新（前端）	* ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	显示最新过程控制的执行结果。		
002	历史：上 2 次（前端）	* ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	显示上次之前的过程控制执行结果。		

003	历史：上 3 次（前端）	* ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	显示上 3 次之前的过程控制执行结果。		
004	历史：上 4 次（前端）	* ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	显示上 4 次之前的过程控制执行结果。		
005	历史：上 5 次（前端）	* ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	显示上 5 次前的过程控制执行结果。		
006	历史：上 6 次（前端）	* ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	显示上 6 次前的过程控制执行结果。		
007	历史：上 7 次（前端）	* ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	显示上 7 次前的过程控制执行结果。		
008	历史：上 8 次（前端）	* ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	显示上 8 次前的过程控制执行结果。		
009	历史：上 9 次（前端）	* ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	显示上 9 次前的过程控制执行结果。		
010	历史：上 10 次（前端）	* ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	显示上 10 次前的过程控制执行结果。		
011	历史：最新（中心）	* ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	显示最新过程控制的执行结果。		
012	历史：上 2 次（中心）	* ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	显示上 2 次前的过程控制执行结果。		
013	历史：上 3 次（中心）	* ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	显示上 3 次之前的过程控制执行结果。		
014	历史：上 4 次（中心）	* ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	显示上 4 次之前的过程控制执行结果。		
015	历史：上 5 次（中心）	* ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	显示上 5 次前的过程控制执行结果。		

016	历史：上 6 次（中心）	* ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	显示上 6 次前的过程控制执行结果。		
017	历史：上 7 次（中心）	* ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	显示上 7 次前的过程控制执行结果。		
018	历史：上 8 次（中心）	* ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	显示上 8 次前的过程控制执行结果。		
019	历史：上 9 次（中心）	* ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	显示上 9 次前的过程控制执行结果。		
020	历史：上 10 次（中心）	* ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	显示上 10 次前的过程控制执行结果。		
021	历史：最新（后端）	* ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	显示最新过程控制的执行结果。		
022	历史：上 2 次（后端）	* ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	显示上次之前的过程控制执行结果。		
023	历史：上 3 次（后端）	* ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	显示上 3 次之前的过程控制执行结果。		
024	历史：上 4 次（后端）	* ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	显示上 4 次之前的过程控制执行结果。		
025	历史：上 5 次（后端）	* ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	显示上 5 次前的过程控制执行结果。		
026	历史：上 6 次（后端）	* ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	显示上 6 次前的过程控制执行结果。		
027	历史：上 7 次（后端）	* ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	显示上 7 次前的过程控制执行结果。		
028	历史：上 8 次（后端）	* ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	显示上 8 次前的过程控制执行结果。		

029	历史：上 9 次（后端）	* ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1 /档]
	显示上 9 次前的过程控制执行结果。		
030	历史：上 10 次（后端）	* ENG	[0 至 99999999 / 0 / 1 /档]
	显示上 10 次前的过程控制执行结果。		

*** SP3-012 显示结果详情**

类别	代码	结果名称	说明
00 和更大值	00	不执行	工厂默认设置（SP 默认值）
10 和更大值 结果（正常）	11	成功	-
20 和更大值 ID 传感器	21	ID 传感器 Vsg 调整错误	Vsg=4.0±x.x[V/档]超出范围
	22	ID 传感器 LED 调整错误	Ifsg>最大值
	23	ID 传感器输出错误（正反射）	Vsg_常规<最小值（最大值）
	24	ID 传感器输出错误（扩散反射）	Vsg_扩散<最小值（最大值）
	25	ID 传感器偏移电压错误（正反射）	Voffset_常规>最大值
	26	ID 传感器偏移电压错误（扩散反射）	Voffset_扩散>最大值

45 和更大值 ID 图样检测	45	ID 图样提取错误	无法检测 ID 图样
	50	Vmin_Bk/K2 错误（最大值）	K：Vmin_Bk/CMY：K2>最大值
	51	Vmin_Bk/K2 错误（最小值）	K：Vmin_Bk/CMY：K2<最小值
	52	K5 错误（最大值）	K5>最大值
	53	K5 错误（最小值）	K5<最小值
	54	K5 计算的近似点错误	K5 计算的近似点<最小值
	55	显影伽马错误（最大值）	显影伽马>最大值
	56	显影伽马错误（最小值）	显影伽马<最小值
	57	开始显影电压：Vk 错误（最大值）	开始显影电压：Vk>最大值
	58	开始显影电压：Vk 错误（最小值）	开始显影电压：Vk<最小值
	59	无足够的有效数据	用于显影伽马计算点的粘附量数据低于 2
60 和更大值 电位调整	61	LD 未亮起	未写入 P 图样。
	62	剩余电位：Vr 错误	Vr>最大值
	63	电位：Vd 调整错误	无法在目标范围内调整 Vd。
	64	曝光电位：Vpl 调整错误	无法在目标范围内调整 Vpl
90 和更大值 结果（结束）	90	未调整电位	电位控制方法设为[0：固定]
	99	切断	通过门打开、电源关闭、错误等切断。 （执行时设置。）

注

- 执行结果样本（按照 YMCK 顺序从左侧开始）
- 出厂默认值（SP 默认值）：[00,00,00,00]
- 开始调整：[99,99,99,99]

- 失败 Vsg 调整（Y）：[21,99,99,99]
- 显影伽马最大值（C）错误：[99,99,55,99]
- 成功：[11,11,11,11]

3014	[IBACC 成功?]		
	显示最新 IBACC 执行结果。		
001	历史记录：最后	* ENG	[0 至 9999 / 0 / 1/档]
002	历史记录：最后 2 条	* ENG	
003	历史记录：最后 3 条	* ENG	
004	历史记录：最后 4 条	* ENG	
005	历史记录：最后 5 条	* ENG	
006	历史记录：最后 6 条	* ENG	
007	历史记录：最后 7 条	* ENG	
008	历史记录：最后 8 条	* ENG	
009	历史记录：最后 9 条	* ENG	
010	历史记录：最后 10 条	* ENG	

3030	[初始化 TD 传感器：执行]		
001	执行：全部	ENG	[0 或 1 / 0 / 1 /档] [执行]
	执行所有颜色的 TD 传感器初始设置。		
002	执行：Col	ENG	[0 或 1 / 0 / 1 /档] [执行]
	仅执行三种颜色的 TD 传感器初始设置。		
003	执行: K	ENG	[0 或 1 / 0 / 1 /档] [执行]
	仅执行（K）的 TD 传感器初始设置。		

004	执行: C	ENG	[0 或 1 / 0 / 1 /档] [执行]
	仅执行（C）的 TD 传感器初始设置。		
005	执行: M	ENG	[0 或 1 / 0 / 1 /档] [执行]
	仅执行（M）的 TD 传感器初始设置。		
006	执行: Y	ENG	[0 或 1 / 0 / 1 /档] [执行]
	仅执行（Y）的 TD 传感器初始设置。		
020	搅拌时间	* ENG	[0 至 200 / **30** / 1sec/档]
	TD 传感器的设置在初始状态时，设置显影粉搅拌时间。		
021	初始 TC	* ENG	[1.0 至 15.0 / **7.0** / 0.1wt%/档]
	设置初始化学性质的色粉密度。		
031	Vt 目标：K	* ENG	[0.00 至 5.00 / **2.50** / 0.01V/档]
	TD 传感器设置在初始状态时，设置 Vt 目标值（K）。		
032	Vt 目标：C	* ENG	[0.00 至 5.00 / **2.50** / 0.01V/档]
	TD 传感器设置为初始状态时，设置 Vt 目标值（C）。		
033	Vt 目标：M	* ENG	[0.00 至 5.00 / **2.50** / 0.01V/档]
	TD 传感器设置为初始状态时，设置 Vt 目标值（M）。		
034	Vt 目标：Y	* ENG	[0.00 至 5.00 / **2.50** / 0.01V/档]
	TD 传感器设置为初始状态时，设置 Vt 目标值（M）。		
041	Vt 目标修正：K	* ENG	[0.00 至 2.55 / **0.00** / 0.01V/档]
	TD 传感器设置为初始状态时，设置彩色修正数量（K）。		
042	Vt 目标修正：C	* ENG	[0.00 至 2.55 / **0.00** / 0.01V/档]
	TD 传感器设置为初始状态时，设置彩色修正数量（C）。		

043	Vt 目标修正：M	* ENG	[0.00 至 2.55 / **0.00** / 0.01V/档]
	TD 传感器设置为初始状态时，设置彩色修正数量（M）。		
044	Vt 目标修正：Y	* ENG	[0.00 至 2.55 / **0.00** / 0.01V/档]
	TD 传感器设置为初始状态时，设置彩色修正量（Y）。		

3031	**[TD 传感器初始化成功？]**		
001	从左侧：YMCK	ENG	[0 至 9999 / **0** / 1/档]
	显示 TD 传感器初始设置的执行结果。		

3050	**[强制供粉：执行]**		
001	执行：全部	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] [执行]
	强制供粉（所有颜色）		
002	执行：Col	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] [执行]
	强制供粉（仅 CMY）		
003	执行: K	ENG	[0 或 1/**0**/1/档] [执行]
	强制供粉（仅 K）		
004	执行: C	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] [执行]
	强制供粉（仅 C）		
005	执行: M	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] [执行]
	强制供粉（仅 M）		
006	执行: Y	ENG	[0 或 1/**0**/1/档] [执行]
	强制供粉（仅 Y）		

3050	[强制供粉：执行]		
021	供应量：K	* ENG	[0.0 至 5.0 / **0.5** / 0.1wt%/档]
	设置强制供粉的供粉（K）量[wt%/档]		
022	供应量：C	* ENG	[0.0 至 5.0 / **0.5** / 0.1wt%/档]
	设置强制供粉的供粉（C）量[wt%/档]		
023	供应量：M	* ENG	[0.0 至 5.0 / **0.5** / 0.1wt%/档]
	设置强制供粉的供粉（M）量[wt%/档]		
024	供应量：Y	* ENG	[0.0 至 5.0 / **0.5** / 0.1wt%/档]
	设置强制供粉的供粉（Y）量[wt%/档]		
031	开启时间	* ENG	[10 至 1000 / **200** / 1msec/档]
	设置一次强制供粉过程的供粉开启时间。		
032	关闭时间	* ENG	[0 至 1000 / **100** / 1msec/档]
	设置一次强制供粉过程的供粉关闭时间。		
033	重复计数	* ENG	[0 至 255 / **8** / 1 次/档]
	设置一次强制供粉过程的重复时间。		

3072	[T 传感器: 检查]		
	执行测试模式，以在不启动引擎的情况下测试 TD 传感器的输出（Vt）。		
001	执行检查	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] [执行]

3073	[T 传感器测量值:]		
	显示 TD 传感器的输出测试值。		
001	Vt：K	* ENG	[0.00 在 5.50 / **0.00** / 0.01V/档]
002	Vt：C	* ENG	
003	Vt：M	* ENG	
004	Vt：Y	* ENG	

3100	[色粉用完检测：设置]		
001	开启/关闭	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	是否判定接近用完/色粉用完。 0：启用 1：禁用		
002	NE 检测	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	接近用完判定方法。 0: 计数器和色粉用完传感器 1: 仅色粉用完传感器		

3101	[色粉状态：显示]		
	显示剩余色粉。		
001	K	ENG	[0 至 10 / **10** / 1/档] 10：满 1：接近用完 1：色粉用完
002	C	ENG	
003	M	ENG	
004	Y	ENG	

3102	[色粉剩余：显示]		
	从电机旋转时间计算出的剩余色粉。		
001	色粉瓶电机：Bk	* ENG	[0.000 至 700.000 / **560.000** / 0.001g]
002	色粉瓶电机：C	* ENG	[0.000 至 700.000 / **440.000** / 0.001g]
003	色粉瓶电机：M	* ENG	
004	色粉瓶电机：Y	* ENG	
3102	[色粉剩余：显示]		
	从成像尺寸计算的剩余色粉。		
011	像素：Bk	* ENG	[0.000 至 700.000 / **560.000** / 0.001g]

012	像素：C	* ENG	[0.000 至 700.000 / **440.000** / 0.001g]
013	像素：M	* ENG	
014	像素：Y	* ENG	
3102	**[色粉剩余：显示]**		
	新色粉瓶的色粉量。		
021	充填量：Bk	* ENG	[0 至 600 / **560** / 1g/档]
022	充填量：C	* ENG	[0 至 600 / **440** / 1g/档]
023	充填量：M	* ENG	
024	充填量：Y	* ENG	
3102	**[色粉剩余：显示]**		
	色粉的消耗量。		
031	像素：色粉消耗量 x 2: C	* ENG	[0.000 至 1000.000 / **0.000** / 0.001g]
032	像素：色粉消耗量 x 2: Bk	* ENG	
033	像素：色粉消耗量 x 2: M	* ENG	
034	像素：色粉消耗量 x 2: Y	* ENG	
041	驱动电机：色粉消耗 x 1: Bk	* ENG	
042	驱动电机：色粉消耗 x 1: C	* ENG	
043	驱动电机：色粉消耗 x 1: M	* ENG	
044	驱动电机：色粉消耗 x 1: Y	* ENG	

3103	**[色粉瓶电机关闭时间]**		
	-		
001	Bk	* ENG	[0 至 4294967295 / 0 / 1/档]
002	C	* ENG	
003	M	* ENG	
004	Y	* ENG	

3104	[标记: 显示]		
	更换色粉瓶时设置标记。		
001	NE 色粉：BK	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
002	NE 色粉：C	* ENG	
003	NE 色粉：M	* ENG	
004	NE 色粉：Y	* ENG	
3104	[标记: 显示]		
	Vt 用完时设置标记。		
011	Vt 用完：BK	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
012	Vt 用完：C	* ENG	
013	Vt 用完：M	* ENG	
014	Vt 用完：Y	* ENG	

3110	[接近用完阈值]		
	-		
001	Bk	* ENG	[0 至 500 / **25** / 1g/档]
002	C	* ENG	[0 至 500 / **15** / 1g/档]
003	M	* ENG	
004	Y	* ENG	

3111	[像素接近用完：M/A]		
	-		
001	Bk	* ENG	[0 至 1000 / **411** / 0.001mg/cm2/档]
002	C	* ENG	[0 至 1000 / **444** / 0.001mg/cm2/档]
003	M	* ENG	[0 至 1000 / **500** / 0.001mg/cm2/凝固]

004	Y	* ENG	[0 至 1000 / **444** / 0.001mg/cm2/档]

3120	**[色粉用完传感器检测阈值]**		
	-		
001	Bk	* ENG	[0 至 100 / **50** / 1 %/档]
002	C	* ENG	
003	M	* ENG	
004	Y	* ENG	

3121	**[色粉用完计数器：显示]**		
	用完传感器无色粉判定时间。		
001	Bk	* ENG	[0 至 99 / **0** / 1 次/档]
002	C	* ENG	
003	M	* ENG	
004	Y	* ENG	

3122	**[色粉用完传感器接近用完阈值]**		
	-		
001	Bk	* ENG	[0 至 99 / **80** / 1 次/档]
002	C	* ENG	
003	M	* ENG	
004	Y	* ENG	

3131	**[Vt 色粉用完阈值]**		
001	Delta Vt 阈值	* ENG	[0.00 至 5.00 / **0.50** / 0.01V/档]
	色粉接近用完后开始增加 delta Vt 的阈值。		

002	Delta Vt 总和阈值	* ENG	[0 至 99 / **10** / 1V/档]
	色粉接近用完后判定色粉用完的阈值。		
011	接近用完前的 Delta Vt 阈值	* ENG	[0.00 至 5.00 / **0.50** / 0.01V/档]
	色粉接近用完前开始增加 delta Vt 的阈值。		
012	接近用完前的 Delta Vt 总和阈值	* ENG	[0 至 99 / **10** / 1V/档]
	色粉接近用完之前判定色粉用完的阈值。		

3132	**[Delta Vt 总和]**		
	增加的 delta Vt 值。		
001	Bk	* ENG	[0.00 至 99.00 / **0.00** / 0.01V/档]
002	C	* ENG	
003	M	* ENG	
004	Y	* ENG	

3133	**[色粉用完检测：设置]**		
001	设置张数（最小值）	* ENG	[0 至 50 / **10** / 1 张/档]
	确定色粉接近用完后，设置显示色粉用完的最小确定纸张数。		
002	设置张数（最大值）	* ENG	[0 至 5000 / **1000** / 1 张/档]
	确定色粉接近用完后，设置显示色粉用完的最大确定纸张数。		
3133	**[色粉用完检测：设置]**		
	显示色粉接近用完后的打印张数。		
011	页面计数：K	* ENG	[0 至 5000 / **0** / 1 档/档]
012	页面计数：C	* ENG	
013	页面计数：M	* ENG	
014	页面计数：Y	* ENG	

3133	**[色粉用完检测：设置]**		
	确定色粉接近用完后，根据遮盖的 A4 纸设置尺寸(cm2)，以判定色粉用完。		
021	设置像素计数	* ENG	[0 至 1000000 / **7000** / 1cm2/档]
3133	**[色粉用完检测：设置]**		
	显示遮盖尺寸(cm2)的色粉消耗量。		
031	像素计数：K	* ENG	[0 至 1000000 / **0** / 1cm2/档]
032	像素计数：C	* ENG	
033	像素计数：M	* ENG	
034	像素计数：Y	* ENG	

3150	**[色粉用完传感器：设置]**		
001	取样计数	* ENG	[4 至 20 / **10** / 1 次计数/档]
	设置色粉用完传感器的布置尺寸。		
002	判定：P	* ENG	[0.2 至 1.0 / **0.8** / 0.1/档]
	设置判定现有色粉的阈值。		
3150	**[色粉用完传感器: 设置]**		
	储存安排的“无剩余色粉”的百分比。		
003	结果：K	* ENG	[0.0 至 0.1 / **0.5** / 0.1/档]
004	结果：C	* ENG	
005	结果：M	* ENG	
006	结果：Y	* ENG	

3160	**[色粉瓶驱动: 设置]**
	选择色粉瓶驱动方法。

001	色粉瓶驱动系统	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：色粉用完传感器控制 1：供粉电机跟踪控制

3161	**[色粉瓶驱动: 设置]**		
	-		
001	驱动开启时间：K		[0 至 2000 / **900** / 100msec/档]
002	驱动开启时间：C		
003	驱动开启时间：M		
004	驱动开启时间：Y		

3162	**[色粉瓶驱动: 设置]**		
	-		
001	驱动关闭时间：K		[0 至 5000 / **100** / 100msec/档]
002	驱动关闭时间：C		
003	驱动关闭时间：M		
004	驱动关闭时间：Y		

3165	**[贮斗: 设置]**		
	-		
001	速度调整：K		[-58 至 50 / **18** / 1%/档]
002	速度调整：C		
003	速度调整：M		[-58 至 50 / **40** / 1%/档]
004	速度调整：Y		[-58 至 50 / **18** / 1%/档]

3200	**[色粉浓度]**
	显示色粉密度(wt%)。

001	K	* ENG	[0 至 25.5 / **0** / 0.1 wt%/档]
002	C	* ENG	
003	M	* ENG	
004	Y	* ENG	

3201	**[色粉浓度]**		
	设置色粉密度控制范围的最小/最大密度(wt%)。		
001	上限 TC	* ENG	[1.0 至 15.0 / **9.0** / 0.1wt%/档]
002	下限 TC	* ENG	[1.0 至 15.0 / **2.0** / 0.1wt%/档]

3205	**[TD 传感器灵敏度]**		
	显示通过 HST 密度控制的测试值计算出来的 TD 传感器灵敏度 HL(SP3-711 至 714-***)		
001	HL：K	* ENG	[0.200 至 1.000 / **0.350** / 0.001-V/wt%/档]
002	HL：C	* ENG	
003	HL：M	* ENG	
004	HL：Y	* ENG	
3205	**[TD 传感器灵敏度]**		
	显示通过 HST 密度控制的测试值计算出来的 TD 传感器灵敏度 HM(SP3-711 至 714-***)		
011	HM：K	* ENG	[0.200 至 1.000 / **0.350** / 0.001-V/wt%/档]
012	HM：C	* ENG	
013	HM：M	* ENG	
014	HM：Y	* ENG	
3205	**[TD 传感器灵敏度]**		
	显示通过 HST 密度控制的测试值计算出来的 TD 传感器灵敏度 ML(SP3-711 至 714-***)		

021	ML：K	* ENG	[0.200 至 1.000 / **0.350** / 0.001-V/wt%/档]
022	ML：C	* ENG	
023	ML：M	* ENG	
024	ML：Y	* ENG	
3205	**[TD 传感器灵敏度]**		
031	上限	* ENG	[0.200 至 0.500 / **0.440** / 0.001-V/wt%/档]
	设置最大灵敏度，以计算 TD 传感器的灵敏度。		
032	下限	* ENG	[0.150 至 0.500 / **0.180** / 0.001-V/wt%/档]
	设置最小灵敏度，以计算 TD 传感器的灵敏度。		
033	H-M 间的 TC：K	* ENG	[1.00 至 10.00 / **4.50** / 0.01wt%
	将 HM 间隔设为 K 的 TC，以计算 TD 传感器灵敏度。		
034	H-M 间的 TC：K	* ENG	[1.00 至 10.00 / **4.40** / 0.01wt%
	将 ML 间隔设为 K 的 TC，以计算 TD 传感器的灵敏度。		
043	H-M 间的 TC：Col	* ENG	[1.00 至 10.00 / **4.20** / 0.01wt%
	将 HM 间隔设为 CMY 的 TC，以计算 TD 传感器的灵敏度。		
044	H-M 间的 TC：Col	* ENG	[1.00 至 10.00 / **4.40** / 0.01wt%
	将 ML 间隔设为 CMY 的 TC，以计算 TD 传感器的灵敏度。		

3210	**[TD 传感器：Vt：显示]**		
	显示最新 T 传感器输出。		
001	当前：K	* ENG	[0.00 在 5.50 / **0.00** / 0.01V/档]
002	当前：C	* ENG	
003	当前：M	* ENG	
004	当前：Y	* ENG	

3211	**[Vt 极限错误：显示]**		
002	上限阈值	* ENG	[0.00 至 5.00 / **4.70** / 0.01V/档]
	设置 Vt 上限阈值以检测上限错误。		
003	上限计数器的阈值数	* ENG	[0 至 255 / **20** / 1 次/档]
	设置因超出 Vt 上限而引起 SC360 至 363 （Vt 上限错误）的次数。		
004	下限阈值	* ENG	[0.00 至 5.00 / **0.50** / 0.01V/档]
	设置 Vt 上限阈值以检测下限错误。		
005	下限计数器的阈值数	* ENG	[0 至 255 / **10** / 1 次/档]
	设置因超出 Vt 上限而引起 SC365 至 363（Vt 上限错误）的次数。		
3211	**[Vt 极限错误：显示]**		
	超出 Vt 上限阈值的 Vt(K/C/M/Y)计数		
011	上限计数器：Bk	* ENG	[0 至 255 / **0** / 1 次/档]
012	上限计数器：C	* ENG	
013	上限计数器：M	* ENG	
014	上限计数器：Y	* ENG	
3211	**[Vt 极限错误：显示]**		
	超出 Vt 下限阈值的 Vt(K/C/M/Y)计数。		
021	下限计数器：Bk	* ENG	[0 至 255 / **0** / 1 次/档]
022	下限计数器：C	* ENG	
023	下限计数器：M	* ENG	
024	下限计数器：Y	* ENG	

3212	**[Vt 偏移：设置]**		
	设置由行速引起的 Vt 移动修正的中速修正量。		
001	中等速度：K	* ENG	[0.00 至 2.55 / **8** / 0.01V/档]

002	中等速度：C	* ENG	[0.00 至 2.55 / **0.07** / 0.01V/档]
003	中等速度：M	* ENG	
004	中等速度：Y	* ENG	
3212	**[Vt 偏移：设置]**		
	设置由行速引起的 Vt 移动修正的低速修正量。		
011	低速：K	* ENG	[0.00 至 2.55 / **0.14** / 0.01V/档]
012	低速：C	* ENG	
013	低速：M	* ENG	
014	低速：Y	* ENG	
3212	**[Vt 偏移：设置]**		
	设置 Vt 移动的开/关 TC 修正量。		
101	开启/关闭	* ENG	[0 或 1/ **1**/1/档] 0: 关闭 1：开启
3212	**[Vt 偏移：设置]**		
	显示 Vt 移动的 TC 修正量。		
111	TC 中速：K	* ENG	[-0.50 至 0.50 / **0.00** / 0.01V/档]
112	TC 中速：C	* ENG	
113	TC 中速：M	* ENG	
114	TC 中速：Y	* ENG	
121	TC 低速：K	* ENG	
122	TC 低速：C	* ENG	
123	TC 低速：M	* ENG	
124	TC 低速：Y	* ENG	

3214	[Vt 保存：设置]		
	保存基于图像面积比的 Vt。		
001	覆盖率阈值	* ENG	[0 至 100 / **20** / 1 %/档]

2

3218	[Vt 错误标记：显示]		
001	上限错误标记：K	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	Vt(K)超出 Vt 上限错误阈值(SP3-221-002)时，设置标记“1”，即使超出 1 次。		
002	上限错误标记：C	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	Vt(C)超出 Vt 上限错误阈值(SP3-221-002)时，设置标记“1”，即使超出 1 次。		
003	上限错误标记：M	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	Vt(M)超出 Vt 上限错误阈值(SP3-221-002)时，设置标记“1”，即使超出一次。		
004	上限错误标记：Y	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	Vt(Y)超出 Vt 上限错误阈值(SP3-221-002)时，设置标记“1”，即使超出 1 次。		
011	下限错误标记：K	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	Vt(K)超出 Vt 下限错误阈值(SP3-221-002)时，设置标记“1”，即使超出 1 次。		
012	下限错误标记：C	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	Vt(C)超出 Vt 下限错误阈值(SP3-221-002)时，设置标记“1”，即使超出 1 次。		
013	下限错误标记：M	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	Vt(M)超出 Vt 下限错误阈值(SP3-221-002)时，设置标记“1”，即使超出 1 次。		
014	下限错误标记：Y	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	Vt(Y)超出 Vt 下限错误阈值(SP3-221-002)时，设置标记“1”，即使超出 1 次。		

3219	[TD 传感器：Vt'：显示]		
	显示 Vt 移动修正前的 Vt。		
001	Vt' 0 当前：K	ENG	[0.00 至 5.00 / **0.00** / 0.01V/档]
002	Vt' 0 当前：C	ENG	
003	Vt' 0 当前：M	ENG	
004	Vt' 0 当前：Y	ENG	
011	Vt' 1 当前：K	ENG	
012	Vt' 1 当前：C	ENG	
013	Vt' 1 当前：M	ENG	
014	Vt' 1 当前：Y	ENG	
021	Vt' 2 当前：K	ENG	
022	Vt' 2 当前：C	ENG	
023	Vt' 2 当前：M	ENG	
024	Vt' 2 当前：Y	ENG	

3220	[Vtcnt：显示/设置]		
001	当前：K	* ENG	[2.00 至 5.00 / **3.60** / 0.01V/档]
	显示/设置当前 TD 传感器控制电压（K）。		
002	当前：C	* ENG	[2.00 至 5.00 / **3.75** / 0.01V/档]
	显示/设置当前 TD 传感器控制电压（C）。		
003	当前：M	* ENG	[2.00 至 5.00 / **3.75** / 0.01V/档]
	显示/设置当前 TD 传感器控制电压（M）。		
004	当前：Y	* ENG	[2.00 至 5.00 / **3.75** / 0.01V/档]
	显示/设置当前 TD 传感器控制电压（Y）。		
011	初始：K	* ENG	[2.00 至 5.00 / **3.60** / 0.01V/档]
	默认设置 TD 传感器时，显示 TD 传感器的控制电源。		

012	初始：C	* ENG	[2.00 至 5.00 / **3.75** / 0.01V/档]
	默认设置 TD 传感器时，显示 TD 传感器的控制电源。		
013	初始：M	* ENG	[2.00 至 5.00 / **3.75** / 0.01V/档]
	默认设置 TD 传感器时，显示 TD 传感器的控制电源。		
014	初始：Y	* ENG	[2.00 至 5.00 / **3.75** / 0.01V/档]
	默认设置 TD 传感器时，显示 TD 传感器的控制电源。		

3230	**[Vtref：显示/设置]**		
001	当前：K	* ENG	[0.00 至 5.00 / **2.50** / 0.01V/档]
	显示/设置 TD 传感器输出电压的当前目标值：Vtref (K)。		
002	当前：C	* ENG	[0.00 至 5.00 / **2.50** / 0.01V/档]
	显示/设置 TD 传感器输出电压的当前目标值： Vtref (C).		
003	当前：M	* ENG	[0.00 至 5.00 / **2.50** / 0.01V/档]
	显示/设置 TD 传感器输出电压的当前目标值： Vtref (M).		
004	当前：Y	* ENG	[0.00 至 5.00 / **2.50** / 0.01V/档]
	显示/设置 TD 传感器输出电压的当前目标值： Vtref (Y).		
011	初始：K	* ENG	[0.00 至 5.00 / **2.50** / 0.01V/档]
	执行 TD 传感器初始设置时,显示/设置 TD 传感器（K）输出电压的目标值.		
012	初始：C	* ENG	[0.00 至 5.00 / **2.50** / 0.01V/档]
	执行 TD 传感器初始设置时，显示/设置 TD 传感器（C)输出电压的目标值。		
013	初始：M	* ENG	[0.00 至 5.00 / **2.50** / 0.01V/档]
	执行 TD 传感器初始设置时，显示/设置 TD 传感器(M)输出电压的目标值。		
014	初始：Y	* ENG	[0.00 至 5.00 / **2.50** / 0.01V/档]
	执行 TD 传感器初始设置时，显示/设置 TD 传感器(Y)输出电压的目标值。		
3230	**[Vtref：显示/设置]**		
	显影图像面积的 Vtref 修正的像素修正量。		

021	像素修正：K	* ENG	[-5.00 至 5.50 / **0.00** / 0.01V/档]
022	像素修正：C	* ENG	
023	像素修正：M	* ENG	
024	像素修正：Y	* ENG	

3231	**[Vtref 极限：设置]**		
001	上限：K	* ENG	[0.00 至 5.00 / **4.00** / 0.01V/档]
	设置 TD 传感器输出电压的上限：Vtref (K)。		
002	上限：C	* ENG	[0.00 至 5.00 / **4.00** / 0.01V/档]
	设置 TD 传感器输出电压的上限：Vtref (C)。		
003	上限：M	* ENG	[0.00 至 5.00 / **4.00** / 0.01V/档]
	设置 TD 传感器输出电压的上限：Vtref (M)。		
004	上限：Y	* ENG	[0.00 至 5.00 / **4.00** / 0.01V/档]
	设置 TD 传感器输出电压的上限：Vtref (Y)。		
011	下限：K	* ENG	[0.00 至 5.00 / **2.00** / 0.01V/档]
	设置 TD 传感器输出电压的下限：Vtref (K)。		
012	下限：C	* ENG	[0.00 至 5.00 / **2.00** / 0.01V/档]
	设置 TD 传感器输出电压的下限：Vtref (C)。		
013	下限：M	* ENG	[0.00 至 5.00 / **2.00** / 0.01V/档]
	设置 TD 传感器输出电压的下限：Vtref (M)。		
014	下限：Y	* ENG	[0.00 至 5.00 / **2.00** / 0.01V/档]
	设置 TD 传感器输出电压的下限：Vtref (Y)。		

3232	**[Vtref 修正：像素]**

001	开启/关闭	* ENG	[0 或 1/ **1**/1/档] 0: 关闭 1: 开启
	开启/关闭像素 Vtref 修正。		
3232	**[Vtref 修正：像素]**		
	设置图象面积的 Vtref 修正的 Vtref 修正值的系数。 Vtref 修正值：SP3-222-009 至 012 = 计算的 Vtref 修正值小面积系数（本 SP）。 如何使用本 SP：图象面积的 Vtref 修正。		
011	低覆盖率系数：K	* ENG	[0.0 至 5.0 / **1.0** / 0.1/档]
012	低覆盖率系数：C	* ENG	
013	低覆盖率系数：M	* ENG	
014	低覆盖率系数：Y	* ENG	
3232	**[Vtref 修正：像素]**		
	设置图象面积的 Vtref 修正的 Vtref 修正值的系数。 Vtref 修正值：SP3-222-009 至 012 = 计算的 Vtref 修正大面积系数（本 SP）。 如何使用本 SP：图象面积的 Vtref 修正。		
021	高覆盖率系数：K	* ENG	[0 至 50 / **0.5** / 0.1/档]
022	高覆盖率系数：C	* ENG	[0 至 50 / **1.0** / 0.1/档]
023	高覆盖率系数：M	* ENG	[0 至 50 / **1.0** / 0.1/档]
024	高覆盖率系数：Y	* ENG	[0 至 50 / **1.0** / 0.1/档]
3232	**[Vtref 修正：像素]**		
040	初始过程控制阈值	* ENG	[0 至 255 / **100** / 1 次/档]
	当图象面积累计平均 M(SP3-224-009 至 012)大于特定值，且判定大面积图象继续时，通过设置过程控制标记而执行过程控制。大面积图象继续时，详细说明		

041	高覆盖率阈值：H	* ENG	[0 至 100 / **100** / 1%/档]
	如何使用本 SP：打印大面积图象时，参见本 SP。 当图象面积累计平均 M(SP3-224-009 至 012)大于本 SP 时，判定大面积图象继续，然后设置过程控制标记，		
050	过程控制阈值	* ENG	[0 至 255 / **100** / 1 次/档]
	当图象面积总平均 M(SP3-224-009 至 012)大于特定值时，决定大面积图象继续，通过设置过程控制标记而设置过程控制。大面积图象继续时，详细说明		
060	低覆盖率阈值	* ENG	[0.0 至 20.0 / **3.0** / 0.1 %/档]
	如何使用本 SP：打印小面积图象时，参见本 SP。 图像面积累计平均 L(SP3-224-013 至 016)小于本 SP 时，判定小高面积图象继续，然后临时显示		
3232	**[Vtref 修正：像素]**		
	当图象面积累计 L(SP3-224-013 至 016)平均较小时，通过判定小面积图象继续切换至可以取消 Vtref 下限（TC 上限）的模式。 本 SP		
070	TC 上限修正	* ENG	[0.0 至 5.0 / **0.5** / 0.1wt%/档]
071	TC 上限：显示：Bk	* ENG	[1.0 至 15.0 / **8.5** / 0.1wt%/当]
072	TC 上限：显示：C	* ENG	
073	TC 上限：显示：M	* ENG	
074	TC 上限：显示：Y	* ENG	

3233	**[RTP Vtref 修正: 显示/设置]**		
001	开启/关闭	* ENG	[0 或 1/ **1**/1/档] 0: 关闭 1: 开启
	控制开/关 Vtref 修正，基于打印过程中的 RTP 图案沉积量。		
3233	**[RTP Vtref 修正: 显示/设置]**		
	当 RTP 图案沉积量超过阈值时（上/下限），设置 Vtref 修正值(K/C/M/Y) 。		

011	修正量（+）：K	* ENG	[0.00 至 1.00 / **0.03** / 0.01V/档]
012	修正量（+）：C	* ENG	
013	修正量（+）：M	* ENG	
014	修正量（+）：Y	* ENG	
021	修正量（-）：K	* ENG	
022	修正量（-）：C	* ENG	
023	修正量（-）：M	* ENG	
024	修正量（-）：Y	* ENG	
3233	**[RTP Vtref 修正: 显示/设置]**		
	设置 RTP 沉积量的上/下限阈值(K/C/M/Y)。		
031	修正阈值：K	* ENG	[0.000 至 0.100 / **0.005** / 0.001mg/cm2/档]
032	修正阈值：C	* ENG	[0.000 至 0.100 / **0.010** / 0.001mg/cm2/档]
033	修正阈值：M	* ENG	
034	修正阈值：Y	* ENG	
3233	**[RTP Vtref 修正: 显示/设置]**		
041	Vtavg 重量系数(H)	* ENG	[0 至 100 / **30** / 1%/档]
	纸张间隔粘附量超过粘附量阈值（上限）时，设置用于 Vtref 修正标准值的 Vtavg 和 Vtref 重量。		
051	Vtavg 重量系数(M)	* ENG	[0 至 100 / **0** / 1%/档]
	纸张间隔粘附量超过粘附量阈值（下限）时，设置用于 Vtref 修正标准值的 Vtavg 和 Vtref 重量。		
061	Vtavg 重量系数(L)	* ENG	[0 至 100 / **5** / 1%/档]
	纸张间隔粘附量超过粘附量阈值（下限）时，设置用于 Vtref 修正标准值的 Vtavg 和 Vtref 重量。		

3234	**[Vtref 修正：显示/设置]**

001	开启/关闭	* ENG	[0 或 1/ **1**/1/档] 0: 关闭 1: 开启
	控制开/关 Vtref 修正的电位控制。		
3234	**[Vtref 修正：显示/设置]**		
	在通过基于显影伽玛的电位控制保持色粉浓度低时进行设置。 即 Vtref 修正(+)面修正量。		
011	修正量（+）：K	* ENG	[0.00 至 1.00 / **0.00** / 0.01V/档]
012	修正量（+）：C	* ENG	
013	修正量（+）：M	* ENG	
014	修正量（+）：Y	* ENG	
3234	**[Vtref 修正：显示/设置]**		
	在通过基于显影伽玛的电位控制保持色粉浓度低时进行设置。 即 Vtref 修正(-)面修正量。		
021	修正量（-）：K	* ENG	[0.00 至 1.00 / **0.00** / 0.01V/档]
022	修正量（-）：C	* ENG	
023	修正量（-）：M	* ENG	
024	修正量（-）：Y	* ENG	
3234	**[Vtref 修正：显示/设置]**		
031	P 1 级阈值	* ENG	[0.00 至 2.00 / **0.15** / 0.01 /档]
	表明 P_Rank 判定公式的阈值较低，判定显影伽玛为“高”或“略高”，Vtref 修正执行条件间的显影伽玛目标值与显影伽玛检测值不同(delta 伽玛)。(单位:		
032	P 2 级阈值	* ENG	[0.00 至 2.00 / **0.05** / 0.01 /档]
	表明 P_Rank 判定公式的阈值较低，判定显影伽玛为“略高”或“均衡”，Vtref 修正执行条件间的显影伽玛目标值与显影伽玛检测值不同(delta 伽玛)。(单位:		

033	P 3 级阈值	* ENG	[-2.00 至 0.00 / **-0.05** / 0.01 /档]
	表明 P_Rank 判定公式的阈值较低，判定显影伽玛为“略低”或“均衡”，Vtref 修正执行条件间的显影伽玛目标值与显影伽玛检测值不同(delta 伽玛)。(单位:		
034	P 4 级阈值	* ENG	[-2.00 至 0.00 / **-0.15** / 0.01 /档]
	表明 P_Rank 判定公式的阈值较低，判定显影伽玛为“低”或“略低”，Vtref 修正执行条件间的显影伽玛目标值与显影伽玛检测值不同(delta 伽玛)。(单位:		
041	T 1 级阈值	* ENG	[-1.00 至 0.00 / **-0.20** / 0.01V/档]
	根据 Vtref 修正执行条件间的 Vt 与 Vtref 差值 (delta Vt)，判定色粉密度阈值为“厚”或“均衡”。		
042	T 2 级阈值	* ENG	[0.00 至 1.00 / **0.20** / 0.01V/档]
	根据 Vtref 修正执行条件间的 Vt 及 Vtref 差值 (delta Vt)，判定色粉密度阈值为“薄”或“均衡”。		
050	修正系数	* ENG	[1.0 至 5.0 / **2.0** / 0.1 /档]
	设置 Vtref 修正量的修正系数。		

3250	**[图像区域：显示]**		
	显示最新页面的图像区域。		
001	图像区域：K	* ENG	[0 至 9999 / **0** / 1cm2/档]
002	图像区域：C	* ENG	
003	图像区域：M	* ENG	
004	图像区域：Y	* ENG	

3251	**[点覆盖率：显示]**		
001	点覆盖率：K	* ENG	[0.00 至 100.00 / **0.00** / 0.01%/档]
	显示最新页面的图像区域率（K）。		

002	点覆盖率：C	* ENG	[0.00 至 100.00 / **0.00** / 0.01%/ 档]
	显示最新页面的图像区域率（C）。		
003	点覆盖率：M	* ENG	[0.00 至 100.00 / **0.00** / 0.01%/ 档]
	显示最新页面的图像区域率（M）。		
004	点覆盖率：Y	* ENG	[0.00 至 100.00 / **0.00** / 0.01%/ 档]
	显示最新页面的图像区域率（Y）。		
011	DC 平均值：S：K	* ENG	[0.00 至 100.00 / **5.00** / 0.01%/ 档]
	显示图像区域率累计平均：S（K）。		
012	DC 平均值：S：C	* ENG	[0.00 至 100.00 / **5.00** / 0.01%/ 档]
	显示图像区域率累计平均：S（C）。		
013	DC 平均值：S：M	* ENG	[0.00 至 100.00 / **5.00** / 0.01%/ 档]
	显示图像区域率累计平均：S（M）。		
014	DC 平均值：S：Y	* ENG	[0.00 至 100.00 / **5.00** / 0.01%/ 档]
	显示图像区域率累计平均：S（Y）。		
021	DC 平均值：M：K	* ENG	[0.00 至 100.00 / **5.00** / 0.01%/ 档]
	显示图像区域率累计平均：M（K）。		
022	DC 平均值：M：C	* ENG	[0.00 至 100.00 / **5.00** / 0.01%/ 档]
	显示图像区域率累计平均：M（C）。		
023	DC 平均值：M：M	* ENG	[0.00 至 100.00 / **5.00** / 0.01%/ 档]
	显示图像区域率累计平均：M（M）。		

024	DC 平均值：M：Y	* ENG	[0.00 至 100.00 / **5.00** / 0.01%/ 档]
	显示图像区域率累计平均：M（Y）。		
031	DC 平均值：L：K	* ENG	[0.00 至 100.00 / **5.00** / 0.01%/ 档]
	显示图像区域率累计平均：L（K）。		
032	DC 平均值：L：C	* ENG	[0.00 至 100.00 / **5.00** / 0.01%/ 档]
	显示图像区域率累计平均：L（C）。		
033	DC 平均值：L：M	* ENG	[0.00 至 100.00 / **5.00** / 0.01%/ 档]
	显示图像区域率累计平均：L（M）。		
034	DC 平均值：L：Y	* ENG	[0.00 至 100.00 / **5.00** / 0.01%/ 档]
	显示图像区域率累计平均：L（Y）。		
041	总页数：S：设置	* ENG	[1 至 255 / **10** / 1 张/档]
	设置累计张数：S		
042	总页数：M：设置	* ENG	[1 至 500 / **10** / 1 张/档]
	设置累计张数：M		
043	总页数：L：设置	* ENG	[1 至 999 / **50** / 1 张/档]
	设置累计张数：L		
051	总页数：S：设置	* ENG	[1 至 255 / **20** / 1 张/档]
	设置累计张数：S		
052	总页数：M：设置	* ENG	[1 至 500 / **10** / 1 张/档]
	设置累计张数：M		
053	总页数：S：设置	* ENG	[1 至 999 / **50** / 1 张/档]
	设置累计张数：L		

3252	[累计区域：显示]		
	显示累计图像区域。		
001	图像区域：K	* ENG	[0 至 65535 / **0** / 1cm^2/档]
002	图像区域：C	* ENG	
003	图像区域：M	* ENG	
004	图像区域：Y	* ENG	

3260	[温度/湿度:显示]		
001	温度	ENG	[-5.0 至 45.0 / **0.0** / 0.1 度]
	显示环境传感器输出的温度。		
002	相对湿度	ENG	[0.0 至 100.0 / **0.0** / 0.1%RH/档]
	显示环境传感器输出的相对湿度。		
003	绝对湿度	ENG	[0.00 至 100.00 / **0.00** / 0.01g/m3/档]
	显示环境传感器输出的绝对湿度。		

3300	[RTP 图案: 显示]		
001	M/A（最新）：K	* ENG	[0.000 至 1.000 / **0.000** / 0.001mg/cm2/档]
	显示最新 RTP 图案传感器的沉积量（K）。		
002	M/A（最新）：C	* ENG	[0.000 至 1.000 / **0.000** / 0.001mg/cm2/档]
	显示最新 RTP 图案传感器的沉积量（C）。		
003	M/A（最新）：M	* ENG	[0.000 至 1.000 / **0.000** / 0.001mg/cm2/档]
	显示 RTP 图案传感器的沉积量（M）。		
004	M/A（最新）：Y	* ENG	[0.000 至 1.000 / **0.000** / 0.001mg/cm2/档]
	显示 RTP 图案传感器的沉积量（Y）。		

011	M/A（目标）：K	* ENG	[0.000 至 1.000 / **0.220** / 0.001mg/cm2/档]
	显示 RTP 图案传感器的沉积目标量（K）。		
012	M/A（目标）：C	* ENG	[0.000 至 1.000 / **0.400** / 0.001mg/cm2/档]
	显示 RTP 图案传感器的沉积目标量（C）。		
013	M/A（目标）：M	* ENG	[0.000 至 1.000 / **0.450** / 0.001mg/cm2/档]
	显示 RTP 图案传感器的沉积目标量（M）。		
014	M/A（目标）：Y	* ENG	[0.000 至 1.000 / **0.400** / 0.001mg/cm2/档]
	显示 RTP 图案传感器的沉积目标量（Y）。		

3301	**[RTP 图案: 设置]**		
001	创建间隔：黑白	ENG	[0 至 200 / **10** / 1 页]
	设置 RTP 图案的创建间隔（K）。		
002	创建间隔：全色	ENG	[0 至 200 / **10** / 1 页]
	设置 RTP 图案的创建间隔（C）。		
011	页面计数：黑白	* ENG	[0 至 200 / **0** / 1 页]
	设置 RTP 图案的张数计数器值（K）。		
012	页面计数：全彩色	* ENG	[0 至 200 / **0** / 1 页]
	设置 RTP 图案的张数计数器值（C）。		
021	M/A 上限错误：黑色	ENG	[0.000 至 1.000 / **0.600** / 0.001mg/cm2/档]
	设置 SC380 RTP 图案错误的错误判定阈值（K）。		
022	M/A 上限错误：彩色	ENG	[0.000 至 2.000 / **1.200** / 0.001mg/cm2/档]
	设置 SC380 RTP 图案错误的错误判定阈值（CMY）。		

023	M/A 下限错误：黑色	ENG	[0.000 至 1.000 / **0.100** / 0.001mg/cm2/档]
	设置 SC385 RTP 图案错误的错误判定阈值（K）。		
024	M/A 下限错误：彩色	ENG	[0.000 至 1.000 / **0.200** / 0.001mg/cm2/档]
	设置 SC386 至 SC388 RTP 图案错误的错误判定阈值（CMY）。		
031	送纸计数：设置	* ENG	[0 至 99999999 / **50000** / 1ms/档]
	副贮斗送纸离合器的总开启时间（色粉用完传感器检测到色粉时进行检测）。		
041	送纸计数：K	* ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 ms /档]
	副贮斗送纸离合器（K）的总开启时间。		
042	送纸计数：C	* ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 ms /档]
	副贮斗送纸离合器（C）的总开启时间。		
043	送纸计数：M	* ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 ms /档]
	副贮斗送纸离合器（M）的总开启时间。		
044	送纸计数：Y	* ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 ms /档]
	副贮斗送纸离合器（Y）的总开启时间。		
051	Vsg 检测间隔		[0 至 200 / 10 / 1 页/档]
061	Vsg 页面计数		[0 至 200 / 0 / 1 页/档]
070	低错误阈值		[0 至 99 / 3 / 1 次/档]
071	低错误阈值计数:K		[0 至 99 / 0 / 1 次/档]
072	低错误阈值计数:C		
073	低错误阈值计数:M		
074	低错误阈值计数:Y		
081	M/A(RTP)_Std	* ENG	[0.000 至 1.000 / **0.220** / 0.001mg/cm2/档]
	设置 RTP 图案沉积量目标值的标准沉积量（K）。		

091	M/A 阈值_上限:K	* ENG	[0.000 至 1.000 / **0.060** / 0.001mg/cm2/档]
	设置 RTP 图案沉淀物量目标值的上限阈值（K）。		
092	M/A 阈值_上限:C	* ENG	[0.000 至 1.000 / **0.050** / 0.001mg/cm2/档]
	设置 RTP 图案沉积量目标值的上限阈值（C）。		
093	M/A 阈值_上限:M	* ENG	[0.000 至 1.000 / **0.050** / 0.001mg/cm2/档]
	设置 RTP 图案沉积量目标值的上限阈值（M）。		
094	M/A 阈值_上限:Y	* ENG	[0.000 至 1.000 / **0.050** / 0.001mg/cm2/档]
	设置 RTP 图案沉积量目标值的上限阈值（Y）。		
101	M/A 阈值_下限:K	* ENG	[0.000 至 1.000 / **0.050** / 0.001mg/cm2/档]
	设置 RTP 图案沉积量目标值的下限阈值（K）。		
102	M/A 阈值_下限:C	* ENG	[0.000 至 1.000 / **0.100** / 0.001mg/cm2/档]
	设置 RTP 图案沉积量目标值的下限阈值（C）。		
103	M/A 阈值_下限:M	* ENG	[0.000 至 1.000 / **0.100** / 0.001mg/cm2/档]
	设置 RTP 图案沉积量目标值的下限阈值（M）。		
104	M/A 阈值_下限:Y	* ENG	[0.000 至 1.000 / **0.100** / 0.001mg/cm2/档]
	设置 RTP 图案沉积量目标值的下限阈值（Y）。		
111	重量系数：K	* ENG	[1 至 10 / **1** / 1/档]
	向 RTP 图案沉积量目标值(K)的过程中添加校平重量。		
112	重量系数：Col	* ENG	[1 至 10 / **1** / 1/档]
	向 RTP 图案沉积量目标值(彩色)的过程中添加校平重量。		

3310	[ID 传感器：Voffset]		
	显示 ID 传感器 LED 关闭时间的镜面放射光输出电压。		
001	Voffset reg (前端)	* ENG	[0.00 至 5.50 / **0.00** / 0.01V/档]
002	Voffset reg (中心)	* ENG	
003	Voffset reg (后端)	* ENG	
3310	[ID 传感器：Voffset]		
	显示 ID 传感器 LED 关闭时间的漫反射光输出电压。		
011	Voffset dif (前端)	* ENG	[0.00 至 5.50 / **0.00** / 0.01V/档]
012	Voffset dif (中心)	* ENG	
013	Voffset dif (后端)	* ENG	
3310	[ID 传感器：Voffset]		
	显示 TM_前端传感器 LED 关闭时间的镜面反射光输出电压。		
021	Voffset TM（前部）	* ENG	[0.00 至 5.50 / **0.00** / 0.01V/档]
	显示 TM_前端传感器 LED 关闭时间的镜面反射光输出电压。		
022	Voffset TM（中心）	* ENG	[0.00 至 5.50 / **0.00** / 0.01V/档]
	显示 TM_中心传感器 LED 关闭时间的镜面放射光的输出电压。		
023	Voffset TM（后部）	* ENG	[0.00 至 5.50 / **0.00** / 0.01V/档]
	显示 TM_后端传感器 LED 关闭时间的镜面放射光的输出电压。		

3311	[ID 传感器：Vmin]		
	显示色粉图案的黑色 Vmin 输出。		
001	Vmin_K(前端)	* ENG	[0.000 至 5.000 / **0.000** / 0.001V/档]
002	Vmin_K(中心)	* ENG	
003	Vmin_K(后端)	* ENG	

3312	[ID 传感器：Vct]
	ID 传感器的出厂调整值。

001	Vct_reg(前端)	* ENG	[0.000 至 5.000 / **0.000** / 0.001V/档]
002	Vct_reg(中心)	* ENG	
003	Vct_reg(后端)	* ENG	
011	Vct_dif(前端)	* ENG	
012	Vct_dif(中心)	* ENG	
013	Vct_dif(后端)	* ENG	

3320	[Vsg 调整：执行]		
001	P 传感器	ENG	[0 或 1 / 0 / 1 /档] [执行]
	调整 Vsg.		
012	Voffset 阈值	* ENG	[0.00 至 5.00 / **1.00** / 0.01V/档]
	设置 Voffset 错误的上限阈值。		
013	Vsg 上限阈值	* ENG	[0.00 至 5.00 / **4.50** / 0.01V/档]
	设置 Vsg 调整错误的上限阈值。		
014	Vsg 下限阈值	* ENG	[0.00 至 5.00 / **3.50** / 0.01V/档]
	设置 Vsg 调整错误的下限阈值。		
015	Ifsg 上限	* ENG	[0.0 至 50.0 / **30.0** / 0.1mA/档]
	设置 SC382（“If” 上限错误）的错误判定阈值。		
020	间隔：设置	* ENG	[0 至 2000 / **0** / 1 页/档]
	设置打印后或打印过程中需判定的 Vsg 调整执行页。 注 • 过程控制或 MUSIC 判定必须时执行。(不单独工作)		
021	页面计数	* ENG	[0 至 2000 / **0** / 1 页/档]
	显示 Vsg 执行判定的页码计数器。		
031	Vsg 错误计数器（前端）	* ENG	[0 至 99 / **0** / 1 次/档]
	计数 Vsg 错误。		

032	Vsg 错误计数器（中心）	* ENG	[0 至 99 / **0** / 1 次/档]
	计数 Vsg 错误。		
033	Vsg 错误计数器（后端）	* ENG	[0 至 99 / **0** / 1 次/档]
	计数 Vsg 错误。		

3321	**[调整的 Vsg]**		
	显示皮带背景区域调整 Vsg 的镜面反射光输出。		
001	Vsg reg（前端）	* ENG	[0.00 至 5.50 / **0.00** / 0.01V/档]
002	Vsg reg（中心）	* ENG	
003	Vsg reg（后端）	* ENG	
3321	**[调整的 Vsg]**		
	显示皮带背景区域调整 Vsg 的漫反射光输出。		
011	Vsg dif (前端)	* ENG	[0.00 至 5.50 / **0.00** / 0.01V/档]
012	Vsg dif (中心)	* ENG	
013	Vsg dif (后端)	* ENG	
021	Vsg reg（BW）	* ENG	[0.00 至 5.50 / **0.00** / 0.01V/档]
	显示皮带背景区域调整 Vs 的镜面反射光输出。		
031	Vsg dif（BW）	* ENG	[0.00 至 5.50 / **0.00** / 0.01V/档]
	显示皮带背景区域调整 Vsg 的漫反射光输出。		
041	Vsg TM（前部）	* ENG	[0.00 至 5.50 / **0.00** / 0.01V/档]
	显示皮带背景区域调整 Vsg 的镜面反射光输出。(TM_传感器前端)		
042	Vsg TM（中心）	* ENG	[0.00 至 5.50 / **0.00** / 0.01V/档]
	显示皮带背景区域调整 Vsg 的镜面反射光输出。(TM_中心传感器)		
043	Vsg TM（后部）	* ENG	[0.00 至 5.50 / **0.00** / 0.01V/档]
	显示皮带背景区域调整 Vsg 的镜面反射光输出。(TM_后端传感器)		

3322	**[调整的 Ifsg]**		
	RTP 的 LED 电流值		
001	Ifsg RTP (前端)	* ENG	[0.0 至 50.0 / **10.0** / 0.1mA/档]
002	Ifsg RTP (中心)	* ENG	
003	Ifsg RTP (后端)	* ENG	
3322	**[调整的 Ifsg]**		
	LED 电流最小值		
011	Ifsg Min (前端)	* ENG	[0.0 至 50.0 / **27.0** / 0.1mA/档]
012	Ifsg Min (中心)	* ENG	
013	Ifsg Min (后端)	* ENG	
3322	**[调整的 Ifsg]**		
	电位控制的 LED 电流值；MUSIC。		
021	Ifsg：TM（前部）	* ENG	[0.0 至 50.0 / **10.0** / 0.1mA/档]
022	Ifsg：TM（中心）	* ENG	
023	Ifsg：TM（后部）	* ENG	

3323	**[Vsg 调整成功?]**		
	显示 Vsg 调整结果（SP 分配，用于与整合模式 sires 兼容）。 • 左边数字：TM/P 传感器（R） • 右边数字：TM/P 传感器（L） 从左边开始按 R 顺序显示每个传感器的结果，然后按 L 顺序。		
	代码	结果	详情
	0	不执行。	（SP 默认值）
	1	成功	-
	2	ID 传感器校正错误	不在 Vsg= Vsg_reg（目标值）±x.x[V/档]范围内
	3	偏移电压错误	Voffset_常规>最大值或 Voffset_扩散>最大值
	4	LED 电源最大值错误。	Ifsg>最大值
	5	ID 传感器输出错误。	Vsg< Vsg_常规（错误）
	9	切断	门打开错误导致切断，电源关闭。

001	最新	* ENG	[0 至 999 / **0** / 1/档]
002	最近 2	* ENG	
003	最近 3	* ENG	
004	最近 4	* ENG	
005	最近 5	* ENG	
006	最近 6	* ENG	
007	最近 7	* ENG	
008	最近 8	* ENG	
009	最近 9	* ENG	
010	最新 10	* ENG	

3330	**[ID 传感器系数：显示]**

001	K2(最新) (前端)	* ENG	[0.0000 至 5.0000 / **0.0000** / 0.0001/档]
	显示 ID 传感器灵敏度修正系数的最新值：K2。		
002	K2(最新) (中心)	* ENG	[0.0000 至 5.0000 / **0.0000** / 0.0001/档]
	显示 ID 传感器灵敏度修正系数的最新值：K3。		
003	K2(最新) (后端)	* ENG	[0.0000 至 5.0000 / **0.0000** / 0.0001/档]
	显示 ID 传感器灵敏度修正系数的最新值：K4。		
011	K5(最新) (前端)	* ENG	[0.0000 至 5.0000 / **1.2000** / 0.0001/档]
	显示 ID 传感器灵敏度修正系数的最新值：K5。		
012	K5(最新) (中心)	* ENG	[0.0000 至 5.0000 / **1.2000** / 0.0001/档]
	显示 ID 传感器灵敏度修正系数的最新值：K6。		
013	K5(最新) (后端)	* ENG	[0.0000 至 5.0000 / **1.2000** / 0.0001/档]
	显示 ID 传感器灵敏度修正系数的最新值：K7。		

3331	**[ID 传感器系数：设置]**		
	分配（无需 Tomahawk）用于兼容整合模式 sires(Ap/At, Diana, Zeus)。		
001	K2：上限修正	* ENG	[-0.20 至 0.40 / **0.17** / 0.01/档]
002	K2：下限修正	* ENG	[-0.40 至 0.20 / **0.03** / 0.01/档]
003	K2：上/下限系数 1	* ENG	[0.00 至 1.00 / **0.00** / 0. 01]
3331	**[ID 传感器系数：设置]**		
004	Kn：上限	* ENG	[0.00 至 1.00 / **1.00** / 0.01/档]
	设置标准值上限有限范围，用于计算灵敏度修正的镜面反射：K5.		

005	Kn：下限	* ENG	[0.00 至 1.00 / **0.10** / 0.01/档]
	设置标准值下限有限范围，用于计算灵敏度修正的镜面反射：K5。		
006	K5：上限	* ENG	[0.00 至 10.00 / **6.00** / 0.01/档]
	设置计算的灵敏度修正系数上限值：K5。		
007	K5：下限	* ENG	[0.00 至 1.00 / **0.50** / 0.01/档]
	设置计算的灵敏度修正系数下限值：K5。		
008	K5：目标点	* ENG	[0.00 至 1.00 / **0.15** / 0.01/档]
	设置灵敏度修正系数（K5）的修正点（Kn）。		
009	K5：目标电压	* ENG	[0.00 至 5.00 / **1.63** / 0.01V/档]
	设置灵敏度修正系数（K5）的修正点（Kn）。		
012	修正系数：C	* ENG	[0.500 至 1.500 / **1.000** / 0.001/档]
	设置 delta Vsp_Dif_Dash 的色差修正系数（C）。		
013	修正系数：M	* ENG	[0.500 至 1.500 / **0.996** / 0.001/档]
	设置 delta Vsp_Dif_Dash 的色差修正系数（M）。		
014	修正系数：Y	* ENG	[0.500 至 1.500 / **1.111** / 0.001/档]
	设置 delta Vsp_Dif_Dash 的色差修正系数（Y）。		

3332	**[M/A 计算]**		
	分配（无需 Tomahawk）用于兼容整合模式 sires(Ap/At, Diana, Zeus)。		
001	修正系数：K	* ENG	[0.50 至 2.00 / **1.00** / 0.01/档]
002	修正系数：C	* ENG	
003	修正系数：M	* ENG	
004	修正系数：Y	* ENG	

3333	[ID 传感器测试值:F]		
	ID 传感器装运测试值。利用过程应用的输入。投入市场时服务人员的输入。		
001	K2：检查	* ENG	[0.000 至 1.000 / **0.516** / 0.001/档]
002	扩散修正	* ENG	[0.75 至 1.35 / **1.00** / 0.01/档]
003	Vct_reg 检查：Slope	* ENG	[0.0 至 200.0 / **0.0** / 0.1mV/mA]
004	Vct_reg 检查：Xint	* ENG	[0.0 至 25.5 / **0.0** / 0.1mA/档]
005	Vct_dif 检查：Slope	* ENG	[0.0 至 200.0 / **0.0** / 0.1mV/mA]
006	Vct_dif 检查：Xint	* ENG	[0.0 至 25.5 / **0.0** / 0.1mA/档]

3334	[ID 传感器测试值:C]		
	ID 传感器装运测试值。利用过程应用的输入。投入市场时服务人员的输入。		
001	K2：检查	* ENG	[0.000 至 1.000 / **0.516** / 0.001/档]
002	扩散修正	* ENG	[0.75 至 1.35 / **1.00** / 0.01/档]
003	Vct_reg 检查：Slope	* ENG	[0.0 至 200.0 / **0.0** / 0.1mV/mA]
004	Vct_reg 检查：Xint	* ENG	[0.0 至 25.5 / **0.0** / 0.1mA/档]
005	Vct_dif 检查：Slope	* ENG	[0.0 至 200.0 / **0.0** / 0.1mV/mA]
006	Vct_dif 检查：Xint	* ENG	[0.0 至 25.5 / **0.0** / 0.1mA/档]

3335	[ID 传感器测试:R]		
	ID 传感器装运测试值。利用过程应用的输入。投入市场时服务人员的输入。		
001	K2：检查	* ENG	[0.000 至 1.000 / **0.516** / 0.001/档]
002	扩散修正	* ENG	[0.75 至 1.35 / **1.00** / 0.01/档]
003	Vct_reg 检查：Slope	* ENG	[0.0 至 200.0 / **0.0** / 0.1mV/mA/档]
004	Vct_reg 检查：Xint	* ENG	[0.0 至 25.5 / **0.0** / 0.1mA/档]

005	Vct_dif 检查：Slope	* ENG	[0.0 至 200.0 / **0.0** / 0.1mV/mA/档]
006	Vct_dif 检查：Xint	* ENG	[0.0 至 25.5 / **0.0** / 0.1mA/档]

3400	**[供粉类型]**		
	选择供粉方法		
001	K	* ENG	[0 至 4/**4**/1/档] 0：固定 2：PID 4：DANC
002	C	* ENG	
003	M	* ENG	
004	Y	* ENG	

3411	**[供粉量]**		
	显示通过供粉量计算公式计算的供粉量最新值。		
001	K	ENG	[0.0 至 40000.0 / **0.0** / 0.1mg/档]
002	C	ENG	
003	M	ENG	
004	Y	ENG	

3420	**[显影剂重量]**		
	设置显影剂重量。		
001	总重量：K	* ENG	[50 至 2000 / **380** / 1g/档]
002	总重量：CMY	* ENG	

3421	**[供粉能力]**
	设置副贮斗至显影单元的供粉能力。

001	K	* ENG	[0.001 至 2.000 / **0.710** / 0.001mg/msec]
002	C	* ENG	
003	M	* ENG	
004	Y	* ENG	
3421	**[供粉能力]**		
	修正基于供粉时间的供粉能力。		
011	供粉能力系数 1	* ENG	[0.50 至 2.00 / **1.12** / 0.01/档]
012	供粉能力系数 2	* ENG	
013	供粉能力系数 3	* ENG	[0.50 至 2.00 / **1.10** / 0.01/档]
014	供粉能力系数 4	* ENG	[0.50 至 2.00 / **1.06** / 0.01/档]
015	供粉能力系数 5	* ENG	[0.50 至 2.00 / **1.00** / 0.01/档]
016	供粉能力系数 6	* ENG	[0.50 至 2.00 / **0.99** / 0.01/档]
017	供粉能力系数 7	* ENG	[0.50 至 2.00 / **0.98** / 0.01/档]
018	供粉能力系数 8	* ENG	[0.50 至 2.00 / **0.95** / 0.01/档]
019	供粉能力系数 9	* ENG	
020	供粉能力系数 10	* ENG	
021	单位时间		[0 至 60000 / 3000 / 1msec/档]
3421	**[供粉能力]**		
	设置用于供应能力修正的绝对湿度阈值 1。		
031	绝对湿度阈值：1	* ENG	[0.0 至 65.0 / **6.0** / 0.1g/m3/档]
032	绝对湿度阈值：2	* ENG	[0.0 至 65.0 / **12.0** / 0.1g/m3/档]
033	绝对湿度阈值：3	* ENG	[0.0 至 65.0 / **24.0** / 0.1g/m3/档]
3421	**[供粉能力]**		
	修正基于绝对湿度的供粉能力。		

041	环境系数 1	* ENG	[0.50 至 2.00 / **1.00** / 0.01/档]
042	环境系数 2	* ENG	
043	环境系数 3	* ENG	
044	环境系数 4	* ENG	

3422	**[供粉极限：设置]**		
	设置最大供粉率。		
001	最大供应率：K	* ENG	[0 至 255 / **100** / 1%/档]
002	最大供应率：C	* ENG	
003	最大供应率：M	* ENG	
004	最大供应率：Y	* ENG	
3422	**[供粉极限：设置]**		
	设置最短供粉时间。		
011	最短供应时间：K	* ENG	[0 至 255 / **100** / 1msec/档]
012	最短供应时间：C	* ENG	
013	最短供应时间：M	* ENG	
014	最短供应时间：Y	* ENG	

3423	**[供粉带出：显示]**		
	设置固定供应模式的供粉率。		
001	带出：K	* ENG	[0 至 10000 / **0** / 1msec/档]
002	带出：C	* ENG	
003	带出：M	* ENG	
004	带出：Y	* ENG	

3428	**[色粉供粉延迟: 设定]**
	设置供粉延迟时间。

001	延迟	* ENG	[0 至 255 / **0** / 1msec/档]

3429	**[供粉位置时间：显示]**		
	设置固定供应模式的供粉率。		
001	最新：K	* ENG	[0 至 20000 / **0** / 1msec/档]
002	最新：C	* ENG	
003	最新：M	* ENG	
004	最新：Y	* ENG	

3431	**[驱动时间：设置]**		
	设置固定供应模式的供粉率。		
001	Tmon：K	* ENG	[50 至 1000 / **200** / 50msec/档]
002	Tmon：C	* ENG	
003	Tmon：M	* ENG	
004	Tmon：Y	* ENG	

3432	**[驱动时间：设置]**		
	设置最大继续供粉时间。		
001	驱动时间（最大值）	* ENG	[0 至 1500 / **800** / 1msec/档]

3440	**[固定供应模式]**		
	设置固定供应模式的供粉率。		
001	固定率：K	* ENG	[0 至 100 / **10** / 1%/档]
002	固定率：C	* ENG	
003	固定率：M	* ENG	
004	固定率：Y	* ENG	

3450	**[供粉 PID：设置]**		
	设置供应系数，以供应与供粉控制的 Vt-Vtref 成比例的色粉。使用 PID 控制进行色粉供应。		
001	Vt 比例：K	* ENG	[0 至 2550 / **50** / 1/档]
002	Vt 比例：C	* ENG	
003	Vt 比例：M	* ENG	
004	Vt 比例：Y	* ENG	
3450	**[供粉 PID：设置]**		
	设置供应系数，以供应与供粉控制的输出图像像素成比例的色粉。使用 PID 控制进行色粉供应。		
011	像素比例：K	* ENG	[0.00 至 2.55 / **0.47** / 0.01/档]
012	像素比例：C	* ENG	
013	像素比例：M	* ENG	
014	像素比例：Y	* ENG	
3450	**[供粉 PID：设置]**		
	显示供应系数的像素比例系数 2 的当前值，以供应与供粉控制的输出图像像素成比例的色粉。使用 PID 控制进行色粉供应。		
021	像素比例 2：K	* ENG	[0.00 至 2.55 / **1.00** / 0.01/档]
022	像素比例 2：C	* ENG	
023	像素比例 2：M	* ENG	
024	像素比例 2：Y	* ENG	
3450	**[供粉 PID：设置]**		
	设置供应系数，以供应与供粉控制的输出图像像素成比例的色粉。使用 PID 控制进行色粉供应。		
031	修正系数：1	* ENG	[0.00 至 2.55 / **1.00** / 0.01/档]
032	修正系数：2	* ENG	[0.00 至 2.55 / **0.50** / 0.01/档]
033	修正系数：3	* ENG	[0.00 至 2.55 / **0.00** / 0.01/档]

034	修正系数：4	* ENG	[0.00 至 2.55 / **0.25** / 0.01/档]
035	修正系数：5	* ENG	[0.00 至 2.55 / **0.50** / 0.01/档]
3450	**[供粉 PID：设置]**		
	显示供应系数的像素比例系数 3 的当前值，以供应与供粉控制的输出图像像素成比例的色粉。使用 PID 控制进行色粉供应。		
041	像素比例 3：K	* ENG	[0.70 至 1.30 / **1.00** / 0.01/档]
042	像素比例 3：C	* ENG	
043	像素比例 3：M	* ENG	
044	像素比例 3：Y	* ENG	
3450	**[供粉 PID：设置]**		
	设置供应系数，以供应与供粉控制的输出图像像素成比例的色粉。使用 PID 控制进行色粉供应。		
051	修正值 1	* ENG	[-0.10 至 0.00 / **-0.01** / 0.01/档]
052	修正值 2	* ENG	[0.00 至 0.10 / **0.01** / 0.01/档]
3450	**[供粉 PID：设置]**		
	设置转换系数转换像素 (cm^2)，以供应与供粉控制的输出图像像素成比例的色粉量（g）。使用 PID 控制进行色粉供应。		
061	P_Pxl_系数_错误	* ENG	[0.00 至 1.00 / **0.35** / 0.01/档]
3450	**[供粉 PID：设置]**		
	设置供应系数，以供应与供粉控制的输出图像像素成比例的色粉。使用 PID 控制进行色粉供应。		
071	Vt 整体控制：K	* ENG	[0 至 2550 / **500** / 1/档]
072	Vt 整体控制：C	* ENG	
073	Vt 整体控制：M	* ENG	
074	Vt 整体控制：Y	* ENG	
3450	**[供粉 PID：设置]**		
	设置供应系数，以供应与供粉控制的不同 Vt-Vtref 累积量成比例的色粉。使用 PID 控制进行色粉供应。		

081	Vt 整体值：K	* ENG	[-255.00 至 255.00 / **0.00** / 0.01/档]
082	Vt 整体值：C	* ENG	
083	Vt 整体值：M	* ENG	
084	Vt 整体值：Y	* ENG	
3450	**[供粉 PID：设置]**		
	设置供应系数，以供应与供粉控制的不同 Vt-Vtref 累积量成比例的色粉。使用 PID 控制进行色粉供应。		
091	Vt 总次数：K	* ENG	[1 至 255 / **20** / 1 次/档]
092	Vt 总次数：C	* ENG	
093	Vt 总次数：M	* ENG	
094	Vt 总次数：Y	* ENG	

3460	**[供粉：DANC]**		
011	时间_最小值	* ENG	[0 至 250 / **0** / 1msec/档]
	设置 DANC 最短供应时间。		
012	时间_最大值	* ENG	[0 至 1000 / **200** / 1msec/档]
	设置 DANC 最长供应时间。		
3460	**[供粉：DANC]**		
	设置创建 SMITH 模式时的供应量。		
022	SMITH_重量:K	* ENG	[1 至 500 / **140** / 1mg/档]
023	SMITH_重量:CMY	* ENG	
3460	**[供粉：DANC]**		
	设置转换率，以补偿 ANC 的反转转印量（像素）。		

111	Rev_Fix：K	* ENG	[1.00 至 1.50 / **1.00** / 0.01/档]
112	Rev_Fix：C	* ENG	
113	Rev_Fix：M	* ENG	
114	Rev_Fix：Y	* ENG	
3460	[供粉：DANC]		
	通过控制样品量设置从供粉入口至 SMITH 模式传感器的延迟时间。		
121	色粉供应延迟：标准速度：K	* ENG	[0 至 200 / **27** / 1/档]
122	色粉供应延迟：中速：K	* ENG	[0 至 200 / **27** / 1/档]
123	色粉供应延迟：低速：K	* ENG	[0 至 200 / **53** / 1/档]
131	色粉供应延迟：标准速度：CMY	* ENG	[0 至 200 / **27** / 1/档]
132	色粉供应延迟：速度：CMY	* ENG	[0 至 200 / **27** / 1/档]
133	色粉供应延迟：低速：CMY	* ENG	[0 至 200 / **1.00** / 1/档]

3461	[供粉：DANC]		
001	PI：功率	* ENG	[5 至 200 / **100** / 1%/档]
	改变 PI 项的所有需求值。		
011	PI：P 增益：K	* ENG	[0.0000 至 1.0000 / **0.0100** / 0.0001/档]
	设置 P 增益（K）。		
012	PI：P 极限：上限：K	* ENG	[0.00 至 1.00 / **0.10** / 0.01/档]
	设置与 P 项需求值相对的极限。(供应加侧, K)		
013	PI：P 极限：下限：K	* ENG	[0.00 至 1.00 / **0.10** / 0.01/档]
	设置与 P 项需求值相对的极限。(供应减侧, K)		

021	PI：I 增益：K	* ENG	[0.0000 至 1.0000 / **0.0010** / 0.0001/档]
	设置 I 增益(K).		
022	PI：I 极限：上限：K	* ENG	[0.00 至 1.00 / **0.10** / 0.01/档]
	设置与 I 项需求值相对的极限。(供应加侧, K)		
023	PI：I 极限：下限：K	* ENG	[0.00 至 1.00 / **0.10** / 0.01/档]
	设置与 I 项需求值相对的极限。(供应减侧, K)		
031	PI：P 增益：CMY	* ENG	[0.0000 至 1.0000 / **0.0100** / 0.0001/档]
	设置 P 增益（CMY）。		
032	PI：P 极限：上限：CMY	* ENG	[0.00 至 1.00 / **0.10** / 0.01/档]
	设置与 P 项需求值相对的极限。(供应加侧, CMY)		
033	PI：P 极限：下限：CMY	* ENG	[0.00 至 1.00 / **0.10** / 0.01/档]
	设置与 P 项需求值相对的极限。(供应减侧, CMY)		
041	PI：I 增益：CMY	* ENG	[0.0000 至 1.0000 / **0.0010** / 0.0001/档]
	设置 I 增益（CMY）。		
042	PI：I 极限：上限：CMY	* ENG	[0.00 至 1.00 / **0.10** / 0.01/档]
	设置与 I 项需求值相对的极限。(供应加侧, CMY)		
043	PI：I 极限：下限:CMY	* ENG	[0.00 至 1.00 / **0.10** / 0.01/档]
	设置与 I 项需求值相对的极限。(供应减侧, CMY)		
051	AW:AWIlow:K	* ENG	[0 至 10000 / **1000** / 1/档]
	设置 AW 增益（K）。（通常为交互式 P 增益）		

052	AW:AWIpni:K	* ENG	[0 至 2000 / **1000** / 1/档]
	设置快速降低色粉密度与目标值之间不同累计值的比率。(K: 供应加侧)		
061	AW:AWIlow:CMY	* ENG	[0 至 10000 / **1000** / 1/档]
	设置 AW 增益（CMY）。（通常为交互式 P 增益）		
062	AW:AWIpni:CMY	* ENG	[0 至 2000 / **1000** / 1/档]
	设置快速降低色粉密度与目标值之间不同累计值的比率。(CMY: 供应减侧)		
3461	**[供粉：DANC]**		
	修正 PI 项的需求值的行速。		
102	PI:行速系数:中速:K	* ENG	[0.05 至 1.00 / **0.50** / 0.01/档]
103	PI:行速系数:低速:K	* ENG	
112	PI:行速系数:标准速度:CMY	* ENG	
113	PI:行速系数:低速:CMY	* ENG	
3461	**[供粉：DANC]**		
121	SMITH:增益:K	* ENG	[0.00 至 2.00 / **1.00** / 0.01/档]
	改变 SMITH 机型的增益（机型振幅）。（K）		
122	SMITH:中速:K	* ENG	[0.00 至 1.00 / **1.00** / 0.01/档]
	修正 SMITH 机型的增益行速。(中速, K)		
123	SMITH:低速:K	* ENG	[0.00 至 1.00 / **1.00** / 0.01/档]
	修正 SMITH 机型的增益行速。(低速, K)		
131	SMITH:增益:CMY	* ENG	[0.00 至 2.00 / **1.00** / 0.01/档]
	改变 SMITH 机型的增益（机型振幅）。(CMY)		
132	SMITH:中速:CMY	* ENG	[0.00 至 1.00 / **1.00** / 0.01/档]
	修正 SMITH 机型的增益行速。(中速, CMY)		

133	SMITH:低速:CMY	* ENG	[0.00 至 1.00 / **1.00** / 0.01/档]
	修正 SMITH 机型的增益行速。(低速, CMY)		

3462	[供粉：DANC]		
001	ANC：功率	* ENG	[0 至 200 / **100** / 1%/档] 100: 标准控制 0: 无 ANC
	改变 ANC 项的所有 ANC 滤波器需求值。		
101	ANC:增益:K	* ENG	[0.00 至 2.00 / **1.00** / 0.01/档]
	设置所有 ANC 滤波器的增益。（K）		
102	ANC:中速:K	* ENG	[0.05 至 1.00 / **1.00** / 0.01/档]
	修正所有 ANC 滤波器的增益行速。(中速, K)		
103	ANC:低速:K	* ENG	[0.05 至 1.00 / **1.00** / 0.01/档]
	修正所有 ANC 滤波器的增益行速。(低速, K)		
111	ANC:增益:CMY	* ENG	[0.00 至 2.00 / **1.00** / 0.01/档]
	设置所有 ANC 滤波器的增益。(CMY)		
112	ANC:中速:CMY	* ENG	[0.05 至 1.00 / **1.00** / 0.01/档]
	修正所有 ANC 滤波器的增益行速。(中速, CMY)		
113	ANC:低速:CMY	* ENG	[0.05 至 1.00 / **1.00** / 0.01/档]
	修正所有 ANC 滤波器的增益行速。(低速, CMY)		

3463	[供粉：DANC]
	保存与电源开/关相对应的 I 项。

101	Int: I: K	* ENG	[-1000.0000 至 1000.0000 / **0.0000** / 0.0001/档]
102	Int: I: C	* ENG	
103	Int: I: M	* ENG	
104	Int: I: Y	* ENG	
3463	**[供粉: DANC]**		
	设置与电源关/开相对应的 ANC 项（像素项）。		
111	ANC: ref 总计: K	* ENG	[-1000.0000 至 1000.0000 / **0.0000** / 0.0001/档]
112	ANC: ref 总计: C	* ENG	
113	ANC: ref 总计: M	* ENG	
114	ANC: ref 总计: Y	* ENG	
3463	**[供粉: DANC]**		
	显示最新页面的图像区域。		
201	图像区域: K	* ENG	[0 至 9999 / **0** / 1cm2/档]
202	图像区域: C	* ENG	
203	图像区域: M	* ENG	
204	图像区域: Y	* ENG	

3500	**[图像质量调整: 开启/关闭]**		
001	全部	* ENG	[0 或 1/ **1**/1/档] 0: 关闭 1: 开启
	设置关闭所有程序系统调整的执行判断。		
002	过程控制	* ENG	[0 或 1/ **1**/1/档] 0: 关闭 1: 开启
	设置关闭电位控制的执行判断。		

003	MUSIC 状况：自动执行	* ENG	[0 或 1/ 1/1/档]
	强制设置 MUSIC 自动执行关闭。		
004	初始 TD 传感器	* ENG	[0 或 1/ 1/1/档] 0: 关闭 1: 开启
	设置 TD 传感器初始设置关闭的执行判断。		

3510	**[图像质量调整：执行标记]**		
	设置色粉恢复的执行标记（通过设置为“1”及电源关/开或关闭前盖板来执行色粉恢复。）		
001	色粉恢复：K	* ENG	[0 至 3 / 0 / 1/档]
002	色粉恢复：C	* ENG	
003	色粉恢复：M	* ENG	
004	色粉恢复：Y	* ENG	
3510	**[图像质量调整：执行标记]**		
	设置 TD 传感器初始设置的执行标记。（TD 传感器初始设置将通过设置为“1”及电源关闭/开启执行）		
011	初始 TD 传感器：K	* ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
012	初始 TD 传感器：C	* ENG	
013	初始 TD 传感器：M	* ENG	
014	初始 TD 传感器：Y	* ENG	
3510	**[图像质量调整：执行标记]**		
021	过程控制	* ENG	[0 至 2/ 0 /1/档]
	设置过程控制的执行标记（通过设置为“1”或电源关闭/开启，或关闭前盖板来执行过程控制。）		
022	显影剂搅拌	* ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
	设置显影剂搅拌的执行标记（通过设置为“1”或电源关闭/开启，或关闭前盖板来执行过程控制。）		

023	防止刮板损坏	* ENG	[0 或 1/ **0**/1/档]
	设置刮刀毛边预防模式的执行标记（通过设置为“1”或电源关闭/开启，或关闭前盖板来执行过程控制。）		
024	MUSIC	* ENG	[0 至 3 / **0** / 1/档] 0: 关闭 1: 模式:b 2: 模式:a 3: 模式:e
	设置 MUSIC 的执行标记（MUSIC（1 次）设置为“1”或电源关/开或关闭前盖板，MUSIC（2 次）设为“2”。实时 MUSIC 设为“3”）		
025	Vsg 调整	* ENG	[0 或 1/ **0**/1/档]
	设置 Vsg 调整的执行标记（执行 Vsg 调整，设置为“1”及电源关/开，或关闭前盖板。）		
026	充电 AC 调整	* ENG	[0 或 1/ **0**/1/档]
	设置电辊清洁（K）的执行标记（执行电辊清洁（K）设置为“1”及电源关闭/开启，或关闭前盖板。）		
3510	**[图像质量调整：执行标记]**		
031	初始色粉补充：K	* ENG	[0 或 1/ **0**/1/档]
	设置初始填充色粉（K）的执行标记（执行色粉恢复（K）设置为“1”及电源关闭/开启，或关闭前盖板。）		
032	初始色粉补充：C	* ENG	[0 或 1/ **0**/1/档]
	设置色粉初始填充（C）的执行标记（执行色粉恢复（C）设置为“1”及电源关闭/开启，或关闭前盖板。）		
033	初始色粉补充：M	* ENG	[0 或 1/ **0**/1/档]
	设置色粉初始填充（M）的执行标记（执行色粉恢复（M）设置为“1”及电源关闭/开启，或关闭前盖板。）		
034	初始色粉补充：Y	* ENG	[0 或 1/ **0**/1/档]
	设置色粉初始填充（Y）的执行标记（执行色粉恢复（Y）设置为“1”及电源关闭/开启，或关闭前盖板。）		
041	DEMS		[0 或 1/ **0** /1/档]

042	IBACC	* ENG	[0 或 1/ **0**/1/档]
	设置色粉初始填充（Y）的执行标记（执行色粉恢复（Y）设置为“1”及电源关闭/开启，或关闭前盖板。）		
043	转印带中的 Vsg:修正	* ENG	[0 或 1/ **0**/1/档]
	设置色粉初始填充（Y）的执行标记（执行色粉恢复（Y）设置为“1”及电源关闭/开启，或关闭前盖板。）		
044	显影 AC 调整	* ENG	[0 或 1/ **0**/1/档]
	设置显影 AC 调整的执行标记（通过设置为“1”及电源开/关，或关闭盖板来执行。）		
045	BIT1	* ENG	[0 或 1/ **0**/1/档]
	BIT1 控制图像调整的执行标记。		

3520	**[图像质量调整：间隔]**		
001	作业期间	* ENG	[0 至 100 / **30** / 1 页/档]
	设置打印过程中的图象调整判定页间隔。		
002	待机期间	* ENG	[0 至 100 / **5** / 1 分钟/档]
	设置打印过程中的图纸调整判定时间间隔。		

3521	**[鼓停止时间：显示]**		
	显示完成成像时间。		
001	年	* ENG	[0 至 99 / **0** / 1 年/档]
002	月	* ENG	[1 至 12 / **1** / 1 月/档]
003	日	* ENG	[1 至 31 / **1** / 1 天/档/档]
004	时	* ENG	[0 至 23 / **0** / 1 小时/档]
005	分	* ENG	[0 至 59/ **0** / 1 分钟/档]

3522	**[鼓停止环境：显示]**

001	温度	* ENG	[-1280.0 至 1270.0 / **0.0** / 0.1 度]
	显示成像完成时的（温度）。		
002	相对湿度	* ENG	[0.0 至 1000.0 / **0.0** / 0.1%RH/ 档]
	显示成像完成时的（相对湿度）。		
003	绝对湿度	* ENG	[0.0 至 1000.0 / **0.0** / 0.1g/m3/ 档]
	显示图象完成时的（绝对湿度）。		

3529	**[过程控制间隔控制：设置]**		
001	伽马修正	* ENG	[0 或 1/ **1**/1/档] 0: 关闭 1: 开启
	设置过程控制自动执行间隔的开/关显影伽玛修正。		
002	环境修正	* ENG	[0 或 1/ **1**/1/档] 0: 关闭 1: 开启
	设置过程控制自动执行间隔的开/关环境修正。		
003	绝对湿度阈值	* ENG	[0.0 至 99.0 / **4.3** / 0.1g/m3/档]
	设置灰尘控制自动执行间隔的环境修正的绝对湿度阈值。		
004	最大计数阈值	* ENG	[0 至 99 / **2** / 1 次计数/档]
	设置中断过程控制/作业结束过程控制的最大计数阈值。		
005	执行计数	ENG	[0 至 255 / **0** / 1 次计数/档]
	设置中断过程控制/作业结束过程控制的最大计数计数器。		
006	页面计数：黑白	* ENG	[0 至 5000 / **0** / 1 张/档]
	显示过程控制(黑白)纸张计数。		

007	页面计数：全彩色	* ENG	[0 至 5000 / **0** / 1 张/档]
	显示过程控制(全彩色) 纸张计数。		

3530	**[电源开启过程控制：设置]**		
001	未使用时间设置	* ENG	[0 至 1440 / **360** / 1 分钟/档]
	设置电源开启时过程控制执行判定阈值。		
002	温度范围	* ENG	[0 至 99 / **10** / 1 度/档]
	设置电源开启时过程控制执行判定阈值。		
003	相对湿度范围	* ENG	[0 至 99 / **50** / 1 %RH/档]
	设置电源开启时过程控制执行判定阈值。		
004	绝对湿度范围	* ENG	[0 至 99 / **6** / 1g/m3/档]
	设置电源开启时过程控制执行判定阈值。		
005	间隔：黑白	* ENG	[0 至 5000 / **250** / 1 张/档]
	设置电源开启时过程控制执行判定阈值。		
006	间隔：全彩色	* ENG	[0 至 5000 / **100** / 1 张/档]
	设置电源开启时过程控制执行判定阈值。		
007	页面计数：黑白	* ENG	[0 至 5000 / **0** / 1 张/档]
	设置接通过程控制电源的纸张计数（黑白）。		
008	页面计数：全彩色	* ENG	[0 至 5000 / **0** / 1 张/档]
	设置接通过程控制电源的纸张计数（全彩色）。		

3531	**[未使用时间过程控制：设置]**		
	设置待机过程中的过程控制执行判定阈值。		
001	未使用时间设置	* ENG	[0 至 1440 / **360** / 1 分钟/档]
002	温度范围	* ENG	[0 至 99 / **10** / 1 度/档]
003	相对湿度范围	* ENG	[0 至 99 / **50** / 1 %RH/档]
004	绝对湿度范围	* ENG	[0 至 99 / **6** / 1g/m3/档]

3531	[未使用时间过程控制：设置]		
	设置待机过程中过程控制持续执行计数的上限。		
005	最多执行次数	* ENG	[0 至 99 / **10** / 1 次/档]

3533	[中断过程控制：设置]		
001	间隔：设置：黑白	* ENG	[0 至 5000 / **500** / 1 张/档]
	设置中断过程控制的张数间隔数(黑白)。		
002	间隔：显示：黑白	* ENG	[0 至 5000 / **500** / 1 张/档]
	显示中断过程控制的张数间隔数(黑白)。		
003	修正（短）：黑白	* ENG	[0.00 至 1.00 / **1.00** / 0.01/档]
	设置中断过程控制的张数间隔数的修正系数（短）(黑白)。		
004	修正（中等）：黑白	* ENG	[0.00 至 1.00 / **1.00** / 0.01/档]
	设置中断过程控制的张数间隔数的修正系数（中）(黑白)。		
011	间隔：设置：全彩色	* ENG	[0 至 5000 / **200** / 1 张/档]
	设置中断过程控制的张数间隔数(全彩色)。		
012	间隔：显示：全彩色	* ENG	[0 至 5000 / **200** / 1 张/档]
	显示中断过程控制的张数间隔数(全彩色）。		
013	修正（短）：全彩色	* ENG	[0.00 至 1.00 / **1.00** / 0.01/档]
	设置中断过程控制的张数间隔数的修正系数（短）(全彩色)。		
014	修正（中等）：全彩色	* ENG	[0.00 至 1.00 / **1.00** / 0.01/档]
	设置中断过程控制的张数中断数的修正系数（中）(全彩色)。		

3534	[作业结束过程控制：设置]		
001	间隔：设置：黑白	* ENG	[0 至 5000 / **500** / 1 张/档]
	设置作业结束过程控制的张数间隔数(黑白)。		
002	间隔：显示：黑白	* ENG	[0 至 5000 / **500** / 1 张/档]
	显示作业结束过程控制的张数间隔数(黑白)。		

003	修正（短）：黑白	* ENG	[0.00 至 1.00 / **1.00** / 0.01/档]
	设置作业结束过程控制的张数间隔数的修正系数（短）(黑白)。		
004	修正（中等）：黑白	* ENG	[0.00 至 1.00 / **1.00** / 0.01/档]
	设置作业结束过程控制的张数间隔数的修正系数（中）(黑白)。		
011	间隔：设置：全彩色	* ENG	[0 至 1000 / **200** / 1 张/档]
	设置作业结束过程控制的张数间隔数(全彩色)。		
012	间隔：显示：全彩色	* ENG	[0 至 5000 / **200** / 1 张/档]
	显示作业结束过程控制的张数间隔数(全彩色)。		
013	修正（短）：全彩色	* ENG	[0.00 至 1.00 / **1.00** / 0.01/档]
	设置作业结束过程控制的张数间隔数的修正系数（短）(全彩色)。		
014	修正（中等）：全彩色	* ENG	[0.00 至 1.00 / **1.00** / 0.01/档]
	设置作业结束过程控制的张数间隔数的修正系数（中）(全彩色)。		

3539	**[显影搅拌时间：设置]**		
001	时间	* ENG	[0 至 3000 / **10** / 1sec/档]
	设置显影剂搅拌时间。		
010	开启/关闭（按相对湿度）	* ENG	[0 或 1/ **1**/1/档]
	设置开启/关闭显影剂搅拌时间的绝对湿度修正。		
3539	**[显影搅拌时间：设置]**		
	设置基于显影剂搅拌时间的相对湿度的搅拌时间。		
011	通过相对湿度：1	* ENG	[0 至 3000 / **0** / 1sec/档]
012	通过相对湿度：2	* ENG	[0 至 3000 / **5** / 1sec/档]
013	通过相对湿度：3	* ENG	
014	通过相对湿度：4	* ENG	
015	通过相对湿度：5	* ENG	
016	通过相对湿度：6	* ENG	

021	相对湿度阈值：1	* ENG	[0 至 1000 / **4** / 1%RH/档]
022	相对湿度阈值：2	* ENG	[0 至 1000 / **8** / 1%RH/档]
023	相对湿度阈值：3	* ENG	[0 至 1000 / **12** / 1%RH/档]
024	相对湿度阈值：4	* ENG	[0 至 1000 / **16** / 1%RH/档]
025	相对湿度阈值：5	* ENG	[0 至 1000 / **24** / 1%RH/档]
3539	**[显影搅拌时间：设置]**		
030	开启/关闭（通过非使用时间）	* ENG	[0 或 1/ **1**/1/档]
	设置开/关显影剂搅拌时间的曝露时间修正。		
031	通过非使用时间：1		[0 至 3000 / 0 / 1 秒/档]
032	通过非使用时间：2		
033	通过非使用时间：3		
034	通过非使用时间：4		
035	通过非使用时间：5		
036	通过非使用时间：6		
037	通过非使用时间：7		
038	通过非使用时间：8		
039	通过非使用时间：9		
040	通过非使用时间：10		
041	非使用时间阈值：1		[0 至 5000 / **15** / 1 分钟/档]
042	非使用时间阈值：2		[0 至 5000 / **30** / 1 分钟/档]
043	非使用时间阈值：3		[0 至 5000 / **60** / 1 分钟/档]
044	非使用时间阈值：4		[0 至 5000 / **120** / 1 分钟/档]
045	非使用时间阈值：5		[0 至 5000 / **240** / 1 分钟/档]
046	非使用时间阈值：6		[0 至 5000 / **360** / 1 分钟/档]
047	非使用时间阈值：7		[0 至 5000 / **720** / 1 分钟/档]

048	非使用时间阈值：8		[0 至 5000 / **1440** / 1 分钟/档]
049	非使用时间阈值：9		[0 至 5000 / **2880** / 1 分钟/档]
050	开启/关闭（通过非使用时间）	* ENG	[0 或 1/ **1**/1/档]
	设置开/关显影剂搅拌时间的图像区域。		
3539	**[显影搅拌时间：设置]**		
	设置基于显影剂搅拌时间的图像区域的搅拌时间。		
051	通过点覆盖率：1	* ENG	[0 至 3000 / **0** / 1sec/档]
052	通过点覆盖率：2	* ENG	
053	通过点覆盖率：3	* ENG	[0 至 3000 / **5** / 1sec/档]
054	通过点覆盖率：4	* ENG	
055	通过点覆盖率：5	* ENG	
056	通过点覆盖率：6	* ENG	
3539	**[显影搅拌时间：设置]**		
	设置显影剂搅拌时间的图像面积阈值。		
061	点覆盖率阈值：1	* ENG	[0 至 5000 / **10** / 1 分钟/档]
062	点覆盖率阈值：2	* ENG	[0 至 5000 / **20** / 1 分钟/档]
063	点覆盖率阈值：3	* ENG	[0 至 5000 / **30** / 1 分钟/档]
064	点覆盖率阈值：4	* ENG	[0 至 5000 / **40** / 1 分钟/档]
065	点覆盖率阈值：5	* ENG	[0 至 5000 / **50** / 1 分钟/档]
3539	**[显影搅拌时间：设置]**		
099	上限	* ENG	[0 至 3600 / **3600** / 1 秒/档]
	设置显影剂搅拌时间的上限。		

3540	**[电源开启 Music：设置]**
	设置打开 MUSIC 的张数计数。

001	页面计数：黑白	* ENG	[0 至 5000 / **0** / 1 张/档]
002	页面计数：全彩色	* ENG	

3541	**[Music 间隔：设置]**		
	设置打开 MUSIC 的张数计数。		
001	页面计数：黑白	* ENG	[0 至 5000 / **0** / 1 张/档]
002	页面计数：全彩色	* ENG	
3541	**[实时 Music 间隔：设置]**		
	由于上一次 MUSIC 用于实时 MUSIC，将黑白+彩色模式的打印计数保存/更新至本 SP。		
003	页面计数：黑白+全色	* ENG	[0 至 5000 / **0** / 1 张/档]

3550	**[更新模式]**		
	显示需要刷新的图像区域。密度调整消耗色粉，或打印结束时该值大于设定值。		
001	所需区域：K	* ENG	[0 至 65535 / **0** / 1cm^2]
002	所需区域：C	* ENG	
003	所需区域：M	* ENG	
004	所需区域：Y	* ENG	
3550	**[更新模式]**		
	用于计算打印结束时释放的色粉量。		
011	显影电机单元旋转：显示：Bk	* ENG	[0.0 至 1000.0 / **0.0** / 0.1m/档]
012	显影单元旋转：显示：C	* ENG	
013	显影单元旋转：显示：M	* ENG	
014	显影单元旋转：显示：Y	* ENG	
3550	**[更新模式]**		
021	旋转阈值	* ENG	[0.0 至 1000.0 / **0.1** / 0.1m/档]
	用于执行打印结束时释放色粉的判断。		

3550	[更新模式]		
	用于计算打印结束时释放的色粉量。增加该值将会释放更多色粉。		
031	刷新阈值：Bk	* ENG	[0 至 255 / **17** / 1cm^2/档]
032	刷新阈值：C	* ENG	
033	刷新阈值：M	* ENG	
034	刷新阈值：Y	* ENG	
3550	[更新模式]		
035	模式选择系数	ENG	[0 或 1/ **1**/1/档]
	用于计算打印结束时释放的色粉量。		
3550	[更新模式]		
	用于计算打印结束时释放的色粉量。增加该值将会释放更多色粉。		
041	作业结束区域系数：K	* ENG	[0.1 至 25.5 / **1.0** / 0.1/档]
042	作业结束 Vb 系数：K	* ENG	[0 至 100 / **40** / 1%/档]
043	作业结束长度：K	* ENG	[0 至 255 / **25** / 1mm/档]
044	作业结束供粉	* ENG	[0.000 至 1.000 / **0.450** / 0.001mg/cm^2]
045	作业结束区域系数：YMC	* ENG	[0.1 至 25.5 / **1.0** / 0.1/档]
046	作业结束 Vb 系数：YMC	* ENG	[0 至 100 / **40** / 1%/档]
047	作业结束长度：YMC	* ENG	[0 至 255 / **25** / 1mm/档]
3550	[更新模式]		
081	TC 调整消耗（上限）	* ENG	[0 至 255 / **20** / 1 次/档]
	设置色粉浓度调整过程控制的消耗计数（上限）。		

3552	[防刮板损坏模式]		
001	执行温度阈值	* ENG	[0 至 50 / **40** / 1 度/档]
	设置防止刮刀刮破图案的温度阈值。		

3553	[转印带清洁]		
001	转印空转时间温度：H	* ENG	[0.0 至 3.0 / **0.0** / 0.1 转/档]
	通过对比图纸转印的速度防止清洁不当，当温度超出阈值 t2，清洁不当恰好发生在过程控制/MUSIC 等调整图案进入后。		
002	转印空转时间温度：M	* ENG	[0.0 至 3.0 / **0.0** / 0.1 转/档]
	通过对比图纸转印的速度防止清洁不当，当温度阈值在 t1 至 t2 之间，清洁不当恰好发生在过程控制/MUSIC 等调整图案进入后。		
003	转印空转时间温度：L	* ENG	[0.0 至 3.0 / **0.0** / 0.1 转/档]
	当温度低于阈值 t1 且在过程控制/MUSIC 等调整图案进入后发生清洁不当时，通过对比图纸转印的速度防止清洁不当。		
004	转印空转时间温度：L：开启	* ENG	[0.0 至 3.0 / **0.0** / 0.1 转/档]
	当温度低于阈值 t1、且早上首次启动机器时，在输入过程控制/MUSIC 等调整图案后发生清洁不当时，通过对比图纸转印的速度防止清洁不当。		
005	温度阈值：T2	* ENG	[20 至 30 / **25** / 1 度/档]
	在过程控制/MUSIC 等调整图案进入后，调整将要发生的清洁不当的温度阈值。		
006	温度阈值：T1	* ENG	[0 至 15 / **15** / 1 度/档]
	在过程控制/MUSIC 等调整图案进入后，调整将要发生的清洁不当的温度阈值。		
007	温度阈值：T3	* ENG	[0 至 30 / **5** / 1 度/档]
	作业结束后，调整将在下一作业图像中产生的宽条纹的阈值；宽条纹由图像转印带清洁造成。		

3554	[图像转印带清洁刮刀更换 I 模式: 执行]		
001	执行	ENG	[0 或 1/ **0**/1/档]
	执行纸张转印清洁刮刀的更换模式。 * 未能使用的 SP 规范，未使用。		
002	闲置时间	ENG	[0.1 至 60.0 / **10.0** / 0.1sec/档]
	设置纸张转印空转时间，用于纸张转印清洁刮刀的更换模式。 * 未能使用的 SP 规范，未使用。		

3555	[图像质量调整计数器：显示]		
001	充电 AC 控制	* ENG	[0 至 2000 / **0** / 1 页/档]
	用于调整充电 AC 偏压的控制。		

3600	[选择过程控制]		
001	电位控制	* ENG	[0 或 1/ **1**/1/档] 0: 关闭 1: 开启
	设置电位控制方法。		
002	LD 控制	* ENG	[0 至 3 / **1** / 1/档] 0: 关闭 1: 开启
	设置 LD 控制方法。		
003	TC 调整模式	* ENG	[0 至 3/**3** /1/档] 0：不执行 1：第 1 次电源开启 2：第 1 次电源开启和作业结束 3：第 1 次电源开启& 作业结束&打印
	设置色粉浓度调整过程控制的执行时间。		
004	过程控制之前的 ACC	* ENG	[0 至 3 / **2** / 1/档] 0: 不执行 1: 过程控制 2: TCContorol
	通过 SP 执行与 ACC 前执行的过程控制相同的动作。		
006	图样计算方法	* ENG	[0 至 3 / **0** / 1/档] 0：固定 1：初始化 2：计算
	通过 SP 执行与 ACC 前执行的过程控制相同的动作。		

010	有效的电位控制	* ENG	[0 或 1/ **1**/1/档] 0: 关闭 1: 开启
	设置打印过程中电位控制方法。		
030	IBACC:开启/关闭	* ENG	[0 或 1/ **1**/1/档] 0: 关闭 1: 开启
	设置 IBACC 开启/关闭的执行。		
060	Vsg ITB 内部周围修正	* ENG	[0 或 1/ **0**/1/档] 0: 关闭 1: 开启
	设置 Vsg 纸张转印内部旋转修正开/关的执行。		

3610	**[充电 AC 控制]**		
	显示充电 AC 控制值，由充电 AC 控制决定。		
001	标准速度：K	* ENG	[0.00 至 3.00 / **2.20** / 0.01kV]
002	标准速度：C	* ENG	
003	标准速度：M	* ENG	
004	标准速度：Y	* ENG	

3611	**[充电 DC 控制]**
	显示通过过程控制判定的充电 DC 偏压。

001	标准速度：K	* ENG	[300 至 1000 / **690** / 1-V/档]
002	标准速度：C	* ENG	
003	标准速度：M	* ENG	
004	标准速度：Y	* ENG	
011	中等速度：K	* ENG	
012	中等速度：C	* ENG	
013	中等速度：M	* ENG	
014	中等速度：Y	* ENG	
021	低速：K	* ENG	
022	低速：C	* ENG	
023	低速：M	* ENG	
024	低速：Y	* ENG	
3611	**[充电 DC 控制]**		
	显示通过过程控制判定的充电 DC 偏压。		
031	标准速度：K（前端）		[300 至 1000 / **690** / 1-V/档]
032	标准速度：C（前端）		[300 至 1000 / **690** / 1-V/档]
033	标准速度：M（前端）		[300 至 1000 / **690** / 1-V/档]
034	标准速度：Y（前端）		[300 至 1000 / **690** / 1-V/档]
041	中等速度：K（前端）		[300 至 1000 / **690** / 1-V/档]
042	中等速度：C（前端）		[300 至 1000 / **690** / 1-V/档]
043	中等速度：M（前端）		[300 至 1000 / **690** / 1-V/档]
044	中等速度：Y（前端）		[300 至 1000 / **690** / 1-V/档]
051	低速：K（前端）		[300 至 1000 / **690** / 1-V/档]
052	低速：C（前端）		[300 至 1000 / **690** / 1-V/档]
053	低速：M（前端）		[300 至 1000 / **690** / 1-V/档]
054	低速：Y（前端）		[300 至 1000 / **690** / 1-V/档]

061	标准速度：K（中心）		[300 至 1000 / **690** / 1-V/档]
062	标准速度：C（中心）		[300 至 1000 / **690** / 1-V/档]
063	标准速度：M（中心）		[300 至 1000 / **690** / 1-V/档]
064	标准速度：Y（中心）		[300 至 1000 / **690** / 1-V/档]
071	中等速度：K（中心）		[300 至 1000 / **690** / 1-V/档]
072	中等速度：C（中心）		[300 至 1000 / **690** / 1-V/档]
073	中等速度：M（中心）		[300 至 1000 / **690** / 1-V/档]
074	中等速度：Y（中心）		[300 至 1000 / **690** / 1-V/档]
081	低速：K（中心）		[300 至 1000 / **690** / 1-V/档]
082	低速：C（中心）		[300 至 1000 / **690** / 1-V/档]
083	低速：M（中心）		[300 至 1000 / **690** / 1-V/档]
084	低速：Y（中心）		[300 至 1000 / **690** / 1-V/档]
091	标准速度：K（后端）		[300 至 1000 / **690** / 1-V/档]
092	标准速度：C（后端）		[300 至 1000 / **690** / 1-V/档]
093	标准速度：M（后端）		[300 至 1000 / **690** / 1-V/档]
094	标准速度：Y（后端）		[300 至 1000 / **690** / 1-V/档]
101	中等速度：K（后端）		[300 至 1000 / **690** / 1-V/档]
102	中等速度：C（后端）		[300 至 1000 / **690** / 1-V/档]
103	中等速度：M（后端）		[300 至 1000 / **690** / 1-V/档]
104	中等速度：Y（后端）		[300 至 1000 / **690** / 1-V/档]
111	低速：K（后端）		[300 至 1000 / **690** / 1-V/档]
112	低速：C（后端）		[300 至 1000 / **690** / 1-V/档]
113	低速：M（后端）		[300 至 1000 / **690** / 1-V/档]
114	低速：Y（后端）		[300 至 1000 / **690** / 1-V/档]
201	现在：标准速度：K	ENG	[300 至 1000 / **690** / 1-V/档]
202	现在：标准速度：C	ENG	[300 至 1000 / **690** / 1-V/档]

203	现在：标准速度：M	ENG	[300 至 1000 / **690** / 1-V/档]
204	现在：标准速度：Y	ENG	[300 至 1000 / **690** / 1-V/档]
3611	**[充电 DC 控制]**		
	实际设置的电气偏压，包括通过 RTP 修正的值。		
211	现在：中等速度：K	ENG	[300 至 1000 / **690** / 1-V/档]
212	现在：中等速度：C	ENG	[300 至 1000 / **690** / 1-V/档]
213	现在：中等速度：M	ENG	[300 至 1000 / **690** / 1-V/档]
214	现在：中等速度：Y	ENG	[300 至 1000 / **690** / 1-V/档]
221	目前：低速：K	ENG	[300 至 1000 / **690** / 1-V/档]
222	目前：低速：C	ENG	[300 至 1000 / **690** / 1-V/档]
223	目前：低速：M	ENG	[300 至 1000 / **690** / 1-V/档]
224	目前：低速：Y	ENG	[300 至 1000 / **690** / 1-V/档]

3612	**[显影 DC 控制]**		
	显示通过过程控制决定的显影偏压。		
001	标准速度：K	* ENG	[200 至 800 / **550** / 1-V/档]
002	标准速度：C	* ENG	[200 至 800 / **550** / 1-V/档]
003	标准速度：M	* ENG	[200 至 800 / **550** / 1-V/档]
004	标准速度：Y	* ENG	[200 至 800 / **550** / 1-V/档]
011	中等速度：K	* ENG	[200 至 800 / **550** / 1-V/档]
012	中等速度：C	* ENG	[200 至 800 / **550** / 1-V/档]
013	中等速度：M	* ENG	[200 至 800 / **550** / 1-V/档]
014	中等速度：Y	* ENG	[200 至 800 / **550** / 1-V/档]
021	低速：K	* ENG	[200 至 800 / **550** / 1-V/档]
022	低速：C	* ENG	[200 至 800 / **550** / 1-V/档]
023	低速：M	* ENG	[200 至 800 / **550** / 1-V/档]

024	低速：Y	* ENG	[200 至 800 / **550** / 1-V/档]
031	标准速度：K（前端）		[200 至 800 / **550** / 1-V/档]
032	标准速度：C（前端）		[200 至 800 / **550** / 1-V/档]
033	标准速度：M（前端）		[200 至 800 / **550** / 1-V/档]
034	标准速度：Y（前端）		[200 至 800 / **550** / 1-V/档]
041	中等速度：K（前端）		[200 至 800 / **550** / 1-V/档]
042	中等速度：C（前端）		[200 至 800 / **550** / 1-V/档]
043	中等速度：M（前端）		[200 至 800 / **550** / 1-V/档]
044	中等速度：Y（前端）		[200 至 800 / **550** / 1-V/档]
051	低速：K（前端）		[200 至 800 / **550** / 1-V/档]
052	低速：C（前端）		[200 至 800 / **550** / 1-V/档]
053	低速：M（前端）		[200 至 800 / **550** / 1-V/档]
054	低速：Y（前端）		[200 至 800 / **550** / 1-V/档]
061	标准速度：K（中心）		[200 至 800 / **550** / 1-V/档]
062	标准速度：C（中心）		[200 至 800 / **550** / 1-V/档]
063	标准速度：M（中心）		[200 至 800 / **550** / 1-V/档]
064	标准速度：Y（中心）		[200 至 800 / **550** / 1-V/档]
071	中等速度：K（中心）		[200 至 800 / **550** / 1-V/档]
072	中等速度：C（中心）		[200 至 800 / **550** / 1-V/档]
073	中等速度：M（中心）		[200 至 800 / **550** / 1-V/档]
074	中等速度：Y（中心）		[200 至 800 / **550** / 1-V/档]
081	低速：K（中心）		[200 至 800 / **550** / 1-V/档]
082	低速：C（中心）		[200 至 800 / **550** / 1-V/档]
083	低速：M（中心）		[200 至 800 / **550** / 1-V/档]
084	低速：Y（中心）		[200 至 800 / **550** / 1-V/档]
091	标准速度：K（后端）		[200 至 800 / **550** / 1-V/档]

092	标准速度：C（后端）		[200 至 800 / **550** / 1-V/档]
093	标准速度：M（后端）		[200 至 800 / **550** / 1-V/档]
094	标准速度：Y（后端）		[200 至 800 / **550** / 1-V/档]
101	中等速度：K（后端）		[200 至 800 / **550** / 1-V/档]
102	中等速度：C（后端）		[200 至 800 / **550** / 1-V/档]
103	中等速度：M（后端）		[200 至 800 / **550** / 1-V/档]
104	中等速度：Y（后端）		[200 至 800 / **550** / 1-V/档]
111	低速：K（后端）		[200 至 800 / **550** / 1-V/档]
112	低速：C（后端）		[200 至 800 / **550** / 1-V/档]
113	低速：M（后端）		[200 至 800 / **550** / 1-V/档]
114	低速：Y（后端）		[200 至 800 / **550** / 1-V/档]
3612	**[显影 DC 控制]**		
120	设置：Vb 限制	* ENG	[0 至 500 / **50** / 1V/档]
	控制过程控制中断时的偏压变量。		
3612	**[显影 DC 控制]**		
	设置上限显影 Vb。		
121	设置：现在 TC1	* ENG	[1.0 至 15.0 / **6.5** / 0.1wt%/档]
122	设置：现在 TC2	* ENG	[1.0 至 15.0 / **7.0** / 0.1wt%/档]
123	设置：页数阈值	* ENG	[0 至 999999 / **35000** / 1 页/档]
131	设置：上限 Vb 电流：K	* ENG	[0 至 800 / **600** / 1V/档]
132	设置：上限 Vb 电流：C	* ENG	
133	设置：上限 Vb 电流：M	* ENG	
134	设置：上限 Vb 电流：Y	* ENG	
3612	**[显影 DC 控制]**		
	实际设置的显影偏压，包括通过 RTP 修正的值。		
201	现在：标准速度：K	ENG	[200 至 800 / **690** / 1-V/档]

202	现在：标准速度：C	ENG	[200 至 800 / **690** / 1-V/档]
203	现在：标准速度：M	ENG	[200 至 800 / **690** / 1-V/档]
204	现在：标准速度：Y	ENG	[200 至 800 / **690** / 1-V/档]
211	现在：中等速度：K	ENG	[200 至 800 / **690** / 1-V/档]
212	现在：中等速度：C	ENG	[200 至 800 / **690** / 1-V/档]
213	现在：中等速度：M	ENG	[200 至 800 / **690** / 1-V/档]
214	现在：中等速度：Y	ENG	[200 至 800 / **690** / 1-V/档]
221	目前：低速：K	ENG	[200 至 800 / **690** / 1-V/档]
222	目前：低速：C	ENG	[200 至 800 / **690** / 1-V/档]
223	目前：低速：M	ENG	[200 至 800 / **690** / 1-V/档]
224	目前：低速：Y	ENG	[200 至 800 / **690** / 1-V/档]

3613	**[LD 功率控制]**		
	显示由过程控制判定的 LD 电源。		
001	标准速度：K	* ENG	[0 至 200 / **100** / 1%/档]
002	标准速度：C		[0 至 200 / **100** / 1%/档]
003	标准速度：M		[0 至 200 / **100** / 1%/档]
004	标准速度：Y		[0 至 200 / **100** / 1%/档]
011	中等速度：K		[0 至 200 / **100** / 1%/档]
012	中等速度：C		[0 至 200 / **100** / 1%/档]
013	中等速度：M		[0 至 200 / **100** / 1%/档]
014	中等速度：Y		[0 至 200 / **100** / 1%/档]
021	标准速度：K		[0 至 200 / **100** / 1%/档]
022	标准速度：C		[0 至 200 / **100** / 1%/档]
023	标准速度：M		[0 至 200 / **100** / 1%/档]
024	标准速度：Y		[0 至 200 / **100** / 1%/档]

031	标准速度：K（前端）		[0 至 200 / **100** / 1%/档]
032	标准速度：C（前端）		[0 至 200 / **100** / 1%/档]
033	标准速度：M（前端）		[0 至 200 / **100** / 1%/档]
034	标准速度：Y（前端）		[0 至 200 / **100** / 1%/档]
041	中等速度：K（前端）		[0 至 200 / **100** / 1%/档]
042	中等速度：C（前端）		[0 至 200 / **100** / 1%/档]
043	中等速度：M（前端）		[0 至 200 / **100** / 1%/档]
044	中等速度：Y（前端）		[0 至 200 / **100** / 1%/档]
051	低速：K（前端）		[0 至 200 / **100** / 1%/档]
052	低速：C（前端）		[0 至 200 / **100** / 1%/档]
053	低速：M（前端）		[0 至 200 / **100** / 1%/档]
054	低速：Y（前端）		[0 至 200 / **100** / 1%/档]
061	标准速度：K（中心）		[0 至 200 / **100** / 1%/档]
062	标准速度：C（中心）		[0 至 200 / **100** / 1%/档]
063	标准速度：M（中心）		[0 至 200 / **100** / 1%/档]
064	标准速度：Y（中心）		[0 至 200 / **100** / 1%/档]
071	中等速度：K（中心）		[0 至 200 / **100** / 1%/档]
072	中等速度：C（中心）		[0 至 200 / **100** / 1%/档]
073	中等速度：M（中心）		[0 至 200 / **100** / 1%/档]
074	中等速度：Y（中心）		[0 至 200 / **100** / 1%/档]
081	低速：K（中心）		[0 至 200 / **100** / 1%/档]
082	低速：C（中心）		[0 至 200 / **100** / 1%/档]
083	低速：M（中心）		[0 至 200 / **100** / 1%/档]
084	低速：Y（中心）		[0 至 200 / **100** / 1%/档]
091	标准速度：K（后端）		[0 至 200 / **100** / 1%/档]
092	标准速度：C（后端）		[0 至 200 / **100** / 1%/档]

093	标准速度：M（后端）		[0 至 200 / **100** / 1%/档]
094	标准速度：Y（后端）		[0 至 200 / **100** / 1%/档]
3613	**[LD 功率控制]**		
	过程控制图案部分的 LD 电源。		
101	过程控制修正：K	ENG	[0 至 200 / **140** / 1%/档]
102	过程控制修正：C	ENG	[0 至 200 / **140** / 1%/档]
103	过程控制修正：M	ENG	[0 至 200 / **140** / 1%/档]
104	过程控制修正：Y	ENG	[0 至 200 / **140** / 1%/档]
111	低速：K（后端）		[0 至 200 / **140** / 1%/档]
112	低速：C（后端）		[0 至 200 / **140** / 1%/档]
113	低速：M（后端）		[0 至 200 / **140** / 1%/档]
114	低速：Y（后端）		[0 至 200 / **140** / 1%/档]
121	中等速度：K（后端）		[0 至 200 / **140** / 1%/档]
122	中等速度：C（后端）		[0 至 200 / **140** / 1%/档]
123	中等速度：M（后端）		[0 至 200 / **140** / 1%/档]
124	中等速度：Y（后端）		[0 至 200 / **140** / 1%/档]
3613	**[LD 功率控制]**		
	实际设置的 LD 电源，包括通过 RTP 修正的值。		
201	现在：标准速度：K	ENG	[0 至 200 / **100** / 1%/档]
202	现在：标准速度：C	ENG	[0 至 200 / **100** / 1%/档]
203	现在：标准速度：M	ENG	[0 至 200 / **100** / 1%/档]
204	现在：标准速度：Y	ENG	[0 至 200 / **100** / 1%/档]
211	现在：中等速度：K	ENG	[0 至 200 / **100** / 1%/档]
212	现在：中等速度：C	ENG	[0 至 200 / **100** / 1%/档]
213	现在：中等速度：M	ENG	[0 至 200 / **100** / 1%/档]
214	现在：中等速度：Y	ENG	[0 至 200 / **100** / 1%/档]

221	目前：低速：K	ENG	[0 至 200 / **100** / 1%/档]
222	目前：低速：C	ENG	[0 至 200 / **100** / 1%/档]
223	目前：低速：M	ENG	[0 至 200 / **100** / 1%/档]
224	目前：低速：Y	ENG	[0 至 200 / **100** / 1%/档]

3619	**[偏压:速度修正]**		
	设置显影偏压每个行速的修正条件。		
001	Vb 系数：标准速度：K	* ENG	[0.50 至 1.50 / **1.00** / 0.01/档]
002	Vb 系数：标准速度：C	* ENG	[0.50 至 1.50 / **1.00** / 0.01/档]
003	Vb 系数：标准速度：M	* ENG	[0.50 至 1.50 / **1.00** / 0.01/档]
004	Vb 系数：标准速度：Y	* ENG	[0.50 至 1.50 / **1.00** / 0.01/档]
011	Vb 系数：中速：K	* ENG	[0.50 至 1.50 / **1.00** / 0.01/档]
012	Vb 系数：中速：C	* ENG	[0.50 至 1.50 / **1.00** / 0.01/档]
013	Vb 系数：中速：M	* ENG	[0.50 至 1.50 / **1.00** / 0.01/档]
014	Vb 系数：中速：Y	* ENG	[0.50 至 1.50 / **1.00** / 0.01/档]
021	Vb 系数：低速：K	* ENG	[0.50 至 1.50 / **1.00** / 0.01/档]
022	Vb 系数：低速：C	* ENG	[0.50 至 1.50 / **1.00** / 0.01/档]
023	Vb 系数：低速：M	* ENG	[0.50 至 1.50 / **1.00** / 0.01/档]
024	Vb 系数：低速：Y	* ENG	[0.50 至 1.50 / **1.00** / 0.01/档]
051	偏移：标准速度：K	* ENG	[-128 至 127 / **39** / 1V/档]
052	偏移：标准速度：C	* ENG	[-128 至 127 / **39** / 1V/档]
053	偏移：标准速度：M	* ENG	[-128 至 127 / **39** / 1V/档]
054	偏移：标准速度：Y	* ENG	[-128 至 127 / **39** / 1V/档]
061	偏移：中速：K	* ENG	[-128 至 127 / **39** / 1V/档]
062	偏移：中速：C	* ENG	[-128 至 127 / **39** / 1V/档]
063	偏移：中速：M	* ENG	[-128 至 127 / **39** / 1V/档]

064	偏移：中速：Y	* ENG	[-128 至 127 / **39** / 1V/档]
071	偏移：低速：K	* ENG	[-128 至 127 / **39** / 1V/档]
072	偏移：低速：C	* ENG	[-128 至 127 / **39** / 1V/档]
073	偏移：低速：M	* ENG	[-128 至 127 / **39** / 1V/档]
074	偏移：低速：Y	* ENG	[-128 至 127 / **39** / 1V/档]

3620	**[过程控制目标 M/A]**		
001	最大 M/A: K	* ENG	[0.250 至 0.750 / **0.370** / 0.001mg/cm2/档]
	设置固体沉积（K）。		
002	最大 M/A: C	* ENG	[0.250 至 0.750 / **0.400** / 0.001mg/cm2/档]
	设置固体沉积（C）。		
003	最大 M/A: M	* ENG	[0.250 至 0.750 / **0.450** / 0.001mg/cm2/档]
	设置固体沉积（M）。		
004	最大 M/A: Y	* ENG	[0.250 至 0.750 / **0.400** / 0.001mg/cm2/档]
	设置固定沉积（Y）。		

3621	**[背景电位：设置]** • 设置背景电位 • 默认：100V，设置值太高将产生载体沉积。		
001	倾斜：K	* ENG	[-1000 至 1000 / **0** / 1/档]
002	倾斜：C	* ENG	
003	倾斜：M	* ENG	
004	倾斜：Y	* ENG	

011	拦截：K	* ENG	[0 至 255 / **120** / 1V/档]
012	拦截：C	* ENG	
013	拦截：M	* ENG	
014	拦截：Y	* ENG	
3621	**[背景电位：设置]**		
	设置背景电位。(上/下限)。		
051	上限	* ENG	[100 至 1000 / **150** / 1V/档]
052	下限	* ENG	[0 至 100 / **100** / 1V/档]

3622	**[显影电位：设置]**		
001	当前：K	* ENG	[0 至 800 / **0** / 1V/档]
	显示显影电位：当前值（K)。		
002	当前：C	* ENG	[0 至 800 / **0** / 1V/档]
	显示显影电位：当前值（C)。		
003	当前：M	* ENG	[0 至 800 / **0** / 1V/档]
	显示显影电位：当前值（M)。		
004	当前：Y	* ENG	[0 至 800 / **0** / 1V/档]
	显示显影电位：当前值（Y）。		
011	当前：F_K	* ENG	[0 至 800 / **0** / 1V/档]
	显示显影电位：目标值（K）。		
012	当前：F_C	* ENG	[0 至 800 / **0** / 1V/档]
	显示显影电位：目标值（C）。		
013	当前：F_M	* ENG	[0 至 800 / **0** / 1V/档]
	显示显影电位：目标值（M）。		
014	当前：F_Y	* ENG	[0 至 800 / **0** / 1V/档]
	显示显影电位：目标值（Y）。		

021	当前：C_K	ENG	[0 至 800 / **0** / 1V/档]
	显示显影电位（K）。		
022	当前：C_C	ENG	[0 至 800 / **0** / 1V/档]
	显示显影电位（C）。		
023	当前：C_M	ENG	[0 至 800 / **0** / 1V/档]
	显示显影电位（M）。		
024	当前：C_Y	ENG	[0 至 800 / **0** / 1V/档]
	显示显影电位（Y）。		
031	当前：R_K	ENG	[0 至 800 / **0** / 1V/档]
	显示显影电位（K）。		
032	当前：R_C	ENG	[0 至 800 / **0** / 1V/档]
	显示显影电位（C）。		
033	当前：R_M	ENG	[0 至 800 / **0** / 1V/档]
	显示显影电位（M）。		
034	当前：R_Y	ENG	[0 至 800 / **0** / 1V/档]
	显示显影电位（Y）。		
051	上限	* ENG	[400 至 800 / **700** / 1V/档]
	设置显影电位（上限）（K）。		
052	上限	* ENG	[400 至 800 / **700** / 1V/档]
	设置显影电位（上限）（C）。		
053	上限	* ENG	[400 至 800 / **700** / 1V/档]
	设置显影电位（上限）（M）。		
054	上限	* ENG	[400 至 800 / **700** / 1V/档]
	设置显影电位（上限）（Y）。		
061	下限	* ENG	[0 至 400 / **200** / 1V/档]
	设置显影电位（下限）（K）。		

062	下限	* ENG	[0 至 400 / **200** / 1V/档]
	设置显影电位（下限）（C）。		
063	下限	* ENG	[0 至 400 / **200** / 1V/档]
	设置显影电位（下限）（M）。		
064	下限	* ENG	[0 至 400 / **200** / 1V/档]
	设置显影电位（下限）（Y）。		
101	目标：K	* ENG	[0 至 800 / **0** / 1V/档]
	显示显影电位：当前值（K）取决于纸张。		
102	目标：C	* ENG	[0 至 800 / **0** / 1V/档]
	显示显影电位：当前值（C）取决于纸张。		
103	目标：M	* ENG	[0 至 800 / **0** / 1V/档]
	显示显影电位：当前值（M）取决于纸张。		
104	目标：Y	* ENG	[0 至 800 / **0** / 1V/档]
	显示显影电位：当前值（Y）取决于纸张。		
111	目标修正：K	* ENG	[-128 至 127 / **0** / 1/档]
	显示显影电势目标值修正量（K）。		
112	目标修正：C	* ENG	[-128 至 127 / **0** / 1/档]
	显示显影电势目标值修正量（C）。		
113	目标修正：M	* ENG	[-128 至 127 / **0** / 1/档]
	显示显影电势目标值修正量（M）。		
114	目标修正：Y	* ENG	[-128 至 127 / **0** / 1/档]
	显示显影电势目标值修正量（Y）。		
121	Vk:上限_K	* ENG	[0 至 255 / **30** / 1-V/档]
	调整启动显影电压值的上限（K）。		
122	Vk:上限_Col	* ENG	[0 至 255 / **30** / 1-V/档]
	调整启动显影电压值的上限（Col）。		

123	Vk:下限_K	* ENG	[-128 至 0 / **-90** / 1-V/档]
	调整启动显影电压值的下限（K）。		
124	Vk:下限_Col	* ENG	[-128 至 0 / **-60** / 1-V/档]
	调整启动显影电压值的下限（Col）。		

3623	**[LD 功率：设置]**		
	设置背景电位 • 默认：100V • 如果设置值太高，会发生载体沉积。		
001	标准速度倾斜：K	* ENG	[-1000 至 1000 / **213** / 1/档]
002	标准速度倾斜：C	* ENG	
003	标准速度倾斜：M	* ENG	
004	标准速度倾斜：Y	* ENG	
011	标准速度拦截：K	* ENG	[-1000 至 1000 / **-18** / 1/档]
012	标准速度拦截：C	* ENG	
013	标准速度拦截：M	* ENG	
014	标准速度拦截：Y	* ENG	
021	中等速度倾斜：K	* ENG	[-1000 至 1000 / **213** / 1/档]
022	中等速度倾斜：C	* ENG	
023	中等速度倾斜：M	* ENG	
024	中等速度倾斜：Y	* ENG	
031	中等速度拦截：K	* ENG	[-1000 至 1000 / **-15** / 1/档]
032	中等速度拦截：C	* ENG	
033	中等速度拦截：M	* ENG	
034	中等速度拦截：Y	* ENG	

041	低速倾斜：K	* ENG	[-1000 至 1000 / **204** / 1/档]
042	低速倾斜：C	* ENG	
043	低速倾斜：M	* ENG	
044	低速倾斜：Y	* ENG	
051	低速拦截：K	* ENG	[-1000 至 1000 / **-15** / 1/档]
052	低速拦截：C	* ENG	
053	低速拦截：M	* ENG	
054	低速拦截：Y	* ENG	

3624	[TC 调整模式]		
001	目标（上限）	* ENG	[0.00 至 1.00 / **0.15** / 0.01 mg/cm2/-kV/档]
	设置色粉浓度调整的显影伽马调整目标（上限）。		
002	目标（下限）	* ENG	[-1 至 0.00 / **-0.15** / 0.01 mg/cm2/-kV/档]
	设置色粉浓度调整的显影伽马调整目标（下限）。		
005	强制消耗阈值	* ENG	[1.00 至 6.00 / **1.50** / 0.01 mg/cm2/-kV/档]
	设置浓度调整的强制消耗阈值。		
006	消耗（上限）	* ENG	[10 至 2550 / **294** / 1cm^2]
	设置浓度调整的消耗（上限）。		
007	消耗（上限）	* ENG	[0 至 255 / **20** / 1 次/档]
	设置浓度调整的消耗（上限）。		
008	强制供应阈值	* ENG	[0.00 至 1.00 / **0.50** / 0.01 mg/cm2/-kV/档]
	设置浓度调整的强制消耗阈值。		
009	供应（上限）	* ENG	[0.0 至 50.0 / **3.0** / 0.1g/档]
	设置浓度调整的供应（上限）。		

010	供应（下限）	* ENG	[0.0 至 50.0 / **1.0** / 0.1g/档]
	设置浓度调整的供应（下限）。		
021	消耗图样：负载：K	* ENG	[0 至 15 / **15** / 1/档]
022	消耗图样：负载：C	* ENG	
023	消耗图样：负载：M	* ENG	
024	消耗图样：负载：Y	* ENG	
3624	**[TC 调整模式]**		
031	最大计数：电源开启	* ENG	[0 至 50/**0**/1/档]
	设置色粉浓度调整过程控制的消耗计数（上限）。		
3624	**[TC 调整模式]**		
	设置色粉浓度调整过程控制的调整计数。		
033	最大计数：打印	* ENG	[0 至 50/**0**/1/档]
034	最大计数：作业结束	* ENG	
035	最大计数：ACC	* ENG	[0 至 50 / **3** / 1/档]
036	最大计数：初始设置	* ENG	
037	最大计数：补充	* ENG	
038	最大计数：恢复	* ENG	
3624	**[TC 调整模式]**		
	设置与绝对湿度相对的浓度调整过程控制的执行阈值。		
071	绝对湿度阈值（上限）	* ENG	[0.00 至 100.00 / **16.00** / 0.01g/m3/档]
072	绝对湿度阈值（下限）	* ENG	[0.00 至 100.00 / **4.00** / 0.01g/m3/档]
073	绝对湿度阈值（范围）	* ENG	[0.00 至 100.00 / **12.00** / 0.01g/m3/档]

3627	[P 模式析取：设置]		
	设置 ID 传感器的边缘检测阈值。		
001	边缘检测阈值：K	* ENG	[0.0 至 5.0 / **2.5** / 0.1V/档]
002	边缘检测阈值：C	* ENG	
003	边缘检测阈值：M	* ENG	
004	边缘检测阈值：Y	* ENG	
011	边缘上限：电位控制	* ENG	[7.0 至 10.0 / **9.0** / 0.1mm/档]
	通过电位控制设置 P 图样边缘间隔抽样计数的上限值。（超过上限时处理错误）		
012	边缘上限：IBACC	* ENG	[10.0 至 13.0 / **12.0** / 0.1mm/档]
	通过 IBACC 设置 P 图样边缘间隔抽样计数的上限值。（超过上限时处理错误）		
013	边缘上限：RTP		[50 至 80 / 70 / 0.1mm/档]
021	边缘下限：电位控制	* ENG	[4.0 至 7.0 / **5.0** / 0.1mm/档]
	通过电位控制设置 P 图样边缘间隔抽样计数的下限值。（低于下限值时保持追踪）		
022	边缘下限：IBACC	* ENG	[7.0 至 10.0 / **8.0** / 0.1mm/档]
	设置 P 图样 IBACC 的边缘间隔抽样计数的下限值。（低于下限值时保持追踪）		
023	边缘下限：RTP	* ENG	[2.0 至 5.0 / **3.0** / 0.1mm/档]
	设置 P 图样 RTP 边缘间隔抽样计数的下限值。（低于下限值时保持追踪）		

3628	[ID 图样时限：设置]		
001	扫描：YCMK	* ENG	[-500.0 至 500.0 / **0.0** / 0.1mm/档]
	设置由 P 传感器检测到过程控制图样。		
002	检测延迟时间	* ENG	[0 至 2500 / **0** / 1msec/档]
	调整纸张转印的转印启动时间。		

003	延迟时间	* ENG	[0 至 2500 / **778** / 1msec/档]
	调整 P 图样的开始写入时间。		
004	MUSIC 延迟时间	* ENG	[0 至 2500 / **150** / 1msec/档]
	调整 MUSIC 的开始写入时间。		

3629	**[过程控制图样: 设置]**		
	设置电位控制图样的成像条件。		
001	充电 DC：图样 1：Bk	* ENG	[0 至 999 / **170** / 1V/档]
002	充电 DC：图样 2：Bk	* ENG	[0 至 999 / **210** / 1V/档]
003	充电 DC：图样 3：Bk	* ENG	[0 至 999 / **250** / 1V/档]
004	充电 DC：图样 4：Bk	* ENG	[0 至 999 / **290** / 1V/档]
005	充电 DC：图样 5：Bk	* ENG	[0 至 999 / **330** / 1V/档]
006	充电 DC：图样 6：Bk	* ENG	[0 至 999 / **370** / 1V/档]
007	充电 DC：图样 7：Bk	* ENG	[0 至 999 / **410** / 1V/档]
008	充电 DC：图样 8：Bk	* ENG	[0 至 999 / **450** / 1V/档]
009	充电 DC：图样 9：Bk	* ENG	[0 至 999 / **490** / 1V/档]
010	充电 DC：图样 10：Bk	* ENG	[0 至 999 / **530** / 1V/档]
011	充电 DC：图样 1：C	* ENG	[0 至 999 / **170** / 1V/档]
012	充电 DC：图样 2：C	* ENG	[0 至 999 / **230** / 1V/档]
013	充电 DC：图样 3：C	* ENG	[0 至 999 / **290** / 1V/档]
014	充电 DC：图样 4：C	* ENG	[0 至 999 / **350** / 1V/档]
015	充电 DC：图样 5：C	* ENG	[0 至 999 / **410** / 1V/档]
016	充电 DC：图样 6：C	* ENG	[0 至 999 / **470** / 1V/档]
017	充电 DC：图样 7：C	* ENG	[0 至 999 / **530** / 1V/档]
018	充电 DC：图样 8：C	* ENG	[0 至 999 / **590** / 1V/档]
019	充电 DC：图样 9：C	* ENG	[0 至 999 / **650** / 1V/档]

020	充电 DC：图样 10：C	* ENG	[0 至 999 / **710** / 1V/档]
021	充电 DC：图样 1：M	* ENG	[0 至 999 / **170** / 1V/档]
022	充电 DC：图样 2：M	* ENG	[0 至 999 / **230** / 1V/档]
023	充电 DC：图样 3：M	* ENG	[0 至 999 / **290** / 1V/档]
024	充电 DC：图样 4：M	* ENG	[0 至 999 / **350** / 1V/档]
025	充电 DC：图样 5：M	* ENG	[0 至 999 / **410** / 1V/档]
026	充电 DC：图样 6：M	* ENG	[0 至 999 / **470** / 1V/档]
027	充电 DC：图样 7：M	* ENG	[0 至 999 / **530** / 1V/档]
028	充电 DC：图样 8：M	* ENG	[0 至 999 / **590** / 1V/档]
029	充电 DC：图样 9：M	* ENG	[0 至 999 / **650** / 1V/档]
030	充电 DC：图样 10：M	* ENG	[0 至 999 / **710** / 1V/档]
031	充电 DC：图样 1：Y	* ENG	[0 至 999 / **170** / 1V/档]
032	充电 DC：图样 2：Y	* ENG	[0 至 999 / **230** / 1V/档]
033	充电 DC：图样 3：Y	* ENG	[0 至 999 / **290** / 1V/档]
034	充电 DC：图样 4：Y	* ENG	[0 至 999 / **350** / 1V/档]
035	充电 DC：图样 5：Y	* ENG	[0 至 999 / **410** / 1V/档]
036	充电 DC：图样 6：Y	* ENG	[0 至 999 / **470** / 1V/档]
037	充电 DC：图样 7：Y	* ENG	[0 至 999 / **530** / 1V/档]
038	充电 DC：图样 8：Y	* ENG	[0 至 999 / **590** / 1V/档]
039	充电 DC：图样 9：Y	* ENG	[0 至 999 / **650** / 1V/档]
040	充电 DC：图样 10：Y	* ENG	[0 至 999 / **710** / 1V/档]
101	显影 DC：图样 1：Bk	* ENG	[0 至 999 / **50** / 1V/档]
102	显影 DC：图样 2：Bk	* ENG	[0 至 999 / **90** / 1V/档]
103	显影 DC：图样 3：Bk	* ENG	[0 至 999 / **130** / 1V/档]
104	显影 DC：图样 4：Bk	* ENG	[0 至 999 / **170** / 1V/档]
105	显影 DC：图样 5：Bk	* ENG	[0 至 999 / **210** / 1V/档]

106	显影 DC：图样 6：Bk	* ENG	[0 至 999 / **250** / 1V/档]
107	显影 DC：图样 7：Bk	* ENG	[0 至 999 / **290** / 1V/档]
108	显影 DC：图样 8：Bk	* ENG	[0 至 999 / **330** / 1V/档]
109	显影 DC：图样 9：Bk	* ENG	[0 至 999 / **370** / 1V/档]
110	显影 DC：图样 10：Bk	* ENG	[0 至 999 / **410** / 1V/档]
111	显影 DC：图样 1：C	* ENG	[0 至 999 / **50** / 1V/档]
112	显影 DC：图样 2：C	* ENG	[0 至 999 / **110** / 1V/档]
113	显影 DC：图样 3：C	* ENG	[0 至 999 / **170** / 1V/档]
123	显影 DC：图样 3：M	* ENG	[0 至 999 / **170** / 1V/档]
124	显影 DC：图样 4：M	* ENG	[0 至 999 / **230** / 1V/档]
125	显影 DC：图样 5：M	* ENG	[0 至 999 / **290** / 1V/档]
133	显影 DC：图样 3：Y	* ENG	[0 至 999 / **170** / 1V/档]
134	显影 DC：图样 4：Y	* ENG	[0 至 999 / **230** / 1V/档]
135	显影 DC：图样 5：Y	* ENG	[0 至 999 / **290** / 1V/档]
136	显影 DC：图样 6：Y	* ENG	[0 至 999 / **350** / 1V/档]
137	显影 DC：图样 7：Y	* ENG	[0 至 999 / **410** / 1V/档]
138	显影 DC：图样 8：Y	* ENG	[0 至 999 / **470** / 1V/档]
139	显影 DC：图样 9：Y	* ENG	[0 至 999 / **530** / 1V/档]
140	显影 DC：图样 10：Y	* ENG	[0 至 999 / **590** / 1V/档]

3630	**[显影伽马：显示/设置]**		
001	当前：K	* ENG	[0.10 至 6.00 / **0.95** / 0.01 mg/cm2/-kV/档]
	显示最新显影伽马（K）。		
002	当前：C	* ENG	[0.10 至 6.00 / **0.95** / 0.01 mg/cm2/-kV/档]
	显示最新显影伽马（C）。		

003	当前：M	* ENG	[0.10 至 6.00 / **1.05** / 0.01 mg/cm2/-kV/档]
	显示最新显影伽马（M）。		
004	当前：Y	* ENG	[0.10 至 6.00 / **0.95** / 0.01 mg/cm2/-kV/档]
	显示最新显影伽马（Y）。		
011	目标：K	* ENG	[0.50 至 2.55 / **0.95** / 0.01 mg/cm2/-kV/档]
	显示显影伽马（K）的目标值。		
	显示显影伽玛的的环境修正量。		
042	环境修正：Col	* ENG	[-1.00 至 1.00 / **0.00** / 0.01 mg/cm2/-kV /档]
	显示显影伽玛的的环境修正量。		
051	色粉浓度修正：K	* ENG	[-1.00 至 1.00 / **0.00** / 0.01 mg/cm2/-kV /档]
	显示显影剂伽马的色粉浓度修正量。（K）		
052	色粉浓度修正：C	* ENG	[-1.00 至 1.00 / **0.00** / 0.01 mg/cm2/-kV /档]
	显示显影剂伽马的色粉浓度修正量。(C)		
053	色粉浓度修正：M	* ENG	[-1.00 至 1.00 / **0.00** / 0.01 mg/cm2/-kV /档]
	显示显影剂伽马的色粉浓度修正量。(M)		
054	色粉浓度修正：Y	* ENG	[-1.00 至 1.00 / **0.00** / 0.01 mg/cm2/-kV /档]
	显示显影剂伽马的色粉浓度修正量。(Y)		
061	色粉浓度：K	* ENG	[0.0 至 25.5 / **0.0** / 0.1 wt%/档]
	显示基于 TD 传感器输出转换的色粉浓度（K）。		
062	色粉浓度：C	* ENG	[0.0 至 25.5 / **0.0** / 0.1 wt%/档]
	显示基于 TD 传感器输出转换的色粉浓度（C）。		

063	色粉浓度：M	* ENG	[0.0 至 25.5 / **0.0** / 0.1 wt%/档]
	显示基于 TD 传感器输出转换的色粉浓度（M）。		
064	色粉浓度：Y	* ENG	[0.0 至 25.5 / **0.0** / 0.1 wt%/档]
	显示基于 TD 传感器输出转换的色粉浓度（Y）。		
071	环境修正 1：K	* ENG	[-1.00 至 1.00 / **0.00** / 0.01 mg/cm2/-kV /档]
	设置显影伽玛的环境修正表值（环境部分 1）。		
072	环境修正 2：K	* ENG	[-1.00 至 1.00 / **0.04** / 0.01 mg/cm2/-kV /档]
	设置显影伽玛的环境修正表值（环境部分 2）。		
073	环境修正 3：K	* ENG	[-1.00 至 1.00 / **0.06** / 0.01 mg/cm2/-kV /档]
	设置显影伽玛的环境修正表值（环境部分 3）。		
074	环境修正 4：K	* ENG	[-1.00 至 1.00 / **0.08** / 0.01 mg/cm2/-kV /档]
	设置显影伽玛的环境修正表值（环境部分 4）。		
075	环境修正 5：K	* ENG	[-1.00 至 1.00 / **0.10** / 0.01 mg/cm2/-kV /档]
	设置显影伽玛的环境修正表值（环境部分 5）。		
076	环境修正 6：K	* ENG	[-1.00 至 1.00 / **0.10** / 0.01 mg/cm2/-kV /档]
	设置显影伽玛的环境修正表值（环境部分 6）。		
081	环境修正 1：Col	* ENG	[-1.00 至 1.00 / **0.00** / 0.01 mg/cm2/-kV /档]
	设置显影伽玛的环境修正表值（环境部分 1）。		
082	环境修正 2：Col	* ENG	[-1.00 至 1.00 / **0.04** / 0.01 mg/cm2/-kV /档]
	设置显影伽玛的环境修正表值（环境部分 2）。		

083	环境修正 3：Col	* ENG	[-1.00 至 1.00 / **0.06** / 0.01 mg/cm2/-kV /档]
	设置显影伽玛的环境修正表值（环境部分 3）。		
084	环境修正 4：Col	* ENG	[-1.00 至 1.00 / **0.08** / 0.01 mg/cm2/-kV /档]
	设置显影伽玛的环境修正表值（环境部分 4）。		
085	环境修正 5：Col	* ENG	[-1.00 至 1.00 / **0.10** / 0.01 mg/cm2/-kV /档]
	设置显影伽玛的环境修正表值（环境部分 5）。		
086	环境修正 6：Col	* ENG	[-1.00 至 1.00 / **0.10** / 0.01 mg/cm2/-kV /档]
	设置显影伽玛的环境修正表值（环境部分 6）。		
090	TC-伽马	* ENG	[0.10 至 0.25 / **0.20** / 0.01/档]
	TC 显影伽玛的斜率。		
091	TC 修正阈值：K	* ENG	[7.0 至 12.0 / **9.0** / 0.1wt%/档]
	设置显影伽玛的利用 TC 修正项目的色粉浓度阈值（目标）。		
092	TC 修正阈值：C	* ENG	[7.0 至 12.0 / **9.0** / 0.1wt%/档]
	设置显影伽玛的利用 TC 修正项目的色粉浓度阈值（目标）。		
093	TC 修正阈值：M	* ENG	[7.0 至 12.0 / **9.0** / 0.1wt%/档]
	设置显影伽玛的利用 TC 修正项目的色粉浓度阈值（目标）。		
094	TC 修正阈值：Y	* ENG	[7.0 至 12.0 / **9.0** / 0.1wt%/档]
	设置显影伽玛的利用 TC 修正项目的色粉浓度阈值（目标）。		
3630	**[显影伽马：显示/设置]**		
101	上限	* ENG	[1.00 至 5.00 / **5.00** / 0.01mg/cm2/-kV/档]
	显示显影伽玛的初始值（K）。		

102	下限	* ENG	[0.10 至 1.00 / **0.15** / 0.01mg/cm2/-kV/档]
	显示显影伽玛的初始值（C）。		
3630	**[显影伽马：显示/设置]**		
	显示最新显影伽马。		
111	当前：F_K	ENG	[0.10 至 6.00 / **0.90** / 0.01mg/cm2/-kV/档]
112	当前：F_C	ENG	[0.10 至 6.00 / **0.80** / 0.01mg/cm2/-kV/档]
113	当前：F_M	ENG	
114	当前：F_Y	ENG	
121	当前：C_K	ENG	[0.10 至 6.00 / **0.90** / 0.01mg/cm2/-kV/档]
122	当前：C_C	ENG	[0.10 至 6.00 / **0.80** / 0.01mg/cm2/-kV/档]
123	当前：C_M	ENG	
124	当前：C_Y	ENG	
131	当前：R_K	ENG	[0.10 至 6.00 / **0.90** / 0.01mg/cm2/-kV/档]
132	当前：R_C	ENG	[0.10 至 6.00 / **0.80** / 0.01mg/cm2/-kV/档]
133	当前：R_M	ENG	
134	当前：R_Y	ENG	
3630	**[显影伽马：显示/设置]**		
	调整计算显影伽玛的有效沉积量范围。		
141	范围 M/A 上限:K	* ENG	[0.20 至 1.00 / **0.40** / 0.01mg/cm2/档]
142	范围 M/A 下限:K	* ENG	[0.00 至 0.20 / **0.05** / 0.01mg/cm2/档]
143	范围 M/A 上限:Col	* ENG	[0.20 至 1.00 / **0.50** / 0.01mg/cm2/档]

144	范围 M/A 下限:Col	* ENG	[0.00 至 0.20 / **0.05** / 0.01mg/cm2/档]

3631	[Vk：显示]		
	显示最新显影起始电压。		
001	当前：K	* ENG	[-300 至 300 / **0** / 1-V/档]
002	当前：C	* ENG	
003	当前：M	* ENG	
004	当前：Y	* ENG	
111	当前：F_K	ENG	[-300 至 300 / **0** / 1-V/档]
112	当前：F_C	ENG	
113	当前：F_M	ENG	
114	当前：F_Y	ENG	
121	当前：C_K	ENG	[-300 至 300 / **0** / 1-V/档]
122	当前：C_C	ENG	
123	当前：C_M	ENG	
124	当前：C_Y	ENG	
131	当前：R_K	ENG	[-300 至 300 / **0** / 1-V/档]
132	当前：R_C	ENG	
133	当前：R_M	ENG	
134	当前：R_Y	ENG	

3650	[APC: 设置]		
001	间隔	* ENG	[0 至 200 / **0** / 1 页/档]
	设置打印过程中电位控制的执行间隔。		

3650	[APC: 设置]		
	设置沉积量阈值（上/下限），以通过打印过程中电位控制的供应增益 3 启动供应。		
011	页面计数：K	* ENG	[0 至 200 / **0** / 1 页/档]
012	页面计数：C		[0 至 200 / **0** / 1 页/档]
013	页面计数：M		[0 至 200 / **0** / 1 页/档]
014	页面计数：Y		[0 至 200 / **0** / 1 页/档]
021	最大 M/A 修正：K		[-150.000 至 150.000 / **1.000** / 0.001mg/cm2/档]
022	最大 M/A 修正：C		[-150.000 至 150.000 / **1.000** / 0.001mg/cm2/档]
023	最大 M/A 修正：M		[-150.000 至 150.000 / **1.000** / 0.001mg/cm2/档]
024	最大 M/A 修正：Y		[-150.000 至 150.000 / **1.000** / 0.001mg/cm2/档]
031	M/A 上限 2:K	* ENG	[0.000 至 0.100 / **0.020** / 0.001mg/cm2/档]
032	M/A 上限 2:C	* ENG	[0.000 至 0.100 / **0.020** / 0.001mg/cm2/档]
033	M/A 上限 2:M	* ENG	
034	M/A 上限 2:Y	* ENG	
041	M/A 下限 2:K	* ENG	[0.000 至 0.100 / **0.020** / 0.001mg/cm2/档]
042	M/A 下限 2:C	* ENG	[0.000 至 0.100 / **0.020** / 0.001mg/cm2/档]
043	M/A 下限 2:M	* ENG	
044	M/A 下限 2:Y	* ENG	
3650	[APC: 设置]		
051	修正增益（GAMMA）	* ENG	[0 至 99 / **5** / 1/档]
	设置打印过程中电位控制的修正增益 1。		

052	修正增益（ASSIST）	* ENG	[0 至 99 / **4** / 1/档]
	设置打印过程中电位控制的修正增益 2。		
053	修正增益（ADJUST）	* ENG	[0 至 99 / **6** / 1/档]
	设置打印过程中电位控制的修正增益 3。		
054	修正 3 最大计数	* ENG	[0 至 99 / **30** / 1 次/档]
	设置打印过程中电位控制的修正增益 3 的修正次数。		
055	间隔系数	* ENG	[0.0 至 1.0 / **0.5** / 0.1/档]
	修正纸张间隔 P 图样创建间隔的修正系数。		
056	ADJUST 最大计数	* ENG	[0 至 99 / **5** / 1 次/档]
	设置打印过程中电位控制的 ASSIST 修正次数。		
3650	**[APC: 设置]**		
	设置打印过程中电位控制的修正增益 3 的执行标记。		
061	ADJUST 标记:K	* ENG	[0 或 1/ **0**/1/档]
062	ADJUST 标记:C	* ENG	
3650	**[APC: 设置]**		
	显示打印过程中电位控制的修正增益 3 的执行次数计数器。		
071	ADJUST 执行计数:K	* ENG	[0 至 99 / **0** / 1 页]
072	ADJUST 执行计数:C	* ENG	
073	ADJUST 执行计数:M	* ENG	
074	ADJUST 执行计数:Y	* ENG	
3650	**[APC: 设置]**		
	设置 delta Vt 值，以判定打印过程中电位的 Vt 阈值。		
081	Vt 阈值:范围:K	* ENG	[0.00 至 1.00 / **0.20** / 0.01V/档]
082	Vt 阈值:范围:C	* ENG	
083	Vt 阈值:范围:M	* ENG	
084	Vt 阈值:范围:Y	* ENG	

3650	[APC: 设置]		
101	限制:LDP	* ENG	[0 至 10 / **10** / 1%/档]
	APC 的 LDP 变量的上限阈值。		
102	限制:偏压	* ENG	[0 至 30 / **10** / 1V/档]
	APC 的偏压变量的上限阈值。		

3660	[IBACC:显示/设置]		
	IBACC 图样的密度目标值。		
001	目标值:K_P1	* ENG	[0 至 1023 / **869** / 1/档]
002	目标值:K_P2	* ENG	[0 至 1023 / **702** / 1/档]
003	目标值:K_P3	* ENG	[0 至 1023 / **522** / 1/档]
004	目标值:K_P4	* ENG	[0 至 1023 / **323** / 1/档]
005	目标值:K_P5	* ENG	[0 至 1023 / **196** / 1/档]
006	目标值:K_P6	* ENG	[0 至 1023 / **254** / 1/档]
021	目标值:C_P1	* ENG	[0 至 1023 / **965** / 1/档]
022	目标值:C_P2	* ENG	[0 至 1023 / **909** / 1/档]
023	目标值:C_P3	* ENG	[0 至 1023 / **832** / 1/档]

3800	[废弃色粉已满检测]		
014	阈值：剩余天数	* ENG	[1 至 255 / **15** / 1 /档]
022	背景 M/A	* ENG	[0 至 1000000 / **20** / 0.000001mg/mm2/档]
023	转印比率的百分比	* ENG	[0 至 1000 / **810** / 0.1%/档]
024	接近满的检测日期	* ENG	[0 或 1/ **0**/1/档]
	显示机械检测完成的最新日期。		

3810	[润滑剂用完检测]

001	接近用完检测距离：阈值 1：Bk	* ENG	[0 至 999999999 / **0** / 1cm/档]
	*不用于本机。 旋转距离阈值：从接近用完检测到接近用完检测 2 的 BK。		
003	用完检测距离：阈值 2：Bk	* ENG	[0 至 999999999 / **0** / 1cm/档]
	*不用于本机。 旋转距离阈值：从接近用完检测到用完检测的 BK。		
011	电导检测次数计数器：K	* ENG	[0 至 9/**0**/1/档]
	*不用于本机。 继续检测时间的累积。		
015	接近用完距离：K	* ENG	[0 至 999999999 / **0** / 1cm/档]
	*不用于本机。 检测接近用完时的 PCU 旋转距离：保存 SP		
021	检测标记：K	* ENG	[0 至 3 / **0** / 1/档] 0: 未检测 1: 机械检测 2: 检测到接近用完 3: 检测到用完。
	*不用于本机。 检测标记		
025	新单元检测标记：K	* ENG	[0 或 1/ **0**/1/档] 0：正常状态 1：检测到新品
	*不用于本机。 新品检测标记		

3894	**[发动机计数器清除]**		
001	主机 SP		[0 或 1/**0**/1/档]

002	AIT-ID 芯片		[0 或 1/ **0** /1/档]
003	色粉标签		[0 或 1/ **0** /1/档]
004	全部		[0 或 1/ **0** /1/档]

3905	**[循环部件: 新/旧标记]**		
	设置标记表，以识别每个机器单元的 PCU 是新还是旧的。(设置为"1"用于循环利用)		
001	OPC:K	* ENG	[0 或 1/ **0**/1/档]
002	OPC:C	* ENG	
003	OPC:M	* ENG	
004	OPC:Y	* ENG	

主 SP 表-4

SP4-XXX（扫描仪）

4008	[副扫描放大调整]		
	调整副扫描放大，每档 0.1%。		
001	-	* ENG	[-1.0 至 1.0 / **0.0** / 0.1 %/档] 图片将随值的增大而拉伸。 图片将随值的减小而缩小。

4010	[副扫描对位调整]		
	调整书本扫描仪的副扫描对位位置，每档 0.1mm。		
001	-	* ENG	[-2.0 至 2.0 / **0.0** / 0.1 mm/档] 图片将会随值的增大而移动至副扫描的后边缘。 图片将会随值的减小而移动至副扫描的前边缘。

4011	[主扫描对位]		
	调整主扫描对位位置，每档 0.1mm。		
001	-	* ENG	[-2.5 至 2.5 / **0.0** / 0.1 mm/档] 图片随值的增大而移动至右侧。 图片随值的减小而移动至左侧。

4012	[设置标尺掩码]
	调整前、后端（副扫描）以及左、右边（主扫描）的扫描页边距。 注 • 除非客户需要大于打印机页边距的扫描仪页边距，否则不得调整。调整这些设置，以删除原稿与扫描仪单元标尺之间间隙所导致的阴影。

001	书本：副扫描前端	* ENG	[0.0 至 3.0 / **0.0** / 0.1 mm/档]
	通过书本扫描仪进行扫描时，设置掩码区域以清除副扫描前端（左边或初始表）的标尺阴影。		
002	书本：副扫描后端	* ENG	[0.0 至 3.0 / **0.0** / 0.1 mm/档]
	通过书本扫描仪进行扫描时，设置掩码区域以清除副扫描后端（右边或初始表）的标尺阴影。		
003	书本：主扫描：前端	* ENG	[0.0 至 3.0 / **0.0** / 0.1 mm/档]
	通过书本扫描仪进行扫描时，设置掩码区域以清除副扫描前端（后边或初始表）的标尺阴影。		
004	书本：主扫描：后端	* ENG	[0.0 至 3.0 / **0.0** / 0.1 mm/档]
	通过书本扫描仪进行扫描时，设置掩码区域以清除副扫描前端（前边或初始表）的标尺阴影。		
005	ADF：前端	* ENG	[0.0 至 3.0 / **0.0** / 0.1 mm/档]
	通过 ADF 进行扫描时，设置掩码区域以清除副扫描前端的标尺阴影。		
007	ADF：右侧	* ENG	[0.0 至 3.0 / **0.0** / 0.1 mm/档]
	通过 ADF 进行扫描时，设置掩码区域以清除主扫描前端的标尺阴影。		
008	ADF：左侧	* ENG	[0.0 至 3.0 / **0.0** / 0.1 mm/档]
	通过 ADF 进行扫描时，设置掩码区域以清除主扫描后端的标尺阴影。		

4013	**[扫描仪自由运行]**		
	注 • 扫描操作量将取决于最新扫描尺寸		
001	书本模式：灯关闭	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0: 关闭 1: 开启
	灯关闭时重复滑动架的往复运动。		

002	书本模式：灯开启	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0: 关闭 1: 开启
	灯开启时重复滑动架的往复运动。		

4014	**[扫描]**		
001	启用原位检测	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0: 关闭，1: 开启
	运行扫描仪（原位检测启用）。 读取尺寸，速度与最近一次的运行相同（默认为全彩色，A3，实际尺寸）		
002	禁用原位检测	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0: 关闭，1: 开启
	运行扫描仪（原位检测禁用）。 读取尺寸，速度与最近一次的运行相同（默认为全彩色，A3，实际尺寸）		

4020	**[灰尘检查]**		
001	灰尘探测：开启/关闭	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：关闭，1：开启
	设置 DF 灰尘检测开启/关闭。		
002	灰尘检测：级别	* ENG	[0 至 8 / **4** / 1/档] 0: 最低检测级别 8: 最高检测级别
	设置 DF 灰尘检测级别。随值的增大更容易检测。		
4020	**[灰尘检测级别]**		
003	灰尘抵制：级别	* ENG	[0 至 4 / **0** / 1 /档]
	设置开启/关闭，并切换垂直条纹修正级别。0=关闭，设置从 1 到 4 的级别。修正随值的增大而增强。		
4020	**[DF 灰尘检查]**		

011	灰尘检测级别：后	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：关闭, 1：开启
	设置开启/关闭 DF：后端灰尘检测设置。		
012	修正级别：后	* ENG	[0 至 8 / **4** / 1/档] 0：最低级别 8：最高级别
	设置 DF：后端灰尘检测级别。值扩大时，易于检测。		

4201	**[LoCPP 边缘级别：K]**		
001	600dpi 2 位边缘 1	* ENG	[0 至 15 / **11** / 1/档] 值增大：Bk 图像边缘的色粉附着量将增加。 色粉减少：Bk 图像边缘的色粉附着量将减少。
	较小边缘的上限阈值参数：600dpi 2bit		
002	600dpi 2 位边缘 23	* ENG	[0 至 15 / **11** / 1/档] 值增大：Bk 图像边缘的色粉附着量将增加。 色粉减少：BK 图像边缘的色粉附着量将减少。
	较大边缘的上限阈值参数：600dpi 2bit		
003	600dpi 4 位边缘 1	* ENG	[0 至 15 / **11** / 1/档] 值增大：Bk 图像边缘的色粉附着量将增加。 色粉减少：Bk 图像边缘的色粉附着量将减少。
	较小边缘的上限阈值参数：600dpi 4 位		

004	600dpi 4 位边缘 23	* ENG	[0 至 15 / **11** / 1/档] 值增大：Bk 图像边缘的色粉附着量将增加。 色粉减少：Bk 图像边缘的色粉附着量将减少。
	较大边缘的上限阈值参数： 600dpi 4 位		
4201	**[LoCPP 边缘关闭/开启：K]**		
	较小/较大边缘的关闭/开启：1200dpi 1 位		
011	1200dpi 1 位边缘 12	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	较小边缘的开启/关闭：1200dpi 1 位 为 1200dpi 1 位的低 CPP 边缘修正选择开启/关闭。		
012	1200dpi 1 位边缘 345	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	较大边缘的开启/关闭：1200dpi 1 位 为 1200dpi 1 位的低 CPP 边缘修正选择开启/关闭。		

4301	**[运行检查 APS 传感器]**		
001	运行检查 APS 传感器	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档] 0：未检测 1：已检测
	用于测试 APS 传感器功能的 SP。		

4303	**[APS 的最小尺寸]**		
001	APS 的最小尺寸	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0: 无原稿 1: A5-纵向
	检测到非标准（小尺寸）尺寸原稿时设置显示。 注 • 检测到非标准（小尺寸）尺寸原稿时设置显示。 • 利用 SP5-131-001 选择“2：欧洲”，并利用 SP4-305-001 选择“3：8K 16K”时，判定 SP4-303-001 将为“1：16K 垂直”		

4305	[8K/16K 探测]		
001	-	* ENG	[0 至 3 / **0** / 1 /档] 0: 正常检测 1: A4-横送 LT-直送 2: LT-横送 A4-直送 3: 8K 16K
	检测到原稿尺寸时，设置判定尺寸分配。 注 • 利用 SP5-131-001 设置“0：亚洲”或“1：北美”时，无法利用 SP4-305-001 选择“3：8K 16K 系列”。		

4308	[扫描尺寸探测]		
001	探测开启/关闭	* ENG	[0 至 2 / **1** / 1/档] 0: 关闭 1: 开启 2：APS
	开启/关闭原稿尺寸检测。		

4309	[扫描尺寸探测：设置]		
001	原稿浓度阈值	* ENG	[0 至 255 / **18** / 1 位数/档]
	设置扫描尺寸检测的扫描图像浓度阈值。		
002	检测时间	* ENG	[20 至 100 / **60** / 20 毫秒 档]
	扫描尺寸检测的检测时间。		
003	灯开启：延迟时间	* ENG	[40 至 200 / **40** / 10 毫秒/档]
	调整扫描尺寸检测的灯亮起时限。		
004	LED PWM 负载	* ENG	[0 至 100/ **60** /1/档]
	调整扫描尺寸检测的灯亮起时限。		

4310	[扫描尺寸探测值]		
	检查用于扫描尺寸检测的扫描数据浓度。		
001	S1：R	ENG	[0 至 255 / **0** / 1 位数/档]
002	S1：G	ENG	
003	S1：B	ENG	
004	S2：R	ENG	
005	S2：G	ENG	
006	S2：B	ENG	
007	S3：R	ENG	
008	S3：G	ENG	
009	S3：B	ENG	

4350	[间歇黑边修正：黑白]		
001	开启/关闭	ENG	[0 或 1/ **1**/1/档] 0: 每次黑边 1: 间隔黑边
	扫描黑白（单面/双面）时，开启/关闭间歇式黑边的修正。		
002	间隔 1	ENG	[0 至 65535 / **180** / 1 秒/档]
	扫描黑白图像时，设置间歇式黑边的间隔（从亮起到通过 SP4-350-003 完成间歇式间隔的时间）。		
003	间隔 1 重复	ENG	[1 至 60 / **1** / 1/档]
	扫描黑白图像时，设置间隔 1 内的黑边时间。		
004	间隔 2	ENG	[0 至 65535 / **180** / 1 秒/档]
	扫描黑白图像时，设置间歇式黑边的间隔 2（间隔后的间歇式黑边的间隔为圆顶）。		

4351	[间歇式黑边修正：全彩色]

001	开启/关闭	ENG	[0 或 1/ **1**/1/档] 0: 每次黑边 1: 间隔黑边
	设置彩色扫描的黑边运行。		
002	间隔 1	ENG	[0 至 65535 / **180** / 1 秒/档]
	设置彩色扫描的间隔黑边间隔 1（双面/单面）。		
003	间隔 1 重复	ENG	[1 至 60 / **1** / 1/档]
	设置彩色扫描的间隔黑边间隔 1 操作时间（双面/单面）。		
004	间隔 2	ENG	[0 至 65535 / **180** / 1 秒/档]
	设置彩色扫描的间隔黑边间隔 2 操作时间（双面/单面）。		

4400	**[原稿边缘掩码]**		
001	书本：副扫描：前端（左侧）	* ENG	[0.0 至 3.0 / **0.0** / 0.1 mm/档]
	当通过书本扫描仪进行扫描时，设置掩码区域以清除副扫描前端的原始黑边（左侧或原始表）。		
002	书本：副扫描：后端（右侧）	* ENG	[0.0 至 3.0 / **0.0** / 0.1 mm/档]
	当通过书本扫描仪进行扫描时，设置掩码区域以清除副扫描后端的原始黑边（右侧或原始表）。		
003	书本：主扫描：前端（后）	* ENG	[0.0 至 3.0 / **0.0** / 0.1 mm/档]
	当通过书本扫描仪进行扫描时，设置掩码区域以清除主扫描前端的原始黑边（左侧或原始表）。		
004	书本：主扫描：后端（前）	* ENG	[0.0 至 3.0 / **0.0** / 0.1 mm/档]
	当通过书本扫描仪进行扫描时，设置掩码区域以清除主扫描后端的原始黑边（前侧或原始表）。		
4400	**[扫描仪删除页边距]**		
005	ADF：副扫描：前端（左侧）	* ENG	[0.0 至 3.0 / **0.0** / 0.1 mm/档]
	当通过 ADF 进行扫描时，设置掩码区域以清除副扫描前端的原始黑边。		

007	ADF：主扫描：前端（后）	* ENG	[0.0 至 3.0 / **0.0** / 0.1 mm/档]
	当通过 ADF 进行扫描时，设置掩码区域以清除主扫描前端的原始黑边。		
008	ADF：主扫描：后端（前）	* ENG	[0.0 至 3.0 / **0.0** / 0.1 mm/档]
	当通过 ADF 进行扫描时，设置掩码区域以清除主扫描后端的原始黑边。		

4417	**[IPU 测试图样]**		
001	测试图样	ENG	[0 至 8 / **0** / 1/档] 0：扫描的图像 1：主扫描灰度等级 A 2：斑点 16C 3：格子图样 A 4：菱形格子图样 B 5：菱形格子图样 C 6：菱形格子图样 D 7：扫描+菱形格子 C 8：扫描+菱形图样 D
	选择装有 IPU AISC 的测试图案。 图案用于设计，图案内容可忽略。		

4429	**[选择数据复制安全]**		
001	复印	* ENG	[0 至 3/ **3** /1/档]
	切换复印的不合理复印输出图案浓度。浓度随着值的扩大而变深。		
002	扫描	* ENG	[0 至 3/ **3** /1/档]
	切换扫描的不合理复印输出图案浓度。浓度随着值的扩大而变深。		
003	传真操作	* ENG	[0 至 3/ **3** /1/档]
	切换传真的不合理复印输出图案浓度。浓度随着值的扩大而变深。		

4450	**[扫描图像通过选择]**

001	减少黑度开启/关闭	* ENG	[0 或 1/ **1**/1/档] 0：关闭 1：开启（正常）
	切换 IPU 扫描器图像通过开/关（黑色减少）。 用于评估设计，分析故障原因（图像错误）。		
002	SH 开启/关闭	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0: 开启（正常） 1: 关闭
	切换 IPU 扫描器图像通过开/关（阴影）。 用于评估设计，分析故障原因（图像错误）。		

4460	[数字 AE]		
001	下限值	* ENG	[0 至 1023 / **364** / 1 /档]
	当利用 DF 前端/书本扫描时，设置检测背景的下限阈值。当一个区域的输入图像的亮度大于阈值时，考虑为背景。		
002	背景级别	* ENG	[512 至 1535 / **932** / 1 /档]
	设置背景级别，判定背景的输出值，并在通过 DF 前端/书本扫描时将其清除。浓度随着值的增大而变淡。		

4501	[ACC 目标浓度]		
001	复印：K：文字	* ENG	[0 至 10 / **5** / 1/档]
	设置与信纸（边缘）部分黑色板相对的复印 ACC 目标值。		
002	复印：C：文字	* ENG	[0 至 10 / **5** / 1/档]
	设置与信纸（边缘）部分青色板相对的复印 ACC 目标值。		
003	复印：M：文字	* ENG	[0 至 10 / **5** / 1/档]
	设置与信纸（边缘）部分品红色板相对的复印 ACC 目标值。		
004	复印：Y：文字	* ENG	[0 至 10 / **5** / 1/档]
	设置与信纸（边缘）部分黄色板相对的复印 ACC 目标值。		

005	复印：K：照片	* ENG	[0 至 10 / **5** / 1/档]
	设置与照片（边缘）部分黑色板相对的复印 ACC 目标值。		
006	复印：C：照片	* ENG	[0 至 10 / **5** / 1/档]
	设置与照片（边缘）部分青色板相对的复印 ACC 目标值。		
007	复印：M：照片	* ENG	[0 至 10 / **5** / 1/档]
	设置与照片（边缘）部分品红色板相对的复印 ACC 目标值。		
008	复印：Y：照片	* ENG	[0 至 10 / **5** / 1/档]
	设置与照片（边缘）部分黄色板相对的复印 ACC 目标值。		

4505	[ACC 修正：亮]		
001	主：K	* ENG	[-128 至 127 / **0** / 1/档]
	根据设定值(-128 至 127)调整与信纸（边缘）部分黑色板（高亮区域）相对的复印 ACC 目标值（值越大，黑色板越薄）。		
002	主：C	* ENG	[-128 至 127 / **0** / 1/档]
	根据设定值(-128 至 127)调整与信纸（边缘）部分青色板（高亮区域）相对的复印 ACC 目标值（值越大，青色板越薄）。		
003	主：M	* ENG	[-128 至 127 / **0** / 1/档]
	根据设定值(-128 至 127)调整与信纸（边缘）部分品红色板（高亮区域）相对的复印 ACC 目标值（值越大，品红色板越薄）。		
004	主：Y	* ENG	[-128 至 127 / **0** / 1/档]
	根据设定值(-128 至 127)调整与信纸（边缘）部分黄色板（高亮区域）相对的的复印 ACC 目标值（值越大，黄色板越薄）。		
005	从：K	* ENG	[-128 至 127 / **0** / 1/档]
	根据设定值(-128 至 127)调整与照片（边缘）部分黑色板（高亮区域）相对的复印 ACC 目标值（值越大，黑色板越薄）。		
006	从：C	* ENG	[-128 至 127 / **0** / 1/档]
	根据设定值(-128 至 127)调整与照片（非边缘）部分青色板（高亮区域）相对的的复印 ACC 目标值（值越大，青色板越薄）。		

007	从：M	* ENG	[-128 至 127 / 0 / 1/档]
	根据设定值(-128 至 127)调整与照片（非边缘）部分品红色板（高亮区域）相对的复印 ACC 目标值（值越大，品红色板越薄）。		
008	从：Y	* ENG	[-128 至 127 / 0 / 1/档]
	根据设定值(-128 至 127)调整与照片（非边缘）部分黄色板（高亮区域）相对的复印 ACC 目标值（值越大，黄色板越薄）。		

4506	[ACC 修正:暗]		
001	主：K	* ENG	[-128 至 127 / 0 / 1/档]
	根据设定值(-128 至 127)调整与信纸（边缘）部分黑色板（阴影区域）相对的复印 ACC 目标值（值越大，黑色板越薄）。		
002	主：C	* ENG	[-128 至 127 / 0 / 1/档]
	根据设定值(-128 至 127)调整与信纸（边缘）部分青色板（阴影区域）相对的复印 ACC 目标值（值越大，青色板越薄）。		
003	主：M	* ENG	[-128 至 127 / 0 / 1/档]
	根据设定值(-128 至 127)调整与信纸（边缘）部分品红色板（阴影区域）相对的复印 ACC 目标值（值越大，品红色板越薄）。		
004	主：Y	* ENG	[-128 至 127 / 0 / 1/档]
	根据设定值(-128 至 127)调整与信纸（边缘）部分黑色板（阴影区域）的复印 ACC 目标值（值越大，黑色板越薄）。		
005	从：K	* ENG	[-128 至 127 / 0 / 1/档]
	根据设定值(-128 至 127)调整与信纸（非边缘）部分黑色板（阴影区域）相对的复印 ACC 目标值（值越大，黑色板越薄）。		
006	从：C	* ENG	[-128 至 127 / 0 / 1/档]
	根据设定值(-128 至 127)调整与信纸（非边缘）部分青色板（阴影区域）相对的的复印 ACC 目标值（值越大，青色板越薄）。		
007	从：M	* ENG	[-128 至 127 / 0 / 1/档]
	根据设定值(-128 至 127)调整与信纸（非边缘）部分品红色板（阴影区域）相对的复印 ACC 目标值（值越大，品红色板越薄）。		

008	从：Y	* ENG	[-128 至 127 / **0** / 1/档]
	根据设定值(-128 至 127)调整与信纸（非边缘）部分黄色板（阴影区域）相对的的复印 ACC 目标值（值越大，黄色板越薄）。		

4520	**[IBACC:检测值]**
	每个 IBACC 图案的最新密度检测值。

001	最新:K_P1	* ENG	[0 至 1023/**0**/1/档]
002	最新:K_P2	* ENG	
003	最新:K_P3	* ENG	
004	最新:K_P4	* ENG	
005	最新:K_P5	* ENG	
006	最新:K_P6	* ENG	
021	最新:C_P1	* ENG	
022	最新:C_P2	* ENG	
023	最新:C_P3	* ENG	
024	最新:C_P4	* ENG	
025	最新:C_P5	* ENG	
026	最新:C_P6	* ENG	
041	最新:M_P1	* ENG	
042	最新:M_P2	* ENG	
043	最新:M_P3	* ENG	
044	最新:M_P4	* ENG	
045	最新:M_P5	* ENG	
046	最新:M_P6	* ENG	
061	最新:Y_P1	* ENG	
062	最新:Y_P2	* ENG	
063	最新:Y_P3	* ENG	
064	最新:Y_P4	* ENG	
065	最新:Y_P5	* ENG	
066	最新:Y_P6	* ENG	
4520	**[IBACC:检测值]**		
	每个 IBACC 图案的最新密度检测值。		

101	先前:K_P1	* ENG	[0 至 1023/**0**/1/档]
102	先前:K_P2	* ENG	
103	先前:K_P3	* ENG	
104	先前:K_P4	* ENG	
105	先前:K_P5	* ENG	
106	先前:K_P6	* ENG	
121	先前:C_P1	* ENG	
122	先前:C_P2	* ENG	
123	先前:C_P3	* ENG	
124	先前:C_P4	* ENG	
125	先前:C_P5	* ENG	
126	先前:C_P6	* ENG	
141	先前:M_P1	* ENG	
142	先前:M_P2	* ENG	
143	先前:M_P3	* ENG	
144	先前:M_P4	* ENG	
145	先前:M_P5	* ENG	
146	先前:M_P6	* ENG	
161	先前:Y_P1	* ENG	
162	先前:Y_P2	* ENG	
163	先前:Y_P3	* ENG	
164	先前:Y_P4	* ENG	
165	先前:Y_P5	* ENG	
166	先前:Y_P6	* ENG	

4540	**[打印覆盖率]**

001	RY 相位：选项	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档] 0：关闭 1：开启
	设置开启/关闭（0：关闭，1：开启）R（至 Y）相位的复印输出颜色调整（相应图像质量模式）。		
002	RY 相位：R	* ENG	[-256 至 255 / **0** / 1/档]
	调整相应 R（至 Y）相位的输出复印颜色（C 成分）的值（-256 至+255）。值越大，颜色越暗。		
003	RY 相位：G	* ENG	[-256 至 255 / **0** / 1/档]
	调整相应 R（至 Y）阶段的复印输出颜色（M 成分）的值（-256 至+255）。值越大，颜色越暗。		
004	RY 相位：B	* ENG	[-256 至 255 / **0** / 1/档]
	调整相应 R（至 Y）阶段的复印输出颜色（Y 成分）的值（-256 至+255）。值越大，颜色越暗。		
005	YR 相位：选项	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档] 0：关闭 1：开启
	设置开启/关闭（0：关闭，1：开启）Y（至 R）阶段的复印输出颜色调整（相应图像质量模式）。		
006	YR 相位：R	* ENG	[-256 至 255 / **0** / 1/档]
	调整相应 Y（至 R）相位的复印输出颜色（C 成分）的值（-256 至+255）。值越大，颜色越暗。		
007	YR 相位：G	* ENG	[-256 至 255 / **0** / 1/档]
	调整相应 Y（至 R）相位的复印输出颜色（M 成分）的值（-256 至+255）。值越大，颜色越暗。		
008	YR 相位：B	* ENG	[-256 至 255 / **0** / 1/档]
	调整相应 Y（至 R）相位的复印输出颜色（Y 成分）的值（-256 至+255）。值越大，颜色越暗。		

009	YG 相位：选项	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档] 0：关闭 1：开启
	设置开启/关闭（0：关闭，1：开启）Y（至 G）相位的复印输出颜色调整（每个相应图像质量模式）。		
010	YG 相位：R	* ENG	[-256 至 255 / **0** / 1/档]
	调整相应 Y（至 G）相位的复印输出颜色（C 成分）的值（-256 至+255）。值越大，颜色越暗。		
011	YG 相位：G	* ENG	[-256 至 255 / **0** / 1/档]
	调整相应 Y（至 G）相位的复印输出颜色（M 成分）的值（-256 至+255）。值越大，颜色越暗。		
012	YG 相位：B	* ENG	[-256 至 255 / **0** / 1/档]
	调整相应 Y（至 G）相位的复印输出颜色（Y 成分）的值（-256 至+255）。值越大，颜色越暗。		
013	GY 相位：选项	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档] 0：关闭 1：开启
	设置开启/关闭（0：关闭，1：开启）G（至 Y）相位的复印输出颜色调整（每个相应图像质量模式）。		
014	GY 相位：R	* ENG	[-256 至 255 / **0** / 1/档]
	调整相应 G（至 Y）相位的复印输出颜色（C 成分）的值（-256 至+255）。值越大，颜色越暗。		
015	GY 相位：G	* ENG	[-256 至 255 / **0** / 1/档]
	调整相应 G（至 Y）相位的复印输出颜色（M 成分）的值（-256 至+255）。值越大，颜色越暗。		
016	GY 相位：B	* ENG	[-256 至 255 / **0** / 1/档]
	调整相应 G（至 Y）相位的复印输出颜色（Y 成分）的值（-256 至+255）。值越大，颜色越暗。		

017	GC 相位：选项	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档] 0：关闭 1：开启
	设置开启/关闭（0：关闭，1：开启）G（至 C）相位的复印输出颜色调整（每个相应图像质量模式）。		
018	GC 相位：R	* ENG	[-256 至 255 / **0** / 1/档]
	调整相应 G（至 C）相位的复印输出颜色（C 成分）的值（-256 至+255）。值越大，颜色越暗。		
019	GC 相位：G	* ENG	[-256 至 255 / **0** / 1/档]
	调整相应 G（至 C）相位的复印输出颜色（C 成分）的值（-256 至+255）。值越大，颜色越暗。		
020	GC 相位：B	* ENG	[-256 至 255 / **0** / 1/档]
	调整相应 G（至 C）相位的复印输出颜色（Y 成分）的值（-256 至+255）。值越大，颜色越暗。		
021	CG 相位：选项	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档] 0：关闭 1：开启
	设置开启/关闭（0：关闭，1：开启）C（至 G）相位的复印输出颜色调整（每个相应图像质量模式）。		
022	CG 相位：R	* ENG	[-256 至 255 / **0** / 1/档]
	调整相应 C（至 G）相位的复印输出颜色（C 成分）的值（-256 至+255）。值越大，颜色越暗。		
023	CG 相位：G	* ENG	[-256 至 255 / **0** / 1/档]
	调整相应 C（至 G）相位的复印输出颜色（M 成分）的值（-256 至+255）。值越大，颜色越暗。		
024	CG 相位：B	* ENG	[-256 至 255 / **0** / 1/档]
	调整相应 C（至 G）相位的复印输出颜色（Y 成分）的值（-256 至+255）。值越大，颜色越暗。		

025	CB 相位：选项	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档] 0：关闭 1：开启
	设置开启/关闭（0：关闭，1：开启）C（至 B）相位的复印输出颜色调整（每个相应图像质量模式）。		
026	CB 相位：R	* ENG	[-256 至 255 / **0** / 1/档]
	调整相应 C（至 B）相位的复印输出颜色（C 成分）的值（-256 至+255）。值越大，颜色越暗。		
027	CB 相位：G	* ENG	[-256 至 255 / **0** / 1/档]
	调整相应 C（至 B）相位的复印输出颜色（M 成分）的值（-256 至+255）。值越大，颜色越暗。		
028	CB 相位：B	* ENG	[-256 至 255 / **0** / 1/档]
	调整相应 C（至 B）相位的复印输出颜色（Y 成分）的值（-256 至+255）。值越大，颜色越暗。		
029	BC 相位：选项	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档] 0：关闭 1：开启
	设置开启/关闭（0：关闭，1：开启）B（至 C）相位的复印输出颜色调整（每个相应图像质量模式）。		
030	BC 相位：R	* ENG	[-256 至 255 / **0** / 1/档]
	调整相应 B（至 C）相位的复印输出颜色（C 成分）的值（-256 至+255）。值越大，颜色越暗。		
031	BC 相位：G	* ENG	[-256 至 255 / **0** / 1/档]
	调整相应 B（至 C）相位的复印输出颜色（M 成分）的值（-256 至+255）。值越大，颜色越暗。		
032	BC 相位：B	* ENG	[-256 至 255 / **0** / 1/档]
	调整相应 B（至 C）相位的复印输出颜色（Y 成分）的值（-256 至+255）。值越大，颜色越暗。		

033	BM 相位：选项	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档] 0：关闭 1：开启
	设置开启/关闭（0：关闭，1：开启）B（至 M）相位的复印输出颜色调整（每个相应图像质量模式）。		
034	BM 相位：R	* ENG	[-256 至 255 / **0** / 1/档]
	调整相应 B（至 M）相位的复印输出颜色（C 成分）的值（-256 至+255）。值越大，颜色越暗。		
035	BM 相位：G	* ENG	[-256 至 255 / **0** / 1/档]
	调整相应 B（至 M）相位的复印输出颜色（M 成分）的值（-256 至+255）。值越大，颜色越暗。		
036	BM 相位：B	* ENG	[-256 至 255 / **0** / 1/档]
	调整相应 B（至 M）相位的复印输出颜色（Y 成分）的值（-256 至+255）。值越大，颜色越暗。		
037	MB 相位：选项	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档] 0：关闭 1：开启
	设置开启/关闭（0：关闭，1：开启）M（至 B）相位的复印输出颜色调整（每个相应图像质量模式）。		
038	MB 相位：R	* ENG	[-256 至 255 / **0** / 1/档]
	调整相应 M（至 B）相位的复印输出颜色（C 成分）的值（-256 至+255）。值越大，颜色越暗。		
039	MB 相位：G	* ENG	[-256 至 255 / **0** / 1/档]
	调整相应 M（至 B）相位的复印输出颜色（M 成分）的值（-256 至+255）。值越大，颜色越暗。		
040	MB 相位：B	* ENG	[-256 至 255 / **0** / 1/档]
	调整相应 M（至 B）相位的复印输出颜色（Y 成分）的值（-256 至+255）。值越大，颜色越暗。		

041	MR 相位：选项	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档] 0：关闭 1：开启
	设置开启/关闭（0：关闭，1：开启）M（至 B）相位的复印输出颜色调整（每个相应图像质量模式）。		
042	MR 相位：R	* ENG	[-256 至 255 / **0** / 1/档]
	调整相应 M（至 B）相位的复印输出颜色（C 成分）的值（-256 至+255）。值越大，颜色越暗。		
043	MR 相位：G	* ENG	[-256 至 255 / **0** / 1/档]
	调整相应 M（至 B）相位的复印输出颜色（M 成分）的值（-256 至+255）。值越大，颜色越暗。		
044	MR 相位：B	* ENG	[-256 至 255 / **0** / 1/档]
	调整相应 M（至 B）相位的复印输出颜色（Y 成分）的值（-256 至+255）。值越大，颜色越暗。		
045	RM 相位：选项	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档] 0：关闭 1：开启
	设置开启/关闭（0：关闭，1：开启）R（至 M）相位的复印输出颜色调整（每个相应图像质量模式）。		
046	RM 相位：R	* ENG	[-256 至 255 / **0** / 1/档]
	调整相应 R（至 M）相位的复印输出颜色（C 成分）的值（-256 至+255）。值越大，颜色越暗。		
047	RM 相位：G	* ENG	[-256 至 255 / **0** / 1/档]
	调整相应 R（至 M）相位的复印输出颜色（M 成分）的值（-256 至+255）。值越大，颜色越暗。		
048	RM 相位：B	* ENG	[-256 至 255 / **0** / 1/档]
	调整相应 R（至 M）相位的复印输出颜色（Y 成分）的值（-256 至+255）。值越大，颜色越暗。		

049	白色：选项	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档] 0：关闭 1：开启
	设置开启/关闭（0：关闭，1：开启）高亮区域的复印输出颜色调整（每个相应图像质量模式）。		
050	白色：R	* ENG	[-256 至 255 / **0** / 1/档]
	调整相应高亮区域的复印输出颜色（C 成分）的值（-256 至+255）。值越大，颜色越暗。		
051	白色：G	* ENG	[-256 至 255 / **0** / 1/档]
	调整相应高亮区域的复印输出颜色（M 成分）的值（-256 至+255）。值越大，颜色越暗。		
052	白色：B	* ENG	[-256 至 255 / **0** / 1/档]
	调整相应高亮区域的复印输出颜色（Y 成分）的值（-256 至+255）。值越大，颜色越暗。		
053	黑色：选项	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档] 0：关闭 1：开启
	设置开启/关闭（0：关闭，1：开启）阴影区域的复印输出颜色调整（每个相应图像质量模式）。		
054	黑色：R	* ENG	[-256 至 255 / **0** / 1/档]
	调整相应阴影区域的复印输出颜色（C 成分）的值（-256 至+255）。值越大，颜色越暗。		
055	黑色：G	* ENG	[-256 至 255 / **0** / 1/档]
	调整相应阴影区域的复印输出颜色（M 成分）的值（-256 至+255）。值越大，颜色越暗。		
056	黑色：B	* ENG	[-256 至 255 / **0** / 1/档]
	调整相应阴影区域的复印输出颜色（Y 成分）的值（-256 至+255）。值越大，颜色越暗。		

4550	**[扫描应用：文字/打印]**

005	MTF：0（关闭）1-15（弱-强）	* ENG	[0 至 15 / **8** / 1/档]
	设置扫描应用的突出级别：文字/图表模式。0 为关闭，值越大，重点越强。		
006	平滑：0（x1）1-7（弱-强）	* ENG	[0 至 7 / **4** / 1/档]
	设置扫描应用的平滑级别：文字/图表模式。0 为关闭，值越大，越平滑。		
007	亮度：1-255	* ENG	[1 至 255 / **128** / 1/档]
	设置扫描应用的亮度级别（1 至 255）：文本/图表模式。128 为不修正，值越大，越亮。		
008	对比度：1-255	* ENG	[1 至 255 / **128** / 1/档]
	设置扫描应用的对比度级别（1 至 255）：文本/图表模式。128 为不修正，值越大，对比度越强。		
009	独立点删除：0（关闭）1-7（弱-强）	* ENG	[0 至 7 / **0** / 1/档]
	设置扫描应用的独立点删除级别：文本/图表模式。0 为关闭，值越大，删除越强。		

4551	**[扫描应用：文字]**		
005	MTF：0（关闭）1-15（弱-强）	* ENG	[0 至 15 / **8** / 1/档]
	设置扫描应用的突出级别：文本模式。0 为关闭，值越大，重点越强。		
006	平滑：0（x1）1-7（弱-强）	* ENG	[0 至 7 / **4** / 1/档]
	设置扫描应用的平滑级别：文本模式。0 为关闭，值越大，越平滑。		
007	亮度：1-255	* ENG	[1 至 255 / **128** / 1/档]
	设置扫描应用的亮度级别（1 至 255）：文本模式。128 为不修正，值越大，越亮。		
008	对比度：1-255	* ENG	[1 至 255 / **128** / 1/档]
	设置扫描应用的对比度级别（1 至 255）：文本模式。128 为不修正，值越大，对比度越强。		

009	独立点删除：0（关闭）1-7（弱-强）	* ENG	[0 至 7 / **0** / 1/档]
	设置扫描应用的独立点删除级别：文本模式。0 为关闭，值越大，删除越强。		

4552	[扫描应用：文字遗失]		
005	MTF：0（关闭）1-15（弱-强）	* ENG	[0 至 15 / **8** / 1/档]
	设置扫描应用的重点级别：文本（颜色遗失）模式。0 为关闭，值越大，重点越强。		
006	平滑：0（x1）1-7（弱-强）	* ENG	[0 至 7 / **4** / 1/档]
	设置扫描应用的平滑级别：文本（颜色遗失）模式。0 为关闭，值越大，越平滑。		
007	亮度：1-255	* ENG	[1 至 255 / **128** / 1/档]
	设置扫描应用的亮度级别（1 至 255）：文本（颜色遗失）模式。128 为不修正，值越大，越亮。		
008	对比度：1-255	* ENG	[1 至 255 / **128** / 1/档]
	设置扫描应用的对比度级别（1 至 255）：文本（颜色遗失）模式。128 为不修正，值越大，对比度越强。		
009	独立点删除：0（关闭）1-7（弱-强）	* ENG	[0 至 7 / **0** / 1/档]
	设置扫描应用的独立点删除级别：文本（颜色遗失）模式。0 为关闭，值越大，删除越强。		

4553	[扫描应用：文字/照片]		
005	MTF：0（关闭）1-15（弱-强）	* ENG	[0 至 15 / **8** / 1/档]
	设置扫描应用的重点级别：文本/照片模式。0 为关闭，值越大，重点越强。		
006	平滑：0（x1）1-7（弱-强）	* ENG	[0 至 7 / **4** / 1/档]
	设置扫描应用的平滑级别：文本/照片模式。0 为关闭，值越大，越平滑。		

007	亮度：1-255	* ENG	[1 至 255 / **128** / 1/档]
	设置扫描应用的亮度级别（1 至 255）：文本/照片模式。128 为不修正，值越大，越亮。		
008	对比度：1-255	* ENG	[1 至 255 / **128** / 1/档]
	设置扫描应用的对比度级别（1 至 255）：文本/照片模式。128 为不修正，值越大，对比度越强。		
009	独立点删除：0（关闭）1-7（弱-强）	* ENG	[0 至 7 / **0** / 1/档]
	设置扫描应用的独立点删除级别：文本/照片模式。0 为关闭，值越大，删除越强。		

4554	**[扫描应用：照片]**		
005	MTF：0（关闭）1-15（弱-强）	* ENG	[0 至 15 / **8** / 1/档]
	设置扫描应用的重点级别：照片模式。0 为关闭，值越大，重点越强。		
006	平滑：0（x1）1-7（弱-强）	* ENG	[0 至 7 / **4** / 1/档]
	设置扫描应用的平滑级别：照片模式。0 为关闭，值越大，越平滑。		
007	亮度：1-255	* ENG	[1 至 255 / **128** / 1/档]
	设置扫描应用的亮度级别（1 至 255）：照片模式。128 为不修正，值越大，越亮。		
008	对比度：1-255	* ENG	[1 至 255 / **128** / 1/档]
	设置扫描应用的对比度级别（1 至 255）：照片模式。128 为不修正，值越大，对比度越强。		
009	独立点删除：0（关闭）1-7（弱-强）	* ENG	[0 至 7 / **0** / 1/档]
	设置扫描应用的独立点删除级别：照片模式。0 为关闭，值越大，删除越强。		

4565	**[扫描应用：灰标]**

005	MTF：0（关闭）1-15（弱-强）	* ENG	[0 至 15 / **8** / 1/档]
	设置扫描应用的重点级别：灰度模式。0 为关闭，值越大，重点越强。		
006	平滑：0（x1）1-7（弱-强）	* ENG	[0 至 7 / **4** / 1/档]
	设置扫描应用的平滑级别：灰度模式。0 为关闭，值越大，越平滑。		
007	亮度：1-255	* ENG	[1 至 255 / **128** / 1/档]
	设置扫描应用的亮度级别（1 至 255）：灰度模式。128 为不修正，值越大，越亮。		
008	对比度：1-255	* ENG	[1 至 255 / **128** / 1/档]
	设置扫描应用的对比度级别（1-255）：灰度模式。128 为不修正，值越大，对比度越强。		
009	独立点删除：0（关闭）1-7（弱-强）	* ENG	[0 至 7 / **0** / 1/档]
	设置扫描应用的独立点删除级别：灰度模式。0 为关闭，值越大，删除越强。		

4570	**[扫描应用：彩色文本/照片]**		
005	MTF：0（关闭）1-15（弱-强）	* ENG	[0 至 15 / **8** / 1/档]
	设置扫描应用的重点级别：彩色文本/照片模式。0 为关闭，值越大，重点越强。		
006	平滑：0（x1）1-7（弱-强）	* ENG	[0 至 7 / **4** / 1/档]
	设置扫描应用的平滑级别：彩色文本/照片模式。0 为关闭，值越大，越平滑。		
007	亮度：1-255	* ENG	[1 至 255 / **128** / 1/档]
	设置扫描应用的亮度级别（1 至 255）：彩色文本/照片模式。128 为不修正，值越大，越亮。		
008	对比度：1-255	* ENG	[1 至 255 / **128** / 1/档]
	设置扫描应用的对比度级别（1 至 255）：彩色文本/照片模式。128 为不修正，值越大，对比度越强。		

009	独立点删除：0（关闭）1-7（弱-强）	* ENG	[0 至 7 / **0** / 1/档]
	设置扫描应用的独立点删除级别：彩色文本/照片模式。0 为关闭，值越大，删除越强。		

4571	[扫描应用：彩色光面照片]		
005	MTF：0（关闭）1-15（弱-强）	* ENG	[0 至 15 / **8** / 1/档]
	设置扫描应用的重点级别：彩色光面照片模式。0 为关闭，值越大，重点越强。		
006	平滑：0（x1）1-7（弱-强）	* ENG	[0 至 7 / **4** / 1/档]
	设置扫描应用的平滑级别：彩色光面照片模式。0 为关闭，值越大，越平滑。		
007	亮度：1-255	* ENG	[1 至 255 / **128** / 1/档]
	设置扫描应用的亮度级别（1 至 255）：彩色光面照片模式。128 为不修正，值越大，越亮。		
008	对比度：1-255	* ENG	[1 至 255 / **128** / 1/档]
	设置扫描应用的对比度级别（1 至 255）：彩色光面照片模式。128 为不修正，值越大，对比度越强。		
009	独立点删除：0（关闭）1-7（弱-强）	* ENG	[0 至 7 / **0** / 1/档]
	设置扫描应用的独立点删除级别：彩色光面照片模式。0 为关闭，值越大，删除越强。		

4572	[扫描应用：自动彩色]		
005	MTF：0（关闭）1-15（弱-强）	* ENG	[0 至 15 / **8** / 1/档]
	设置扫描应用的重点级别：自动彩色模式。0 为关闭，值越大，重点越强。		
006	平滑：0（x1）1-7（弱-强）	* ENG	[0 至 7 / **4** / 1/档]
	设置扫描应用的平滑级别：自动彩色模式。0 为关闭，值越大，越平滑。		

007	亮度：1-255	* ENG	[1 至 255 / **128** / 1/档]
	设置扫描应用的亮度级别（1 至 255）：自动彩色模式。128 为不修正，值越大，越亮。		
008	对比度：1-255	* ENG	[1 至 255 / **128** / 1/档]
	设置扫描应用的对比度级别（1 至 255）：自动彩色模式。128 为不修正，值越大，对比度越强。		
009	独立点删除：0（关闭）1-7（弱-强）	* ENG	[0 至 7 / **0** / 1/档]
	设置扫描应用的独立点删除级别：自动彩色模式。0 为关闭，值越大，删除越强。		

4580	**[传真应用：文本/图表]**		
005	MTF：0（关闭）1-15（弱-强）	* ENG	[0 至 15 / **8** / 1/档]
	设置传真应用的重点级别：文本/图表模式。0 为关闭，值越大，重点越强。		
006	平滑：0（x1）1-7（弱-强）	* ENG	[0 至 7 / **4** / 1/档]
	设置传真应用的平滑级别：文本/图表模式。0 为关闭，值越大，越平滑。		
007	亮度：1-255	* ENG	[1 至 255 / **128** / 1/档]
	设置传真应用的亮度级别（1 至 255）：文本/图表模式。128 为不修正，值越大，越亮。		
008	对比度：1-255	* ENG	[1 至 255 / **128** / 1/档]
	设置传真应用的对比度级别（1 至 255）：文本/图表模式。128 为不修正，值越大，对比度越强。		
009	独立点删除：0（关闭）1-7（弱-强）	* ENG	[0 至 7 / **0** / 1/档]
	设置传真应用的独立点删除级别：文本/图表模式。0 为关闭，值越大，删除越强。		
010	纹理清除: 0	* ENG	[0 至 2/**0**/1/档]
	设置传真应用的纹理清除：文本/图表模式。0：固定阈值，1：可变阈值，2：可变阈值（1 与 2 的阈值类型不同）		

4581	[传真应用：文本]		
005	MTF：0（关闭）1-15（弱-强）	* ENG	[0 至 15 / **8** / 1/档]
	设置传真应用的重点级别：文本模式。0 为关闭，值越大，重点越强。		
006	平滑：0（x1）1-7（弱-强）	* ENG	[0 至 7 / **4** / 1/档]
	设置传真应用的平滑级别：文本模式。0 为关闭，值越大，越平滑。		
007	亮度：1-255	* ENG	[1 至 255 / **128** / 1/档]
	设置传真应用的亮度级别（1 至 255）：文本模式。128 为不修正，值越大，越亮。		
008	对比度：1-255	* ENG	[1 至 255 / **128** / 1/档]
	设置传真应用的对比度（1 至 255）：文本模式。128 为不修正，值越大，对比度越强。		
009	独立点删除：0（关闭）1-7（弱-强）	* ENG	[0 至 7 / **0** / 1/档]
	设置传真应用的独立点清除级别：文本模式。0 为关闭，值越大，删除越强。		

4582	[传真应用：文本/照片]		
005	MTF：0（关闭）1-15（弱-强）	* ENG	[0 至 15 / **8** / 1/档]
	设置传真应用的重点级别：文本/照片模式。0 为关闭，值越大，重点越强。		
006	平滑：0（x1）1-7（弱-强）	* ENG	[0 至 7 / **4** / 1/档]
	设置传真应用的平滑级别：文本/照片模式。0 为关闭，值越大，越平滑。		
007	亮度：1-255	* ENG	[1 至 255 / **128** / 1/档]
	设置传真应用的亮度（1 至 255）：文本/照片模式。128 为不修正，值越大，越亮。		
008	对比度：1-255	* ENG	[1 至 255 / **128** / 1/档]
	设置传真应用的对比度（1 至 255）：文本/照片模式。128 为不修正，值越大，对比度越强。		

009	独立点删除：0（关闭）1-7（弱-强）	* ENG	[0 至 7 / **0** / 1/档]
	设置传真应用的独立点删除级别：文本/照片模式。0 为关闭，值越大，删除越强。		
010	纹理清除: 0	* ENG	[0 至 2/**0**/1/档]
	设置传真应用的纹理清除：文本/照片模式。0：固定阈值，1：可变阈值，2：可变阈值（1 与 2 的阈值类型不同）		

4583	**[传真应用：照片]**		
005	MTF：0（关闭）1-15（弱-强）	* ENG	[0 至 15 / **8** / 1/档]
	设置传真应用的重点级别：照片模式。0 为关闭，值越大，重点越强。		
006	平滑：0（x1）1-7（弱-强）	* ENG	[0 至 7 / **4** / 1/档]
	设置传真应用的平滑级别：照片模式。0 为关闭，值越大，越平滑。		
007	亮度：1-255	* ENG	[1 至 255 / **128** / 1/档]
	设置传真应用的亮度级别（1 至 255）：照片模式。128 为不修正，值越大，越亮。		
008	对比度：1-255	* ENG	[1 至 255 / **128** / 1/档]
	设置传真应用的对比度级别（1 至 255）：照片模式。128 为不修正，值越大，对比度越强。		
009	独立点删除：0（关闭）1-7（弱-强）	* ENG	[0 至 7 / **0** / 1/档]
	设置传真应用的独立点删除级别：照片模式。0 为关闭，值越大，删除越强。		
010	纹理清除: 0	* ENG	[0 至 2/**0**/1/档]
	设置传真应用的纹理清除：照片模式。0：固定阈值，1：可变阈值，2：可变阈值（1 与 2 的阈值类型不同）		

4584	**[传真应用：原稿 1]**

005	MTF：0（关闭）1-15（弱-强）	* ENG	[0 至 15 / **8** / 1/档]
	设置传真应用的重点级别：特殊原稿 1 模式。0 为关闭，值越大，重点越强。		
006	平滑：0（x1）1-7（弱-强）	* ENG	[0 至 7 / **4** / 1/档]
	设置传真应用的平滑级别：特殊原稿 1 模式。0 为关闭，值越大，越平滑。		
007	亮度：1-255	* ENG	[1 至 255 / **128** / 1/档]
	设置传真应用的亮度级别（1 至 255）：特殊原稿 1 模式。128 为不修正，值越大，越亮。		
008	对比度：1-255	* ENG	[1 至 255 / **128** / 1/档]
	设置传真应用的对比度级别（1 至 255）：特殊原稿 1 模式。128 为不修正，值越大，对比度越强。		
009	独立点删除：0（关闭）1-7（弱-强）	* ENG	[0 至 7 / **0** / 1/档]
	设置传真应用的独立点删除级别：特殊原稿 1 模式。0 为关闭，值越大，删除越强。		

4585	**[传真应用：原稿 2]**		
005	MTF：0（关闭）1-15（弱-强）	* ENG	[0 至 15 / **8** / 1/档]
	设置传真应用的重点级别：特殊原稿 2 模式。0 为关闭，值越大，重点越强。		
006	平滑：0（x1）1-7（弱-强）	* ENG	[0 至 7 / **4** / 1/档]
	设置传真应用的平滑级别：特殊原稿 2 模式。0 为关闭，值越大，越平滑。		
007	亮度：1-255	* ENG	[1 至 255 / **128** / 1/档]
	设置传真应用的亮度级别（1 至 255）：特殊原稿 2 模式。128 为不修正，值越大，越亮。		
008	对比度：1-255	* ENG	[1 至 255 / **128** / 1/档]
	设置传真应用的对比度级别（1 至 255）：特殊原稿 2 模式。128 为不修正，值越大，对比度越强。		

009	独立点删除(0)/ 1-7（强）	* ENG	[0 至 7 / **0** / 1/档]
	设置传真应用的独立点删除级别：特殊原稿 2 模式。0 为关闭，值越大，删除越强。		

4600	**[SBU 版本显示]**		
001	SBU ID	ENG	[0x00 至 0xFF / **0** / 1/档]
	如果因 SBU 故障而使其自身 ID 不规则，或设置了错误部分，应设置 SP 4-647-001 原因标记，并生成 SC 144-00。		
002	SCAT ID	ENG	[0x00 至 0xFF / **0** / 1/档]
	显示 SBU 的 ID（SCAT）。 如果因 SBU 故障而使其自身 ID 不规则，或设置了错误部分，应设置 SP 4-647-001 原因标记，并生成 SC 144-00。		

4602	**[扫描仪存储访问]**		
	读取/写入 ASIC 注册：GASBU 计数至 SBU。 用于设计评估/故障分析。		
001	-	ENG	[0x000000 至 0xFFFFFF / **0x000000** / -]
002	扫描仪存储访问	ENG	[0x0 至 0x000000FF / **0x000000** / -]
003	数据设定	ENG	-

4603	**[自动调整操作]**		
	运行 SBU 调整（光通量调整，SSCG 修正，核对水平，调整白电平），在扫描仪电源从 SP 开启时正常进行。 用于处理调整/设计评估/故障分析。		
001	启用原位检测	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
002	禁用原位检测	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]

4604	**[FGATE 打开/关闭]**

001		ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0: 关闭 1: 开启
	在打印过程中进行扫描仪光学调整时，用于强制打开/关闭 FGATE，以输入扫描仪图像数据。 用于处理调整/设计评估/故障分析。		

4609	**[灰色平衡设定: R]**		
001	书本扫描	* ENG	[-384 至 255 / **-100** / 1 位数/档]
	显示/保存扫描仪正面（书本）的灰色调整值（红色）。 保存扫描仪单元保修期内调整的值。		
002	DF 扫描	* ENG	[-384 至 255 / **-100** / 1 位数/档]
	显示/保存扫描仪正面（ADF)的灰色平衡调整值（红色）。 保存扫描仪单元保修期内调整的值。 注 • DF 的灰色平衡调整值可通过 SP4-688-001/002 修正：DF 浓度调整。（书本扫描与 DF 正面扫描的温差修正）		

4610	**[灰色平衡设定: G]**		
001	书本扫描	* ENG	[-384 至 255 / **-100** / 1 位数/档]
	显示/保存扫描仪正面（书本）灰色调整值(绿色)。 保存扫描仪单元保修期内调整的值。		
002	DF 扫描	* ENG	[-384 至 255 / **-100** / 1 位数/档]
	显示/保存扫描仪正面（ADF）的灰色平衡调整值（绿色）。 保存扫描仪单元保修期内调整的值。 注 • DF 的灰色平衡调整值可通过 SP4-688-001/002 修正：DF 浓度调整。（书本扫描与 DF 正面扫描的温差修正）		

4611	**[灰色平衡设定: B]**

001	书本扫描	* ENG	[-384 至 255 / **-100** / 1 位数/档]
	显示/保存扫描仪正面（书本）的灰色平衡调整值（蓝色）。 保存扫描仪单元保修期内调整的值。		
002	DF 扫描	* ENG	[-384 至 255 / **-100** / 1 位数/档]
	显示/保存扫描仪正面（ADF）的灰色平衡调整值（蓝色）。 保存扫描仪单元保修期内调整的值。 注 • DF 的灰色平衡调整值可通过 SP4-688-001/002 修正：DF 浓度调整。（书本扫描与 DF 正面扫描的温差修正）		

4635	[SSCG 修正设置]		
001	模式选择	* ENG	[0 至 3 / **1** / 1/档] 0：不进行噪音修正 SSCG。 1：仅调整模拟（初始值） 2：仅调整数字 3：进纸模拟/数字
	选择 SSCG 噪声修正模式。 如果 SSCG 因意外故障而不正常工作，将 SSCG 调整关闭设置为临时处理时使用。 如果通过改变设置提高由扫描仪引起的宽条纹、侧条纹，当 SSCG 修正未正常工作时，临时使用。		

4637	[SSCG 修正值(模拟)]		
001	最新：RE	ENG	[-31 至 31 / **0** / 1 位数/档]
	显示 SSCG 模拟修正值（F 侧/红色/偶数像素）。 扫描仪开启时将进行调整。 用于设计评估、分析故障（异常图像）。		
002	最新：RO	ENG	[-31 至 31 / **0** / 1 位数/档]
	显示 SSCG 模拟修正值（F 侧/红色/奇数像素）。 扫描仪开启时将进行调整。 用于设计评估、分析故障（异常图像）。		

003	最新：GE	ENG	[-31 至 31 / 0 / 1 位数/档]
	显示 SSCG 模拟修正值（F 侧/绿色/偶数像素）。 扫描仪开启时将进行调整。 用于设计评估、分析故障（异常图像）。		
004	最新：GO	ENG	[-31 至 31 / 0 / 1 位数/档]
	显示 SSCG 模拟修正值（F 侧/绿色/奇数像素）。 扫描仪开启时将进行调整。 用于设计评估、分析故障（异常图像）。		
005	最新：BE	ENG	[-31 至 31 / 0 / 1 位数/档]
	修正 SSCG 模拟修正值（F 侧/蓝色/偶数像素）。 扫描仪开启时将进行调整。 用于设计评估、分析故障（异常图像）。		
006	最新：BO	ENG	[-31 至 31 / 0 / 1 位数/档]
	显示 SSCG 模拟修正值（F 侧/蓝色/奇数像素）。 扫描仪开启时将进行调整。 用于设计评估、分析故障（异常图像）。		

4638	[SSCG 修正值(数字)]		
001	最新：RE	* ENG	[-255 至 255 / 0 / 1 位数/档]
	显示 SSCG 数字修正值（F 侧/红色/偶数像素）。 扫描仪开启时将进行调整。 用于设计评估、分析故障（异常图像）。		
002	最新：RO	* ENG	[-255 至 255 / 0 / 1 位数/档]
	显示 SSCG 数字修正值（F 侧/红色/奇数像素）。 扫描仪开启时将进行调整。 用于设计评估、分析故障（异常图像）。		

003	最新：GE	* ENG	[-255 至 255 / 0 / 1 位数/档]
	显示 SSCG 数字修正值（F 侧/绿色/偶数像素）。 扫描仪开启时将进行调整。 用于设计评估、分析故障（异常图像）。		
004	最新：GO	* ENG	[-255 至 255 / 0 / 1 位数/档]
	显示 SSCG 数字修正值（F 侧/绿色/奇数像素）。 扫描仪开启时将进行调整。 用于设计评估、分析故障（异常图像）。		
005	最新：BE	* ENG	[-255 至 255 / 0 / 1 位数/档]
	显示 SSCG 数字修正值（F 侧/蓝色/偶数像素）。 扫描仪开启时将进行调整。 用于设计评估、分析故障（异常图像）。		
006	最新：BO	* ENG	[-255 至 255 / 0 / 1 位数/档]
	显示 SSCG 数字修正值（F 侧/蓝色/奇数像素）。 扫描仪开启时将进行调整。 用于设计评估、分析故障（异常图像）。		

4639	[SSCG 降噪（模拟）]		
001	出厂设定值：RE	* ENG	[-31 至 31 / 0 / 1 位数/档]
	显示/保存出厂 SSCG 模拟修正值（F 侧/红色/偶数像素）。 保存主单元保修期内调整的 SSCG 修正值。 用于分析故障，对比出厂/当前值。		
002	出厂设定值：RO	* ENG	[-31 至 31 / 0 / 1 位数/档]
	显示/保存出厂 SSCG 模拟修正值（F 侧/红色/奇数像素）。 保存主单元保修期内调整的 SSCG 修正值。 用于分析故障，对比出厂/当前值。		

003	出厂设定值：GE	* ENG	[-31 至 31 / 0 / 1 位数/档]
	显示/保存出厂 SSCG 模拟修正值（F 侧/绿色/偶数像素）。 保存主单元保修期内调整的 SSCG 修正值。 用于分析故障，对比出厂/当前值。		
004	出厂设定值：GO	* ENG	[-31 至 31 / 0 / 1 位数/档]
	显示/保存出厂 SSCG 模拟修正值（F 侧/绿色/奇数像素）。 保存主单元保修期内调整的 SSCG 修正值。 用于分析故障，对比出厂/当前值。		
005	出厂设定值：BE	* ENG	[-31 至 31 / 0 / 1 位数/档]
	显示/保存出厂 SSCG 模拟修正值（F 侧/蓝色/偶数像素）。 保存主单元保修期内调整的 SSCG 修正值。 用于分析故障，对比出厂/当前值。		
006	出厂设定值：BO	* ENG	[-31 至 31 / 0 / 1 位数/档]
	显示/保存出厂 SSCG 模拟修正值（F 侧/蓝色/奇数像素）。 保存主单元保修期内调整的 SSCG 修正值。 用于分析故障，对比出厂/当前值。		

4640	[SSCG 修正值(数字)]		
001	出厂设定值：RE	ENG	[-255 至 255 / 0 / 1 位数/档]
	显示/保存出厂 SSCG 数字修正值（F 侧/红色/偶数像素）。 保存主单元保修期内调整的 SSCG 修正值。 用于分析故障，对比出厂/当前值。		
002	出厂设定值：RO	ENG	[-255 至 255 / 0 / 1 位数/档]
	显示/保存出厂 SSCG 数字修正值（F 侧/红色/奇数像素）。 保存主单元保修期内调整的 SSCG 修正值。 用于分析故障，对比出厂/当前值。		

003	出厂设定值：GE	ENG	[-255 至 255 / 0 / 1 位数/档]
	显示/保存出厂 SSCG 数字修正值（F 侧/绿色/偶数像素）。 保存主单元保修期内调整的 SSCG 修正值。 用于分析故障，对比出厂/当前值。		
004	出厂设定值：GO	ENG	[-255 至 255 / 0 / 1 位数/档]
	显示/保存出厂 SSCG 数字修正值（F 侧/绿色/奇数像素）。 保存主单元保修期内调整的 SSCG 修正值。 用于分析故障，对比出厂/当前值。		
005	出厂设定值：BE	ENG	[-255 至 255 / 0 / 1 位数/档]
	显示/保存出厂 SSCG 数字修正值（F 侧/蓝色/偶数像素）。 保存主单元保修期内调整的 SSCG 修正值。 用于分析故障，对比出厂/当前值。		
006	出厂设定值：BO	ENG	[-255 至 255 / 0 / 1 位数/档]
	显示/保存出厂 SSCG 数字修正值（F 侧/蓝色/奇数像素）。 保存主单元保修期内调整的 SSCG 修正值。 用于分析故障，对比出厂/当前值。		

4641	[SSCG 噪声振幅]		
001	RE	ENG	[0 至 1023 / 0 / 1 位数/档]
	调整 SSCG 时，显示 SSCG 噪声幅度（F 侧/红色/偶数像素）。 调整时，修正值将取决于检测到的噪声幅度。 扫描仪开启时将进行调整。 用于设计评估、分析故障（异常图像）。		
002	RO	ENG	[0 至 1023 / 0 / 1 位数/档]
	调整 SSCG 时，显示 SSCG 噪声幅度（F 侧/红色/奇数像素）。 调整时，修正值将取决于检测到的噪声幅度。 扫描仪开启时将进行调整。 用于设计评估、分析故障（异常图像）。		

003	GE	ENG	[0 至 1023 / **0** / 1 位数/档]
	调整 SSCG 时，显示 SSCG 噪声幅度（F 侧/绿色/偶数像素）。 调整时，修正值将取决于检测到的噪声幅度。 扫描仪开启时将进行调整。 用于设计评估、分析故障（异常图像）。		
004	GO	ENG	[0 至 1023 / **0** / 1 位数/档]
	调整 SSCG 时，显示 SSCG 噪声幅度（F 侧/绿色/奇数像素）。 调整时，修正值将取决于检测到的噪声幅度。 扫描仪开启时将进行调整。 用于设计评估、分析故障（异常图像）。		
005	BE	ENG	[0 至 1023 / **0** / 1 位数/档]
	调整 SSCG 时，显示 SSCG 噪声幅度（F 侧/蓝色/偶数像素）。 调整时，修正值将取决于检测到的噪声幅度。 扫描仪开启时将进行调整。 用于设计评估、分析故障（异常图像）。		
006	BO	ENG	[0 至 1023 / **0** / 1 位数/档]
	调整 SSCG 时，显示 SSCG 噪声幅度（F 侧/蓝色/奇数像素）。 调整时，修正值将取决于检测到的噪声幅度。 扫描仪开启时将进行调整。 用于设计评估、分析故障（异常图像）。		

4646	**[扫描调整错误]**
	显示扫描调整的错误值。

001	白电平	ENG	[0 至 65535 / **0** / 1 /档] 位 15：未使用 位 14：未使用 位 13：白电平异常（F 侧/红色/偶数像素） 位 12：白电平异常（F 侧/红色/奇数像素） 位 11：白电平异常（F 侧/绿色/偶数像素） 位 10：白电平异常（F 侧/绿色/奇数像素） 位 9：白电平异常（F 侧/蓝色/偶数像素） 位 8：白电平异常（F 侧/蓝色/奇数像素） 位 7：未使用 位 6：未使用 位 5：增益异常（F 侧/红色/偶数像素） 位 4：增益异常（F 侧/红色/奇数像素） 位 3：增益异常（F 侧/绿色/偶数像素） 位 2：增益异常（F 侧/绿色/奇数像素） 位 1：增益异常（F 侧/蓝色/偶数像素） 位 0：增益异常（F 侧/蓝色/奇数像素）
	扫描仪开启时，显示错误发生在白电平调整过程中的错误原因。 发出错误时，将给出 SC142-00（F 侧/白电平调整错误）。[格式] 二进制 扫描调整错误（F 侧/白电平）标记= (b15、b14、b13、b12、b11、b10、b9、b8、b7、b6、b5、b4、b3、b2、b1、b0)		

002	黑电平	ENG	[0 至 65535 / **0** / 1 /档] 位 7：未使用 位 6：未使用 位 5：黑电平异常（F 侧/红色/偶数像素） 位 4：黑电平异常（F 侧/红色/奇数像素） 位 3：黑电平异常（F 侧/绿色/偶数像素） 位 2：黑电平异常（F 侧/绿色/奇数像素） 位 1：黑电平异常（F 侧/蓝色/偶数像素） 位 0：黑电平异常（F 侧/蓝色/奇数像素）
	扫描仪开启时，显示黑电平检查发生错误时的错误原因。 发生错误时，将给出 SC141-00（F 侧/黑电平调整错误）。 [格式] 二进制 扫描调整错误（F 侧/黑电平）标记=(b7、b6、b5、b4、b3、b2、b1、b0)		

003	SSCG 修正	ENG	[0 至 65535 / **0** / 1 /档] 位 7：未使用 位 6：未使用 位 5：SSCG 修正错误（F 侧/红色/偶数像素） 位 4：SSCG 修正错误（F 侧/红色/奇数像素） 位 3：SSCG 修正错误（F 侧/绿色/偶数像素） 位 2：SSCG 修正错误（F 侧/绿色/奇数像素） 位 1：SSCG 修正错误（F 侧/蓝色/偶数像素） 位 0：SSCG 修正错误（F 侧/蓝色/奇数像素）
	扫描仪开启时，显示 SSCG 噪音修正出现错误时的错误原因。 发生错误时，修正关闭。 [格式] 二进制 扫描调整错误（F 侧/SSCG 修正）标记= (b7、b6、b5、b4、b3、b2、b1、b0)		

4647	**[扫描仪硬件错误]**
	显示 SBU 连接检查结果。

001	电源开启	ENG	[0 至 65535 / **0** / 1 /档] 位 15：未使用 位 14：SBU 硬件错误（电源开启/未复位错误） 位 13：SBU 硬件错误（串行通讯错误：F 侧） 位 12：SBU 硬件错误（复位错误：F 侧） 位 11：未使用 位 10：未使用 位 9：SBU 硬件错误（版本错误） 位 8：未使用 位 7：未使用 位 6：未使用 位 5：SBU 硬件错误（串行通讯错误：L 侧） 位 4：SBU 硬件错误（复位错误：L 侧） 位 3：未使用 位 2：未使用 位 1：未使用
	扫描仪开启时，显示 SBU 连接检测出现错误时的错误原因。 发生错误时，给出 SC144-00（SBU 通讯错误）。 [格式] 二进制 扫描调整错误（SSCG 修正）标记=(b15、b14、b13、b12、b11、b10、b9、b8、b7、b6、b5、b4、b3、b2、b1、b0)		

4651	**[黑电平调整值（模拟）]**		
001	最新: RE 色彩	ENG	[0 至 127 / **0** / 1 位数/档]
	显示黑电平模拟调整值（红色/偶数像素）。 定期黑电平调整由 SBU 的 ASIC（SCAT）通过硬件完成。 扫描仪电源开启时，将通过检查黑电平给出调整值。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		

002	最新: RO 色彩	ENG	[0 至 127 / **0** / 1 位数/档]
	显示黑电平模拟调整值（红色/奇数像素）。 定期黑电平调整由 SBU 的 ASIC（SCAT）通过硬件完成。 扫描仪电源开启时，将通过检查黑电平给出调整值。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		

4652	**[黑电平调整值（模拟）]**		
001	最新: GE 色彩	ENG	[0 至 127 / **0** / 1 位数/档]
	显示黑电平模拟调整值（绿色/偶数像素）。 定期黑电平调整由 SBU 的 ASIC（SCAT）通过硬件完成。 扫描仪电源开启时，将通过检查黑电平给出调整值。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		
002	最新: GO 色彩	ENG	[0 至 127 / **0** / 1 位数/档]
	显示黑电平模拟调整值（绿色/奇数像素）。 定期黑电平调整由 SBU 的 ASIC（SCAT）通过硬件完成。 扫描仪电源开启时，将通过检查黑电平给出调整值。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		

4653	**[黑电平调整值（模拟）]**		
001	最新: BE 色彩	ENG	[0 至 127 / **0** / 1 位数/档]
	显示黑电平模拟调整值（蓝色/偶数像素）。 定期黑电平调整由 SBU 的 ASIC（SCAT）通过硬件完成。 扫描仪电源开启时，将通过检查黑电平给出调整值。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		
002	最新: BO 色彩	ENG	[0 至 127 / **0** / 1 位数/档]
	显示黑电平模拟调整值（蓝色/奇数像素）。 定期黑电平调整由 SBU 的 ASIC（SCAT）通过硬件完成。 扫描仪电源开启时，将通过检查黑电平给出调整值。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		

4654	[黑电平调整值（数字）]		
001	最新: RE 色彩	* ENG	[0 至 16383 / 0 / 1 位数/档]
	显示黑电平数字调整值（红色/偶数像素）。 定期黑电平调整由 SBU 的 ASIC（SCAT）通过硬件完成。 扫描仪电源开启时，将通过检查黑电平给出调整值。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		
002	最新: RO 色彩	* ENG	0 至 16383 / 0 / 1 位数/档]
	显示黑电平数字调整值（红色/奇数像素）。 定期黑电平调整由 SBU 的 ASIC（SCAT）通过硬件完成。 扫描仪电源开启时，将通过检查黑电平给出调整值。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		

4655	[黑电平调整值（数字）]		
001	最新: GE 色彩	* ENG	[0 至 16383 / 0 / 1 位数/档]
	显示黑电平数字调整值（绿色/偶数像素）。 定期黑电平调整由 SBU 的 ASIC（SCAT）通过硬件完成。 扫描仪电源开启时，将通过检查黑电平给出调整值。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		
002	最新: GO 色彩	* ENG	[0 至 16383 / 0 / 1 位数/档]
	显示黑电平数字调整值（绿色/奇数像素）。 定期黑电平调整由 SBU 的 ASIC（SCAT）通过硬件完成。 扫描仪电源开启时，将通过检查黑电平给出调整值。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		

4656	[黑电平调整值（数字）]		
001	最新: BE 色彩	* ENG	[0 至 16383 / 0 / 1 位数/档]
	显示黑电平数字调整值（蓝色/偶数像素）。 定期黑电平调整由 SBU 的 ASIC（SCAT）通过硬件完成。 扫描仪电源开启时，将通过检查黑电平给出调整值。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		

002	最新: BO 色彩	* ENG	[0 至 16383 / **0** / 1 位数/档]
	显示黑电平数字调整值（蓝色/奇数像素）。 定期黑电平调整由 SBU 的 ASIC（SCAT）通过硬件完成。 扫描仪电源开启时，将通过检查黑电平给出调整值。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		

4658	**[模拟增益调整]**		
001	最新: R 色彩	* ENG	[0 至 14 / **0** / 1 位数/档]
	显示模拟增益调整值（红色像素）。 扫描电源开启时，进行白电平调整，以保持动态范围的图像信号。 图像信号将随白电平调整而放大或衰减，因此增益调整将由 SBU 的 ASIC(SCAT）通过硬件完成，并给出调整的值。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		

4659	**[模拟增益调整]**		
001	最新: G 色彩	* ENG	[0 至 14 / **0** / 1 位数/档]
	显示模拟增益调整值（绿色像素）。 扫描电源开启时，进行白电平调整，以保持动态范围的图像信号。 图像信号将随白电平调整而放大或衰减，因此增益调整将由 SBU 的 ASIC(SCAT）通过硬件完成，并给出调整的值。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		

4660	**[模拟增益调整]**		
001	最新: B 色彩	* ENG	[0 至 14 / **0** / 1 位数/档]
	显示模拟增益调整值（蓝色像素）。 扫描电源开启时，进行白电平调整，以保持动态范围的图像信号。 图像信号将随白电平调整而放大或衰减，因此增益调整将由 SBU 的 ASIC(SCAT）通过硬件完成，并给出调整的值。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		

4661	**[数字增益调整]**

001	最新: RE 色彩	* ENG	[0 至 1023 / **0** / 1 位数/档]
	显示数字增益调整值（红色/偶数像素）。 扫描电源开启时，进行白电平调整，以保持动态范围的图像信号。 图像信号将随白电平调整而放大或衰减，因此增益调整将由 SBU 的 ASIC(SCAT）通过硬件完成，并给出调整的值。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		
002	最新: RO 色彩	* ENG	[0 至 1023 / **0** / 1 位数/档]
	显示数字增益调整值（红色/奇数像素）。 扫描电源开启时，进行白电平调整，以保持动态范围的图像信号。 图像信号将随白电平调整而放大或衰减，因此增益调整将由 SBU 的 ASIC(SCAT）通过硬件完成，并给出调整的值。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		

4662	**[数字增益调整]**		
001	最新: GE 色彩	* ENG	[0 至 1023 / **0** / 1 位数/档]
	显示数字增益调整值（绿色/偶数像素）。 扫描电源开启时，进行白电平调整，以保持动态范围的图像信号。 图像信号将随白电平调整而放大或衰减，因此增益调整将由 SBU 的 ASIC(SCAT）通过硬件完成，并给出调整的值。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		
002	最新: GO 色彩	* ENG	[0 至 1023 / **0** / 1 位数/档]
	显示数字增益调整值（绿色/奇数像素）。 扫描电源开启时，进行白电平调整，以保持动态范围的图像信号。 图像信号将随白电平调整而放大或衰减，因此增益调整将由 SBU 的 ASIC(SCAT）通过硬件完成，并给出调整的值。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		

4663	**[数字增益调整]**

001	最新: BE 色彩	* ENG	[0 至 1023 / **0** / 1 位数/档]
	显示数字增益调整值（蓝色/偶数像素）。 扫描电源开启时，进行白电平调整，以保持动态范围的图像信号。 图像信号将随白电平调整而放大或衰减，因此增益调整将由 SBU 的 ASIC(SCAT）通过硬件完成，并给出调整的值。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		
002	最新: BO 色彩	* ENG	[0 至 1023 / **0** / 1 位数/档]
	显示数字增益调整值（蓝色/奇数像素）。 扫描电源开启时，进行白电平调整，以保持动态范围的图像信号。 图像信号将随白电平调整而放大或衰减，因此增益调整将由 SBU 的 ASIC(SCAT）通过硬件完成，并给出调整的值。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		

4670	**[黑电平调整值（模拟）]**		
001	出厂设定值: RE 色彩	* ENG	[0 至 127 / **0** / 1 位数/档]
	显示/保存出厂默认黑电平模拟调整值（红色/偶数像素）。 出厂默认黑电平模拟调整值在主单元保修期过程中保存。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		
002	出厂设定值: RO 色彩	* ENG	[0 至 127 / **0** / 1 位数/档]
	显示/保存出厂默认黑电平模拟调整值（红色/奇数像素）。 出厂默认黑电平模拟调整值在主单元保修期过程中保存。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		

4671	**[黑电平调整值（模拟）]**		
001	出厂设定值: GE 色彩	* ENG	[0 至 127 / **0** / 1 位数/档]
	显示/保存出厂默认黑电平模拟调整值（绿色/偶数像素）。 出厂默认黑电平模拟调整值在主单元保修期过程中保存。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		

002	出厂设定值: GO 色彩	* ENG	[0 至 127 / 0 / 1 位数/档]
	显示/保存出厂默认黑电平模拟调整值（绿色/奇数像素）。 出厂默认黑电平模拟调整值在主单元保修期过程中保存。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		

4672	[黑电平调整值（模拟）]		
001	出厂设定值: BE 色彩	* ENG	[0 至 127 / 0 / 1 位数/档]
	显示/保存出厂默认黑电平模拟调整值（蓝色/偶数像素）。 出厂默认黑电平模拟调整值在主单元保修期过程中保存。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		
002	出厂设定值: BO 色彩	* ENG	[0 至 127 / 0 / 1 位数/档]
	显示/保存出厂默认黑电平模拟调整值（蓝色/奇数像素）。 出厂默认黑电平模拟调整值在主单元保修期过程中保存。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		

4673	[黑电平调整值（数字）]		
001	出厂设定值: RE 色彩	* ENG	[0 至 16383 / 0 / 1 位数/档]
	显示/保存出厂默认黑电平数字调整值（红色/偶数像素）。 出厂默认黑电平数字调整值在主单元保修期内保存。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		
002	出厂设定值: RO 色彩	* ENG	[0 至 16383 / 0 / 1 位数/档]
	显示/保存出厂默认黑电平数字调整值（红色/奇数像素）。 出厂默认黑电平数字调整值在主单元保修期内保存。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		

4674	[黑电平调整值（数字）]		
001	出厂设定值: GE 色彩	* ENG	[0 至 16383 / 0 / 1 位数/档]
	显示/保存出厂默认黑电平数字调整值（绿色/偶数像素）。 出厂默认黑电平数字调整值在主单元保修期内保存。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		

002	出厂设定值: GO 色彩	* ENG	[0 至 16383 / **0** / 1 位数/档]
	显示/保存出厂默认黑电平数字调整值（绿色/奇数像素）。 出厂默认黑电平数字调整值在主单元保修期内保存。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		

4675	**[黑电平调整值（数字）]**		
001	出厂设定值: BE 色彩	* ENG	[0 至 16383 / **0** / 1 位数/档]
	显示/保存出厂默认黑电平数字调整值（蓝色/偶数像素）。 出厂默认黑电平数字调整值在主单元保修期内保存。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		
002	出厂设定值: BO 色彩	* ENG	[0 至 16383 / **0** / 1 位数/档]
	显示/保存出厂默认黑电平数字调整值（蓝色/奇数像素）。 出厂默认黑电平数字调整值在主单元保修期内保存。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		

4677	**[模拟增益调整]**		
001	工厂设定值: R 色彩	* ENG	[0 至 14 / **0** / 1 位数/档]
	显示/保存出厂默认模拟增益调整值（红色像素）。 出厂默认模拟增益调整值在主单元保修期内保存。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		

4678	**[模拟增益调整]**		
001	工厂设定值: G 色彩	* ENG	[0 至 14 / **0** / 1 位数/档]
	显示/保存出厂默认模拟增益调整值（绿色像素）。 出厂默认模拟增益调整值在主单元保修期内保存。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		

4679	**[模拟增益调整]**

001	工厂设定值：B 色彩	* ENG	[0 至 14 / **0** / 1 位数/档]
	显示/保存出厂默认模拟增益调整值（蓝色像素）。 出厂默认模拟增益调整值在主单元保修期内保存。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		

4680	[数字增益调整]		
001	出厂设定值: RE 色彩	* ENG	[0 至 1023 / **0** / 1 位数/档]
	显示/保存出厂默认数字增益调整值（红色/偶数像素）。 出厂默认模拟增益调整值在主单元保修期内保存。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		
002	出厂设定值: RO 色彩	* ENG	[0 至 1023 / **0** / 1 位数/档]
	显示/保存出厂默认数字增益调整值（红色/奇数像素）。 出厂默认模拟增益调整值在主单元保修期内保存。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		

4681	[数字增益调整]		
001	出厂设定值: GE 色彩	* ENG	[0 至 1023 / **0** / 1 位数/档]
	显示/保存出厂默认数字增益调整值（绿色/偶数像素）。 出厂默认模拟增益调整值在主单元保修期内保存。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		
002	出厂设定值: GO 色彩	* ENG	[0 至 1023 / **0** / 1 位数/档]
	显示/保存出厂默认数字增益调整值（绿色/奇数像素）。 出厂默认模拟增益调整值在主单元保修期内保存。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		

4682	[数字增益调整]		
001	出厂设定值: BE 色彩	* ENG	[0 至 1023 / **0** / 1 位数/档]
	显示/保存出厂默认数字增益调整值（蓝色/偶数像素）。 出厂默认模拟增益调整值在主单元保修期内保存。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		

002	出厂设定值: BO 色彩	* ENG	[0 至 1023 / **0** / 1 位数/档]
	显示/保存出厂默认数字增益调整值（蓝色/奇数像素）。 出厂默认模拟增益调整值在主单元保修期内保存。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		

4688	**[DF 浓度调整]**		
001	ARDF	* ENG	[80 至 120 / **102** / 1 %/档] 值增大：ADF 浓度变深。 值减小：ADF 浓度变淡。
	仅用于过度设置。调整书本与 ADF 之间的密度不同。		
4688	**[扫描图像浓度调整]**		
002	单通道 DF	* ENG	[80 至 120 / **103** / 1%/档]
	仅用于单通同时双面机型。调整书本与 ADF 之间的密度不同。		

4690	**[峰值白电平的读取]**		
001	RE	ENG	[0 至 1023 / **0** / 1 位数/档]
	显示白电平扫描峰值（红色/偶数像素）。 当扫描仪电源开启时，通过扫描白色参考板调整白电平，以保持动态范围的图像信号。 给出通过白电平调整的白色参考板的扫描水平。 当白电平扫描峰值错误（调整未正确完成）时，给出 SC142-00。 错误原因将显示在 SP4-646-001 上。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		

002	RO	ENG	[0 至 1023 / **0** / 1 位数/档]
	显示白电平扫描峰值（红色/奇数像素）。 当扫描仪电源开启时，通过扫描白色参考板调整白电平，以保持动态范围的图像信号。 给出通过白电平调整的白色参考板的扫描水平。 当白电平扫描峰值错误（调整未正确完成）时，给出 SC142-00。 错误原因将显示在 SP4-646-001 上。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		

4691	**[峰值白电平的读取]**		
001	GE	ENG	[0 至 1023 / **0** / 1 位数/档]
	显示白电平扫描峰值（绿色/偶数像素）。 当扫描仪电源开启时，通过扫描白色参考板调整白电平，以保持动态范围的图像信号。 给出通过白电平调整的白色参考板的扫描水平。 当白电平扫描峰值错误（调整未正确完成）时，给出 SC142-00。 错误原因将显示在 SP4-646-001 上。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		
002	GO	ENG	[0 至 1023 / **0** / 1 位数/档]
	显示白电平扫描峰值（绿色/奇数像素）。 当扫描仪电源开启时，通过扫描白色参考板调整白电平，以保持动态范围的图像信号。 给出通过白电平调整的白色参考板的扫描水平。 当白电平扫描峰值错误（调整未正确完成）时，给出 SC142-00。 错误原因将显示在 SP4-646-001 上。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		

4692	**[峰值白电平的读取]**

001	BE	ENG	[0 至 1023 / **0** / 1 位数/档]
	显示白电平扫描峰值（蓝色/奇数像素）。 当扫描仪电源开启时，通过扫描白色参考板调整白电平，以保持动态范围的图像信号。 给出通过白电平调整的白色参考板的扫描水平。 当白电平扫描峰值错误（调整未正确完成）时，给出 SC142-00。 错误原因将显示在 SP4-646-001 上。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		
002	BO	ENG	[0 至 1023 / **0** / 1 位数/档]
	显示白电平扫描峰值（蓝色/奇数像素）。 当扫描仪电源开启时，通过扫描白色参考板调整白电平，以保持动态范围的图像信号。 给出通过白电平调整的白色参考板的扫描水平。 当白电平扫描峰值错误（调整未正确完成）时，给出 SC142-00。 错误原因将显示在 SP4-646-001 上。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		

4693	**[峰值黑电平的读取]**		
001	RE	ENG	[0 至 1023 / **0** / 1 位数/档]
	显示黑电平扫描峰值（红色/偶数像素）。 扫描仪电源开启时，完成黑电平检查，然后检查补偿水平的图像信号，并给出值。 检查 SBU（SCAT）补偿调整是否正确工作。 如果黑电平扫描值出现错误，给出 SC141-00。 错误原因将显示在 SP4-646-001 上。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		

002	RO	ENG	[0 至 1023 / **0** / 1 位数/档]
	显示黑电平扫描值（红色/奇数像素）。 扫描仪电源开启时，完成黑电平检查，然后检查补偿水平的图像信号，并给出值。 检查 SBU（SCAT）补偿调整是否正确工作。 如果黑电平扫描值出现错误，给出 SC141-00。 错误原因将显示在 SP4-646-001 上。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		

4694	**[峰值黑电平的读取]**		
	-		
001	GE	ENG	[0 至 1023 / **0** / 1 位数/档]
	显示黑电平扫描值（绿色/偶数像素）。 扫描仪电源开启时，完成黑电平检查，然后检查补偿水平的图像信号，并给出值。 检查 SBU（SCAT）补偿调整是否正确工作。 如果黑电平扫描值出现错误，给出 SC141-00。 错误原因将显示在 SP4-646-001 上。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		
002	GO	ENG	[0 至 1023 / **0** / 1 位数/档]
	显示黑电平扫描值（绿色/偶数像素）。 扫描仪电源开启时，完成黑电平检查，然后检查补偿水平的图像信号，并给出值。 检查 SBU（SCAT）补偿调整是否正确工作。 如果黑电平扫描值出现错误，给出 SC141-00。 错误原因将显示在 SP4-646-001 上。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		

4695	**[峰值黑电平的读取]**
	-

001	BE	ENG	[0 至 1023 / **0** / 1 位数/档]
	显示黑电平扫描值（蓝色/偶数像素）。 扫描仪电源开启时，完成黑电平检查，然后检查补偿水平的图像信号，并给出值。 检查 SBU（SCAT）补偿调整是否正确工作。 如果黑电平扫描值出现错误，给出 SC141-00。 错误原因将显示在 SP4-646-002 上。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		
002	BO	ENG	[0 至 1023 / **0** / 1 位数/档]
	显示黑电平扫描值（蓝色/奇数像素）。 扫描仪电源开启时，完成黑电平检查，然后检查补偿水平的图像信号，并给出值。 检查 SBU（SCAT）补偿调整是否正确工作。 如果黑电平扫描值出现错误，给出 SC141-00。 错误原因将显示在 SP4-646-002 上。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		

4698	**[出厂设定值的输入]**		
	-		
001	开启/关闭	* ENG	[0 至 1 / **0** / 1/档]

4795	**[CIS 黑电平数据：B]**		
	-		
	显示黑电平；CIS 数据。 DF 通电时，检查 CIS 的黑电平，然后检测每个芯片的黑电平，并显示扫描水平。 错误原因将显示在 SP4-745-001。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		
001	芯片 1	ENG	[0 至 255 / **0** / 1 位数/档]
002	芯片 2	ENG	[0 至 255 / **0** / 1 位数/档]
003	芯片 3	ENG	[0 至 255 / **0** / 1 位数/档]

004	芯片 4	ENG	[0 至 255 / **0** / 1 位数/档]
005	芯片 5	ENG	[0 至 255 / **0** / 1 位数/档]
006	芯片 6	ENG	[0 至 255 / **0** / 1 位数/档]
007	芯片 7	ENG	[0 至 255 / **0** / 1 位数/档]
008	芯片 8	ENG	[0 至 255 / **0** / 1 位数/档]
009	芯片 9	ENG	[0 至 255 / **0** / 1 位数/档]
010	芯片 10	ENG	[0 至 255 / **0** / 1 位数/档]
011	芯片 11	ENG	[0 至 255 / **0** / 1 位数/档]
012	芯片 12	ENG	[0 至 255 / **0** / 1 位数/档]
013	芯片 13	ENG	[0 至 255 / **0** / 1 位数/档]
014	芯片 14	ENG	[0 至 255 / **0** / 1 位数/档]
015	芯片 15	ENG	[0 至 255 / **0** / 1 位数/档]
016	芯片 16	ENG	[0 至 255 / **0** / 1 位数/档]
017	芯片 17	ENG	[0 至 255 / **0** / 1 位数/档]
018	芯片 18	ENG	[0 至 255 / **0** / 1 位数/档]
019	芯片 19	ENG	[0 至 255 / **0** / 1 位数/档]
020	芯片 20	ENG	[0 至 255 / **0** / 1 位数/档]
021	芯片 21	ENG	[0 至 255 / **0** / 1 位数/档]
022	芯片 22	ENG	[0 至 255 / **0** / 1 位数/档]
023	芯片 23	ENG	[0 至 255 / **0** / 1 位数/档]
024	芯片 24	ENG	[0 至 255 / **0** / 1 位数/档]

4796	**[低浓度色彩修正]**
	-

001	正面	* ENG	[0 至 3 / **0** / 1 /档] 0: 关闭 1: 弱 2: 中等 3:强
	修正前侧的低彩区域。 单道双面机型，由于扫描系统的不同，灰色半色调区域的前侧与后侧之间的颜色可能发生改变。 如果用户指出这个不同，可通过改变该设置来改善。 根据颜色不同调整修正的亮度。 关于副作用，低彩区域的复现性将随着亮度增强而变弱。		
002	反面	* ENG	[0 至 3 / **0** / 1 /档] 0: 关闭 1: 弱 2: 中等 3:强
	修正后侧的低彩区域。 单道双面机型，由于扫描系统的不同，灰色半色调区域的前侧与后侧之间的颜色可能发生改变。 如果用户指出这个不同，可通过改变该设置来改善。 根据颜色不同调整修正的亮度。 关于副作用，低彩区域的复现性将随着亮度增强而变弱。		

4797	**[反面：数字 AE]**		
001	下限设置	* ENG	[0 至 1023 / **364** / 1 /档]
	通过 DF 后端扫描时，设置检测背景的下限阈值。当一个区域的输入图像的亮度大于阈值时，考虑为背景。		
002	背景删除电平	* ENG	[512 至 1535 / **932** / 1 /档]
	通过 DF 后端扫描时，设置判定背景清除的输出值的背景级别。浓度随着值的增大而变淡。		

4798	**[CIS LED 负载]**

001	-	* ENG	[0 至 65535 / **0** / 1 /档]
	显示/保存 CIS 的 LED 亮度负载。 保存通过装船测试设置的值。 通常不改变设置。		

4799	**[CIS 测试图样]**		
001	选择	ENG	[0 至 5 / **0** / 1/档] 设置 CIS 测试图案输出。 0：扫描的图像 1：固定值图样 2：EO 固定值图样 3：主扫描灰度等级 4：副扫描灰度等级 5：格子图样
	为了打印本 SP 选择的测试图案，在设置 SP 后，按中断键，同常规的复印作业一样，从面板设置纸张尺寸、图像过程条件等，然后设置原稿并按复印键。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		
002	偶数输出电平设置	ENG	[0 至 4095 / **0** / 1 位数/档]
	设置 CIS 的测试图案固定值输出水平（偶数）。 SP4-799-001-1 时将显示/设置固定值：全边固定值，或 SP4-799-001-2: 选择每个 EO 的固定值。		
003	奇数输出电平设置	ENG	[0 至 4095 / **0** / 1 位数/档]
	设置 CIS 的测试图案固定值水平（奇数）。 SP4-799-001-1 时将显示/设置固定值：全边固定值，或 SP4-799-001-2: 选择每个 EO 的固定值。		

4802	**[扫描仪自由运行]**		
001	DF 模式：灯关闭	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	关闭指示灯复印 DF 黑边。		

002	DF 模式：灯开启	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	开启指示灯复印 DF 黑边。		

4803	**[原位调整值]**		
001	-	ENG	[-2 至 2 / 0 / 0.1mm/档]
	运行原位操作（原位）。		

4804	**[原位操作]**		
001	-	ENG	[0 或 1/ **0**/1/档]
	运行原位操作（原位）。		

4806	**[扫描架缩回操作]**		
001	-	ENG	[0 或 1/ **0**/1/档]
	运行扫描架缩回操作。		

4807	**[SBU 关闭模式]**		
001	开启/关闭	ENG	[0 或 1/**1**/0] 0：关闭 1：开启（默认值）
	开启/关闭，扫描仪为待机状态时，停止 SBU 的 CCD 驱动时钟。 用于过程调整/设计评估。		

4813	**[ALC 选择]**

001	FC	* ENG	[0 或 1/ 1/1/档] 0：关闭 1：开启（默认值）
	利用 ADF 继续扫描多个原稿时，设置开启/关闭原稿扫描水平的变量修正。 为了提高 ADF 的生产率，在一定间隔（3 分钟）下完成创建修正数据。 如果黑边修正数据未更新，原稿扫描将受到光源亮度改变的影响，从而发生改变，因此，可通过原稿间 ADF 的扫描导板（白色）来修正变量。 本 SP 设定（启用/禁用）将适用于彩色扫描。 如果出现意外故障，且水平修正不工作，或多个扫描原稿间的背景浓度混乱、改变时，通过改变这些设置来改善；然后暂时设置修正为关。 通过 SP4-351-001 将间隔黑边设置为关闭，即便在 ALC 设置为关时，黑边都将完成，并在水平修正为关闭时防止浓度改变。 然而在这种情况下，黑边数据通过 ADF 扫描的原稿间隔而创建（移动架），因此生产率将会降低。		
002	BW	* ENG	[0 或 1/ 1/1/档] 0：关闭 1：开启（默认值）
	利用 ADF 继续扫描多个原稿时，设置开启/关闭原稿扫描水平的变量修正。 为了提高 ADF 的生产率，在一定间隔（3 分钟）下完成创建修正数据。 如果黑边修正数据未更新，原稿扫描将受到光源亮度改变的影响，从而发生改变，因此，可通过原稿间 ADF 的扫描导板（白色）来修正变量。 本 SP 设定（启用/禁用）将适用于黑白扫描。 如果出现意外故障，且水平修正不工作，或多个扫描原稿间的背景浓度混乱、改变时，通过改变这些设置来改善；然后暂时设置修正为关。 通过 SP4-351-001 将间隔黑边设置为关闭，即便在 ALC 设置为关时，黑边都将完成，并在水平修正为关闭时防止浓度改变。 然而在这种情况下，黑边数据通过 ADF 扫描的原稿间隔而创建（移动架），因此生产率将会降低。		

4850	[PMW]

001	最新	* ENG	[0 至 8191 / **0** / 1 位数/档]
	显示 LED 光通量调整的 LED 亮度负载（PWM）调整值。 当 CCD 输出溢出光通量时，当扫描仪电源开启时，通过调整 LED 光源亮度负载来缩减光通量。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		
002	出厂设定值	* ENG	[0 至 8191 / **0** / 1 位数/档]
	显示出厂默认 LED 光通量调整的 LED 亮度负载（PWM）调整值。 出厂默认 LED 亮度负载（PWM）调整值在主单元保修期内保存。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		

4851	**[LED 峰值白电平读取]**		
001	最新：RE	* ENG	[0 至 1023 / **0** / 1 位数/档]
	显示 LED 光通量调整的白电平扫描峰值（红色/偶数像素）。 当扫描仪电源开启且 LED 光源亮度负载（PWM）被调整时，显示白色参考板的扫描水平。 LED 光通量不完整时，给出 SC102-00。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		
002	最新：RO	* ENG	[0 至 1023 / **0** / 1 位数/档]
	显示 LED 光通量调整的白电平扫描峰值（红色/奇数像素）。 当扫描仪电源开启且 LED 光源亮度负载（PWM）被调整时，显示白色参考板的扫描水平。 LED 光通量不完整时，给出 SC102-00。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		
003	最新：GE	* ENG	[0 至 1023 / **0** / 1 位数/档]
	显示 LED 光通量调整的白电平扫描峰值（绿色/偶数像素）。 当扫描仪电源开启且 LED 光源亮度负载（PWM）被调整时，显示白色参考板的扫描水平。 LED 光通量不完整时，给出 SC102-00。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		

004	最新：GO	* ENG	[0 至 1023 / **0** / 1 位数/档]
	显示 LED 光通量调整的白电平扫描峰值（绿色/奇数像素）。 当扫描仪电源开启且 LED 光源亮度负载（PWM）被调整时，显示白色参考板的扫描水平。 LED 光通量不完整时，给出 SC102-00。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		
005	最新：BE	* ENG	[0 至 1023 / **0** / 1 位数/档]
	显示 LED 光通量调整的白电平扫描峰值（蓝色/偶数像素）。 当扫描仪电源开启且 LED 光源亮度负载（PWM）被调整时，显示白色参考板的扫描水平。 LED 光通量不完整时，给出 SC102-00。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		
006	最新：BO	* ENG	[0 至 1023 / **0** / 1 位数/档]
	显示 LED 光通量调整的白电平扫描峰值（蓝色/奇数像素）。 当扫描仪电源开启且 LED 光源亮度负载（PWM）被调整时，显示白色参考板的扫描水平。 LED 光通量不完整时，给出 SC102-00。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		

4852	**[LED 峰值白电平读取]**		
001	出厂设定值：RE	* ENG	[0 至 1023 / **0** / 1 位数/档]
	显示/保存 LED 光通量调整的白电平扫描峰值（红色/奇数像素）。 出厂默认白电平扫描峰值在主单元保修期内保存。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		
002	出厂设定值：RO	* ENG	[0 至 1023 / **0** / 1 位数/档]
	显示/保存 LED 光通量调整出厂默认的白电平扫描峰值（红色/奇数像素）。 出厂默认白电平扫描峰值在主单元保修期内保存。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		

003	出厂设定值：GE	* ENG	[0 至 1023 / **0** / 1 位数/档]
	显示/保存 LED 光通量调整出厂默认的白电平扫描峰值（绿色/偶数像素）。 出厂默认白电平扫描峰值在主单元保修期内保存。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		
004	出厂设定值：GO	* ENG	[0 至 1023 / **0** / 1 位数/档]
	显示/保存 LED 光通量调整出厂默认的白电平扫描峰值（绿色/奇数像素）。 出厂默认白电平扫描峰值在主单元保修期内保存。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		
005	出厂设定值：BE	* ENG	[0 至 1023 / **0** / 1 位数/档]
	显示/保存 LED 光通量调整出厂默认的白电平扫描峰值（蓝色/偶数像素）。 出厂默认白电平扫描峰值在主单元保修期内保存。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		
006	出厂设定值：BO	* ENG	[0 至 1023 / **0** / 1 位数/档]
	显示/保存 LED 光通量调整出厂默认的白电平扫描峰值（蓝色/奇数像素）。 出厂默认白电平扫描峰值在主单元保修期内保存。 用于时间评估/分析故障原因（异常图像，SC）。		

4902	[显示 ACC 数据]		
001	R_DATA1	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
	显示 AAC 图案（白色背景区域）扫描仪的（0 至 255）扫描值（R 组件）		
002	G_DATA1	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
	显示 AAC 图案（白色背景区域）扫描仪的（0 至 255）扫描值（G 组件）		
003	B_DATA1	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
	显示 AAC 图案（白色背景区域）扫描仪的（0 至 255）扫描值（B 组件）		
004	R_DATA2	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
	显示 AAC 图案（青色最大浓度区域）扫描仪的（0 至 255）扫描值（R 组件）		

005	G_DATA2	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
	显示 AAC 图案（品红色最大浓度区域）扫描仪的（0 至 255）扫描值（G 组件）		
006	B_DATA2	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
	显示 AAC 图案（黄色最大浓度区域）扫描仪的（0 至 255）扫描值（B 组件）		

4905	**[选择灰度等级]**		
001	-	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
	切换用于色粉过程的阈值阵列时进行设置。		

4909	**[手动伽玛:P ColK]**		
	-		
001	偏移：加亮	* ENG	[0 至 30 / **15** / 1/档]
002	偏移：中等	* ENG	[0 至 30 / **15** / 1/档]
003	偏移：加暗	* ENG	[0 至 30 / **15** / 1/档]
004	偏移：最大 ID	* ENG	[0 至 30 / **15** / 1/档]
005	选项：加亮	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
006	选项：中等	* ENG	[0 至 12 / **0** / 1/档]
007	选项：加暗	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
008	选项：最大 ID	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]

4910	**[手动伽马：文本：M]**		
	-		
001	偏移：加亮	* ENG	[0 至 30 / **15** / 1/档]
002	偏移：中等	* ENG	[0 至 30 / **15** / 1/档]
003	偏移：加暗	* ENG	[0 至 30 / **15** / 1/档]
004	偏移：最大 ID	* ENG	[0 至 30 / **15** / 1/档]

005	选项：加亮	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
006	选项：中等	* ENG	[0 至 12 / **0** / 1/档]
007	选项：加暗	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
008	选项：最大 ID	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]

4911	**[手动伽马：文本：C]**		
	-		
001	偏移：加亮	* ENG	[0 至 30 / **15** / 1/档]
002	偏移：中等	* ENG	[0 至 30 / **15** / 1/档]
003	偏移：加暗	* ENG	[0 至 30 / **15** / 1/档]
004	偏移：最大 ID	* ENG	[0 至 30 / **15** / 1/档]
005	选项：加亮	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
006	选项：中等	* ENG	[0 至 12 / **0** / 1/档]
007	选项：加暗	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
008	选项：最大 ID	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]

4912	**[手动伽马：文本：M]**		
	-		
001	偏移：加亮	* ENG	[0 至 30 / **15** / 1/档]
002	偏移：中等	* ENG	[0 至 30 / **15** / 1/档]
003	偏移：加暗	* ENG	[0 至 30 / **15** / 1/档]
004	偏移：最大 ID	* ENG	[0 至 30 / **15** / 1/档]
005	选项：加亮	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
006	选项：中等	* ENG	[0 至 12 / **0** / 1/档]
007	选项：加暗	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
008	选项：最大 ID	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]

4913	[手动伽马：文本：Y]		
	-		
001	偏移：加亮	* ENG	[0 至 30 / **15** / 1/档]
002	偏移：中等	* ENG	[0 至 30 / **15** / 1/档]
003	偏移：加暗	* ENG	[0 至 30 / **15** / 1/档]
004	偏移：最大 ID	* ENG	[0 至 30 / **15** / 1/档]
005	选项：加亮	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
006	选项：中等	* ENG	[0 至 12 / **0** / 1/档]
007	选项：加暗	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
008	选项：最大 ID	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]

4914	[手动伽马：T：ColK]		
	-		
001	偏移：加亮	* ENG	[0 至 30 / **15** / 1/档]
002	偏移：中等	* ENG	[0 至 30 / **15** / 1/档]
003	偏移：加暗	* ENG	[0 至 30 / **15** / 1/档]
004	偏移：最大 ID	* ENG	[0 至 30 / **15** / 1/档]
005	选项：加亮	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
006	选项：中等	* ENG	[0 至 12 / **0** / 1/档]
007	选项：加暗	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
008	选项：最大 ID	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]

4915	[手动伽马：照片：K]		
	-		
001	偏移：加亮	* ENG	[0 至 30 / **15** / 1/档]
002	偏移：中等	* ENG	[0 至 30 / **15** / 1/档]
003	偏移：加暗	* ENG	[0 至 30 / **15** / 1/档]

004	偏移：最大 ID	* ENG	[0 至 30 / **15** / 1/档]
005	选项：加亮	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
006	选项：中等	* ENG	[0 至 12 / **0** / 1/档]
007	选项：加暗	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
008	选项：最大 ID	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]

4916	**[手动伽马：照片：C]**		
	-		
001	偏移：加亮	* ENG	[0 至 30 / **15** / 1/档]
002	偏移：中等	* ENG	[0 至 30 / **15** / 1/档]
003	偏移：加暗	* ENG	[0 至 30 / **15** / 1/档]
004	偏移：最大 ID	* ENG	[0 至 30 / **15** / 1/档]
005	选项：加亮	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
006	选项：中等	* ENG	[0 至 12 / **0** / 1/档]
007	选项：加暗	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
008	选项：最大 ID	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]

4917	**[手动伽马：照片：M]**		
	-		
001	偏移：加亮	* ENG	[0 至 30 / **15** / 1/档]
002	偏移：中等	* ENG	[0 至 30 / **15** / 1/档]
003	偏移：加暗	* ENG	[0 至 30 / **15** / 1/档]
004	偏移：最大 ID	* ENG	[0 至 30 / **15** / 1/档]
005	选项：加亮	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
006	选项：中等	* ENG	[0 至 12 / **0** / 1/档]
007	选项：加暗	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
008	选项：最大 ID	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]

4918	[手动伽马：照片：Y]		
	-		
001	偏移：加亮	* ENG	[0 至 30 / **15** / 1/档]
002	偏移：中等	* ENG	[0 至 30 / **15** / 1/档]
003	偏移：加暗	* ENG	[0 至 30 / **15** / 1/档]
004	偏移：最大 ID	* ENG	[0 至 30 / **15** / 1/档]
005	选项：加亮	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
006	选项：中等	* ENG	[0 至 12 / **0** / 1/档]
007	选项：加暗	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
008	选项：最大 ID	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
4918	[手动调整伽马]		
009	-	ENG	[- / **-** / -]
	通过与高亮、中等、阴影及 IdMax 相对的“选项-最大 ID”的设定值，调整手动伽玛。		

4930	[覆盖率控制：文字]		
001	复印：全彩色 1	* ENG	[0 至 400 / **200** / 1/档]
	复印全彩色文本/照片时，设置文本区域总量控制值（0%至 400%0）。		
002	复印：全彩色 2	* ENG	[0 至 400 / **200** / 1/档]
	复印全彩色以外的文本/照片时，设置文本区域总量控制值（0%至 400%）。		
003	复印：单色	* ENG	[0 至 400 / **100** / 1/档]
	在彩色模式（黑白）下复印时，设置文本区域总量控制值(0%至 400%) 。		
004	复印：颜色转换	* ENG	[0 至 400 / **180** / 1/档]
	在彩色模式（一种颜色，两种颜色）下复印时，设置文本区域总量控制值 (0%至 400%)。		

005	覆盖率控制关闭	* ENG	[0 至 400 / **400** / 1/档]
	当在其他图像输出模式（一种颜色，两种颜色）下输出图像时，设置文本区域总量控制值 (0%至 400%)。		

4931	**[覆盖率控制：照片]**		
001	复印：全彩色 1	* ENG	[0 至 400 / **240** / 1/档]
	当复印全彩色文本/照片（一种颜色，两种颜色）时，设置照片区域总量控制值 (0%至 400%)。		
002	复印：全彩色 2	* ENG	[0 至 400 / **260** / 1/档]
	复印除全彩色以外的文本/照片时，设置照片区域总量控制值 (0%至 400%)。		
003	复印：单色	* ENG	[0 至 400 / **100** / 1/档]
	彩色模式（黑白）下复印时，设置照片区域总量控制值 (0%至 400%)。		
004	复印：颜色转换	* ENG	[0 至 400 / **200** / 1/档]
	在彩色模式（一种颜色，两种颜色）下复印时，设置照片区域总量控制值 (0%至 400%)。		
005	覆盖率控制关闭	* ENG	[0 至 400 / **400** / 1/档]
	当在其他图像输出模式（一般为解除总量控制）下输出图像时，设置照片区域总量控制值 (0%至 400%)。		

4940	**[伽马控制基点：文本 K]**		
	-		
001	N.K.x1.y1	* ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
002	x2.y2.x3.y3	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
003	x4.y4.x5.y5	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
004	x6.y6.x7.y7	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]

005	x8.y8.x9.y9	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
006	x10.y10.x11.y11	* ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
007	x12.y12.x13.y13	* ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
008	x14.y14.x15.y15	* ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
009	x16.y16	* ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]

4941	**[伽马控制基点：文本 C]**		
	-		
001	N.K.x1.y1	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
002	x2.y2.x3.y3	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
003	x4.y4.x5.y5	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
004	x6.y6.x7.y7	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
005	x8.y8.x9.y9	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
006	x10.y10.x11.y11	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
007	x12.y12.x13.y13	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
008	x14.y14.x15.y15	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
009	x16.y16	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]

4942	[伽马控制基点：文本 M]		
	-		
001	N.K.x1.y1	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
002	x2.y2.x3.y3	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
003	x4.y4.x5.y5	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
004	x6.y6.x7.y7	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
005	x8.y8.x9.y9	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
006	x10.y10.x11.y11	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
007	x12.y12.x13.y13	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
008	x14.y14.x15.y15	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
009	x16.y16	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]

4943	[伽马控制基点：文本 Y]		
	-		
001	N.K.x1.y1	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
002	x2.y2.x3.y3	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
003	x4.y4.x5.y5	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
004	x6.y6.x7.y7	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]

005	x8.y8.x9.y9	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
006	x10.y10.x11.y11	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
007	x12.y12.x13.y13	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
008	x14.y14.x15.y15	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
009	x16.y16	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]

4944	**[伽马控制基点：照片 K]**		
	-		
001	N.K.x1.y1	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
002	x2.y2.x3.y3	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
003	x4.y4.x5.y5	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
004	x6.y6.x7.y7	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
005	x8.y8.x9.y9	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
006	x10.y10.x11.y11	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
007	x12.y12.x13.y13	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
008	x14.y14.x15.y15	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
009	x16.y16	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]

4945	[伽马控制基点：照片 C]		
	-		
001	N.K.x1.y1	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
002	x2.y2.x3.y3	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
003	x4.y4.x5.y5	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
004	x6.y6.x7.y7	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
005	x8.y8.x9.y9	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
006	x10.y10.x11.y11	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
007	x12.y12.x13.y13	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
008	x14.y14.x15.y15	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
009	x16.y16	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]

4946	[伽马控制基点：照片 M]		
	-		
001	N.K.x1.y1	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
002	x2.y2.x3.y3	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
003	x4.y4.x5.y5	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
004	x6.y6.x7.y7	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]

005	x8.y8.x9.y9	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
006	x10.y10.x11.y11	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
007	x12.y12.x13.y13	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
008	x14.y14.x15.y15	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
009	x16.y16	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]

4947	**[伽马控制基点：照片 Y]**		
	-		
001	N.K.x1.y1	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
002	x2.y2.x3.y3	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
003	x4.y4.x5.y5	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
004	x6.y6.x7.y7	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
005	x8.y8.x9.y9	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
006	x10.y10.x11.y11	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
007	x12.y12.x13.y13	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
008	x14.y14.x15.y15	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
009	x16.y16	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]

4948	[ACC 执行时间：当前]		
	-		
001	yy/mm/dd	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
002	hh/mm/ss	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]

4949	[ACC 执行时间：之前]		
	-		
001	yy/mm/dd	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
002	hh/mm/ss	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]

4954	[恢复测试表]		
005	色度等级	ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
	根据扫描仪（前侧）色度等级设定值，修正一些机型之间的扫描仪读取值的分布。（设定值 0：修正关闭）。		

4958	[恢复测试表: 后端]		
005	色度等级	ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
	根据扫描仪（后端）的色度等级设定值，修正一些机型之间的扫描仪读取值的分布。（设定值 0：修正关闭）		

4960	[伽玛控制基点:Def:文本 K]		
	-		
001	N K x1 y1	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
002	x2 y2 x3 y3	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]

003	x4 y4 x5 y5	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
004	x6 y6 x7 y7	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
005	x8 y8 x9 y9	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
006	x10 y10 x11 y11	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
007	x12 y12 x13 y13	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
008	x14 y14 x15 y15	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
009	x16 y16	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]

4961	**[伽玛控制基点:Def: 文本 C]**		
	-		
001	N K x1 y1	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
002	x2 y2 x3 y3	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
003	x4 y4 x5 y5	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
004	x6 y6 x7 y7	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
005	x8 y8 x9 y9	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
006	x10 y10 x11 y11	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
007	x12 y12 x13 y13	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]

008	x14 y14 x15 y15	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
009	x16 y16	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]

4962	**[伽玛控制基点:Def: 文本 M]**		
	-		
001	N K x1 y1	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
002	x2 y2 x3 y3	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]

4964	**[伽玛控制基点:Def:照片 K]**		
	-		
009	x16 y16	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]

4965	**[伽玛控制基点:Def:照片 C]**		
	-		
001	N K x1 y1	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
002	x2 y2 x3 y3	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
003	x4 y4 x5 y5	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
004	x6 y6 x7 y7	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
005	x8 y8 x9 y9	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
006	x10 y10 x11 y11	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]

007	x12 y12 x13 y13	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
008	x14 y14 x15 y15	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
009	x16 y16	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]

4966	**[伽玛控制基点:Def:照片 M]**		
	-		
001	N K x1 y1	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
002	x2 y2 x3 y3	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
003	x4 y4 x5 y5	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
004	x6 y6 x7 y7	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
005	x8 y8 x9 y9	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
006	x10 y10 x11 y11	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
007	x12 y12 x13 y13	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
008	x14 y14 x15 y15	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
009	x16 y16	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]

4967	**[伽玛控制基点:Def: 照片 Y]**		
	-		
001	N K x1 y1	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]

002	x2 y2 x3 y3	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
003	x4 y4 x5 y5	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
004	x6 y6 x7 y7	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
005	x8 y8 x9 y9	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
006	x10 y10 x11 y11	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
007	x12 y12 x13 y13	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
008	x14 y14 x15 y15	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
009	x16 y16	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]

4970	**[伽马控制基点：先前：文本 K]**		
	-		
001	N K x1 y1	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
002	x2 y2 x3 y3	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
003	x4 y4 x5 y5	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
004	x6 y6 x7 y7	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
005	x8 y8 x9 y9	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
006	x10 y10 x11 y11	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]

007	x12 y12 x13 y13	* ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
008	x14 y14 x15 y15	* ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
009	x16 y16	* ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]

4971	**[伽马控制基点：先前：文本 C]**		
	-		
001	N K x1 y1	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
002	x2 y2 x3 y3	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
003	x4 y4 x5 y5	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
004	x6 y6 x7 y7	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
005	x8 y8 x9 y9	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
006	x10 y10 x11 y11	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
007	x12 y12 x13 y13	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
008	x14 y14 x15 y15	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
009	x16 y16	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]

4972	**[伽马控制基点：先前：文本 M]**		
	-		
001	N K x1 y1	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]

002	x2 y2 x3 y3	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
003	x4 y4 x5 y5	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
004	x6 y6 x7 y7	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
005	x8 y8 x9 y9	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
006	x10 y10 x11 y11	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
007	x12 y12 x13 y13	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
008	x14 y14 x15 y15	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
009	x16 y16	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]

4973	**[伽马控制基点：先前：文本 Y]**		
	-		
001	N K x1 y1	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
002	x2 y2 x3 y3	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
003	x4 y4 x5 y5	* ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
004	x6 y6 x7 y7	* ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
005	x8 y8 x9 y9	* ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
006	x10 y10 x11 y11	* ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]

007	x12 y12 x13 y13	* ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
008	x14 y14 x15 y15	* ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
009	x16 y16	* ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]

4974	**[伽马控制基点：先前：照片 K]**		
	-		
001	N K x1 y1	* ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
002	x2 y2 x3 y3	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
003	x4 y4 x5 y5	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
004	x6 y6 x7 y7	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
005	x8 y8 x9 y9	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
006	x10 y10 x11 y11	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
007	x12 y12 x13 y13	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
008	x14 y14 x15 y15	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
009	x16 y16	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]

4975	**[伽马控制基点：先前：照片 C]**		
	-		
001	N K x1 y1	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]

002	x2 y2 x3 y3	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
003	x4 y4 x5 y5	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
004	x6 y6 x7 y7	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
005	x8 y8 x9 y9	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
006	x10 y10 x11 y11	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
007	x12 y12 x13 y13	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
008	x14 y14 x15 y15	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
009	x16 y16	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]

4976	**[伽马控制基点：先前：照片 M]**		
	-		
001	N K x1 y1	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
002	x2 y2 x3 y3	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
003	x4 y4 x5 y5	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
004	x6 y6 x7 y7	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
005	x8 y8 x9 y9	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
006	x10 y10 x11 y11	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]

007	x12 y12 x13 y13	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
008	x14 y14 x15 y15	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
009	x16 y16	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]

4977	**[伽马控制基点：先前：照片 Y]**		
	-		
001	N K x1 y1	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
002	x2 y2 x3 y3	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
003	x4 y4 x5 y5	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
004	x6 y6 x7 y7	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
005	x8 y8 x9 y9	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
006	x10 y10 x11 y11	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
007	x12 y12 x13 y13	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
008	x14 y14 x15 y15	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
009	x16 y16	* ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]

4980	**[伽马控制 IBACC 点：K]**		
	-		
001	N.K.x1.y1	* ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]

002	x2.y2.x3.y3	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
003	x4.y4.x5.y5	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
004	x6.y6.x7.y7	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
005	x8.y8.x9.y9	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
006	x10.y10.x11.y11	* ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
007	x12.y12.x13.y13	* ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
008	x14.y14.x15.y15	* ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
009	x16.y16	* ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]

4981	**[伽马控制 IBACC 点：C]**		
	-		
001	N.K.x1.y1	* ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
002	x2.y2.x3.y3	* ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
003	x4.y4.x5.y5	* ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
004	x6.y6.x7.y7	* ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
005	x8.y8.x9.y9	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
006	x10.y10.x11.y11	* ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]

007	x12.y12.x13.y13	* ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
008	x14.y14.x15.y15	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
009	x16.y16	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]

4982	[伽马控制 IBACC 点：M]		
	-		
001	N.K.x1.y1	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
002	x2.y2.x3.y3	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
003	x4.y4.x5.y5	* ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
004	x6.y6.x7.y7	* ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
005	x8.y8.x9.y9	* ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
006	x10.y10.x11.y11	* ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
007	x12.y12.x13.y13	* ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
008	x14.y14.x15.y15	* ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
009	x16.y16	* ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]

4983	[伽马控制 IIBACC 点：Y]		
	-		
001	N.K.x1.y1	* ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]

002	x2.y2.x3.y3	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
003	x4.y4.x5.y5	* ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
004	x6.y6.x7.y7	* ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
005	x8.y8.x9.y9	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
006	x10.y10.x11.y11	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
007	x12.y12.x13.y13	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
008	x14.y14.x15.y15	ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]
009	x16.y16	* ENG	[0x00000000 至 0xFFFFFFFF / **0x00000000** / 1/档]

4984	**[IBACC 目标浓度]**		
	设置与 K、C、M、Y 板相对的复印 IBACC 修正的反光率（0 至 10）。 反光率随着值的增加而增加。复印 IBACC 修正不能在设置为 0 时完成。		
001	IBACC 压痕 K	* ENG	[0 至 10 / **5** / 1/档]
002	IBACC 压痕 C	* ENG	
003	IBACC 压痕 M	* ENG	
004	IBACC 压痕 Y	* ENG	

4990	**[IPU 存储访问]**		
	-		
001	-	* ENG	[0x000000 至 0xFFFFFF / 0x000000 / - /档]
002	地址设置	* ENG	[0x000000 至 0xFFFFFFFF / 0x000000 / - /档]

003	数据设置	* ENG	[0x000000 至 0x000000 / 0x000000 / - /档]

4991	[IPU 存储访问]		
001	RGB 帧内存	ENG	[0 至 19 / **2** / 1/档]
002	过滤器测试输出	* ENG	[0 至 28 / **24** / 1/档]
003	数据设置	* ENG	[0 至 15 / **1** / 1/档]
004	过滤器 CPR 输出	ENG	[0 至 15 / **0** / 1/档]

4993	[加亮修正]		
001	灵敏度选择	* ENG	[0 至 9 / **4** / 1/档] 0: 弱 9: 强
	设置全彩色自动浓度的检测灵敏度。值越大，灵敏度越弱（背景追踪越少）。		
002	范围选择	* ENG	[0 至 9 / **4** / 1/档] 0: 弱 9: 强
	设置全彩色自动浓度的检测区域。值越大，区域越宽。		

4994	[调整文字/照片识别水平]		
001	高压缩 PDF	* ENG	[0 至 2 / **1** / 1/档]
	调整导板，以识别图像文字区域及图像区域。设置为 0：文字，1：基础，2：图像		

4996	[白纸检测级别]		
001	-	* ENG	[0 至 6/ **3** /1/档]
	设置空白纸张检测级别。值越大，检测越容易。		

主 SP 表-5

SP5-XXX（模式）

5009	**[添加显示语言]**		
	在用户选项中添加可用语言。（仅机器中注册的语言） 请参见要按照如下所示方式设置的所显示语言列表。 列出编号的位开关 1 至 8 位 1 至 8（SP5009-201） 9 至 16 位 1 至 8（SP5009-202） 17 至 24 位 1 至 8（SP5009-203） 25 至 32 位 1 至 8（SP5009-204） 示例：若要添加美式英语（列表中的编号 3）或捷克语（编号 15） 对于美式英语，将“SP5009-201” 0 的位 3 改为 1。 对于捷克语，将“SP5009-202” 0 的位 7 改为 1。 设置之后，关闭并重新开启主电源开关，以使设置生效。		
201	位开关	*CTL	[1 至 255 / **0** /1 /档]
202	位开关	*CTL	[1 至 255 / **0** /1 /档]
203	位开关	*CTL	[1 至 255 / **0** /1 /档]
204	位开关	*CTL	[1 至 255 / **0** /1 /档]

5024	**[厘米/英寸 显示选择]**		
	显示自定义纸张尺寸单位（毫米或英寸）。		
001	0:毫米 1:英寸	*CTL	[0 或 1 / **1(美国), 0(其他)** / 1/ 档] 0：毫米 1：英寸

5045	**[计数器]**		
	选择计数方法。 注 • 请勿改变计数器方法，合同原因除外。		
001	计数器方法	*CTL	[0 至 7 / **1** / 档] 0: 显影 1: 打印 2: 覆盖率 7: 覆盖率 (YMC)

5047	**[纸张显示]**		
	开启或关闭 LCD 上打印纸的显示。		
001	-	*CTL	[0 或 1 / 0 / 1 /档] 0: 关闭 1: 开启

5051	**[色粉充填显示]**		
	启用或禁用色粉重新充填探测显示。		
001	-	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0: 开启 1: 关闭

5055	**[显示 IP 地址]**		
	在操作面板上显示或不显示 IP 地址。		
001	-	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0: 关闭 1: 开启

5061	**[色粉剩余量图标显示变化]**
	在 LCD 上显示或不显示剩余色粉的显示图标。

001	-	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：不显示 1：显示

5062	**[部件更换报警显示]**		
	在 LCD 上显示或不显示 PM 部件产量。		
002	#鼓单元：Bk	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：不显示 1：显示
003	#显影单元：Bk	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：不显示 1：显示
025	#鼓单元：C	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：不显示 1：显示
026	#显影单元：C	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：不显示 1：显示
048	#鼓单元：M	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：不显示 1：显示
049	显影单元：M	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：不显示 1：显示
071	#鼓单元：Y	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：不显示 1：显示
072	#显影单元：Y	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：不显示 1：显示

093	图像转印单元	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：不显示 1：显示
102	图像转印清洁单元	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：不显示 1：显示
109	纸张转印辊单元	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：不显示 1：显示
115	定影单元	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：不显示 1：显示
116	定影辊单元	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：不显示 1：显示
118	压辊	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：不显示 1：显示
131	过滤器臭氧管道	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：不显示 1：显示
132	过滤器排热管道	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：不显示 1：显示
142	废色粉瓶	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：不显示 1：显示
206	ADF 搓纸辊	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：不显示 1：显示

207	ADF 转印带	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：不显示 1：显示
208	ADF 分离辊	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：不显示 1：显示

5066	**[PM 部件显示]**		
	在 LCD 上显示或不显示 “PM 部件” 按钮。		
001	-	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：不显示 1：显示

5067	**[部件更换操作类型]**		
	为各个 PM 部件选择维修员维护还是用户维护。 若选择了用户维护，则在 LCD 上显示 PM 报警。		
002	#鼓单元：Bk	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：维修员 1：用户
003	#显影单元：Bk	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：维修员 1：用户
025	#鼓单元：C	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：维修员 1：用户
026	#显影单元：C	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：维修员 1：用户

048	#鼓单元：M	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：维修员 1：用户
049	显影单元：M	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：维修员 1：用户
071	#鼓单元：Y	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：维修员 1：用户
072	#显影单元：Y	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：维修员 1：用户
093	图像转印单元	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：维修员 1：用户
102	图像转印清洁单元	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：维修员 1：用户
109	纸张转印辊单元	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：维修员 1：用户
115	定影单元	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：维修员 1：用户
116	定影辊单元	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：维修员 1：用户
118	压辊	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：维修员 1：用户

131	过滤器臭氧管道	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：维修员 1：用户
132	过滤器排热管道	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：维修员 1：用户
142	废色粉瓶	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：维修员 1：用户
206	ADF 搓纸辊	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：维修员 1：用户
207	ADF 转印带	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：维修员 1：用户
208	ADF 分离辊	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：维修员 1：用户

5071	**[设置手送纸张尺寸显示]**		
	开启或关闭 LED 上纸张尺寸确认弹出窗口。该弹出窗口可防止由操作面板选择的纸张尺寸与手送纸盘的纸张尺寸之间不匹配。		
001	-	CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：关闭 1：开启

5073	**[供应部件更换操作类型]**
	选择用户或维修员管理供应部件。

001	废色粉瓶	*CTL	[0 或 1/ 0/1/档] 0：不显示 1：显示

5074	[首页屏幕登录]		
	设置按下首页键时出现的应用程序。		
091	（0：关闭 1：SDK 2：保留）	*CTL	[0 至 2/ 0 /1/档] 0：功能禁用 1：SDK 应用程序 2：遗留应用程序（保留）
092	产品 ID	*CTL	[0x00 至 0xffff / - / 1/档]
	设置应用程序产品 ID。		
093	应用程序 ID	*CTL	[0 至 255/ 0 /1/档]
	设置在 SP5075-001,002 中指定的应用程序的显示类别。		

5075	[USB 键盘]		
	设置外部键盘的功能。		
001	功能设置	*CTL	[0 或 1/ 0 /1/档] 0：禁用 1：启用

5081	[维修 SP 输入代码设置]		
	DFU		
001	维修 SP 输入代码设置	-	-

5083	[LED 灯开关设置]
	色粉接近用完时开启和关闭 LED 照明。

001	色粉接近用完	*CTL	[0 或 1/ **1**/1/档] 0: 关闭 1: 开启

5114	[可选计数器 I/F]		
001	扩充 MF 钥匙卡	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：不安装 1：已安装（扫描计数）

5118	[禁用复印]		
	本程序禁用复印功能。		
001	-	*CTL	[0 或 1/ **0**/1/档] 0：未禁用 1：禁用

5120	[移除模式清除可选计数器]		
	本程序可更新可选计数器上的信息。安装或拆卸可选计数器时，请检查该设置。		
001	-	*CTL	[0 至 2/ **0** /1/档] 0：是（已移除） 1：待机（已安装但未使用） 2：否（未移除）

5121	[计数器累计时限]		
	本程序指定了计数器何时累计计数。该设置分别指“送纸”和“出纸”。		
001	0：送纸 1：出纸	*CTL	[0 或 1/ **0**/1/档] 0：送纸 1：出纸

5126	[设置全尺寸文件]
	值越大，检测越容易。

001	-	ENG	[0 至 2/ **0** /1/档] 0: 8 1/2 x13 1: 8 1/4 x13 2: 8 x13

5127	**[APS 模式]**		
	本程序可禁用 APS。		
001	-	*CTL	[0 或 1/ **0**/1/档] 0：未禁用 1：禁用

5131	**[纸张尺寸类型选择]**		
	本程序可从以下选项选择纸张尺寸系统：AB 系统（0）、LT 系统（1）和 AF 系统（2）。		
001	-	* ENG	[0 至 2 / **1 (北美) , 2 (台湾、韩国、欧洲、中国、亚洲)** / 1/档] 0：JP（日本） 1：北美 2：欧洲

5148	**[尺寸检测关闭]**		
	0：检测 1：不检测		
001	-	*CTL	[0 或 1/ **0**/1/档] 0: 关闭 1: 开启

5150	**[手送长度设置]**
	通常，手送纸盘的副扫描纸张长度限制为 600 mm，但利用此 SP 可延长到 1260 mm。 长于 600mm，不保证图像质量。 在打印或送入长于 600mm 的纸张时，自定义打印机驱动器要求自定义。

001	0: 关闭, 1: 开启	CTL	[0 或 1/ **0**/1/档] 0: 关闭 1: 开启

5162	**[应用程序切换方法]**		
	确定是否可用硬件开关或软件开关切换应用程序屏幕。		
001	-	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：软键设置 1：硬键设置

5166	**[自动删除时间]**		
	相继取消停止或启动时写入，以 GMT 指示最后执行 Zoffy 时的时间（自 1970/1/1 00:00:00 以来经过的时间 - 当前），1 秒/档 需要每个当地时间格式的时间修正。		
021	-	CTL	[0 至 4294967295 / **0** / 1]

5167	**[可选计数器关闭时的传真打印模式]**		
	启用或禁用无计数设备时的自动打印输出。接收传真由外部计数设备控制时，请使用此 SP。		
001	-	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：自动打印 1：不自动打印

5169	**[客户工程师登录]**		
	若要更换打印机的位开关，进入打印机 SP 模式之前，必须利用此 SP“登录”到维修模式。		
001	客户工程师的登录	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：禁用 1：启用

5181	[尺寸调整]		
001	纸盘 1	* ENG	[0 至 3 / 1 / 1/档] 0：A4 横送 1：LT 横送 2：B5 横送 3：A5 横送
	纸盘 1 的尺寸固定，指定值 0：A4 横送 1: LT 横送 2: B5 横送 3: A5 横送		
002	纸盘 2：1	* ENG	[0 或 1/ 1/1/档] 0：A4 横送 1：LT 横送
	检测纸盘 2 的尺寸为优先指定值。0：A4 横送, 1：LT 横送		
003	纸盘 2：2	* ENG	[0 或 1/ 1/1/档] 0：A3 1：DLT
	检测纸盘 2 的尺寸为优先指定值。0：A3 1：DLT		
004	纸盘 2：3	* ENG	[0 或 1/ 1/1/档] 0：B4 1：LG
	检测纸盘 2 的尺寸为优先指定值。0：B4 1：LG		
005	纸盘 2：4	* ENG	[0 或 1/ 1/1/档] 0: B5 横送 1: Exe 横送
	检测纸盘 2 的尺寸为优先指定值。0：B5 横送 1：Exe 横送		
006	纸盘 2：5	* ENG	[0 或 1/ 1/1/档] 0: SRA3 1: 12X18
	检测纸盘 2 的尺寸为优先指定值。0: SRA3 1: 12x18		

007	纸盘 3/T-LCT：1	* ENG	[0 或 1/ **1**/1/档] 0: A4 横送 1: LT 横送
	切换第三送纸盘 1 的自动检测尺寸（LCT）。0：A4 横送 1：LT 横送		
008	纸盘 3：2	* ENG	[0 或 1/ **1**/1/档] 0：A3 1：DLT
	切换第三送纸盘 2 的自动检测尺寸。 0: A3 1: DLT		
009	纸盘 3：3	* ENG	[0 或 1/ **1**/1/档] 0：B4 1：LG
	切换第三送纸盘的自动检测尺寸，3. 0: B4 1: LG		
010	纸盘 3：4	* ENG	[0 或 1/ **1**/1/档] 0: B5 横送 1: Exe 横送
	切换第四送纸盘的自动检测尺寸，4. 0: B5LEF 1: 执行 LEF		
011	纸盘 3: 5	* ENG	[0 或 1/ **1**/1/档] 0: 12.6X17.7 1: 12X18
	设置第三送纸盘的自动检测尺寸，5. 0: 12.6x17.7 1: 12x18		
012	纸盘 4：1	* ENG	[0 或 1/**1**/1/档] 0: A4 横送 1: LT 横送
	切换第四送纸盘的自动检测尺寸，1. 0: A4 LEF 1: LT LEF		
013	纸盘 4：2	* ENG	[0 或 1/ **1**/1/档] 0：A3 1：DLT
	切换第四纸盘的自动检测尺寸，2. 0: A3 1: DLT		

014	纸盘 4：3	* ENG	[0 或 1/ **1**/1/档] 0：B4 1：LG
	切换第四送纸盘的自动检测尺寸，3. 0: B4 1: LG		
015	纸盘 4：4	* ENG	[0 或 1/ **1**/1/档] 0: B5 横送 1: Exe 横送
	切换第四送纸盘的自动检测尺寸 4. 0: B5 LEF 1: 执行 LEF		
016	纸盘 4：5	* ENG	[0 或 1/ **1**/1/档] 0: 12.6X17.7 1: 12X18
	切换第五送纸盘的自动检测尺寸 5. 0: 12.6x17.7 1: 12x18		
017	LCT	* ENG	[0 至 2/**1**/1/档] 0: A4 横送 1: LT 横送 2: B5 横送
	切换侧面设置 LCT 的自动检测尺寸。 0: A4 横送, 1: LT 横送 2: B5 横送		

5186	**[RK4]**		
	拉出 RK4 时，设置是否进行卡纸操作。		
001	-	* ENG	[0 或 1/ **0**/1/档]

5188	**[复印 Nv 版本]**		
	在控制器板上显示 NVRAM 的版本号。		
001	-	*CTL	[- / **-** / -]

5191	**[模式设置]**
	是否切换到节能模式。

001	功率 Str 设置	*CTL	[0 或 1/ **1**/1/档] 0: 关闭 1: 开启

5193	**[外部控制器信息设置]**		
	外部控制器设置。		
001	-	CTL	[0 至 10/ **0** /1/档] 0：未安装外部控制器 1：EFI 2：Ratio 3：Egret 4：GJ 5：Creo 6：QX-100 7：Kurofune 8 至 10：保留

5195	**[无限开关]**		
	切换生产量优先限制少送及纸张用完限制少送。		
001	-	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：生产量优先 1：纸张用完

5196	**[复印机厂商模式]**		
	-		
001	90 度旋转	CTL	[- / **-** / -]
002	颜色和纸盘选择	CTL	[- / **-** / -]

5199	**[装订结束后的出纸]**		
	启用或停用不装订的最终加工器纸张输出。 • 如该设置被设到 “1：开”，机器获得多重打印作业（超过最大数）时，以最终加工器的最大装订数不装订地输出纸。 • 如该设置被设到 “0：关”，机器获得多重打印作业（超过最大数）时，以最终加工器的最大装订数装订好输出纸。”		
001	0: 关闭, 1: 开启	CTL	[0 或 1/**0**/1/档] 0：关闭 1: 开启

5212	**[页编码]**		
	本程序可调整第二面页码的位置。 • “-值”将会使页码位置向左移动。 • “+值”将会使页码位置向右移动。		
003	双面打印件右/左位置	*CTL	[-10 至 10 / **0** / 1mm/档]
004	双面打印输出高/低位置	*CTL	[-10 至 10 / **0** / 1mm/档]

5227	**[页编码]**		
201	允许页码输入	*CTL	[2 至 9/**9**/1/档]
	指定可选文本打印的“作业序列编码启动号”的最大位数。		
202	零剩余设置	*CTL	[0 或 1/ **0**/1/档] 0：关闭 1：开启
	指定可选文本打印的“作业序列编码启动号”的零限点。		

5302	**[设置时间]**		
	调整当地时区的 RTC（实时时钟）时间设定值。 例如：对于日本（+9 GMT）而言，输入 540（9 小时 x 60 分钟） 日本：+540（东京） 北美：-300（纽约） 欧洲：+60（巴黎） 中国：+480（北京） 中国台湾：+480（台北） 亚洲：+480（香港）		
002	时差	*CTL	[-1440 至 1440 / - / 1 分钟/档]

5307	**[夏令时]**		
001	设置	*CTL	[0 至 1 / - / 1/档] 0：禁用 1：启用 （默认值） 1：北美和欧洲 0：亚洲和其它
	启用或禁用夏令时模式。 注 • 确保正确设置 SP5-307-3 和-4。否则，即使设为“1”也不可激活此 SP。		

003	规则设置（开始）	*CTL	[0 至 0xffffffff / - / 1 十六进制/档] （默认值） 北美：0x11100200 欧洲：0x10500100 亚洲：0x03100000 其它：0x00000000
	指定夏令时模式的开始设定值。 此 SP 中有 8 位数。对于 1 至 9 月份，第 1 位数中不能输入“0”，因此用于-2 或-3 的 8 位数设定值变为 7 位数设定值。 第 1 位数和第 2 位数：月份。[1 至 12] 第 3 位数：每月周数。[1 至 5] 第 4 位数：每周天数。[0 至 6 = 星期日到星期六] 第 5 位数和第 6 位数：小时。[00 至 23] 第 7 位数：超时长度。[0 至 9/1 小时/档] 第 8 位数：超时长度。[0 至 5/10 分钟/档] • 这些数字从左计起。 • 确保 SP5-307-1 设为“1”。		
004	规则设置（结束）	-	-
	指定夏令时模式的结束设定值。 此 SP 中有 8 位数。 第 1 位数和第 2 位数：月份。[1 至 12] 第 3 位数：每月周数。[0 至 5] 第 4 位数：每周天数。[0 至 7 = 星期日到星期六] 第 5 位数和第 6 位数：小时。[00 至 23] 第 7 位数和第 8 位数必须设为“00”。 • 这些数字从左计起。 • 确保 SP5-307-1 设为“1”。		

5401	[访问控制]

230	SDK 认证设备	*CTL	[0 至 7 / **0** / 功率 2/档] 0-1：SDK 验证可用 0-0：禁用全部功能 1-1：SKB 显示 1-0：禁用 2-1：管理员登录 2-0：禁用 3 至 7-0：保留(仅设置 “0”)
240	详细选项	*CTL	[0 至 7 / **0x00** / 0x01/档]
	0：注销确认选项 -1：开启，0：关闭 2 至 1：自动注销定时器（重试定时器） -11：30 秒，10：20 秒，01：10 秒，00：60 秒 3：个人权限/组权限和操作 -1：开启，0：关闭 4：跳过密码输入 -1：开启，0：关闭 5：设置剩余频率显示 -1：开启，0：关闭 6 至 7：设置显示时间 -1：开启，0：关闭		

5404	**[用户代码计数清除]**		
004	-	*CTL	[- / **-** / -] [执行]
	-		

5411	**[LDAP 认证]**

004	简易认证	*CTL	[0 或 1/ **1**/1/档] 1：开启 0：关闭
	确定是否执行简易 LDAP 认证。		
005	不允许密码为空	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0: 不允许密码为空。 1: 允许密码为空。
	只有当 SP5411-4 设为“1”（开启）时，方可参考此 SP。		
006	详细选项	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0: 关闭 1: 开启
	决定是否开启或关闭 LDAP 选件（未命名确认）。		

5413	**[锁定设置]**		
001	锁定开启/关闭	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：关闭 1：开启
	开启/关闭本地地址簿帐户锁。		
002	锁定阈值	*CTL	[1 至 10/**5**/1/档]
	设置帐户锁定频率限制。		
003	取消开启/关闭	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0: 关 (无等待时间，不取消锁定) 1: 开启 (系统等待，如输入了正确用户 ID 和密码，取消锁定)。
	出现帐户锁定后，确定系统是否为输入正确用户 ID 和密码等待指定时间。		
004	取消时间	*CTL	[1 至 999/**60**/1 min/档]
	出现帐户锁定后，确定系统等待正确输入用户 ID 和密码的时间长度。只有当 SP5413-3 设为“1”（开启）时，方可使用此设置。		

5414	**[访问缓解]**

001	缓解开启/关闭	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0: 关闭 1: 开启
	开启/关闭连续使用相同用户 ID 和密码的屏蔽。		
002	缓解时间	*CTL	[0 至 60 / **15** / 1min./档]
	设置排除连续访问相同用户 ID 和密码的时间长度。		

5415	[密码攻击]		
001	允许次数	*CTL	[0 至 100 / **30** / 1 次尝试/档]
	设置试图利用随意密码攻击系统以非法访问系统的次数。		
002	检测时间	*CTL	[1 至 10 / **5** / 1 秒/档]
	设置探测到此类密码攻击后立即停止的时限。		

5416	[访问信息]		
001	访问用户最大数量	*CTL	[50 至 200/**200**/1 个用户/档]
	限制访问排除和密码攻击检测功能所用的用户数量。		
002	访问密码最大数量	*CTL	[50 至 200/**200**/1 个密码/档]
	限制访问排除和密码攻击检测功能所用的密码数量。		
003	监控器间隔	*CTL	[1 至 10/**3**/1 sec./档]
	设置用于参考用户 ID 和密码信息的处理时间间隔。		

5417	[访问攻击]		
001	访问允许次数	*CTL	[0 至 500/**100**/1/档]
	检测到过量尝试次数时，为 MFP 功能设置尝试访问限制。		
002	攻击检测时间	*CTL	[10 至 30/**10**/1 sec./档]
	设置监控 MFP 功能访问频率的时间长度。		

003	生产量下降等待	*CTL	[0 至 9/**3**/1 sec./档]
	检测到过量尝试次数时，设置等待时间以放慢认证速度。		
004	攻击最大次数	*CTL	[50 至 200/**200**/1 次尝试/档]
	检到过量尝试次数时，设置接收的认证请求数量限制以放慢认证速度。		

5420	**[用户验证]**		
	该设置应由系统管理员完成。		
001	复印	*CTL	[0 至 1 / **0** / 1/档] 0：开启 1：关闭
	用户使用复印应用程序之前，确定是否需要认证。		
002	色彩安全设置	*CTL	[0x00 至 0xFF / **0x00** / 1/档]
011	文件服务器	*CTL	[0 或 1/ **0** / 1/档]] 0：开启 1：关闭
	用户使用文件服务器之前，确定是否需要认证。		
021	传真	*CTL	[0 或 1/ **0** / 1/档]] 0：开启 1：关闭
	用户使用传真应用程序之前，确定是否需要认证。		
031	扫描仪	*CTL	[0 或 1/ **0** / 1/档]] 0：开启 1：关闭
	用户使用扫描应用程序之前，确定是否需要认证。		
041	打印机	*CTL	[0 或 1/ **0** / 1/档]] 0：开启 1：关闭
	用户使用打印机应用程序之前，确定是否需要认证。		

051	SDK1	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：开启 1: 关闭
061	SDK2	*CTL	
071	SDK3	*CTL	

5481	**[验证错误代码]**		
	这些 SP 代码确定如何显示验证失败。		
001	系统日志显示	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：关闭 1：开启
	用户验证失败后，确定系统日志中是否出现错误代码。		
002	面板显示	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 1：开启 0：关闭
	用户验证失败后，确定操作面板上是否出现错误代码。		

5490	**[MF 钥匙卡（仅限日本）]**		
001	作业许可设置	*CTL	[0 至 1 / **0** / 1/档] 0：禁用。无用户代码时取消操作。 1：启用。无用户代码时允许操作。
	利用密钥卡设置机器操作。		
002	计数模式设置	*CTL	-

5501	**[PM 报警]**		
001	PM 报警级别	*CTL	[0 至 9999 / **0** / 1/档] 0：报警关闭 1 至 9999：当数值（1 至 9999）x 1000 > PM 计数器时报警关闭

5504	[卡纸报警间隔]		
001	-	*CTL	[0 至 3/ **3** /1/档] 0：Z 1：L 2：M 3：H
	为指定卡纸位（不包括误送文件）设置报警声。		

5505	[错误报警]		
	设置错误报警级别。 当到任何 SC 时错误报警计数器计数“1”。然而，在一定数量的复印页（例如，默认 700 页）期间，没有检测到 SC 时错误报警计数器减“1”。 SC 错误报警计数器达到“5”时，出现错误报警。		
001	错误报警	*CTL	[0 至 25500 / **20** /undred/档] 0：报警关闭

5507	[耗材/CC 报警]		
	通过@Remote 启用或禁用通知耗材呼叫。		
001	纸张耗材报警	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0: 关闭 1: 开启
002	装订针供应报警	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0: 关闭 1: 开启
003	色粉供应报警	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0: 关闭 1: 开启
	如果选择“1”，复印机检测到色粉用完时，将发出报警声。		

006	废色粉瓶	*CTL	[0 至 2 / **1** / 1/档] 0：关闭 1: 供粉呼叫开启 2: CC 呼叫开启
080	色粉呼叫时限	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：更换时 1：小于阈值时
	出现以下情况时，通过@Remote 更改“供粉呼叫”时限。		
081	供粉呼叫阈值	*CTL	[10 或 90 / **0** / 10%/档]
128	间隔：其它	*CTL	[250 至 10000 / **1000** / 1 页/档]
	“纸张供应呼叫级别：nn”SP 可指定参考纸张尺寸的纸张控制呼叫间隔。		
132	间隔：A3	*CTL	[250 至 10000 / **1000** / 1 页/档]
	“纸张供应呼叫级别：nn”SP 可指定参考纸张尺寸的纸张控制呼叫间隔。		
133	间隔：A4	*CTL	[250 至 10000 / **1000** / 1 页/档]
	“纸张供应呼叫级别：nn”SP 可指定参考纸张尺寸的纸张控制呼叫间隔。		
134	间隔：A5	*CTL	[250 至 10000 / **1000** / 1 页/档]
	“纸张供应呼叫级别：nn”SP 可指定参考纸张尺寸的纸张控制呼叫间隔。		
141	间隔：B4	*CTL	[250 至 10000 / **1000** / 1 页/档]
	“纸张供应呼叫级别：nn”SP 可指定参考纸张尺寸的纸张控制呼叫间隔。		
142	间隔：B5	*CTL	[250 至 10000 / **1000** / 1 页/档]
	“纸张供应呼叫级别：nn”SP 可指定参考纸张尺寸的纸张控制呼叫间隔。		

160	间隔：DLT	*CTL	[250 至 10000 / **1000** / 1 页/档]
	“纸张供应呼叫级别：nn”SP 可指定参考纸张尺寸的纸张控制呼叫间隔。		
166	间隔：LT	*CTL	[250 至 10000 / **1000** / 1 页/档]
	“纸张供应呼叫级别：nn”SP 可指定参考纸张尺寸的纸张控制呼叫间隔。		
172	间隔：HLT	*CTL	[250 至 10000 / **1000** / 1 页/档]
	“纸张供应呼叫级别：nn”SP 可指定参考纸张尺寸的纸张控制呼叫间隔。		

5508	**[CC 呼叫]**		
001	仍有卡纸	*CTL	[0 或 1/ **1**/1/档] 0：禁用 1：启用
	未留意卡纸时，启用/禁用启动呼叫。		
002	连续卡纸	*CTL	[0 或 1/ **1**/1/档] 0：禁用 1：启用
	连续卡纸时，启用/禁用启动呼叫。		
003	门持续打开	*CTL	[0 或 1/ **1**/1/档] 0：禁用 1：启用
	前门持续打开时，启用/禁用启动呼叫。		
011	卡纸检测：时间长度	*CTL	[3 至 30 / **10** / 1min./档]
	设置卡纸成为“未留意卡纸”之前必须保持的时间。本设置在 SP5508-004 被设定为 “1” 时才启用。		
012	卡纸检测：连续计数	*CTL	[2 至 10 / **5** / 1 次/档]
	设定启动呼叫所需的连续卡纸数量。本设置在 SP5508-004 被设定为 “1” 时才启用。		

013	门打开：时间长度	*CTL	[3 至 30 / **10** / 1min./档]
	设置机器启动呼叫之前门保持打开的时间长度。本设置在 SP5-508-004 被设定到 “1” 时才启用。		

5515	**[SC/报警设置]**		
	使用@Remote 的情况下，此类 SP 代码可被设置以在出现 SC 错误时发布 SC 呼叫。若关闭此 SP，则出现 SC 错误时不会发布 SC 呼叫。		
001	SC 呼叫	*CTL	[0 或 1/ **1**/1/档] 0: 关闭 1: 开启
002	维修部件接近用完呼叫	*CTL	
003	维修部件用完呼叫	*CTL	
004	用户呼叫	*CTL	
006	通讯测试呼叫	*CTL	
007	机器信息通知	*CTL	
008	报警通知	*CTL	
009	非原装色粉报警	*CTL	
010	耗材自动订购呼叫	*CTL	
011	耗材管理报告呼叫	*CTL	
012	卡纸/门打开呼叫	*CTL	

5516	**[各个 PM 部件报警呼叫]**		
	通过使用@Remote，此类 SP 代码可被设置为在其中一个 SP 部件达到其量时发布 PM 呼叫。		
001	禁用/启用设置（0：不发送，1：发送）	*CTL	[0 或 1/ **1**/1/档] 0：不发送 1：发送
004	触发 PM 报警的产量百分比	*CTL	[1 至 255 / **75** / 1%/档]

5517	**[获得机器信息]**

031	获得 SMC 信息重试间隔	*CTL	[10 至 255 / **10** / 1 分钟/档]
	当 SMC 信息收集中断时，在接收要求过程中重试，以获取 SMC 信息，评估该设定的设置。		

5610	**[伽马控制基点：执行]**		
004	获取工厂默认值	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	出厂重设 ACC 执行结果（通过出厂调整值创建基础伽玛）。		
005	设置为工厂默认值	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	通过伽玛控制基点重写出厂调整值（当前值）。		
006	恢复初始值	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	重设 ACC 执行结果（通过最新调整值创建基础伽玛）。		

5611	**[双色中的色粉颜色]**		
001	B-C	* ENG	[0 至 128 / **100** / 1/档]
	设置基础颜色（蓝色）至单色时，调整（无修正：100）输出颜色（C 成分）从 0(%)到 128(%) 。		
002	B-M	* ENG	[0 至 128 / **100** / 1/档]
	设置基础颜色（蓝色）至单色时，调整（无修正：100）输出颜色（M 成分）从 0(%)到 128(%) 。		
003	G-C	* ENG	[0 至 128 / **100** / 1/档]
	设置基础颜色（绿色）至单色时，调整（无修正：100）输出颜色（C 成分）从 0(%)到 128(%) 。		
004	G-Y	* ENG	[0 至 128 / **100** / 1/档]
	设置基础颜色（绿色）至单色时，调整（无修正：100）输出颜色（Y 成分）从 0(%)到 128(%) 。		
005	R-M	* ENG	[0 至 128 / **100** / 1/档]
	设置基础颜色（红色）至单色时，调整（无修正：100）输出颜色（M 成分）从 0(%)到 128(%) 。		

006	R-Y	* ENG	[0 至 128 / **100** / 1/档]
	设置基础颜色（红色）至单色时，调整（无修正：100）输出颜色（Y 成分）从 0(%)到 128(%) 。		

5618	**[颜色模式显示选择]**		
001	-	*CTL	[0 或 1/ **1**/1/档] 0：ACS，彩色，黑白，双色，单色 1：ACD，全彩色，黑白
	选择 LCD 上的颜色选择显示。		

5713	**[维修网点信息]**		
	-		
001	维修网点信息代码	*CTL	[7 个数字/ **-** / -]

5730	**[扩展功能设置]**		
	-		
001	JavaTM 平台设置	*CTL	[0 或 1/**1**/-] 0：禁用, 1：启用
	启用/禁用 Java TM 平台。		
002	JavaTM 平台显示	*CTL	[仅读取/ **1** / -] 1(启用)[固定]
	检查 JavaVM 是否启用。		
010	到期之前报警设置	*CTL	[0 至 999 / **20** / 1 日/档]

5731	**[计数器效果]**		
	该 SP 仅用于 DOM 机器。		
001	更改 MK1 计数（纸张 -> 合并）	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档]

5745	[功耗]		
211	控制器待机	*CTL	[0 至 9999 / **0** / 1/档]
212	STR	*CTL	[0 至 9999 / **0** / 1/档]
213	主电源关闭	*CTL	[0 至 9999 / **0** / 1/档]
214	扫描和打印	*CTL	[0 至 9999 / **0** / 1/档]
215	打印	*CTL	[0 至 9999 / **0** / 1/档]
216	扫描	*CTL	[0 至 9999 / **0** / 1/档]
217	引擎待机	*CTL	[0 至 9999 / **0** / 1/档]
218	低功耗	*CTL	[0 至 9999 / **0** / 1/档]
219	静音功耗	*CTL	[0 至 9999 / **0** / 1/档]
220	加热器关闭	*CTL	[0 至 9999 / **0** / 1/档]

5747	[浏览器设置]		
	-		
201	JPEG 品质	*CTL	[0 至 100 / **80** / 1%/档]
203	内存	*CTL	[0 或 1/ **0**/1/档] 0：使用扩展内存 1：不使用扩展内存
204	垂直滚动条显示设置	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档]
207	浏览器 4	CTL	[0 至 255 / **0** / 1/档]
208	浏览器 5	CTL	[0 至 255 / **0** / 1/档]
209	浏览器 6	CTL	[0 至 255 / **0** / 1/档]
210	浏览器 7	CTL	[0 至 255 / **0** / 1/档]
211	浏览器 8	CTL	[0 至 255 / **0** / 1/档]
212	浏览器 9	CTL	[0 至 255 / **0** / 1/档]
213	浏览器 10	CTL	[字符代码+ 0-255 个字节字符/ **空** / -]

5749	[导入/导出]		
	导入和导出首选项信息。		
001	导出	CTL	[- / - / -] 目标：系统、打印机、传真、扫描仪 选项：独有，秘密 复印配置：加密，加密密钥（如果选择） [执行]
101	导入	CTL	[- / - / -] 选项：独有 复印配置：加密，加密密钥（如果选择） [执行]

5752	[复印 FlairAPI 功能设置]		
	复印 FlairAPI 功能启用/禁用。		
001	复印 FlairAPI 功能设置	*CTL	* 请参见以下位开关：

位	设置	含义		说明
		0	1	
位 0	启动 FlairAPI 服务器	**关（不启动）**	点亮（启动）	设置是否启动专用 FlairAPI http 服务器。若为 0，扫描 FlairAPI 功能和简单 UI 功能将被禁用。对于安装了 Android 操作面板选项的机器，设置“1”，其它则设置“0”。
位 1	允许从机器外部访问 FlairAPI	**禁用**	启用	若为 0，访问仅限于机器，如操作面板，SDK/J,MFP 浏览器等。若为 1，允许 FlairAPI 外部访问，如 PC，遥控 UI，IT 箱等。
位 2	保留	-	-	-

位 3	保留	-	-	-
位 4	简单 UI 功能	**禁用**	启用	若为“1”，机器可使用扫描仪简单 UI。若为“0”，简单 UI 的请求 URL 返回“404 未找到”
位 5	允许从机器外部访问简单 UI	**禁用**	启用	若为“0”，则限制仅从机器（操作面板和 MFP 浏览器）访问。若为“1”，则允许从简单 UI 外部（例如 PC、移动设备等）访问。
位 6	保留	-	-	-
位 7	保留	-	-	-

5754	[云传真] DFU		
001	设置功能	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档]
	-		

5801	[内存清除]		
001	全部清除	CTL	[- / **-** / -] [执行]
	复位过程控制和全部软件计数器的所有修正数据，并将全部模式和调整值返回到默认值。		

5801	[内存清除]		
002	引擎	ENG	[- / **-** / -] [执行]
	清除引擎的非易失性存储器的内存。		

5801	[内存清除]
	修正下列 SP 并按 LCD 上的[执行]。执行后重启机器。

003	SCS	CTL	[- / - / -] [执行]
	初始化默认系统设置、SCS（系统控制服务）设置、操作显示坐标和 ROM 更新信息。		
004	IMH 内存清除	CTL	[- / - / -] [执行]
	初始化 IMH 设置。		
005	Mcs	CTL	[- / - / -] [执行]
	初始化 MCS 设置。		
006	复印机应用程序	CTL	[- / - / -] [执行]
	初始化全部复印机应用程序设置。		
007	传真应用程序	CTL	[- / - / -] [执行]
	初始化传真复位时间、作业登录 ID、全部传送/接收设置、本地存储器文件数和摘机定时器。		
008	打印机应用程序	CTL	[- / - / -] [执行]
	以下是维修员设置： • 位开关 • 伽马设置（用户和维修员） • 色粉限制 以下是用户设置： • 纸盘优先 • 菜单保护 • 系统设置，节能器设置除外 • I/F 安装（I/O 缓冲器和 I/O 超时） • PCL 菜单		

009	扫描仪应用程序	CTL	[- / - / -] [执行]
	初始化扫描仪默认值和全部扫描仪 SP 模式。		
	删除网络文件应用管理文件和缩略图，并初始化作业登录 ID。		
010	网络服务	CTL	[- / - / -] [执行]
	删除网络文件应用管理文件和缩略图，并初始化作业登录 ID。		
011	NCS	CTL	[- / - / -] [执行]
	网络安装程序（用户菜单）的全部设置 （NCS：网络控制服务）		
012	R-Fax	CTL	[- / - / -] [执行]
	初始化作业登录 ID、SmartDeviceMonitor for Admin、作业历史记录和本地存储器文件数。		
014	清除 DCS 设置	CTL	[- / - / -] [执行]
	初始化 DCS（传送控制服务）设置。		
015	清除 UCS 设置	CTL	[- / - / -] [执行]
	初始化 UCS（用户信息控制服务）设置。		
016	MIRS 内存清除	CTL	[- / - / -] [执行]
	初始化 MIRS（机器信息报告服务）设置。		
017	CCS	CTL	[- / - / -] [执行]
	初始化 CCS（认证和费用控制服务）设置。		

018	SRM 内存清除	CTL	[- / - / -] [执行]
	初始化 SRM（系统资源管理器）设置。		
019	LCS 内存清除	CTL	[- / - / -] [执行]
	初始化 LCS 设置。		
020	网络用户应用程序	CTL	[- / - / -] [执行]
	初始化网络用户应用程序设置。		
021	ECS	CTL	[- / - / -] [执行]
	初始化 ECS 设置。		
023	AICS	CTL	[- / - / -] [执行]
	初始化 AICS 设置。		
024	浏览器	CTL	[- / - / -] [执行]
	初始化浏览器设置。		
025	Websys	CTL	[- / - / -] [执行]
	初始化网页系统设置。		
027	SAS	CTL	[- / - / -] [执行]
	初始化 SAS 设置。		

5803	**[输入检查]**
	请参见 p.757

5804	[输出检查]		
	请参见 p.786		

5805	[防冷凝加热器]		
	待机时打开/关闭除湿加热器/防结露加热器。 0: 关闭...待机时关闭（默认设置） 1: 开启...待机时开启		
001	0:关, 1:开	* ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 0: 关闭...待机时关闭（默认设置） 1: 开启...待机时开启

5810	[SC 复位]		
001	定影 SC 复位	* ENG	[0 或 1/ 0 /1/档]
002	硬件高温探测	* ENG	[0 或 1/ 0 /1/档]

5811	[机器序列号]		
002	显示	* ENG	[0 至 255 / 0 / 1/档]
	显示序列号。		

5811	[机器序列号设置]		
004	BCU	* ENG	[0 至 255/ 0 /1/档]
	显示/输入 BCU 的序列号：同 SP5-811-001。		

5812	[维修电话号码设置]		
001	维修	*CTL	[可达 20 / - / 1/档]
	为维修代表设置电话号码。可利用用户的“计数器”菜单在计数器列表上打印出此号码。 此号码最多可使用 20 个字符（可输入数字和字母两种字符）。		

002	传真	*CTL	[可达 20 / - / 1/档]
	为维修代表设置传真或电话号码。可在计数器列表上打印出此号码。 此号码最多可使用 20 个字符（可输入数字和字母两种字符）。		
003	耗材	*CTL	[可达 20 / - / 1/档]
	可用此输入消耗品供应商的电话号码。输入数字并按#。		
004	操作	*CTL	[可达 20 / - / 1/档]
	可用此输入销售代理的电话号码。输入数字并按#。		

5816	[远程服务]		
001	I/F 设置	*CTL	[0 至 2/ **2** /1/档] 0：关闭远程服务 1：开启 CSS 远程服务 2：开启 NRS 远程服务
	选择远程服务设置。		
002	客户工程师呼叫	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：维修开始 1：维修结束
	维修开始或结束时执行客户工程师呼叫。 注 • 仅在 SP 5816-001 设为“2”时，方可激活此 SP。		
003	功能标记	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：禁用 1：启用
	启用或禁用远程服务功能。		
007	SSL 禁用	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：是。未使用 SSL。 1：否。用 SSL。
	控制通过网络接口发送@Remote 的 RCG 期间是否用 SSL 执行 RCG（远程通讯门）确认。		

008	RCG 连接超时	*CTL	[1 至 90 / **30** / 1 秒/档]
	设定通过 @Remote 网络呼叫期间连接 RCG（远程通讯门）时的超时时间长度（秒）。		
008	RCG 连接超时	*CTL	[1 至 90 / **30** / 1 秒/档]
	设定通过 @Remote 网络呼叫期间连接 RCG（远程通讯门）时的超时时间长度（秒）。		
009	RCG 写入超时	*CTL	[0 至 100 / **60** / 1 秒/档]
	设定通过 @Remote 网络呼叫期间连接 RCG（远程通讯门）时的超时时间长度（秒）。		
010	RCG 读取超时	*CTL	[0 至 100 / **60** / 1 秒/档]
	设定通过 @Remote 网络呼叫期间从 RCG 写入发送的数据时的超时时间长度（秒）。		
011	启用端口 80	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否。拒绝访问 1：是。准予访问。
	控制是否允许通过 @Remote 网络端口 80 访问 SOAP 的方式。		
013	RFU 定时	*CTL	[0 或 1/ **1**/1/档] 0: 目标机器的任何状态 1: 仅睡眠或面板关闭模式
	设定远程固件更新时限。		
014	RCG 错误原因	CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：初始状态，正常条件 1：错误
	显示 RCG 连接错误原因		
021	RCG － C 注册	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：没完成安装 1：完成安装
	该 SP 显示及选择 RCG-N 的连接方法。		

023	连接类型（N/M）	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：互联网连接 1：拨号连接
	显示 NRS G/W 及 Cumin 的连接类型。 如果进行拨号连接，在安装完成后改变值。		
061	认证到期时限	*CTL	[0 至 0xffffffff / **0** / 1 /档] 0：不使用 1：使用
	设置到期通知的日期。		
062	使用代理服务器	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：不使用 1：使用
	机器与维修中心通信时，此 SP 设置确定了是否使用代理服务器。		
063	代理服务器主机	*CTL	[- / **-** / -]
	此 SP 可设置 RCG 设备与网关之间通讯所用代理服务器的地址。此 SP 用于设置或显示客户端代理服务器地址。 设立嵌入的 RCF-N 设备时该地址是必需的。 注 • 该地址显示限制为 128 个字符。超出的字符将被忽略。 • 该地址是客户信息，不会打印在 SMC 报告上。		
064	代理服务器端口号	*CTL	[0 至 0xffff / **0** / 1/档]
	此 SP 可设置嵌入式 RC Gate-N 与网关之间通讯所用代理服务器的端口号。设置嵌入式 RC Gate-N 时需要该设定值。 注 • 该端口号是客户资料，不会打印在 SMC 报告上。		
065	代理服务器用户名	*CTL	[可达 31 / **-** / 1/档]
	此 SP 设置了 HTTP 代理认证用户名。该用户名长度限制为 31 个字符。超过 31个的字符将被忽略。 注 • 该用户名是客户资料，不会打印在 SMC 报告上。		

066	代理服务器密码	*CTL	[可达 31 / - / 1/档]
	此 SP 设置了 HTTP 代理认证密码。 注 • 该密码长度限制为 31 个字符。超过 31个的字符将被忽略。 • 该用户名是客户资料，不会打印在 SMC 报告上。		
067	代理服务器密码	*CTL	[0 至 255/ 0 /1/档]
	显示 Cumin 认证的状态。 在检查验证状态后，如果不安装 Cumin，将在安装后设置本 SP 的值。		
	0	适当设置本机的验证状态。	
	1	正在进行请求认证更新。	
	2	验证更新完成，报告进程中的 G/W 成功状态。	
	3	验证更新失败，报告进程中的 G/W 结果。	
	4	将到达验证有限期限。报告 G/M，以要求验证更新。	
	11	由于需要更新救援验证，应对验证设置进行援救，从而连接至进程中的救援 G/W。	
	12	已完成救援验证设置。要求更新验证的救援 G/W。	
	13	已完成更新要求验证。等待救援 G/W 的验证更新要求。	
	14	接收到救援 G/W 的验证更新要求。记录认证。	
	15	记录已完成认证。报告 G/W 的验证更新结果。	
	16	记录认证失败。报告 G/W 的验证更新结果。	
	17	由于在 G/W 验证更新要求完成及报告更新验证的结果后又收到一条验证错误，因此应写入一个救援验证。	
	18	#17 中提到的写入操作已完成。报告救援 G/W 的验证更新结果。	

068	认证：错误	*CTL	[0 至 255/ 0 /1/档]
	显示用于说明更新认证请求理由的数字代码。		
	0	正常。无正在进行的认证更新请求。	
	1	正在进行请求认证更新。当前的认证已到期。	
	2	发布了 SSL 错误通知。认证到期后发布。	
	3	从一般验证转变为个人认证的通知。	
	4	无 ID2 时一般认证的通知。	
	5	未发布认证通知。	
	6	GW URL 不存在的通知。	
069	认证：更新 ID	*CTL	[- / - / -]
	-		
083	固件更新状态	*CTL	[0 至 5 / 0 / 1/档] 0: 等待接收固件更新。 1: 等待固定更新启动时间表 2: 等待用户确认 3: 准备机器固件更新 4: 处理机器固件更新 5: 处理机器固定更新的关闭操作
085	固件更新用户检查	CTL	[- / - / -]
	执行固件更新前，此 SP 设置可确定操作人员是否可确认固件的之前版本。若选择了确认之前版本的选项，向系统管理员发送通知，并利用 URL 的固件文件执行固件更新。		
086	固件大小	CTL	[- / - / -]
	执行固件更新期间，允许维修技术人员确认固件数据文件的大小。		
087	认证: 宏版本	CTL	[8 位/ - / 1 位数/档]
	显示@Remote 认证的宏版本。此 SP 可显示 8 位字符。		

088	认证: PAC 版本	CTL	[16 位/ - / 1 位数/档]
	显示@Remote 认证的 PAC 版本。 此 SP 可显示 16 位字符。		
089	认证: ID2 码	CTL	[17 位/ - / 1 位数/档]
	显示@Remote 认证的 ID2。空格显示为下划线（_）。星号（****）表示不存在@Remote 认证。此 SP 可显示 17 位字符。		
090	认证: 主题	CTL	[17 位/ - / 1 位数/档]
	显示@Remote 认证主题的通用名。CN = 后跟 17 个字节。空格显示为下划线（_）。星号（****）表示不存在 DESS 认证。		
091	认证：序列号	CTL	[16 位/ - / 1 位数/档]
	显示 NRS 认证的序列号。星号（****）表示不存在 DESS 认证。此 SP 可显示 16 位字符		
092	认证：发布者	CTL	[30 位/ - / 1 位数/档]
	显示@Remote 认证发布者的通用名。CN = 后跟 30 个字节。星号（****）表示不存在 DESS 认证。		
093	认证：生效开始	CTL	[10 位/ - / 1 位数/档]
	显示启用当前@Remote 认证阶段的开始时间。此 SP 可显示 10 位字符。		
094	认证：生效结束	CTL	[10 位/ - / 1 位数/档]
	显示启用当前@Remote 认证阶段的结束时间。此 SP 可显示 10 位字符。		
102	认证：加密级别	*CTL	[1 至 2 / **1** / 1 /档]
	显示 NRS 认证的加密强度。		
103	-	*CTL	[0 至 3 / **0** / 1 /档]
	保存机器已成功进行@Remote 客户端通信的通信方法。		
104	-	*CTL	[1 至 7 / **7** / 1/档]
	限制 RCGATE 运行所用的 NRS 网关目的地。如果 NRS 运行，则设置将无效，目的地将不受限制。详情如下。		

输入值	主机名称	IPv6 地址	IPv4 地址
1	禁用	禁用	启用
2	禁用	启用	禁用
3	禁用	启用	启用
4	启用	禁用	禁用
5	启用	禁用	启用
6	启用	启用	禁用
7	启用	启用	启用

115	-	*CTL	[5 至 255 / **5** / 1 秒/档]
	保存判断机器网络信息所用的确定时间。 如果来自 SCS 的网络设置通知或 IPv6 地址事件通知未在设置时间内发出，则 NRS 认为网络信息已确定，并向协调设备发送配置变更信息。		
150	选择国家	CTL	[0 至 10 / **1** / 1/档] 0：日本 1：美国 2：加拿大 3：英国 4：德国 5：法国 6：意大利 7：荷兰 8：比利时 9：卢森堡 10：西班牙
	选择机器中安装了嵌入式 RCG-M 的国家。选择国家后，必须同时为嵌入式 RCG-M 设置以下 SP 代码： • SP5816-153 • SP5816-154 • SP5816-161		

151	线路类型自动判断	CTL	[- / - / -] [执行]
	按[执行]键。 设定该 SP 分类 RCG-M 连接地方的电话线为不是拨号（脉冲拨号）的就是按键（DTMF 音频）型的，以致嵌入的 RCG-M 可自动区别连到外线上的号码。		
152	线路类型判定结果	CTL	[0 至 9/ - /1/档]
	显示号码以显示 SP5816 151 的执行结果。以下是号码含义列表。 0：成功 1：正在进行（尚无结果）。请稍候。 2：线路异常 3：检测不到自动拨号音 4：线路断开 5：电源不足 6：不支持的线路分类 7：因为传真发送在进行中而出错 - 出现 ioctl()。 8：产生其它出错 9：仍在进行线路分类。请稍候。		
153	选择拨号/按键	CTL	[0 或 1/**0**/1/档] 0: 音频拨号电话 1: 脉冲拨号电话 在日本国内也可显示出 "2": 0: 音频拨号电话 1: 脉冲拨号电话 10PPS 2: 脉冲拨号电话 20PPS
	本 SP 显示了到嵌入的 RCG-M 访问点的电话线分类（音频或脉冲）。显示出的数字 (0 或 1) 是执行 SP5816 -151 的结果，但此设置也可手动改变。		

154	外线呼出号码	CTL	[- / - / -]
	该 SP 对系统使用 PBX（内线）的嵌入的 RCG-M 外部连接设定转换到 PSTN 的号码。 • 如执行 SP5816 -151 成功了，而嵌入的 RCG-M 已连到**外线**上，此 SP 的显示完全是空白的。 • 如嵌入的 RCG-M 已连到了**内线**上，然后显示连到外线的号码。 • 如果嵌入式 RCG-M 已连接至外部线路，则显示带有号码的逗号。以 2 秒暂停插入逗号。 可手动输入外线的号码设置(包括逗号)。		
156	拨号用户名	CTL	[可达 32 / - / 1/档]
	使用此 SP 设置用户名以访问远程拨号。设置用户名时，请遵循以下规则： • 名字长度: 最多 32 个字符 • 允许空格及 #，但必须用双引号(")围起整个条目。		
157	拨号密码	CTL	[可达 32 / - / 1/档]
	使用此 SP 设置密码以访问远程拨号。设置用户名时，请遵循以下规则： • 名字长度: 最多 32 个字符 • 允许空格及 #，但必须用双引号(")围起整个条目。		
161	本地电话号码	CTL	[可达 24 / - / 1/档]
	使用此 SP 设置连接嵌入式 RCG-M 的线路的电话号码。将此号码传输到呼叫中心并回叫。 限制: 24 位号码（仅数字）		
162	连接时限调整输入	CTL	[0 至 24 / 1 / 1/档]
	呼叫中心向嵌入式 RCG-M 调制解调器发出呼叫时，将发送重复的 ID 音调（*#1#）。嵌入式 RCG-M 调制解调器号码拨号并连接后，此 SP 可设置线路打开以发送这些 ID 音调的时间。 实际时间量为此设置 x 2 秒。例如，如果设置“2”，线路将保持打开达 4 秒。		
163	访问点	CTL	[0 至 16 / **0** /1 /档]
	这是 RCG-M 拨打访问点的号码。如没对该 SP 代码进行设定，那么使用预设值(由所选的国家决定)。 默认值: 0 允许: 达 16 个文字数字。		

164	线路连接	CTL	[0 至 1 / **0** / 1/档] 0: 共享传真机 1: 不共享传真机
	此 SP 可为客户设置连接条件。此设置仅将线路用于 RCG-M，或设置线路供 RCG-M 和传真单元共享。 注 • 如改变了此设置，必须循环关开复印机。 • SP5816 187 确定了是否可用摘机按钮来中断正在进行的 RCG-M 发送以打开传真处理线路。		
173	调制解调器序列号	CTL	[- / **-** / -]
	该 SP 显示 RCG-M 的注册序列号。		
174	重发限制	CTL	[- / **-** / -]
	通常，对于认证和 ID2 更新请求以及认证完成通知，最好允许提供无限时间。然而，RCG-M 基于传输时间为客户生成费用，因此应对允许这些事务处理的时间应加以限制。 如在允许的时间里完不成处理这些事物，执行此 SP 来取消该时间的限定。		
187	传真发送优先	CTL	[0 或 1/ **0** / 1/档]] 0：禁用 1：启用
	此 SP 可确定摘机按钮是否可用于中断 RCG-M 传输，以打开线路进行传真事务处理。只有当 SP5816 164 设为“0”时，方可使用此 SP。		
200	手动轮询	CTL	[- / **-** / -] [执行]
	执行时，执行中心查询。		

201	注册状态		CTL	[0 至 4 / **0** / 1 /档] [执行]
	NRS 目标服务时，显示安装状态。			
	0	未安装 NRS 机器或 Cumin。		
	1	安装 Cumin。已完成箱注册。该状态下，不能反应 Basil 机器搜索。		
	2	已完成安装。该状态下，不能反应 Basil 机器搜索。		
	3	作业 NRS 机器，安装已完成。不能安装 Cumin。		
	4	NRS 机型未启动。		
202	字母数		*CTL	[- / **-** / -]
	设置需要安装 Cumin 的要求编号。			
203	确认执行		*CTL	[- / **-** / -] [执行]
	对 NRS G/W 执行要求编号查询。			

204	确认结果	CTL	[0 至 255/ 0 /1/档] 0：成功查询 1：请求编号错误 3：通信错误（启用代理服务器） 4：通信错误（禁用代理服务器） 5：代理错误（验证失败） 6：通信错误 8：其他错误(有关详情，见 SP5-816-208) 9：过程查询 20：拨号认证失败 21：回答铃声检测失败 22：进程检测失败 23：调制解调器值无效 24：电流不足 25：电缆线未连接 26：线路占用
	显示 SP5-816-203 的结果。		

205	确认地方	CTL	[0 至 255/ **0** /1/档] 0：成功注册 1：请求编号错误 3：通信错误（启用代理服务器） 4：通信错误（禁用代理服务器） 5：代理错误（验证失败） 6：通信错误 8：其他错误(有关详情，见 SP5-816-208) 9：过程注册 20：拨号认证失败 21：回答铃声检测失败 22：进程检测失败 23：调制解调器值无效 24：电流不足 25：电缆线未连接 26：线路占用
	如果本部分在 G/W 上注册，显示 G/W 通知的已安装部分，反应请求编号。		
206	注册执行	CTL	[- / **-** / -] [执行]
	执行 Cumin 注册。		
207	注册结果	CTL	[0 至 255/ **0** /1/档]
	显示注册结果。显示 SP5-816-206 的执行状态。		
208	错误代码	CTL	[-2147483647 至 2147483647/**0**/-]
	显示 SP5-816-204 的注册结果。		

208	**调制解调器参数无效。**	
	-11001	聊天参数错误。
	-11002	聊天执行错误。
	-11003	意外错误
	-11004	调制解调器通讯过程中操作断开，
	-11005	调制解调器通讯过程中 NCS 重启。
208	**无效程序或设定错误**	
	-12002	未获得安装状态，试图查询或注册。
	-12003	未获得查询，尽管未注册状态，试图注册。
	-12004	不输入机器编号，试图通过无效验证，ID2 进行安装。
	-12005	无效 Cumin 功能及禁止的@Remote 通讯中，执行的查询/注册。
208	-12006	试图在 BOX 注册完成时进行查询。
	-12007	试图通过从上次查询的数字中的不同请求编号进行注册。
	-12008	验证更新因作业处理等而失败。
	-12009	NR-RAM 与单个验证中的 ID2 错配。
	-12010	未初始化认证区。
208	**G/W 反应的错误**	
	-2385	不适合的国际冠码。
	-2387	中心不支持。
	-2389	DB 故障
	-2390	程序故障
	-2391	机器的双重注册

208	-2392	参数错误	
	-2393	不管理 Basil	
	-2394	不管理机器	
	-2395	Basil 的无效 BOX ID	
	-2396	Basil 的无效设备 ID	
	-2397	ID2 的不同格式（包括无效 ID2）	
	-2398	请求编号的不同格式	
209	通讯日志打印	CTL	[- / - / -]
	从机器嵌入的 RCG 设置中释放机器。		
250	通讯日志打印	CTL	[- / - / -]
	远程打印通讯日志内容(mmeg 8182)。		

5821	**[RCG 设置]**		
002	RCG IPv4 地址	*CTL	[00000000h 至 FFFFFFFFh / **00000000h** / 1/档]
	为在远程维修中心处理的呼叫设置 RCG（远程通信门）目的地的 IP 地址。		
5821	**[远程维修 RCG 设置]**		
003	远程维修 RCG 设置	*CTL	[0 至 65535/ **443** / 1/档]
	为在远程维修中心处理的呼叫设置 RCG（远程通信门）目的地的端口号。		
004	RCG IPv4 URL 路径	*CTL	[0 至 16 个字符]（半字符） 默认值**/RCG/服务/**-]
005	-	*CTL	[- / **0** / -]
	为在远程维修中心处理的呼叫设置 RCG 目的地的 IPv6 地址。		
006	-	*CTL	[0 至 15 / **“/RCG/services/”** / -]
	为在远程维修中心处理的呼叫设置 RCG 目的地 URL 路径的 IPv6 地址。		

007	-	*CTL	[1 至 255 / - / -]
	为在远程维修中心处理的呼叫设置 RCG 目的地主机名称的 IPv6 地址。		
008	-	*CTL	[0 至 15 / “/RCG/services/” / -]
	为在远程维修中心处理的呼叫设置 RCG 主机名称目的地 URL 路径的 IPv6 地址。		

5824	**[NV-RAM 数据上传]**		
	将 NVRAM 数据上传到一张 SD 卡。按执行。		
001	NV-RAM 数据上传	CTL	[- / - / -] [执行]

5825	**[NV-RAM 数据下载]**		
	将数据从 SD 卡下载到机器中的 NVRAM。下载完成后，移除卡，关闭并重新开启机器电源。		
001	NV-RAM 数据下载	CTL	[- / - / -] [执行]

5828	**[网络设置]**		
001	IPv4 地址（以太网/IEEE 802.11）	*CTL	[- / - / -]
050	1284 兼容性（Centro）	*CTL	[0 或 1/ 1/1/档] 0：禁用 1：启用
	启用或禁用 1284 兼容性。		
052	ECP（Centro）	*CTL	[0 或 1/ 1/1/档] 0：禁用 1：启用
	启用或禁用 ECP 兼容性。		

065	作业后台打印	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：禁用 1：启用
	启用/禁用作业后台打印。		
066	作业后台打印清除：开始时间	*CTL	[0 或 1/ **1**/1/档] 0：开（清除数据) 1：关 (自动打印)
	电源开启时存在后台打印作业情况下作业的处理。		
069	作业后台打印（协议）	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：生效 1：失效 位 0：LPR 位 1：FTP 位 2：IPP 位 3：SMB 位 4：BMLinkS 位 5：DIPRINT 位 6：sftp 位 7：（保留）
	使每个协议的后台打印功能生效/失效。		

087	协议使用	*CTL	[0 或 1 / **0x00000000** / 1 位/档]
	显示哪些协议与网络配合使用。 0：关闭（未使用带有协议的网络。） 1：开启（使用带有协议的网络一次或多次。） 位 0：IPsec，位 1：IPv6，位 2：IEEE 802. 1X，位 3：无线局域网， 位 4：安全模式级别设置，位 5：Appletalk，位 6：DHCP， 位 7：DHCPv6，位 8：telnet，位 9：SSL，位 10：HTTPS， 位 11：BMLinkS 打印，位 12：diprint 打印，位 13：LPR 打印， 位 14：ftp 打印，位 15：rsh 打印，位 16：SMB 打印， 位 17：WSD 打印机，位 18：WSD 扫描仪，位 19，扫描到 SMB， 位 20：扫描到 NCP，位 21：保留，位 22：蓝牙， 位 23：IEEE 1284，位 24：USB 打印，位 25：动态 DNS， 位 26：Netware 打印，位 27：LLTD，位 28：IPP 打印， 位 29：IPP 打印（SSL），位 30：ssh，位 31：sftp		
090	TELNET（0：关闭 1：开启）	*CTL	[0 或 1/ **1**/1/档] 0：禁用 1：启用
	启用或禁用远程通信网协议。		
091	网络（0：关闭 1：开启）	*CTL	[0 或 1/ **1**/1/档] 0：禁用 1：启用
	启用或禁用网络运行。		
145	有效的 IPv6 链接本地地址	CTL	[- / **-** / -]
	这是参考在以太网或无线局域网（802.11b）格式的 IPv6 本地地址链接： “链接本地地址” + “前缀长度” IPv6 地址由 8 个区块中配置的 128 位组成，每个区块 16 位。		

147	设置有效的 IPv6 无状态地址 1	CTL	[00000000000000000000000000000000h 至 FFFFFFFFFFFFFFFFFFFFFFFFFFFFFF80h / **00000000000000000000000000000000040h** / -] 这些 SP 是参考在以太网或无线局域网（802.11b）格式的 IPv6 状态地址（1 至 5）： “状态地址” + “前缀长度” IPv6 地址由 8 个区块中配置的 128 位组成，每个区块 16 位。
149	设置有效的 IPv6 无状态地址 2	CTL	
151	设置有效的 IPv6 无状态地址 3	CTL	
153	设置有效的 IPv6 无状态地址 4	CTL	[00000000000000000000000000000000h 至 FFFFFFFFFFFFFFFFFFFFFFFFFFFFFF80h / **00000000000000000000000000000000040h** / -] 这些 SP 是参考在以太网或无线局域网（802.11b）格式的 IPv6 状态地址（1 至 5）： “状态地址” + “前缀长度” IPv6 地址由 8 个区块中配置的 128 位组成，每个区块 16 位。
155	设置有效的 IPv6 无状态地址 5	CTL	
156	IPv6 手动地址	*CTL	
158	IPv6 网关地址	*CTL	[00000000000000000000000000000000h 至 FFFFFFFFFFFFFFFFFFFFFFFFFFFFFFFh/ **00000000000000000000000000000000h** / -]
	此 SP 是在以太网或无线局域网（802.11b）上参考的 IPv6 网关地址。IPv6 地址由 8 个区块中配置的 128 位组成，每个区块 16 位。		
161	IPv6 无状态自动设置	*CTL	[0 或 1/ **1**/1/档] 0：禁用 1：启用
	启动或禁用 IPv6 无状态自动设置。		

236	可见网络项目	*CTL	[0x0000 至 0xffff / **0xffff** / -]
	显示或不显示网络系统项目。 位 0：RICOH 网络 位 1：消耗品供应商 位 2-15：保留（全部）		
237	可见网购链接	*CTL	[0 或 1/ **1**/1/档] 0：不显示 1：显示
	显示或不显示和网络系统首页和链接页上 RICOH 网的链接。		
238	可见网络供应商链接	*CTL	[可达 31 个字符/ **URL1** / 1/档] 0：不显示 1：显示
	显示或不显示网络系统首页和链接页上消耗品 供应商的链接。		
239	网络链接 1 名称	*CTL	[可达 31 个字符/ **URL1** / 1/档]
	此 SP 可确认或更改网络系统链接页上的 URL1 名称。URL 名称最多可使用 31 个字符。		
240	网络链接 1 URL	*CTL	[可达 127 个字符/ **URL1** / 1/档]
	此 SP 可确认或更改网络系统链接页上的 URL1 链接。URL 最多可使用 127 个字符。		
241	可见网络链接 1	*CTL	[可达 31 个字符/ **URL2**/ -] 0：不显示 1：显示
	设置/显示是否显示网站系统首页的 URL1 链接。		
242	网络链接 2 名称	*CTL	[- / **-** / -]
243	网络链接 2 URL	*CTL	[- / **-** / -]
244	可见网络链接 2	*CTL	[- / **-** / -]

249	DHCPv6 DUID	CTL	[- / - / -]

5832	[HDD 格式化]		
	初始化硬盘。只有出现硬盘错误时才使用该 SP 模式。		
001	HDD 格式化（全部）	CTL	[- / - / -] [执行]
002	HDD 格式化（IMH）	CTL	[- / - / -] [执行]
003	HDD 格式化（缩略图）	CTL	[- / - / -] [执行]
004	HDD 格式化（作业日志）	CTL	[- / - / -] [执行]
005	HDD 格式化（打印机字体）	CTL	[- / - / -] [执行]
006	HDD 格式化（用户信息 1）	CTL	[- / - / -] [执行]
007	邮件接收数据	CTL	[- / - / -] [执行]
008	邮件发送数据	CTL	[- / - / -] [执行]
009	HDD 格式化（用于设计的数据）	CTL	[- / - / -] [执行]
010	HDD 格式化（日志）	CTL	[- / - / -] [执行]
011	HDD 格式化（Ridoc I/F）	CTL	[- / - / -] [执行]

5836	**[捕获设置]**		
	-		
001	捕获功能（0：关闭 1：开启）	*CTL	[0 或 1/ **0**/1/档] 0：禁用 1：启用
	禁用该功能时，无法初始化、显示或选择捕获功能相关设置。		
002	面板设置	*CTL	[0 或 1/**0**/1/档] 0：显示 1：不显示
	显示或不显示捕获功能按钮。		

5836	**[捕获设置]**		
071	彩色复印减少	*CTL	[0 或 3/**2**/1/档] 0：1 至-1 1: 1/2 2: 1/3 3: 1/4
072	黑白复印减少-文字	*CTL	[0 至 3、6 / **0** / 1/档] 0：1 至-1 1: 1/2 2: 1/3 3: 1/4 6: 2/3
073	黑白复印减少-其它	*CTL	[0 至 3、6 / **0** / 1/档] 0：1 至-1 1: 1/2 2: 1/3 3: 1/4 6: 2/3

074	彩色打印减少	*CTL	[0 或 3/**2**/1/档] 0: 1 至-1 1: 1/2 2: 1/3 3: 1/4
075	黑白打印减少	*CTL	[0 至 3、6 / **0** / 1/档] 0: 1 至-1 1: 1/2 2: 1/3 3: 1/4 6: 2/3
077	彩色打印 1200dpi 减少	*CTL	[1, 3 至 5 / **0** / 1/档] 1:1/2 3:1/4 4:1/6 5:1/8
078	黑白打印减少 1200dpi	*CTL	[0 至 5 / **1** / 1/档] 0: 1 1: 1/2 2: 1/3 3: 1/4 4: 1/6 5: 1/8
081	彩色复印格式	*CTL	[0 / **0** / 1/档] 0: JFIF/JPEG 1: TIFF/MMR 2: TIFF/MH 3: TIFF/MR

082	黑白复印格式-文字	*CTL	[0 至 3/ **1** / 1/档] 0：JFIF/JPEG 1：TIFF/MMR 2：TIFF/MH 3：TIFF/MR
083	黑白复印格式-其它	*CTL	[0 至 3/ **1** / 1/档] 0：JFIF/JPEG 1：TIFF/MMR 2：TIFF/MH 3：TIFF/MR
084	彩色打印格式	*CTL	[0 / **0** / 1/档]
085	黑白打印格式	*CTL	[0 至 3/ **1** / 1/档] 0：JFIF/JPEG 1：TIFF/MMR 2：TIFF/MH 3：TIFF/MR
091	JPEG 默认值	*CTL	[5 至 95 / **50** / 1/档]
	为通过 MLB 用选定的 JPEG 格式发送给文件管理服务器的文件设置 JPEG 默认格式。 仅当安装了 MLB（媒体链接板）选件时才启用。		
101	主要服务器 IP 地址	*CTL	[000.000.000.000 至 255.255.255.255 / **-** / 1/档]
	设置主捕获服务器的 IP 地址。这基本由远程系统调整。		
102	主服务器方案	*CTL	[0 至 6 个字符/ **空** / -/档]
	这基本由远程系统调整。		
103	主服务器端口号	*CTL	[1 至 65535 / **80** / 1/档]
	这基本由远程系统调整。		
104	主服务器 URL 路径	*CTL	[0 至 16 个字符/ **-** / 1/档]
	这基本由远程系统调整。		

111	次服务器 IP 地址	*CTL	[000.000.000.000 至 255.255.255.255 / - / 1/档]
	设置次捕获服务器的 IP 地址。这基本由远程系统调整。		
112	次服务器方案	*CTL	[0 至 6 个字符/ 空 / -/档]
	这基本由远程系统调整。		
113	次服务器端口号	*CTL	[1 至 65535 / 80 / 1/档]
	这基本由远程系统调整。		
114	次服务器 URL 路径	*CTL	[0 至 16 个字符/ - / 1/档]
	这基本由远程系统调整。		
120	默认分辨率开关	*CTL	[0 或 1/ 0 /1/档]
	这基本由远程系统调整。		
121	分辨率：复印（彩色）	*CTL	[0 至 255 / 2 / 1/档] 0:600DPi 1:400DPi 2:300DPi 3:200DPi 4:150DPi 5:100DPi 6:75DPi
	这基本由远程系统调整。		
122	分辨率：复印（单色）	*CTL	[0 至 255 / 3 / 1/档] 0: 600dpi/ 1: 400dpi/ 2: 300dpi/ 3: 200dpi/ 4: 150dpi/ 5: 100dpi/ 6: 75dpi
	这基本由远程系统调整。		

123	分辨率：打印（彩色）	*CTL	[0 至 255 / **2** / 1/档] 0:600DPi 1:400DPi 2:300DPi 3:200DPi 4:150DPi 5:100DPi 6:75DPi
	-		
124	分辨率：打印（单色）	*CTL	[0 至 255 / **3** / 1/档] 0:600DPi 1:400DPi 2:300DPi 3:200DPi 4:150DPi 5:100DPi 6:75DPi
	选择黑白打印模式的分辨率。这基本由远程系统调整。		
126	分辨率：传真（单色）	*CTL	[0 至 255 / **3** / 1/档] 0:600DPi 1:400DPi 2:300DPi 3:200DPi 4:150DPi 5:100DPi 6:75DPi
	选择黑白传真模式的分辨率。这基本由远程系统调整。		

127	分辨率：扫描仪（彩色）	*CTL	[0 至 255 / **4** / 1/档] 0:600DPi 1:400DPi 2:300DPi 3:200DPi 4:150DPi 5:100DPi 6:75DPi
	选择彩色扫描模式的分辨率。这基本由远程系统调整。		
128	分辨率：扫描仪（单色）	*CTL	[0 至 255 / **3** / 1/档] 0:600DPi 1:400DPi 2:300DPi 3:200DPi 4:150DPi 5:100DPi 6:75DPi
	选择黑白扫描模式的分辨率。这基本由远程系统调整。		
141	所有地址信息开关	*CTL	[0 或 1/ **1**/1/档]
	-		
142	待机文件最大数	*CTL	[10 至 10000 / **2000** / 1 /档]

5840	**[IEEE 802.11]**		
006	最多通道数	*CTL	[1 至 11 或 13/**11 或 13**/1/档] 欧洲/亚洲：1 至 13 北美/亚洲：1 至 11
	设置通过无线局域网进行数据传输可用的最大通道数。通道数根据位置不同而不同。默认设置被设置为每个区域范围的最大端。调整前面的 4 位可设置通道的最大数量。**DFU** 注 • 不得更改此设置。		

007	最少通道数	*CTL	[1 至 11 或 13 / **1** / 1/档] 欧洲：1 至 13 北美/亚洲：1 至 11
	设置通过无线局域网进行数据传输可用的最小通道数。通道数根据位置不同而不同。默认设置被设置为每个区域范围的最小端。调整后面 4 位可设置通道的最小数量。**DFU** 注 • 不得更改此设置。		
011	WEP 密钥选择	*CTL	[00 至 11 / **00** / 1 位数/档] 00: 密钥 #1 01: 密钥 #2 (保留) 10: 密钥 #3 (保留) 11: 密钥 #4 (保留)
	选择 WEP 密钥。		
045	WPA 调试级别	*CTL	[1 至 3 / **3** / 1/档] 1：信息 2：警告 3：错误
	选择 WPA 验证应用程序的调试级别。 仅当安装了 IEEE802.11 卡时才显示此 SP。		

5841	**[耗材名称设置]**		
001	色粉名称设置：黑色	*CTL	指定耗材名称。用户按下用户工具屏幕中的查询按钮时，屏幕上将出现这些名称。 [0 至 20 / **NULL** / 1 字节/档]
002	色粉名称设置：青色	*CTL	
003	色粉名称设置：黄色	*CTL	
004	色粉名称设置：品红色	*CTL	
007	原稿印记	*CTL	

011	装订针标准 1	*CTL	指定耗材名称。用户按下用户工具屏幕中的查询按钮时，屏幕上将出现这些名称。 [0 至 20 / NULL / 1 字节/档]
012	装订针标准 2	*CTL	
013	装订针标准 3	*CTL	
014	装订针标准 4	*CTL	
021	装订 1	*CTL	
022	装订 2	*CTL	指定耗材名称。用户按下用户工具屏幕中的查询按钮时，屏幕上将出现这些名称。 [0 至 20 / NULL / 1 字节/档]
023	装订 3	*CTL	

5842	[GWWS 分析]		
001	设置 1	*CTL	[8 位分配/ 00000000 /位开关] 0 位[LSB]：系统，其它组 1 位：捕获相关组 2 位：验证相关组 3 位：地址簿相关组 4 位：设备管理相关组 5 位：输出相关（打印、传真和传送）组 6 位：储存库、F0 等文件相关组 7 位：调试日志级别抑制
	默认值：00000000 - 不得更改 网络文件：利用电脑和 DeskTopBinder 软件从文件服务器所打印的作业。		
002	设置 2	*CTL	[8 位分配/ 00000000 /位开关] 0~6 位：未使用 7 位：5682mmesg 日志的时间印记设置。 （1：分/秒/毫秒，0：日/时/分/秒）
	各个 NFA 过程的调试输出模式的可选设置。		

5844	[USB]		
001	传输速率	*CTL	[- / **0x04** / -] 0x01: 全速 0x04: 自动改变
	调整 USB 传输速率。		
002	厂商 ID	*CTL	[- / **-** / -]
	显示厂商 ID。 **DFU**		
003	产品 ID	*CTL	[- / **-** / -]
	显示产品 ID。 **DFU**		
004	设备发布号	*CTL	[- / **-** / -]
	显示发布版本号。**DFU**		

5845	**[传送服务器设置]**		
	为传送服务器设置提供项目。		
001	FTP 端口号	*CTL	[0 至 65535 / **3670** / 1/档]
	设置图像归档到扫描路由服务器时所用的 FTP 端口号。		
002	IP 地址（主）	*CTL	[000.000.000.000 至 255.255.255.255 / **000.000.000.000** / -/档]
	使用此 SP 设置扫描路由服务器的地址。初始系统设置可参考传输标签下的 IP 地址。		
006	传送错误显示时间	*CTL	[0 至 999/**300**/1 秒/档]
	利用网络文件应用程序和外部设备传输文件期间出现测试错误时，可用此设置来确定显示提示信息的时间长度。		
008	IP 地址（次）	*CTL	[000.000.000.000 至 255.255.255.255 / **000.000.000.000** / -/档]
	指定分配给电脑（被指定为起扫描路由次传送服务器作用）的 IP 地址。此 SP 只允许设置 IP 地址，而不参考 DNS 设置。		

009	传送服务器机型	*CTL	[0 至 4/ 0 /1/档] 0: 未知 1: SG1 提供的 2: SG1 信息包 3: SG2 提供的 4: SG2 信息包
	允许更换由 I/O 设备注册的传送服务器机型。		
010	传送服务器能力	*CTL	[0 至 255/ - /1/档]
	位 7	1 存在说明信息	
	位 6	1 邮件地址直接规格	
	位 5	1 设置邮件接收确认设置	
	位 4	1 存在地址簿自动更新功能	
	位 3	1 存在传真接收传送功能	
	位 2	1 存在发送方密码功能	
	位 1	1 存在链接 MK-1 用户和发送方功能	
	位 0	1 需要发送方规格（若设为 1，位 6 则设为“0”）	
	更改已注册 I/O 设备的注册能力。		
011	传送服务器能力（外部）	*CTL	[0 至 255/ -/1/档]
	更改已注册 I/O 设备的注册能力。		
	位 7 = 1 地址簿使用限制（每个授权用户的限制） 位 6 = 1 RDH 授权链接 位 5 至 0：未使用		
013	服务器方案（主要）	*CTL	[可达 6 个字符/ - / -/档]
	此 SP 用于扫描路由器程序。		
014	服务器端口号（主要）	*CTL	[- / - / -/档]
	这用于扫描路由器程序。		

015	服务器 URL 路径（主要）	*CTL	[- / - / -/档]
	这用于扫描路由器程序。		
016	服务器方案（次要）	*CTL	[可达 6 个字符/ - / -/档]
	此 SP 用于扫描路由器程序。		
017	服务器端口号（次要）	*CTL	[1 至 65535 / **80** / 1/档]
	此 SP 用于扫描路由器程序。		
018	服务器 URL 路径（次要）	*CTL	[可达 16 个字节/ - / -/档]
	此 SP 用于扫描路由器程序。		
022	快速发送控制	*CTL	[0 或 1 / **1** / -/档] 0：控制禁用 1：控制启用
	启用或禁用连续发送数据错误预防功能。		

5846	[UCS 设置]		
001	机器 ID（用于传送服务器）	*CTL	[- / - / -]
	显示传送服务器目录所用的唯一设备 ID。只能显示此值，但无法更改。可从 NIC MAC 或 IEEE 1394 EUI 创建此 ID。此 ID 显示为 6 字节或 8 字节二进制。		
002	机器 ID 清除（用于传送服务器）	*CTL	[- / - / -] [执行]
	清除文件传送目录中用作名称的唯一设备 ID。若该设备到传送服务器的连接不稳定，则执行此 SP。清除 ID 后，通过关闭并重新开启机器，可自动重建该 ID。		
003	最大条目	*CTL	[2000 至 20000 / **2000** / 1/档]
	更改 UCS 可处理的最大条目数。 若设定值小于当前值，则 UCS 管理数据将被清除，并显示该数据（用户代码信息除外）。		

006	传送服务器重试定时器	*CTL	[0 至 255 / **0** / 1/档]
	传送服务器未能获得传送服务器的地址簿时，设置重试的间隔。		
007	传送服务器重试次数	*CTL	[0 至 255/ **0** /1/档]
	传送服务器未能获得传送服务器的地址簿时，设置重试的次数。		
008	传送服务器最大条目	*CTL	[2000 至 20000 / **2000** / 1/档]
	设置 UCS 所管理的传送服务器用户信息的最大帐户条目数。		
010	LDAP 搜索超时	*CTL	[1 至 255 / **60** / 1/档]
	设置 LDAP 服务器搜索的超时长度。		
020	WSD 最大条目	*CTL	[50 至 250 / **250** / 1/档]
	设定 WSD（WS-扫描仪）地址簿的最大条目。		
021	文件夹验证更改	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：登录用户，1：目的地
040	地址簿迁移（USB->HDD）	*CTL	[- / **-** / -] [执行]
041	填写地址确认信息	*CTL	[- / **-** / -] [执行]
	在之前无 HDD 的基础机器中安装 HDD 后，必须立即执行此 SP。首次开启装有新 HDD 的机器时，系统将从 NVRAM 自动提取地址簿并将其写入新的 HDD。然而，在此阶段只有系统管理员可访问 HDD 上的地址簿。开启电源后，维修技术人员立即执行此 SP，准予所有用户访问全部地址簿。 **步骤** 1. 关闭机器。 2. 安装新 HDD。 3. 开启机器。 4. 在 HDD 上自动创建地址簿及初始数据。 5. 然而，此时只有管理员或主要操作人员可访问地址簿。 6. 进入 SP 模式并执行 SP5846-041。成功执行此 SP 后，任何用户均可访问该地址簿。		

043	地址簿媒体	*CTL	[0 至 30 / **0** /1 /档] 0：未确认的 1：SD 插槽 1 2：SD 插槽 2 3：SD 插槽 3 4：USB 闪存 10：SD 插槽 10 20：硬盘 30：无
	显示地址簿数据所在的插槽号。		
047	初始化本地地址簿	CTL	[- / - / -] [执行]
	清除本地地址簿信息，包括用户代码。		
048	初始化传送地址簿	CTL	[- / - / -] [执行]
	清除分配地址簿信息，不包括用户代码。		
049	初始化 LDAP 地址簿	CTL	[- / - / -] [执行]
	清除 LDAP 地址簿信息，不包括用户代码。		
050	初始化全部地址簿	CTL	[- / - / -] [执行]
	清除 UCS 管理的全部目录信息，包括全部用户代码。		
051	备份全部地址簿	CTL	[- / - / -] [执行]
	将全部目录信息上传到 SD 卡。		
052	恢复全部地址簿	CTL	[- / - / -] [执行]
	从 SD 卡下载全部目录信息。		

053	清除备份信息	CTL	[- / - / -] [执行]
	删除维修插槽中 SD 卡的地址簿数据。 只删除从本机上传的文件。 若 SD 卡处于写保护状态，此功能则不起作用。 注 • 执行此 SP 后，退出 SP 模式，然后关闭电源。不得移除 SD 卡，直至电源 LED 停止闪烁。		
060	搜索选项	*CTL	[0x00 至 0xff / **0x0f** / 1 /档]
	此 SP 利用位开关为 UCS 本地地址簿设置模糊搜索选项。 位：含义 0：检查大小写字母 1：仅日本 2：仅日本 3：仅日本 4 至 7：未使用		
062	复杂选项 1	*CTL	[0 至 32 / **0** / 1/档]
	可用此 SP 设置密码输入以访问本地地址簿的条件。尤其是此 SP 限制密码输入为**大写字母**，并设置密码的长度。 注 • 通常不需调整此 SP。 • 只有当系统管理员已设置了群组密码策略以控制访问地址簿时，方可启用此 SP。		
063	复杂选项 2	*CTL	[0 至 32 / **0** / 1/档]
	可用此 SP 设置密码输入以访问本地地址簿的条件。尤其是此 SP 限制密码输入为小写字母，并定义密码的长度。		
064	复杂选项 3	*CTL	[0 至 32 / **0** / 1/档]
	可用此 SP 设置密码输入以访问本地地址簿的条件。尤其是此 SP 限制密码输入为数字，并定义密码的长度。		

065	复杂选项 4	*CTL	[0 至 32 / **0** / 1/档]
	可用此 SP 设置密码输入以访问本地地址簿的条件。尤其是此 SP 限制密码输入符号和定义密码的长度。		
091	FTP 验证端口设置	*CTL	[0 至 65535 / **3671** / 1/档]
	指定 FTP 端口以获得识别模式中所用的分配服务器地址簿。		
094	加密状态	*CTL	[0 至 255/ **-** /1/档]
	显示地址簿数据加密功能的状态。		

5847	**[Rep 分辨率降低]**		
	SP5847-1 至 SP5847-8 可更改由网络文件页面参考功能外部传输的图像数据的默认设置。 SP5847-21 可为网络文件所处理的图像文件设置 JPEG 图像质量默认值。 “网络文件”是指利用电脑和 DeskTopBinder 软件从文件服务器所打印的作业。		
001	彩色复印比率	*CTL	[0 至 5 / **0** / 1 /档] 0：1x 1：1/2x 2：1/3x 3：1/4x 4：1/6x 5：1/8x
002	复印黑白文字的比率	*CTL	
003	复印黑白其它的比率	*CTL	
004	彩色打印比率	*CTL	
005	打印机黑白的比率	*CTL	
006	彩色打印 1200dpi 比率	*CTL	[0 至 5 / **4** / 1 /档] 0：1x 1：1/2x 2：1/3x 3：1/4x 4：1/6x 5：1/8x

007	打印机黑白的比率 1200dpi	*CTL	[0 至 5 / **1** / 1 /档] 0：1x 1：1/2x 2：1/3x 3：1/4x 4：1/6x 5：1/8x
021	JPEG 的网络质量默认值	*CTL	[5 至 95/ **50** /1/档]
	设置作为网络文件页面发送的 JPEG 图像的质量默认值。仅当安装了 MIB（媒体链接板）选件后才可使用此功能。		

5848	**[网络服务: 访问控制]**		
	5848 2 可为访问控制设置设定 4 位开关分配。0001 的设置不影响 Scan Router 的访问及传送。 5848 100 可设置允许图像下载的最大容量。默认值等于 1GB。		
002	访问控制：储存库（仅限低 4 位）	*CTL	[- / **-** / -] 0000：无访问控制 0001：拒绝访问 DeskTop Binder。 0010: 无写入控制
003	访问控制: 文件服务器的打印 (低 4 位)	*CTL	[- / **-** / -] 0000：无访问控制 0001：拒绝访问 DeskTop Binder。
	开启和关闭访问控制。		
004	访问控制：用户目录（低 4 位）	*CTL	[- / **-** / -] 0000：无访问控制 0001：拒绝访问 DeskTop Binder。
	开启和关闭访问控制。		

007	访问控制：通讯日志传真（低 4 位）	*CTL	[- / - / -] 0000：无访问控制 0001：拒绝访问 DeskTop Binder。
	开启和关闭访问控制。		
009	访问控制：作业控制（低 4 位）	*CTL	[- / - / -] 0000：无访问控制 0001：拒绝访问 DeskTop Binder。
	开启和关闭访问控制。		
011	访问控制：设备管理（低 4 位）	*CTL	[- / - / -] 0000：无访问控制 0001：拒绝访问 DeskTop Binder。
	开启和关闭访问控制。		
021	访问控制：传送（低 4 位）	*CTL	[- / - / -] 0000：无访问控制 0001：拒绝访问 DeskTop Binder。
	开启和关闭访问控制。		
022	访问控制：uadministration（低 4 位）	*CTL	[- / - / -] 0000：无访问控制 0001：拒绝访问 DeskTop Binder。
	开启和关闭访问控制。		
024	访问控制：日志服务（低 4 位）	*CTL	[- / - / -] 0000：无访问控制 0001：拒绝访问 DeskTop Binder。
099	储存库：下载图像设置	*CTL	**DFU**
100	储存库：下载图像最大容量	*CTL	[1 至 2048 / **2048** / 1 MB /档]

217	设置：时限	*CTL	NIA

5849	[安装日期]		
001	显示	*CTL	[- / - / -]
002	切换为打印	*CTL	[0 或 1/ 1/1/档] 0：关 (不打印) 1：开（打印）
003	设置计数	*CTL	[0 至 99999999 / 0 / 1 /档]

5850	[地址簿功能]		
003	分级电路的置换	*CTL	[0 至 13 / 1 / 1/档] 1：G3 2：EXT 3：G3-1 4：G3-1- EXT 5：G3-2 6：G3-2- EXT 7：G3-3 8：G3-3-EXT 9：G3-空转-EXT 10：空转-EXT 11：I-G3 12：I-G3-EXT 13：G4

5851	[蓝牙]		
001	模式	*CTL	[0 或 1/ 0 /1/档]
	设置蓝牙单元的操作模式。按任一键。		

5853	[印记数据下载]		
	按[执行]以从机器 ROM 将固定印记数据下载到硬盘。然后系统可使用这些印记。若完成此项操作，用户将不必访问固定印记（“机密”、“秘密”等）。 更换或格式化 HDD 后，必须执行此 SP。执行此 SP 后，务必关闭并重新开启机器。		
001	-	CTL	[- / - / -]

5856	[远程 ROM 更新]		
	升级远程 ROM 时，允许技术人员利用本地端口（IEEE1284）升级固件。		
002	本地端口	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：禁用 1：启用

5857	[调试日志保存]		
	不利用本 SP 获取调试日志。 使用获取日志功能代替本 SP。		
001	保存调试日志	*CTL	[0 至 2 / **0** / 1/档]
	启用日志追踪功能或调试日志保存功能。只有开启了本功能后，才可捕获调试日志。 • 0：启用日志追踪功能 • 1：启用调试日志保存功能 • 0：关闭 注 • 如果选择“0”，将禁用 SP5857-002 至 013 的设置，执行失败。如果选择“1”，将禁用普通保存功能；但 SP5857-101 至 112 能够执行。		
002	目标（2：HDD 3：SD）	*CTL	[1 至 3/**2**/1/档] 1：IC 卡 2：HDD 3：SD 卡
	设置调试日志的存储位置。		

005	保存到 HDD	*CTL	[-999999 至 9999999/ - / 1 / 档]
	将存储器中输入 SC 号的调试日志保存到 HDD。 将生成一个唯一的文件名，以避免覆盖 SD 卡上现有的文件名。最多可将 4MB 内容复制到 SD 卡。可将 4MB 部分逐一复制到每个 SD 卡。		
006	保存到 SD 卡	*CTL	[-999999 至 9999999/ - / 1 / 档]
	将内存中输入 SC 号的调试日志保存到 SD 卡。		
009	HDD 到 SD 卡的复制（最新 4 MB）	*CTL	[- / - / -] [执行]
	将写入硬盘的最新 4 MB 日志复制到 SD 卡。 将生成一个唯一的文件名，以避免覆盖 SD 卡上现有的文件名。最多可将 4MB 内容复制到 SD 卡。可将 4MB 部分逐一复制到每个 SD 卡。		
010	HDD 到 SD 卡的复制（最新 4 MB 任意键）	*CTL	[- / - / -] [执行]
	将指定键的日志从硬盘上的日志复制到 SD 卡。 将生成一个唯一的文件名，以避免覆盖 SD 卡上现有的文件名。最多可将 4MB 内容复制到 SD 卡。可将 4MB 部分逐一复制到每个 SD 卡。若 HDD 上没有日志（未指定键），则不执行此 SP。		
011	删除 HDD 调试数据	*CTL	[- / - / -] [执行]
	删除 HDD 上的所有调试日志。		
012	删除 SD 卡调试数据	*CTL	[- / - / -] [执行]
	删除 SD 卡上的所有调试日志。如果此卡仅含有 SP5858 所指定事件生成的调试文件，执行 SP5857 010 或 011 时将删除文件。 若要启用此 SP，必须关闭并重新开启机器。		
013	SD 卡可用空间	*CTL	[- / - / -] [执行]
	显示 SD 卡上可用的空间量。		

014	SD 到 SD 卡的复制（最新 4MB）	*CTL	[- / - / -] [执行]
	将最近 4 MB 的调试日志从一张 SD 卡复制到不同 SD 卡。		
015	SD 卡到 SD 卡的复制（最新 4MB 任意键）	*CTL	[- / - / -] [执行]
	该 SP 将 SD 卡上的日志（该文件包含共享存储器直接写入的信息）复制到键号指定的日志中。		
016	进行 HDD 调试	*CTL	[- / - / -] [执行]
	该 SP 创建了一个 32MB 文件以在硬盘上保存日志。		
017	进行 SD 卡调试	*CTL	[- / - / -] [执行]
	该 SP 创建了一个 4MB 的文件以在 SD 卡上保存日志。		
101	调试日志启动日期	*CTL	[- / 20120101 / 1/档]
	设置调试日志输出的开始日期。		
102	调试日志结束日期	*CTL	[- / 20371212 / 1/档]
	设置调试日志输出的结束日期。		
103	获得所有调试日志	*CTL	[- / - / -] [执行]
	获取所有调试日志。		
104	仅获取控制器调试	*CTL	[- / - / -] [执行]
	仅获取控制器调试日志。		
105	仅获得引擎调试日志	*CTL	[- / - / -] [执行]
	仅获取引擎调试日志。		

106	仅获取快照调试日志。	*CTL	[- / - / -] [执行]
	仅获取快照调试日志。		
107	仅获取面板调试日志	*CTL	[- / - / -] [执行]
	将控制器调试日志输出到插入字体 I/F 的媒体。		

5858	**[调试日志保存：SC]**		
	这些 SP 可选择要保存到 SP5857 002 所选目的地的调试信息内容。 SP5858 3 保存数字指定的一个 SC。有关 SC 错误代码列表，请参见第 4 节。		
001	引擎 SC 错误 （0: 关闭，1: 开启）	*CTL	[0 或 1/ 0/1/档] 0: 关闭 1: 开启
	为复印机引擎错误所生成的 SC 代码开启/关闭调试保存。		
002	控制器 SC 错误 （0: 关闭，1: 开启）	*CTL	[0 或 1/0/1/档] 0: 关闭 1: 开启
	开启/关闭为 GW 控制器错误所生成的 SC 代码的调试保存。		
003	任何 SC 错误	*CTL	[0 至 65535/ 0 /1/档]
	设置收集其日志的 SC 代码。		
004	卡纸（0：关闭，1：开启）	*CTL	[0 或 1/ 0/1/档] 0: 关闭 1: 开启
	为卡纸错误开启/关闭调试保存。		

5859	**[调试日志保存键]**
	这些 SP 允许为使用控制器板上通用存储器功能的日志文件设置 10 个键。

001	键 1	*CTL	[- 9999999 至 9999999 / **0** / 1 /档]
002	键 2	*CTL	
003	键 3	*CTL	
004	键 4	*CTL	
005	键 5	*CTL	
006	键 6	*CTL	
007	键 7	*CTL	
008	键 8	*CTL	
009	键 9	*CTL	
010	键 10	*CTL	

5860	[SMTP/POP3/IMAP4]		
020	部分邮件接收超时	*CTL	[1 至 168/ **72** /1 小时/档]
	设置在保存接收期间中断的邮件之前要等待的总时间。如果在指定时间内未收到邮件的剩余部分，则放弃所收到的邮件。		
021	MDN 响应 RFC2298 一致性	*CTL	[0 或 1/ **1**/1/档] 0：否 1：是
	确定是否为 MDN 回复邮件开启 RFC2.5298 一致性。		
022	SMTP 验证 From 字段置换	*CTL	[0 至 1 / **0** / 1/档] 0: 否。不转换“From”项目。 1：是。切换“From”项目。
	SMTP 服务器生效后，确定邮件标题的 FROM 项目是否切换为有效帐户。		

025	SMTP 验证直接设置	*CTL	[0 至 255 / **0** / - /档]
	选择 SMTP 的验证方法。 位开关: 位 0：登录 位 1：普通 位 2：CRAM MD5 位 3：DIGEST MD5 位 4 至 7：未使用 注 • 只有当 UP 模式启用 SMTP 授权时，方可激活此 SP。		
026	S/MIME：MIME 标题	*CTL	[0 至 2/ **0** /1/档] 0：Microsoft Outlook Express 标准 1：Internet Draft 标准 2：RFC 标准
	选择 S/MIME 发送电子邮件的 MIME 标题类型。		
028	S/MIME：验证检查	*CTL	[0 至 1 / **0** / 1/档] 0: 不(检查) 1: 是 (检查)
	在扫描 S/MIME 邮件时，说明是否检查目的地证书。		

5866	**[电子邮件报告]**		
001	报告有效期	CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：启用 1：禁用
005	添加日期字段	CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：启用 1：禁用

5870	**[公用密钥信息写入]**

001	写入	CTL	[- / - / -] [执行]
	将验证数据（用于 NRS）写入内存。		
003	初始化	CTL	[- / - / -] [执行]
	初始化内存中的验证数据。		
004	写入：2048 位	CTL	[- / - / -] [执行]
	将验证数据 2048 位（用于 NRS）写入内存。		

5873	[SD 卡应用程序移动]		
001	移动执行	CTL	[- / - / -] [执行]
	此 SP 将应用程序从 SD 卡插槽 2 中的原始 SD 卡复制到 SD 卡插槽 1 中的 SD 卡。		
002	撤消执行	CTL	[- / - / -] [执行]
	该 SP 将应用程序从 SD 卡插槽 2 中的 SD 卡复制回 SD 卡插槽 1 中的原始 SD 卡。利用“移动执行”（SP5873-1）错误复制一些程序时，请使用本菜单。		

5875	[SC 自动重启]		
	-		
001	重启设置	*CTL	[0 或 1/ 0 /1/档]
002	重启类型	*CTL	[0 或 1/ 0 /1/档] 0：手动重启 1：自动重启

5878	[选件设置]

001	数据覆盖安全	CTL	[- / - / -] [执行]
	启用数据覆盖安全单元。在操作面板上按“执行”。然后关闭机器并打开。		
002	数据覆盖安全	CTL	[- / - / -] [执行]
	执行加密设置。		
004	OCR 字典	CTL	[- / - / -] [执行]
	-		

5881	**[固定短语组删除]**		
001	-	CTL	[- / - / -]
	删除固定短语		

5885	**[设置 WIM 功能]** 网络图像监控器设置		
020	文件服务器访问控制	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0: 关闭 1: 开启 位的含义 0: 禁止访问全部的文件服务器 (1) 1: 禁止访问用户模式 (1) 2: 禁止打印功能 (1) 3: 禁止传真发送 (1) 4: 禁止扫描发送 (1) 5: 禁止下载 (1) 6: 禁止删除 (1) 7: 保留

050	文件服务器格式	*CTL	[0 至 2/0/1/档] 0：缩略图，1：图标，2：详细资料
	选择文件列表的显示类型。		
051	文件服务器发送	*CTL	[5 至 20 / 10 / 1/档]
	设定文件列表中所显示的文件数。		
100	设置签名	*CTL	[0 至 2/0/1/档] 0: 各电子邮件的设置。 1: 签名全部的 2: 不签名
	通过电子邮件发送时，选择是否添加签名到具有 WIM 的扫描文件。		
101	设置加密	*CTL	[0 至 1/0/1] 0：不加密 1：加密
	通过电子邮件发送时，确定是否加密具有 WIM 的扫描文件。		
200	检测存储器泄漏	*CTL	未使用
201	文件服务器超时	*CTL	

5886	[-]		
100	-	CTL	[0 或 1/ 0 /1/档]
	更新程序包内的固件时，设置是否进行版本更新检查。		
100	-	CTL	[0 或 1/ 0 /1/档]
	更新程序包内的固件时，设置是否单独执行固件更新。		

5887	[SD GetCounter]		
	此 SP 将文本文件发送到 SD 卡插槽 2（下插槽）中插入的 SD 卡。保存该操作。 文件被保存到 SD 卡根目录中所创建的文件夹 SD_COUNTER 中。 此文件被另存为带有机器编号前缀的文本文件（*.txt）。 1. 在 SD 卡插槽 2（下插槽）中插入 SD 卡。 2. 选择 SP5887，然后触摸[执行]。 获得提示时，触摸信息中的[执行]。 注 • 执行此 SP 之前，必须在 SC 卡的根目录下创建“SD_COUNTER”文件夹。		
001	SD GetCounter	CTL	[- / - / -] [执行]

5888	[个人信息保护]		
001	个人信息保护	*CTL	[0 或 1/ 0 /1/档]
	选择日志保护级别。 0：不验证，不保护日志 1：不验证，保护日志（只有管理人员可看这些日志）		

5893	[SDK 应用程序计数器名]		
001	SDK-1	CTL	[- / - / -] [显示文本]
002	SDK-2	CTL	[- / - / -] [显示文本]
003	SDK-3	CTL	[- / - / -] [显示文本]
004	SDK-4	CTL	[- / - / -] [显示文本]
005	SDK-5	CTL	[- / - / -] [显示文本]

006	SDK-6	CTL	[- / - / -] [显示文本]

5894	[外部计数器设置]		
	测试名 1_1		
001	切换计费模式	CTL	[0 至 2/ **0** /1/档]

5895	[应用失效]		
	-		
001	打印机	CTL	[- / - / -]
002	扫描仪	CTL	[- / - / -]

5900	[引擎日志上传]		
001	模式	* ENG	[0 至 4 / **0** / 1 /档]
	指定引擎日志上传的目标模块组。		
002	触发器	* ENG	[0 至 3 / **0** / 1 /档]
	指定引擎日志上传的目标触发器组。		

5907	[即插即用厂商/机型名称]		
001	即插即用厂商/机型/名称	*CTL	[- / - / -]
	选择 Windows 即插即用的品牌名和产品名。该信息被保存在 NVRAM 中。若 NVRAM 不良，应重新注册这些名称。 选择后，同时按下“原稿类型”键和“#”键。完成设置时，蜂鸣器响 5 下。		

5913	[切换允许时间]		
	-		
002	打印应用程序	*CTL	[3 至 30, 直接/ **3** / 1 秒/档]

5919	[加密状态]		
	-		
001	-	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：关闭（不在工作） 1：开启（正在工作）

5967	[复印服务器：设置功能]		
	启用和禁用文件服务器。这是可防止图像数据留在 HDD 临时区域中的安全措施。更改此设置后，必须关闭并重新开启主开关以启用新的设置。		
001	（0：开启 1：关闭）	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：开启 1: 关闭

5974	[Cherry 服务器]		
001	(0:Light 1:Full)	CTL	[0 或 1/**0**/-]
	切换 cherry 应用的 Light 或 Full 验证。		

5985	[设备设置]		
	NIC 和 USB 支持功能内置于 GW 控制器。可使用此 SP 启用和禁用这些功能。为了使用控制器板中内置的 NIC 和 USB 功能，必须将这些 SP 代码设为“1”。		
001	板载 NIC	CTL	[0 至 2/**0**/1/档] 0：禁用 1：启用 2：功能限制
	切换 cherry 应用的 Light 或 Full 验证。 设置“功能限制”时，仅对 NRS 或 LDAP/NT 验证限制“板载 NIC”。 注 • 此 SP 设为“2”时，不可使用除 NRS 或 LDAP/NT 验证之外的其它网络应用程序。即使更改这些网络应用程序的初始设置，设置仍不起作用。		

002	板载 USB	CTL	[0 或 1/ **0** /1/档]
	切换 cherry 应用的 Light 或 Full 验证。		

5990	[SP 打印模式]		
001	全部（数据列表）	CTL	[- / - / -]
002	SP（模式数据列表）	CTL	[- / - / -]
003	用户程序	CTL	[- / - / -]
004	记录数据	CTL	[- / - / -]
005	诊断报告	CTL	[- / - / -]
006	无默认值	CTL	[- / - / -]
007	NIB 摘要	CTL	[- / - / -]
008	捕获日志	CTL	[- / - / -]
021	复印机用户程序	CTL	[- / - / -]
022	扫描仪 SP	CTL	[- / - / -]
023	扫描仪用户程序	CTL	[- / - / -]
024	SDK/J 摘要	CTL	[- / - / -]
025	SDK/J 应用程序信息	CTL	[- / - / -]

5991	[套件打印一览表]		
	输出色粉瓶日志信息汇总。		
001	-	CTL	[- / - / -]

5992	[SP 文字模式]
	将 SMC 单数据导出到 SD 卡。 在 SP 模式显示屏中按“执行”键，以开始导出 SMC 数据。

001	全部（数据列表）	-	[- / - / -] [执行]
002	SP（模式数据列表）	-	
003	用户程序	-	
004	记录数据	-	
005	诊断报告	-	
006	无默认值	-	
007	NIB 摘要	-	
008	捕获日志	-	
021	复印机用户程序	-	
022	扫描仪 SP	-	
023	扫描仪用户程序	-	
024	SDK/J 摘要	-	
025	SDK/J 应用程序信息	-	
026	打印机 SP 模式	-	

5998	[定影预热]		
001	预热提前开启/关闭	* ENG	[0 或 1/ 1/1/档] 1: 静音 0: 快速
	静音启动 ENG_ENABLE 时的定影活动。 (1:带定影优先启动, 0: 不带定影优先启动)		

主 SP 表-6

SP6-XXX（外围设备）

6006	[ADF 调整]		
001	横向对位：前端	* ENG	[-3.0 至 3.0 / **0.0** / 0.1 mm /档]
	调整 ADF 的前侧主扫描寄存器。		
002	横向对位：后部	* ENG	[-3.0 至 3.0 / **0.0** / 0.1 mm /档]
	调整 ADF 的后侧主扫描寄存器。		
003	前端对位	* ENG	[-5.0 至 5.0 / **0.0** / 0.1 mm /档]
	调整 DFGATE 有效时限。 • 值增大：延迟 DFGATE 有效时限。 • 值减小：延迟 DFGATE 有效时限。		
005	拱起量：双面正面	* ENG	[-5.0 至 5.0 / **0.0** / 0.1 mm /档]
	调整前侧拱起量（歪斜修正量）。 • 值增大：增加前侧拱起量。 • 值减小：减少前侧拱起量。		
006	拱起量：双面反面	* ENG	[-5.0 至 5.0 / **0.0** / 0.1 mm /档]
	调整后侧拱起量（歪斜修正量）。 • 值增大：增加后侧拱起量。 • 值减小：减少后侧拱起量。		
007	后端消除	* ENG	[-10.0 至 10.0 / **0.0** / 0.1 mm/档]
	调整 DFGATE 无效时限。 • 值增大：延迟 DFGATE 无效时限。 • 值减小：延迟 DFGATE 无效时限。(清除原稿后端的指令)		
010	前端对位（单通）：正面	* ENG	[-5.0 至 5.0 / **0.0** / 0.1 mm /档]
	仅用于单通同时双面机型。通过检测器调整前侧纸张。当设定值大于调整范围时，调整至调整范围内的最大值。完成无限调整时，保存最新设定值。		

011	前端对位（单通）：后部	* ENG	[-5.0 至 5.0 / **0.0** / 0.1 mm /档]
	仅用于单通同时双面机型。通过寄存器调整后侧纸张。当设定值大于调整范围时，调整至调整范围内的最大值。完成无限调整时，保存最新设定值。		
012	第 1 拱起量（单通）	* ENG	[-3.0 至 3.0 / **0.0** / 0.1 mm /档]
	仅用于单通同时双面机型。调整拉出辊拱起量。当设定值大于调整范围时，调整至调整范围内的最大值。完成无限调整时，保存最新设定值。		
013	第 2 拱起量（单通）	* ENG	[-2.0 至 3.0 / **0.0** / 0.1 mm /档]
	仅用于单通同时双面机型。调整扫描进纸辊拱起量。当设定值大于调整范围时，调整至调整范围内的最大值。完成无限调整时，保存最新设定值。		
014	后端删除（单通）：正面	* ENG	[-5.0 至 5.0 / **-1.5** / 0.1 mm /档]
	仅用于单通同时双面机型。调整寄存器前侧后端。 • 值增大：添加图像后端。 • 值减小：清除图像后端。 当设定值大于调整范围时，调整至调整范围内的最大值。完成无限调整时，保存最新设定值。考虑到原稿黑边，将初始值设为-1.5mm ，而不是 0mm。		
015	后端删除（单通）：反面	* ENG	[-5.0 至 5.0 / **-1.5** / 0.1 mm /档]
	仅用于单通同时双面机型。调整寄存器后侧尾端。 • 值增大：添加图像后端。 • 值减小：清除图像后端。 当设定值大于调整范围时，调整至调整范围内的最大值。完成无限调整时，保存最新设定值。考虑到原稿黑边，将初始值设为-1.5mm ，而不是 0mm。		

6007	**[ADF 输入检查]**
	请参见 p.757

6008	**[ADF 输出检查]**
	请参见 p.786

6009	**[ADF 自由运行]**

001	空转单面动作	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	当设置原稿至 ADF 时，进行单面空转。		
002	空转双面动作	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	当设定原稿至 ADF 时，进行双面空转。		
003	空转印记动作	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	当设置原稿至 ADF 时，进行单面空转（带有完成印记）。		
004	自由运行单面动作（低速）	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	ADF 行速较低时，现有纸张进行单面空转。		
005	自由运行单面动作（高速）	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	ADF 行速较低时，现有纸张进行单面空转。		
006	自由运行双面动作（低速）	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	ADF 行速较高时，现有纸张进行双面空转。		
007	空转双面动作（高速）	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	ADF 行速较高时，现有纸张进行双面空转。		

6010	**[印记位置调整]**		
	调整完成的印记位置。 • 值增大：朝原稿后端移动印记位置。 • 值减小：朝原稿前端移动印记位置。		
001	-	* ENG	[-5.0 至 5.0 / **0.0** / 0.1 mm /档]

6011	**[单通 ADF 输入检查]**
	请参见 p.757

6012	**[单通 ADF 输出检查]**
	请参见 p.786

6016	[原稿尺寸检测设置]		
	设置判定两个原稿尺寸的转换尺寸，这两个原稿尺寸不能通过 ADF 来判定。每位的尺寸随区域不同而不同。在默认尺寸前，设置相应位数至“0”。设置为“1”，以判定切换尺寸。		
001	-	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]

6017	[DF 放大调整]		
	微调刻度误差。更改与刻度率设定值相应的行速。		
001	-	* ENG	[-5.0 至 5.0 / **0.0** / 0.1 %/档]

6020	[歪斜修正移动设置]		
	通过默认设置，原稿至 ADF 扫描进纸辊的拱起量（歪斜修正 2）仅适用于小尺寸纸张(B6, A5, HLT)。通过设定值“1”，该拱起量适用于所有尺寸的纸张。		
001	-	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]

6100	[副扫描打孔位置调整：2K/3K 最终加工器]		
	• 调整打孔的进位方向（副扫描方向）位置。调整值至-：送入时，孔位置移动至纸张后端。 • 调整值至+：送入时，孔位置移动至纸张前端。		
001	日本/欧洲：2 孔	ENG	[-7.5 至 7.5 / **0.0** / 0.5mm/档]
002	北美：3 孔	ENG	
003	欧洲：4 孔	ENG	
004	北欧：4 孔	ENG	
005	北美：2 孔	ENG	

6101	[主扫描打孔位置调整：2K/3K 最终加工器]
	调整打孔的宽度方向（主扫描方向）位置。 • 调整值至-: 孔位置朝向机器前侧移动。 • 调整值至+: 孔位置朝向机器后侧移动。

001	日本/欧洲：2 孔	ENG	[-2.0 至 2.0 / **0.0** / 0.4mm/档]
002	北美：3 孔	ENG	
003	欧洲：4 孔	ENG	
004	北欧：4 孔	ENG	
005	北美：2 孔	ENG	

6102	**[歪斜修正拱起量调整：2K/3K 最终加工器]**		
	在指定纸张上打孔时，调整歪斜修正弯曲量。 • 调整值至-：拱起量减少 • 调整值至 +: 拱起量增加。		
001	A3 直送	ENG	[-5.0 至 5.0 / **0.0** / 0.2mm/档]
002	B4 直送	ENG	
003	A4 直送	ENG	
004	A4 横送	ENG	
005	B5 直送	ENG	
006	B5 横送	ENG	[-5.0 至 5.0 / **0.0** / 0.2mm/档]
007	A5 横送	ENG	
008	DLT 直送	ENG	
009	LG 直送	ENG	
010	LT 直送	ENG	
011	LT 横送	ENG	[-5.0 至 5.0 / **0.0** / 0.2mm/档]
012	HLT 横送	ENG	
013	12"x18"	ENG	
014	8K 直送	ENG	
015	16K 直送	ENG	
016	16K 横送	ENG	

017	其它	ENG	[-5.0 至 5.0 / **0.0** / 0.2mm/档]
	打孔时调整歪斜修正弯曲量，指定纸张除外。 • 调整值至-：拱起量减少 • 调整值至 +: 拱起量增加。		

6103	**[歪斜修正控制 SW:2K/3K 最终加工器]**		
	在指定纸张上打孔时，切换控制（仍拱起 0：启用/1：禁用）歪斜修正的方法。		
001	A3 直送	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0: 使用拱起量调整 1: 不使用拱起量调整
002	B4 直送	ENG	
003	A4 直送	ENG	
004	A4 横送	ENG	
005	B5 直送	ENG	
006	B5 横送	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0: 使用拱起量调整 1: 不使用拱起量调整
007	A5 横送	ENG	
008	DLT 直送	ENG	
009	LG 直送	ENG	
010	LT 直送	ENG	
011	LT 横送	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0: 使用拱起量调整 1: 不使用拱起量调整
012	HLT 横送	ENG	
013	12"x18"	ENG	
014	8K 直送	ENG	
015	16K 直送	ENG	
016	16K 横送	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0: 使用拱起量调整 1: 不使用拱起量调整
017	其它	ENG	
	打孔时切换控制（仍拱起 0：启用/1：禁用）歪斜修正的方法，指定纸张除外。		

6104	**[移动接纸盘齐纸机位置调整:2K/3K 最终加工器]**		
	穿过指定纸张进行送纸时，调整设定单元齐纸机的移动方向（主扫描方向）位置。 • 调整值至 -: 朝向设定齐纸机宽度移动，比基准值要严格。 • 调整值至 +: 朝向设定齐纸机宽度移动，比基准值要宽松。 *不使用：当前，VOLGA-B 的系统配置内不具备设定齐纸机。		
001	A3 直送	ENG	[-1.5 至 1.5 / **0.0** / 0.5mm/档]
002	B4 直送	ENG	
003	A4 直送	ENG	
004	A4 横送	ENG	
005	B5 横送	ENG	
006	A5 横送	ENG	[-1.5 至 1.5 / **0.0** / 0.5mm/档]
007	DLT 直送	ENG	
008	LG 直送	ENG	
009	LT 直送	ENG	
010	LT 横送	ENG	
011	HLT 横送	ENG	[-1.5 至 1.5 / **0.0** / 0.5mm/档]
012	8K 直送	ENG	
013	16K 横送	ENG	
014	其它	ENG	[-1.5 至 1.5 / **0.0** / 0.5mm/档]
	穿过除指定纸张外的纸张进行送纸时，调整设定单元齐纸机的移动方向（主扫描方向）的位置。 • 调整值至 -: 朝向设定齐纸机宽度移动，比基准值要严格。 • 调整值至 +: 朝向设定齐纸机宽度移动，比基准值要宽松。 *不使用：当前，VOLGA-B 的系统配置内不具备设定齐纸机。		

6105	**[移动接纸盘齐纸机缩回角度调整:2K/3K 最终加工器]**		
	穿过指定纸张时，调整设定齐纸机收回角度。 • 调整值至+：向上 • 调整值至-：向下 *不使用：当前，VOLGA-B 的系统配置内不具备设定齐纸机。		
001	A3 直送	ENG	[-10 至 10 / **0** / 5 度/档]
002	B4 直送	ENG	
003	A4 直送	ENG	
004	DLT 直送	ENG	
005	LG 直送	ENG	
006	LT 直送	ENG	
007	8K 直送	ENG	
008	其它	ENG	[-10 至 10 / **0** / 5 度/档]
	穿过除指定纸张外的纸张时，调整设定齐纸机收回角度。 • 调整值至+：向上 • 调整值至-：向下 *不使用：当前，VOLGA-B 的系统配置内不具备设定齐纸机。		

6106	**[使用齐纸机：2K/3K 最终加工器]**		
	穿过指定纸张时，判定是否使用设定齐纸机。选择 1 时，不用设定齐纸机。 *不使用：当前，VOLGA-B 的系统配置内不具备设定齐纸机。		
001	A3 直送	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0: 齐纸机开启 1: 齐纸机关闭
002	B4 直送	ENG	
003	A4 直送	ENG	
004	A4 横送	ENG	

005	B5 横送	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0: 齐纸机开启 1: 齐纸机关闭
006	A5 横送	ENG	
007	DLT 直送	ENG	
008	LG 直送	ENG	
009	LT 直送	ENG	
010	LT 横送	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0: 齐纸机开启 1: 齐纸机关闭
011	HLT 横送	ENG	
012	8K 直送	ENG	
013	16K 横送	ENG	
014	其它	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0: 齐纸机开启 1: 齐纸机关闭
	穿过除指定纸张外的纸张时，判定是否使用设定齐纸机。选择“1”时不用设定齐纸机。*不使用：目前，VOLGA-B 的系统配置不具备设定齐纸机。		

6107	**[齐纸机位置调整(页角装订器):2K/3K 最终加工器]**		
	运行指定纸张对齐时，调整边线的宽度（主扫描方向）。 • 调整值至-: 朝向齐纸机宽度移动，比基准值要严格。 • 调整值至+: 朝向齐纸机宽度移动，比基准值要宽松。		
001	A3 直送	ENG	[-1.5 至 1.5 / **0.0** / 0.5mm/档]
002	B4 直送	ENG	
003	A4 直送	ENG	
004	A4 横送	ENG	

005	B5 直送	ENG	[-1.5 至 1.5 / **0.0** / 0.5mm/档]
006	B5 横送	ENG	
007	DLT 直送	ENG	
008	LG 直送	ENG	
009	LT 直送	ENG	
010	LT 横送	ENG	
011	8K 直送	ENG	[-1.5 至 1.5 / **0.0** / 0.5mm/档]
012	16K 直送	ENG	
013	16K 横送	ENG	
014	其它	ENG	[-1.5 至 1.5 / **0.0** / 0.5mm/档]
	运行除指定纸张外的纸张对齐时，调整边线齐纸机的宽度（主扫描方向）。 • 调整值至-: 朝向齐纸机宽度移动，比基准值要严格。 • 调整值至+: 朝向齐纸机宽度移动，比基准值要宽松。		

6108	**[齐纸机位置调整(小册子装订器):2K/3K 最终加工器]**
	运行指定纸张对齐时，调整骑马钉的宽度（主扫描方向）。 • 调整值至-: 朝向齐纸机宽度移动，比基准值要严格。 • 调整值至+: 朝向齐纸机宽度移动，比基准值要宽松。

001	A3 直送	ENG	[-1.5 至 1.5 / **0.0** / 0.5mm/档]
002	B4 直送	ENG	
003	A4 直送	ENG	
004	B5 直送	ENG	
005	DLT 直送	ENG	
006	LG 直送	ENG	
007	LT 直送	ENG	
008	12"x18"	ENG	
009	8K 直送	ENG	
010	其它	ENG	

6109	**[页角装订器齐纸机时间调整:2K/3K 最终加工器]**		
	运行指定纸张对齐（仅上一张）时，调整边线齐纸机栏板的齐纸量。		
001	A3 直送	* ENG	[0 至 2 / **0** / 1 次/档]
002	B4 直送	* ENG	
003	A4 直送	* ENG	
004	A4 横送	* ENG	
005	B5 直送	* ENG	[0 至 2 / **0** / 1 次/档]
006	B5 横送	* ENG	
007	DLT 直送	* ENG	
008	LG 直送	* ENG	
009	LT 直送	* ENG	
010	LT 横送	* ENG	
011	8K 直送	* ENG	[0 至 2 / **0** / 1 次/档]
012	16K 直送	* ENG	
013	16K 横送	* ENG	

014	其它	* ENG	[0 至 2 / **0** / 1 次/档]
	运行指定纸张对齐（仅上一张）时，调整边线齐纸机栏板的齐纸量。		

6110	**[小册子装订器齐纸机时间调整:2K/3K 最终加工器]**		
	运行指定纸张对齐（仅上一张）时，调整骑马钉齐纸机栏板的齐纸量。		
001	A3 直送	ENG	[0 至 2 / **0** / 1 次/档]
002	B4 直送	ENG	
003	A4 直送	ENG	
004	B5 直送	ENG	
005	DLT 直送	ENG	[0 至 2 / **0** / 1 次/档]
006	LG 直送	ENG	
007	LT 直送	ENG	
008	12"x18"	ENG	
009	8K 直送	ENG	
010	其它	ENG	[0 至 2 / **0** / 1 次/档]
	运行除指定纸张外的纸张对齐时（仅上一张），调整骑马钉齐纸机栏板的齐纸量。		

6111	**[装订位置调整: 2K/3K 最终加工器]**		
	调整指定纸张的 2K / 3K / 最终加工器的装订位置（主扫描方向）。 调整值至-：装订位置移向机器前侧。 调整值至+：装订位置移向机器后侧。		
001	A3 直送	ENG	[-3.5 至 3.5 / **0.0** / 0.5mm/档]
002	B4 直送	ENG	
003	A4 直送	ENG	
004	A4 横送	ENG	

005	B5 直送	ENG	[-3.5 至 3.5 / **0.0** / 0.5mm/档]
006	B5 横送	ENG	
007	DLT 直送	ENG	
008	LG 直送	ENG	
009	LT 直送	ENG	
010	LT 横送	ENG	
011	8K 直送	ENG	[-3.5 至 3.5 / **0.0** / 0.5mm/档]
012	16K 直送	ENG	
013	16K 横送	ENG	
014	其它	ENG	[-3.5 至 3.5 / **0.0** / 0.5mm/档]
	调整除指定纸张外的纸张近侧/远侧平行装订/远侧倾斜装订的装订位置（主扫描方向）。 • 调整值至-：装订位置移向机器前侧。 • 调整值至+：装订位置移向机器后侧。		

6112	**[小册子装订器位置调整:2K/3K 最终加工器]**		
	调整指定纸张的骑马钉装订位置（副扫描方向）。 • 调整值至-：送入时，装订位置移向纸张后端。 • 调整值至+：送入时，装订位置移向纸张前端。		
001	A3 直送	ENG	[-3.0 至 3.0 / **0.0** / 0.2mm/档]
002	B4 直送	ENG	[-3.0 至 3.0 / **0.0** / 0.2mm/档]
003	A4 直送	ENG	[-3.0 至 3.0 / **0.0** / 0.2mm/档]
004	B5 直送	ENG	[-3.0 至 3.0 / **0.0** / 0.2mm/档]
005	DLT 直送	ENG	[-3.0 至 3.0 / **0.0** / 0.2mm/档]
006	LG 直送	ENG	[-3.0 至 3.0 / **0.0** / 0.2mm/档]
007	LT 直送	ENG	[-3.0 至 3.0 / **0.0** / 0.2mm/档]
008	12"x18"	ENG	[-1.8 至 1.8 / **0.0** / 0.2mm/档]

009	8K 直送	ENG	[-3.0 至 3.0 / **0.0** / 0.2mm/档]
010	其它	ENG	[-1.8 至 1.8 / **0.0** / 0.2mm/档]
	调整除指定纸张外的骑马钉装订位置（副扫描方向）。 • 调整值至-：送入时，装订位置移向纸张后端。 • 调整值至+：送入时，装订位置移向纸张前端。		

6113	**[小册子折叠器位置调整:2K/3K 最终加工器]**		
	调整指定纸张的骑马钉折叠位置（副扫描方向）。 • 调整值至-：送入时，折叠位置移向纸张后端。 • 调整值至+：送入时，折叠位置移向纸张前端。		
001	A3 直送	ENG	[-3.0 至 3.0 / **0.0** / 0.2mm/档]
002	B4 直送	ENG	[-3.0 至 3.0 / **0.0** / 0.2mm/档]
003	A4 直送	ENG	[-3.0 至 3.0 / **0.0** / 0.2mm/档]
004	B5 直送	ENG	[-3.0 至 3.0 / **0.0** / 0.2mm/档]
005	DLT 直送	ENG	[-3.0 至 3.0 / **0.0** / 0.2mm/档]
006	LG 直送	ENG	[-3.0 至 3.0 / **0.0** / 0.2mm/档]
007	LT 直送	ENG	[-3.0 至 3.0 / **0.0** / 0.2mm/档]
008	12"x18"	ENG	[-3.0 至 3.0 / **0.0** / 0.2mm/档]
009	8K 直送	ENG	[-3.0 至 3.0 / **0.0** / 0.2mm/档]
010	其它	ENG	[-3.0 至 3.0 / **0.0** / 0.2mm/档]
	调整除指定纸张外的纸张的骑马钉折叠位置（副扫描方向）。 • 调整值至-：送入时，折叠位置移向纸张后端。 • 调整值至+：送入时，折叠位置移向纸张前端。		

6114	**[折叠速度调整: 2K/3K 最终加工器]**
	调整特殊纸骑马钉的折叠速度（额外折叠时间）。 调整值: 0 (标准) 调整值: 1 (中速: 标准+2.6[秒]) 调整值: 2 (低速: 标准+5.2[秒])

001	A3 直送	ENG	[0 至 2/0/1/档]
002	B4 直送	ENG	[0 至 2/0/1/档]
003	A4 直送	ENG	[0 至 2/0/1/档]
004	B5 直送	ENG	[0 至 2/0/1/档]
005	DLT 直送	ENG	[0 至 2/0/1/档]
006	LG 直送	ENG	[0 至 2/0/1/档]
007	LT 直送	ENG	[0 至 2/0/1/档]
008	12"x18"	ENG	[0 至 2/0/1/档]
009	8K 直送	ENG	[0 至 2/0/1/档]
010	其它	ENG	[0 至 2/0/1/档]
	调整除指定纸张外的纸张的骑马钉折叠速度（额外折叠时间)。 调整值: 0 (标准) 调整值: 1 (中速: 标准+2.6[秒]) 调整值: 2 (低速: 标准+5.2[秒])		

6115	**[最终加工器自由运行: 2K/3K 最终加工器]**		
001	空转 1	ENG	[0 或 1/ 0 /1/档]
	执行移动模式无纸张空转。		
002	空转 2	ENG	[0 或 1/ 0 /1/档]
	执行边线装订模式无纸张自由运行。		
003	空转 3	ENG	[0 或 1/ 0 /1/档]
	执行骑马钉装订模式无纸张自由运行。		
004	空转 4	ENG	[0 或 1/ 0 /1/档]
	不使用 VOLGA-B。		

6116	**[页角装订器最大预堆叠纸张调整：2K/3K 最终加工器]**		
	沿边线装订指定纸张时，调整最大预堆叠纸张数量。 调整值：0；1 张预堆叠（标准） 调整值：-1；无预堆叠		
001	A3 直送	ENG	[-1 至 0 / **0** / 1 张/档]
002	B4 直送	ENG	
003	A4 直送	ENG	
004	A4 横送	ENG	
005	B5 直送	ENG	[-1 至 0 / **0** / 1 张/档]
006	B5 横送	ENG	
007	DLT 直送	ENG	
008	LG 直送	ENG	
009	LT 直送	ENG	
010	LT 横送	ENG	
011	8K 直送	ENG	[-1 至 0 / **0** / 1 张/档]
012	16K 直送	ENG	
013	16K 横送	ENG	
014	其它	ENG	[-1 至 0 / **0** / 1 张/档]
	除指定纸张外，进行沿边线装订时，调整最大预堆叠纸张量。 调整值：0；1 张预堆叠（标准） 调整值：-1；无堆叠		

6117	**[书本装订器最大预堆叠纸张调整：2K/3K 最终加工器]**
	进行骑马钉装订指定纸张时，调整最大预堆叠纸张量。 调整值：0；3 张预堆叠（标准） 调整值：-1；2 张预堆叠 调整值：-2；1 张预堆叠 调整值：-3 至-7；无预堆叠

001	A3 直送	ENG	[-7 至 0 / **0** / 1 张/档]
002	B4 直送	ENG	
003	A4 直送	ENG	
004	B5 直送	ENG	
005	DLT 直送	ENG	[-7 至 0 / **0** / 1 张/档]
006	LG 直送	ENG	
007	LT 直送	ENG	
008	12"x18"	ENG	
009	8K 直送	ENG	
010	其它	ENG	[-7 至 0 / **0** / 1 张/档]
	除指定纸张外的骑马钉装订，调整最大预堆叠纸张量。 调整值：0；3 张预堆叠（标准） 调整值：-1；2 张预堆叠 调整值：-2；1 张预堆叠。 调整值：-3 至-7；无预堆叠		

6118	**[页角装订器预堆叠偏移调整：2K/3K 最终加工器]**		
	边线装订纸张时，调整预堆叠偏移量（第一第二张纸的副扫描方向裁切量）。默认偏移为 20mm，调整值至+时，偏移量扩大；调整值至-时，偏移量减少。		
001	A3 直送	ENG	[-16 至 16 / **0** / 2mm/档]
002	B4 直送	ENG	
003	A4 直送	ENG	
004	A4 横送	ENG	

005	B5 直送	ENG	[-16 至 16 / 0 / 2mm/档]
006	B5 横送	ENG	
007	DLT 直送	ENG	
008	LG 直送	ENG	
009	LT 直送	ENG	
010	LT 横送	ENG	
011	8K 直送	ENG	[-16 至 16 / 0 / 2mm/档]
012	16K 直送	ENG	
013	16K 横送	ENG	
014	其它	ENG	[-16 至 16 / 0 / 2mm/档]
	当对指定纸张进行边线装订时，调整预堆叠偏移量（第一第二张扫描方向裁切量）。默认偏移为 20mm，调整值至+时，偏移量扩大；调整值至-时，偏移量减少。		

6119	**[小册子装订器预堆叠偏移调整：2K/3K 最终加工器]**		
	对指定纸张进行骑马钉装订时，调整预堆叠偏移量（第一第二，第二第三张的副扫描方向裁切量）。默认为无偏移，当调整值至+时，偏移量扩大；当调整值为-时，偏移量减少。		
001	A3 直送	ENG	[-30 至 30 / 0 / 2mm/档]
002	B4 直送	ENG	
003	A4 直送	ENG	
004	B5 直送	ENG	
005	DLT 直送	ENG	[-30 至 30 / 0 / 2mm/档]
006	LG 直送	ENG	
007	LT 直送	ENG	
008	12"x18"	ENG	
009	8K 直送	ENG	

010	其它	ENG	[-30 至 30 / 0 / 2mm/档]
	对除指定纸张外的纸张进行骑马钉装订时，调整预堆叠偏移量（第一第二，第二第三张的副扫描方向裁切量）。默认为无偏移，当调整值至+时，偏移量扩大；当调整值为-时，偏移量减少。		

6120	**[页角装订器位置过度送纸量调整：2K/3K 最终加工器]**		
	对指定纸张进行边线装订，调整定位辊的过度送纸量（副扫描方向）。		
001	A3 直送	ENG	[0 至 30 / 0 / 10mm/档]
002	B4 直送	ENG	
003	A4 直送	ENG	
004	A4 横送	ENG	
005	B5 直送	ENG	[0 至 30 / 0 / 10mm/档]
006	B5 横送	ENG	
007	DLT 直送	ENG	
008	LG 直送	ENG	
009	LT 直送	ENG	
010	LT 横送	ENG	
011	8K 直送	ENG	[0 至 30 / 0 / 10mm/档]
012	16K 直送	ENG	
013	16K 横送	ENG	
014	其它	ENG	
	对除指定纸张外的纸张进行边线装订时，调整定位辊的过度送纸量（副扫描方向）。		

6122	**[书本折叠器对齐电磁铁移动量调整：2K/3K 最终加工器]**
	对指定纸张进行骑马钉装订时，调整骑马钉对齐爪的移动量。 • 调整值至+：向上 • 调整值至-：向下

001	A3 直送	ENG	[-5 至 5 / 0 / 1mm/档]
002	B4 直送	ENG	
003	A4 直送	ENG	
004	B5 直送	ENG	
005	DLT 直送	ENG	[-5 至 5 / 0 / 1mm/档]
006	LG 直送	ENG	
007	LT 直送	ENG	
008	12"x18"	ENG	
009	8K 直送	ENG	
010	其它	ENG	
010	对除指定纸张外的纸张进行骑马钉装订时，调整骑马钉对齐爪的移动量。 • 调整值至+：向上 • 调整值至-：向下		

6123	**[输入检查：2K/3K 最终加工器]**
	请参见 p.757

6124	**[输出检查：2K/3K 最终加工器]**
	请参见 p.786

6130	**[副扫描打孔位置调整: 前端最终加工器]**
	调整打孔的进位方向（副扫描方向）位置。 • 调整值至-：送入时，孔位置移动至纸张后端。 • 调整值至+：送入时，孔位置移动至纸张前端。

001	国内 2 孔（欧洲 2 孔）	* ENG	[-7.5 至 7.5 / **0.0** / 0.5mm/档]
002	北美 3 孔	* ENG	
003	欧洲 4 孔	* ENG	
004	北欧 4 孔	* ENG	
005	北美 2 孔	* ENG	

6131	**[主扫描打孔位置调整: 前端最终加工器]**		
	调整打孔的宽度方向（主扫描方向）位置。 • 调整值至-: 孔位置朝向机器前侧移动。 • 调整值至+: 孔位置朝向机器后侧移动。		
001	国内 2 孔（欧洲 2 孔）	* ENG	[-2.0 至 2.0 / **0.0** / 0.4mm/档]
002	北美 3 孔	* ENG	
003	欧洲 4 孔	* ENG	
004	北欧 4 孔	* ENG	
005	北美 2 孔	* ENG	

6132	**[齐纸机栏板的微调: 前端最终加工器]**		
	运行指定纸张对齐时，调整边线齐纸机的宽度（主扫描方向）。 • 调整值至-: 朝向齐纸机宽度移动，比基准值要严格。 • 调整值至+: 朝向齐纸机宽度移动，比基准值要宽松。		
001	A3T	* ENG	[-1.5 至 1.5 / **0.0** / 0.5mm/档]
002	B4T	* ENG	[-3.0 至 3.0 / **0.0** / 0.5mm/档]
003	A4T	* ENG	[-3.0 至 3.0 / **0.0** / 0.5mm/档]
004	A4Y	* ENG	[-1.5 至 1.5 / **0.0** / 0.5mm/档]
005	B5T	* ENG	[-3.0 至 3.0 / **0.0** / 0.5mm/档]
006	B5Y	* ENG	[-3.0 至 3.0 / **0.0** / 0.5mm/档]
007	DLT-T	* ENG	[-3.0 至 3.0 / **0.0** / 0.5mm/档]

008	LG-T	* ENG	[-3.0 至 3.0 / **0.0** / 0.5mm/档]
009	LT-T	* ENG	[-3.0 至 3.0 / **0.0** / 0.5mm/档]
010	LT-Y	* ENG	[-3.0 至 3.0 / **0.0** / 0.5mm/档]
011	8K-T	* ENG	[-3.0 至 3.0 / **0.0** / 0.5mm/档]
012	16K-T	* ENG	[-3.0 至 3.0 / **0.0** / 0.5mm/档]
013	16K-Y	ENG	[-3.0 至 3.0 / **0.0** / 0.5mm/档]
014	其它	ENG	[-3.0 至 3.0 / **0.0** / 0.5mm/档]

6133	**[装订针位置调整: 前端最终加工器]**		
	调整指定纸张近侧/远侧平行装订的装订针位置（主扫描方向）。 • 调整值至-：装订位置移向机器前侧。 • 调整值至+：装订位置移向机器后侧。		
001	最终加工器 1	* ENG	[-2.0 至 2.0 / **0.0** / 0.5mm/档]

6134	**[最终加工器的空转: 前端最终加工器]**		
001	自由运行 1	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	执行移动模式无纸张空转。		
002	自由运行 2	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	执行装订模式无纸张空转。		
003	自由运行 3	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	纸盘包装位置移动空转。		
004	自由运行 4	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	不用于 RUBICON-B。		

6135	**[输入检查: 前端最终加工器]**
	请参见 p.757

6136	**[输出检查: 前端最终加工器]**		
	请参见 p.786		

6140	**[装订针位置调整: 1K 最终加工器]**		
	调整近侧/远侧后端平行装订的装订针位置（主扫描方向）。 • 调整值至-：装订位置移向机器前侧。 • 调整值至+：装订位置移向机器后侧。		
001	-	ENG	[-3.5 至 3.5 / **0.0** / 0.5mm/档]

6141	**[小册子装订器位置调整:1K 最终加工器]**		
	调整指定纸张的骑马钉装订位置（副扫描方向）。 • 调整值至-：送入时，装订位置移向纸张后端。 • 调整值至+：送入时，折叠位置移向纸张前端。		
001	A3 直送	ENG	[-3.0 至 3.0 / **0.0** / 0.2mm/档]
002	B4 直送	ENG	[-3.0 至 3.0 / **0.0** / 0.2mm/档]
003	A4 直送	ENG	[-3.0 至 3.0 / **0.0** / 0.2mm/档]
004	B5 直送	ENG	[-3.0 至 3.0 / **0.0** / 0.2mm/档]
005	DLT 直送	ENG	[-3.0 至 3.0 / **0.0** / 0.2mm/档]
006	LG 直送	ENG	[-3.0 至 3.0 / **0.0** / 0.2mm/档]
007	LT 直送	ENG	[-3.0 至 3.0 / **0.0** / 0.2mm/档]
008	12"x18"	ENG	[-3.0 至 3.0 / **0.0** / 0.2mm/档]

6142	**[副扫描打孔位置调整:1K 最终加工器]**
	调整打孔的进位方向（副扫描方向）位置。 • 调整值至-：送入时，孔位置移动至纸张后端。 • 调整值至+：送入时，孔位置移动至纸张前端。

001	日本/欧洲：2 孔	ENG	[-7.5 至 7.5 / **0.0** / 0.5mm/档]
002	北美：3 孔	ENG	
003	欧洲：4 孔	ENG	
004	北欧：4 孔	ENG	
005	北美：2 孔	ENG	

6143	**[齐纸机位置调整:1K 最终加工器]**		
	运行指定纸张对齐时，调整齐纸机的宽度（主扫描方向）。 • 调整值至-: 朝向齐纸机宽度移动，比基准值要严格。 • 调整值至+: 朝向齐纸机宽度移动，比基准值要宽松。		
001	A3 直送	ENG	[-1.5 至 1.5 / **0.0** / 0.5mm/档]
002	B4 直送	ENG	
003	A4 直送	ENG	
004	A4 横送	ENG	
005	B5 直送	ENG	[-1.5 至 1.5 / **0.0** / 0.5mm/档]
006	B5 横送	ENG	
007	DLT 直送	ENG	
008	LG 直送	ENG	
009	LT 直送	ENG	
010	LT 横送	ENG	
011	12"x18"	ENG	
012	8K 直送	ENG	[-1.5 至 1.5 / **0.0** / 0.5mm/档]
013	16K 直送	ENG	
014	16K 横送	ENG	

015	其它	ENG	[-1.5 至 1.5 / **0.0** / 0.5mm/档]
	运行除指定纸张以后的纸张对齐时，调整齐纸机的宽度（主扫描方向）。 • 调整值至-: 朝向齐纸机宽度移动，比基准值要严格。 • 调整值至+: 朝向齐纸机宽度移动，比基准值要宽松。		

6144	**[主扫描打孔位置调整:1K 最终加工器]**		
	调整打孔的宽度方向（主扫描方向）位置。 • 调整值至-: 孔位置朝向机器前侧移动。 • 调整值至+: 孔位置朝向机器后侧移动。		
001	日本/欧洲：2 孔	ENG	[-2.0 至 2.0 / **0.0** / 0.4mm/档]
002	北美：3 孔	ENG	
003	欧洲：4 孔	ENG	
004	北欧：4 孔	ENG	
005	北美：2 孔	ENG	

6145	**[歪斜修正拱起量调整:1K FIN]**		
	在指定纸张上打孔时，调整歪斜修正弯曲量。 • 调整值至-：拱起量减少 • 调整值至 +: 拱起量增加。		
001	A3 直送	ENG	[-5.0 至 5.0 / **0.0** / 0.2mm/档]
002	B4 直送	ENG	
003	A4 直送	ENG	
004	A4 横送	ENG	
005	B5 直送	ENG	

006	B5 横送	ENG	[-5.0 至 5.0 / **0.0** / 0.2mm/档]
007	A5 横送	ENG	
008	DLT 直送	ENG	
009	LG 直送	ENG	
010	LT 直送	ENG	
011	LT 横送	ENG	[-5.0 至 5.0 / **0.0** / 0.2mm/档]
012	HLT 横送	ENG	
013	12"x18"	ENG	
014	8K 直送	ENG	
015	16K 直送	ENG	
016	16K 横送	ENG	
017	其它	ENG	[-5.0 至 5.0 / **0.0** / 0.2mm/档]
	打孔时调整歪斜修正弯曲量，指定纸张除外。 • 调整值至-：拱起量减少 • 调整值至+：拱起量增加。		

6146	**[歪斜修正控制 SW:1K 最终加工器]**		
	在指定纸张上打孔时，切换控制（仍拱起 0：启用/1：禁用）歪斜修正的方法。		
001	A3 直送	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：启用 1：禁用
002	B4 直送	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：启用 1：禁用
003	A4 直送	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：启用 1：禁用

004	A4 横送	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：启用 1：禁用
005	B5 直送	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：启用 1：禁用
006	B5 横送	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：启用 1：禁用
007	A5 横送	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：启用 1：禁用
008	DLT 直送	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：启用 1：禁用
009	LG 直送	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：启用 1：禁用
010	LT 直送	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：启用 1：禁用
011	LT 横送	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：启用 1：禁用
012	HLT 横送	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：启用 1：禁用
013	12"x18"	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：启用 1：禁用

014	8K 直送	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：启用 1：禁用
015	16K 直送	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：启用 1：禁用
016	16K 横送	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：启用 1：禁用
017	其它	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：启用 1：禁用
	打孔时切换控制（仍拱起 0：启用/1：禁用）歪斜修正的方法，指定纸张除外。		

6147	**[小册子折叠器位置调整:1K 最终加工器]**		
	调整指定纸张的骑马钉折叠位置（副扫描方向）。 • 调整值至-：送入时，折叠位置移向纸张后端。 • 调整值至+：送入时，折叠位置移向纸张前端。		
001	A3 直送	ENG	[-3.0 至 3.0 / **0.0** / 0.2mm/档]
002	B4 直送	ENG	[-3.0 至 3.0 / **0.0** / 0.2mm/档]
003	A4 直送	ENG	[-3.0 至 3.0 / **0.0** / 0.2mm/档]
004	B5 直送	ENG	[-3.0 至 3.0 / **0.0** / 0.2mm/档]
005	DLT 直送	ENG	[-3.0 至 3.0 / **0.0** / 0.2mm/档]
006	LG 直送	ENG	[-3.0 至 3.0 / **0.0** / 0.2mm/档]
007	LT 直送	ENG	[-3.0 至 3.0 / **0.0** / 0.2mm/档]
008	12"x18"	ENG	[-3.0 至 3.0 / **0.0** / 0.2mm/档]

6148	**[折叠时间调整: 1K 最终加工器]**
	骑马钉装订时，调整折叠的额外折叠时间（时间）。

001	-	ENG	[0 至 29 / **0** / 1 秒/档]

6149	**[上一张纸定位时间调整:1K 最终加工器]**		
	调整上一张纸设置的定位时间。		
001	-	* ENG	[0 至 1 / **0** / 1 次/档]

6150	**[定位启动限时调整:1K 最终加工器]**
	定位指定纸张时，调整定位辊操作启动时间。 • 调整值至-：启动时间提前。 • 调整值至+：启动时间延迟。

001	A3 直送	ENG	[-100 至 100 / 0 / 10 毫秒/档]
002	B4 直送	ENG	
003	A4 直送	ENG	
004	A4 横送	ENG	
005	B5 直送	ENG	
006	B5 横送	ENG	
007	DLT 直送	ENG	
008	LG 直送	ENG	
009	LT 直送	ENG	
010	LT 横送	ENG	
011	12"x18"	ENG	
012	8K 直送	ENG	
013	16K 直送	ENG	
014	16K 横送	ENG	
015	其它	ENG	
	定位除指定纸张外的纸张时，调整定位辊操作启动时间。 • 调整值至-：启动时间提前。 • 调整值至+：启动时间延迟。		

6151	**[定位时间调整(上次打印的第二次定位):1K 最终加工器]**		
	调整第二次定位设置的上一张纸。 • 调整值至-：缩短定位时间 • 调整值至+：延长定位时间 当 [上一纸张定位时间调整:1K 最终加工器]调整值设置为 1 时，完成上一张纸的定位。		
001	-	ENG	[-100 至 100 / 0 / 10 毫秒/档]

6152	**[定位时间调整(延长上一纸张第三次定位时间):1K 最终加工器]**		
	调整指定纸张定位时间，上一张纸第二次定位除外。 • 调整值至-：缩短定位时间 • 调整值至+：延长定位时间		
001	A3 直送	ENG	[-100 至 100 / **0** / 10 毫秒/档]
002	B4 直送	ENG	[-100 至 100 / **0** / 10 毫秒/档]
003	A4 直送	ENG	[-100 至 100 / **0** / 10 毫秒/档]
004	A4 横送	ENG	[-100 至 100 / **0** / 10 毫秒/档]
005	B5 直送	ENG	[-100 至 100 / **0** / 10 毫秒/档]
006	B5 横送	ENG	[-100 至 100 / **0** / 10 毫秒/档]
007	DLT 直送	ENG	[-100 至 100 / **0** / 10 毫秒/档]
008	LG 直送	ENG	[-100 至 100 / **0** / 10 毫秒/档]
009	LT 直送	ENG	[-100 至 100 / **0** / 10 毫秒/档]
010	LT 横送	ENG	[-100 至 100 / **0** / 10 毫秒/档]
011	12"x18"	ENG	[-100 至 100 / **0** / 10 毫秒/档]
012	8K 直送	ENG	[-100 至 100 / **0** / 10 毫秒/档]
013	16K 直送	ENG	[-100 至 100 / **0** / 10 毫秒/档]
014	16K 横送	ENG	[-100 至 100 / **0** / 10 毫秒/档]
015	其它	ENG	[-100 至 100 / **0** / 10 毫秒/档]
	调整除指定纸张外的其他纸张的定位时间，上一张纸第二次定位除外。 • 调整值至-：缩短定位时间 • 调整值至+：延长定位时间		

6154	**[纸张定位时间调整: 1K 最终加工器]**
	装有一定量的纸张时，调整定位时间。 • 调整值至-：缩短定位时间 • 调整值至+：延长定位时间

001	1 - 10 张	ENG	[-100 至 100 / **0** / 10 毫秒/档]
002	11 - 20 张	ENG	
003	21 - 30 张	ENG	
004	31 - 40 张	ENG	
005	41 - 50 张	ENG	

6160	**最终加工器空转: 1K 最终加工器]**		
001	空转 1	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	执行活动模式无纸张空转。		
002	空转 2	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	执行边线模式（近侧 1 点装订）无纸张空转。		
003	空转 3	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	执行骑马钉模式无纸张空转。 (仅通过带骑马钉单元的机型进行操作)		
004	空转 4	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	执行骑马钉模式无纸张空转。 (仅通过带骑马钉单元的机型进行操作)		

6161	**[最终加工器(1K 最终加工器) 输入检查]**
	请参见 p.757

6162	**[最终加工器(1K 最终加工器) 输出检查]**
	请参见 p.786

6170	**[桥接: 输入检查]**
	请参见 p.757

6171	**[桥接: 输出检查]**
	请参见 p.786

6172	**[移动接纸盘: 输入检查]**
	请参见 p.757

6173	**[移动接纸盘: 输出检查]**
	请参见 p.786

6174	**[1 斗: 输入检查]**
	请参见 p.757

6800	**[纸张转换(厚纸)]**		
	允许打孔，包括标签纸。		
001	-	CTL	[1 至 3/**3**/1/档] 1：1 页 2：2 页 3：3 页

6801	**[单通印记单元]**		
001	-	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0: 否 1: 是
	仅用于单通同时双面机型。设置安装/未安装完成的标记单元。		

6810	**[圆环装订纸张转换(厚纸)]**
	-

001	-	CTL	[1 至 3/**3**/1/档] 1：1 页 2：2 页 3：3 页

2

6830	**[额外装订针]**		
	可装订超过标准数量的纸张。此 SP 可设置附加张数（此设置 + 标准数量 = 最大张数）。 • 如果最大装订针数增加，且无法保证单元的机械担保，则不更换控制器软件时设置可生效。 • 然而，更改设置以增加超过送纸/出纸规格中最大数的装订针负载之前，需要保证机械性能。无质量保证情况下提高此设置会损坏机器。		
001	除小册子装订之外的装订针位置	*CTL	[0 至 50/**0**/1/档]
002	2 小册子装订	*CTL	[0 至 50/**0**/1/档]
	装订针可通过骑马钉的方式装订超过纸张基本数量的纸张。 最大量的骑马钉装订针将被识别为整个 SP 值及基本数量。		
003	最终加工器小册子最大纸张计数自定义设置	*CTL	[0 至 50/**0**/1/档]
	最终加工器可对超过基本折叠量的纸张进行中间折叠。 最大量的中间折叠将被识别为整个 SP 值及基本中间折叠量。		

6900	**[ADF 底板设置]**		
001	-	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0: 原稿设置的底板提升(默认) 1: 出纸信号的底板提升。
	仅用于单通同时双面机型。改变底板提升模式。		

主 SP 表-7

SP7-XXX（数据日志）

7401	[SC 总数] 存储总 SC 出现计数。 如果连续检测到相同的 SC 代码且总计数器未增加，则仅记录一次，删除其它 SC 代码日志。		
001	SC 计数器	*CTL	[0 至 65535 / - / 1/档]
002	SC 总计数器	*CTL	[0 至 65535 / - / 1/档]

7403	[SC 历史记录] 记录和显示检测到的 SC 代码。 屏幕上显示检测到的最近 10 个 SC 代码，也可在 SMC（记录）输出件上看到。 注 • 如果连续检测到相同的 SC 代码且总计数器未增加，则仅记录一次，删除其它 SC 代码日志。		
001	最新	*CTL	[- / - / -]
002	最近 1	*CTL	
003	最近 2	*CTL	
004	最近 3	*CTL	
005	最近 4	*CTL	
006	最近 5	*CTL	
007	最近 6	*CTL	
008	最近 7	*CTL	
009	最近 8	*CTL	
010	最近 9	*CTL	

7404	[SC990/SC991 历史记录]		
	记录和显示检测到的 SC990/SC991。 检测到的最近 10 个 SC。 注 • 如果连续检测到相同的 SC 代码且总计数器未增加，则仅记录一次，删除其它 SC 代码日志。		
001	最新	*CTL	[- / - / -]
002	最近 1	*CTL	
003	最近 2	*CTL	
004	最近 3	*CTL	
005	最近 4	*CTL	
006	最近 5	*CTL	
007	最近 6	*CTL	
008	最近 7	*CTL	
009	最近 8	*CTL	
010	最近 9	*CTL	

7502	[卡纸总数]		
	显示检测到的卡纸总数。		
001	卡纸计数器	*CTL	[00000 至 65535 / - / 1 张/档]
	如果在多个地方出现卡纸，将记录为一个 SC。		
002	总卡纸计数器	*CTL	[00000 至 65535 / - / 1 张/档]

7503	[底稿卡纸]		
	-		
001	-	*CTL	[00000 至 65535 / - / - /档]
002	总原稿计数器	*CTL	

7504	[卡纸位置] 显示每个事件地点的转印卡纸计数。		
001	电源开启时	*CTL	电源开启时未送入纸张。 [0000 至 9999 / - / 1/档]
003	纸盘 1：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
004	纸盘 2：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
005	纸盘 3：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
006	纸盘 4：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
007	LCT：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
008	手送：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
009	双面：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
010	定时 1：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
011	传送 1：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
012	传送 2：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
013	垂直传送 3：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
014	垂直传送 4：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
015	LCT 送纸传感器：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
016	LCT 出纸: 开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
017	对位：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
018	定影进纸：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
019	定影出纸：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
020	出纸：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
021	桥接纸盘出纸：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
022	桥接中继：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
024	翻转器：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
025	双面出纸传感器：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]

027	双面进纸传感器：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
051	传送 1：关闭	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
052	传送 2：关闭	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
053	垂直传送 3: 关闭	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
054	垂直传送 4: 关闭	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
057	对位传感器：关闭	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
058	LCT 送纸传感器：关闭	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
060	出纸：关闭	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
061	桥接：出纸：关闭	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
062	桥接：传送：关闭	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
064	翻转器：关闭	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
065	双面出纸: 关闭	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
067	双面进纸：关闭	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
099	双重送纸检测	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
100	进纸：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
101	进纸：关闭	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
102	传送：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
103	传送：关闭	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
104	出纸	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
105	前齐纸机电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
106	后齐纸机电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
107	移动辊电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
108	定位电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
109	出纸导板电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
110	装订器移动电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
111	纸盘提升电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]

112	装订电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
113	堆叠高度电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
114	打孔电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
115	打孔移动电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
116	横向对位移动电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
148	无出纸反应	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
149	双面翻转器：关闭	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
150	进纸传感器：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
151	进纸传感器：关闭	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
152	横送传感器：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
153	横送传感器：关闭	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
154	转向传送传感器：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
155	转向传送传感器：关闭	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
156	校验纸盘出纸	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
157	移动接纸盘出纸	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
158	小册子装订器出纸	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
159	进纸电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
160	水平传送电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
161	预堆叠传送电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
162	中继电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
163	出纸电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
164	纸堆板电机：后部	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
165	出纸导板电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
166	打孔电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
167	打孔移动电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
168	预堆叠：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]

169	预堆叠：关闭	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
170	齐纸机电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
171	定位轮旋转电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
172	出纸电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
173	页角装订器移动电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
174	页角装订器电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
175	小册子齐纸机电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
176	小册子齐纸机电磁铁电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
177	小册子标准栏板电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
178	小册子装订器电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
179	动态辊传送电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
180	折叠器传送电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
181	小册子装订器定位辊旋转电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
182	压力折叠电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
183	纸盘提升电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
184	移动电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
185	移动齐纸机电机：前	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
186	移动齐纸机电机：后	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
187	移动齐纸机缩回电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
188	堆栈辊振动电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
189	前端导板电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
190	作业数据错误	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
200	进纸：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
201	进纸：关闭	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
202	校验纸盘出纸：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]

203	校验纸盘出纸：关闭	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
204	ITB 传送：右侧：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
205	左侧中继：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
206	左侧中继：关闭	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
207	移动接纸盘出纸：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
208	移动接纸盘出纸：关闭	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
209	堆叠：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
210	后端固定块：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
211	后端固定块：关闭	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
212	小册子装订器出纸：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
213	小册子装订器出纸：关闭	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
220	进纸电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
221	校验电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
222	送纸/定位移动辊电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
223	移动电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
224	齐纸机电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
225	出纸导板电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
226	出纸电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
227	接纸盘电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
228	定位电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
229	装订器移动电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
230	装订器电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
231	打孔电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
232	纸堆传送电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
233	前端定位块电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
234	折叠器刮刀电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]

248	无出纸反应	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
249	主机设置不正确	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]

7505	**[原稿卡纸检测]**		
	-		
***	原稿卡纸检测	*CTL	[0000 至 9999 / - / -/档]

7506	**[按纸张尺寸计数卡纸]**		
	根据纸张尺寸显示卡纸数。		
005	A4 横送	*CTL	[0 至 9999 / **0** / 1 张/档]
006	A5 横送	*CTL	
014	B5 横送	*CTL	
038	LT 横送	*CTL	
044	HLT 横送	*CTL	
132	A3 直送	*CTL	
133	A4 直送	*CTL	
134	A5 直送	*CTL	
141	B4 直送	*CTL	
142	B5 直送	*CTL	
160	DLT 直送	*CTL	
164	LG 直送	*CTL	
166	LT 直送	*CTL	
172	HLT 直送	*CTL	
255	其它	*CTL	

7507	[绘图仪卡纸历史记录]		
	记录和显示检测到的最近 10 次传送卡纸。 （原因、尺寸、总计、日期）		
001	最新	*CTL	[-/ - / -]
002	最近 1	*CTL	
003	最近 2	*CTL	
004	最近 3	*CTL	
005	最近 4	*CTL	
006	最近 5	*CTL	
007	最近 6	*CTL	
008	最近 7	*CTL	
009	最近 8	*CTL	
010	最近 9	*CTL	

7508	[原稿卡纸历史记录]
	记录和显示检测到的最近 10 次传送卡纸。 （原因、尺寸、总计、日期）

001	最新	*CTL	[- / - / -]
002	最近 1	*CTL	
003	最近 2	*CTL	
004	最近 3	*CTL	
005	最近 4	*CTL	
006	最近 5	*CTL	
007	最近 6	*CTL	
008	最近 7	*CTL	
009	最近 8	*CTL	
010	最近 9	*CTL	

7514	**[按位置计数卡纸]** 每个事件地点转印卡纸的总计数		
	显示每个事件地点的转印卡纸出现计数。		
001	电源开启时	*CTL	电源开启时未送入纸张。 [0000 至 9999 / - / 1/档]
003	纸盘 1：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
004	纸盘 2：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
005	纸盘 3：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
006	纸盘 4：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
007	LCT：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
008	手送：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
009	双面：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
010	定时 1：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
011	传送 1：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
012	传送 2：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]

013	垂直传送 3：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
014	垂直传送 4：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
015	LCT 送纸传感器：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
016	LCT 出纸: 开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
017	对位：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
018	定影进纸：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
019	定影出纸：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
020	出纸：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
021	桥接纸盘出纸：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
022	桥接中继：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
024	翻转器：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
025	双面出纸传感器：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
027	双面进纸传感器：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
051	传送 1：关闭	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
052	传送 2：关闭	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
053	垂直传送 3: 关闭	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
054	垂直传送 4: 关闭	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
057	对位传感器：关闭	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
058	LCT 送纸传感器：关闭	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
060	出纸：关闭	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
061	桥接：出纸：关闭	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
062	桥接：传送：关闭	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
064	翻转器：关闭	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
065	双面出纸: 关闭	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
067	双面进纸：关闭	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
099	双重送纸检测	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]

100	进纸：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
101	进纸：关闭	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
102	传送：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
103	传送：关闭	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
104	出纸	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
105	前齐纸机电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
106	后齐纸机电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
107	移动辊电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
108	定位电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
109	出纸导板电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
110	装订器移动电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
111	纸盘提升电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
112	装订电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
113	堆叠高度电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
114	打孔电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
115	打孔移动电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
116	横向对位移动电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
148	无出纸反应	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
149	双面翻转器：关闭	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
150	进纸传感器：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
151	进纸传感器：关闭	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
152	横送传感器：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
153	横送传感器：关闭	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
154	转向传送传感器：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
155	转向传送传感器：关闭	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
156	校验纸盘出纸	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]

157	移动接纸盘出纸	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
158	小册子装订器出纸	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
159	进纸电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
160	水平传送电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
161	预堆叠传送电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
162	中继电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
163	出纸电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
164	纸堆板电机：后部	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
165	出纸导板电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
166	打孔电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
167	打孔移动电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
168	预堆叠：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
169	预堆叠：关闭	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
170	齐纸机电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
171	定位轮旋转电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
172	出纸电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
173	页角装订器移动电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
174	页角装订器电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
175	小册子齐纸机电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
176	小册子齐纸机电磁铁电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
177	小册子标准栏板电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
178	小册子装订器电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
179	动态辊传送电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
180	折叠器传送电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
181	小册子装订器定位辊旋转电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]

182	压力折叠电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
183	纸盘提升电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
184	移动电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
185	移动齐纸机电机：前	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
186	移动齐纸机电机：后	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
187	移动齐纸机缩回电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
188	堆栈辊振动电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
189	前端导板电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
190	作业数据错误	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
200	进纸：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
201	进纸：关闭	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
202	校验纸盘出纸：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
203	校验纸盘出纸：关闭	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
204	ITB 传送：右侧：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
205	左侧中继：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
206	左侧中继：关闭	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
207	移动接纸盘出纸：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
208	移动接纸盘出纸：关闭	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
209	堆叠：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
210	后端固定块：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
211	后端固定块：关闭	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
212	小册子装订器出纸：开启	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
213	小册子装订器出纸：关闭	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
220	进纸电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
221	校验电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
222	送纸/定位移动辊电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]

223	移动电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
224	齐纸机电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
225	出纸导板电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
226	出纸电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
227	接纸盘电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
228	定位电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
229	装订器移动电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
230	装订器电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
231	打孔电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
232	纸堆传送电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
233	前端定位块电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
234	折叠器刮刀电机	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
248	无出纸反应	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]
249	主机设置不正确	*CTL	[0000 至 9999 / - / 1/档]

7515	**[总原稿卡纸检测]**		
	-		
***	总原稿卡纸检测	*CTL	[0 至 9999 / - / -]

7516	**[卡纸尺寸计数]**		
	显示各纸张尺寸的转印卡纸出现计数。		
005	A4 横送	*CTL	[0 至 9999 / **0** / 1 张/档]
006	A5 横送	*CTL	
014	B5 横送	*CTL	
038	LT 横送	*CTL	
044	HLT 横送	*CTL	

132	A3 直送	*CTL	[0 至 9999 / **0** / 1 张/档]
133	A4 直送	*CTL	
134	A5 直送	*CTL	
141	B4 直送	*CTL	
142	B5 直送	*CTL	
160	DLT 直送	*CTL	[0 至 9999 / **0** / 1 张/档]
164	LG 直送	*CTL	
166	LT 直送	*CTL	
172	HLT 直送	*CTL	
255	其它	*CTL	

7621	[PM 计数器显示：页数]		
	-		
002	# PCU：K	ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 页/档]
003	# 显影单元：K	ENG	
004	显影剂：K	ENG	
025	# PCU：C	ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 页/档]
026	# 显影单元：C	ENG	
027	显影剂：C	ENG	
048	# PCU：M	ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 页/档]
049	# 显影单元：M	ENG	
050	显影剂：M	ENG	
071	# PCU：Y	ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 页/档]
072	#显影单元：Y	ENG	
073	显影剂：Y	ENG	

093	#ITB 单元	ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 页/档]
102	#ITB 清洁单元	ENG	
109	#PTR 单元	ENG	
115	#定影单元	ENG	
116	定影带	ENG	
118	压辊	ENG	
131	滤尘器：臭氧管道	ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 页/档]
132	滤尘器：风扇管道	ENG	
142	废色粉瓶	ENG	[0 至 999999999 / **0** / 1mg/档]
206	ADF 搓纸辊	ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 页/档]
207	ADF 供粉带	ENG	
208	ADF 反转辊	ENG	

7622	**[PM 计数器复位]**		
	-		
002	# PCU：K	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
003	# 显影单元：K	ENG	
004	显影剂：K	ENG	
011	润滑棒：K	ENG	
025	# PCU：C	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
026	# 显影单元：C	ENG	
027	显影剂：C	ENG	
048	# PCU：M	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
049	# 显影单元：M	ENG	
050	显影剂：M	ENG	

071	# PCU：Y	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
072	#显影单元：Y	ENG	
073	显影剂：Y	ENG	
093	#ITB 单元	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
102	#ITB 清洁单元	ENG	
109	#PTR 单元	ENG	
115	#定影单元	ENG	
116	定影带	ENG	
118	压辊	ENG	
131	滤尘器：臭氧管道	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
132	滤尘器：风扇管道	ENG	
142	废色粉瓶	ENG	
206	ADF 搓纸辊	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
207	ADF 供粉带	ENG	
208	ADF 反转辊	ENG	
220	色粉副贮斗：K	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
221	色粉副贮斗：C	ENG	
222	色粉副贮斗：M	ENG	
223	色粉副贮斗：Y	ENG	
245	PCU：全部颜色	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
246	显影单元：全部颜色	ENG	
247	显影剂：全部颜色	ENG	
249	色粉副贮斗：全部颜色	ENG	
250	SCS	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]

7623	[PM 值设定: 寿命页数]		
	-		
002	# PCU：K	ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 页/档]
003	# 显影单元：K	ENG	
004	显影剂：K	ENG	
025	# PCU：C	ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 页/档]
026	# 显影单元：C	ENG	
027	显影剂：C	ENG	
048	# PCU：M	ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 页/档]
049	# 显影单元：M	ENG	
050	显影剂：M	ENG	
071	# PCU：Y	ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 页/档]
072	#显影单元：Y	ENG	
073	显影剂：Y	ENG	
093	#ITB 单元	ENG	[0 至 99999999 / **600000** / 1 页/档]
102	#ITB 清洁单元	ENG	[0 至 99999999 / **300000** / 1 页/档]
109	#PTR 单元	ENG	[0 至 99999999 / **400000** / 1 页/档]
115	#定影单元	ENG	[0 至 99999999 / **400000** / 1 页/档]
116	定影带	ENG	
118	压辊	ENG	
131	滤尘器：臭氧管道	ENG	[0 至 99999999 / **300000** / 1 页/档]
132	滤尘器：风扇管道	ENG	
142	废色粉瓶	ENG	[0 至 999999999 / **1000000** / 1mg/档]

206	ADF 搓纸辊	ENG	[0 至 99999999 / **120000** / 1 页/档]
207	ADF 供粉带	ENG	
208	ADF 反转辊	ENG	

7624	**[部件更换操作开启/关闭]**		
	-		
001	#PCDU：K	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
003	#显影单元：K	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
004	显影剂：K	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
005	显影剂过滤器：K	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
008	#清洁单元：K	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
009	清洁刮板：K	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
010	毛刷辊：K	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
011	涂层棒：K	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是

012	涂抹刮板：K	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
013	接头：清洁单元：K	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
014	齿轮：清洁：K	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
017	#充电辊清洁器：K	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
018	充电辊：K	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
019	充电辊清洁器：K	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
020	齿轮：充电辊：K	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
021	#光导体：K	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
024	#PCDU：C	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
026	#显影单元：C	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是

027	显影剂：C	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
028	显影剂过滤器：C	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
031	#清洁单元：C	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
032	清洁刮板：C	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
033	毛刷辊：C	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
034	涂层棒：C	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
035	涂抹刮板：C	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
036	接头：清洁单元：C	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
037	齿轮：清洁单元：C	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
040	#充电辊单元：C	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是

041	充电辊：C	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
042	充电辊清洁器：C	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
043	齿轮：充电辊：C	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
044	#光导体：C	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
047	#PCDU：M	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
049	#显影单元：M	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
050	显影剂：M	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
051	显影剂过滤器：M	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
054	#清洁单元：M	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
055	清洁刮板：M	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是

056	毛刷辊：M	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
057	涂层棒：M	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
058	涂抹刮板：M	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
059	接头：清洁单元：M	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
060	齿轮：清洁：M	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
063	#充电辊单元：M	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
064	充电辊：M	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
065	充电辊清洁器：M	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
066	齿轮：充电辊：M	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
067	#光导体：M	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是

070	#PCDU：Y	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
072	#显影单元：Y	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
073	显影剂：Y	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
074	显影剂过滤器：Y	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
077	#清洁单元：Y	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
078	清洁刮板：Y	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
079	毛刷辊：Y	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
080	涂层棒：Y	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
081	涂抹刮板：Y	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
082	接头：清洁单元：Y	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是

083	齿轮：清洁：Y	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
086	#充电辊单元：Y	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
087	充电辊：Y	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
088	充电辊清洁器：Y	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
089	齿轮：充电辊：Y	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
090	#光导体：Y	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
093	#ITB 单元	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
094	ITB（中间转印带）	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
095	转印辊：ITB：K	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
096	转印辊：ITB：C	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是

097	转印辊：ITB：M	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
098	转印辊：ITB：Y	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
099	纸张转印：支撑辊：ITB	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
102	#ITB 清洁单元	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
103	ITB 清洁刮板	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
104	ITB 润滑剂毛刷辊	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
105	ITB 润滑杆	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
106	ITB 润滑剂刮板	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
109	#PTR 单元	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
110	纸张转印放电板	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是

111	PTR（纸张转印单元）	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
114	#定影单元组件	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
115	#定影单元	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
116	定影带	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
117	热辊	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
118	压辊	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
119	轴承：压辊	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
120	更新辊	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
124	#定影清洁单元	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
125	清洁网	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是

126	网清洁辊	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
127	清洁网制动垫	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
130	#过滤器：主要	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
131	灰尘过滤器：较大	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
132	灰尘过滤器：较小	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
133	臭氧过滤器	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
134	脱臭过滤器：较大	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
135	脱臭过滤器：较小	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
142	废色粉瓶	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
145	#纸盘 1 辊轮	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是

146	搓纸轮：纸盘 1	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
147	送纸轮：纸盘 1	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
148	分离轮：纸盘 1	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
151	#纸盘 2 辊轮	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
152	搓纸轮：纸盘 2	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
153	送纸轮：纸盘 2	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
154	分离轮：纸盘 2	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
157	#纸盘 3 辊轮	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
158	搓纸轮：纸盘 3	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
159	送纸轮：纸盘 3	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是

160	分离轮：纸盘 3	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
163	#纸盘 4 辊轮	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
164	搓纸轮：纸盘 4	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
165	送纸轮：纸盘 4	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
166	分离轮：纸盘 4	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
169	#手送辊轮	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
170	搓纸轮：手送	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
171	送纸轮：手送	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
172	分离轮：手送	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
175	#A3_DLT LCT 辊轮	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是

176	搓纸轮：A3_DLT LCT	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
177	送纸轮：A3_DLT LCT	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
178	分离轮：A3_DLT LCT	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
181	#A4_LT LCT 辊轮	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
182	搓纸轮：A4_LT LCT	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
183	送纸轮：A4_LT LCT	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
184	分离轮：A4_LT LCT	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
187	#插页器纸盘 1 辊轮	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
188	搓纸轮：插页器纸盘 1	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
189	送纸皮带：插页器纸盘 1	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是

190	分离轮：插页器纸盘 1	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
193	#插页器纸盘 2 辊轮	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
194	搓纸轮：插页器纸盘 2	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
195	送纸皮带：插页器纸盘 2	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
196	分离轮：插页器纸盘 2	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
199	#插页器	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
200	送纸皮带：插页器	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
201	分离轮：插页器	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
202	搓纸轮：插页器	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
205	#ADF	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是

206	送纸皮带：ADF	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
207	分离轮：ADF	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是
208	搓纸轮：ADF	*CTL	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：否 1：是

7625	**[前一单元计数器: 页数]**		
	-		
002	# PCU：K	ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 页/档]
003	# 显影单元：K	ENG	
004	显影剂：K	ENG	
025	# PCU：C	ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 页/档]
026	# 显影单元：C	ENG	
027	显影剂：C	ENG	
048	# PCU：M	ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 页/档]
049	# 显影单元：M	ENG	
050	显影剂：M	ENG	
071	# PCU：Y	ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 页/档]
072	#显影单元：Y	ENG	
073	显影剂：Y	ENG	

093	#ITB 单元	ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 页/档]
102	#ITB 清洁单元	ENG	
109	#PTR 单元	ENG	
115	#定影单元	ENG	
116	定影带	ENG	
118	压辊	ENG	
131	滤尘器：臭氧管道	ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 页/档]
132	滤尘器：风扇管道	ENG	
142	废色粉瓶	ENG	[0 至 999999999 / **0** / 1mg/档]
206	ADF 搓纸辊	ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 页/档]
207	ADF 供粉带	ENG	
208	ADF 反转辊	ENG	

7626	**[前一单元计数器 2：页数]**		
	-		
002	# PCU：K	ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 页/档]
003	# 显影单元：K	ENG	
004	显影剂：K	ENG	
025	# PCU：C	ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 页/档]
026	# 显影单元：C	ENG	
027	显影剂：C	ENG	
048	# PCU：M	ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 页/档]
049	# 显影单元：M	ENG	
050	显影剂：M	ENG	

071	# PCU：Y	ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 页/档]
072	#显影单元：Y	ENG	
073	显影剂：Y	ENG	
093	#ITB 单元	ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 页/档]
102	#ITB 清洁单元	ENG	
109	#PTR 单元	ENG	
115	#定影单元	ENG	
116	定影带	ENG	
118	压辊	ENG	
131	滤尘器：臭氧管道	ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 页/档]
132	滤尘器：风扇管道	ENG	
142	废色粉瓶	ENG	[0 至 999999999 / **0** / 1mg/档]
206	ADF 搓纸辊	ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 页/档]
207	ADF 供粉带	ENG	
208	ADF 反转辊	ENG	

7628	**[PM 计数器复位]**		
	复位 PM 计数器的所有计数。		
002	SCS	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]

7801	**[ROM 编号]**		
002	引擎	CTL	[- / **-** / -]
	引擎 ROM 部件编号。		
005	ADF	CTL	[- / **-** / -]
	ADF ROM 部件编号。		
007	最终加工器	CTL	[- / **-** / -]
	最终加工器 ROM 部件编号。		

009	PTU	CTL	[- / - / -]
	纸盘 ROM 部件编号。		
010	LCT	CTL	[- / - / -]
	LCT ROM 部件编号。		
019	PTU2	CTL	[- / - / -]
	纸盘 2 ROM 部件编号。		

7801	[ROM 号/固件版本]		
	显示机器中的所有版本号、部件号。		
255	-	CTL	-

7803	[PM 计数器显示]		
	显示各个单元的 PM 计数器。		
001	纸张	*CTL	[0 至 999999/0/1/档]

7804	[PM 计数器复位]		
	清除 PM 计数器。 机器询问“是否执行？”后，按下输入键，这会将 PM 计数器值保存到 SP7-906（前一个 PM 计数器）中，并将当前 PM 计数器（SP7-803）复位为“0”。		
001	纸张	CTL	[- / - / -] [执行]

7807	[SC/卡纸计数器复位]
	复位 SC、纸张、原稿和总卡纸计数器。当该程序正常结束后，会显示“完成”消息。 注 • SP7-807-1 不会复位以下日志：SP7-507（显示-卡纸历史记录）和 SP7-508（显示-原稿卡纸历史记录）。

001	-	*CTL	[- / - / -] [执行]

7832	**[自诊断显示]**		
	显示诊断结果。若要滚动返回代码，按向上箭头键或向下箭头键。		
001	-	CTL	[- / - / -] [执行]

7835	**[ACC 计数器]**		
	-		
001	复印 ACC	*CTL	[127 至 9999999 / - / -/档]

7836	**[总内存容量]**		
	显示控制系统的内存容量。		
001	总存储容量	CTL	[- / - / -]

7840	**[维修 SP 输入代码变更历史]**		
	记录最近两次重设/变更“维修 SP 模式切换代码设置”的日期及时间。 （根据分号判定记录是否针对设置变更或重设。）		
001	变更时间：最新	*CTL	[- / - / -]
002	变更时间：最新 1	*CTL	[- / - / -]
101	初始化时间：最新	*CTL	[- / - / -]
102	初始化时间：最新 1	*CTL	[- / - / -]

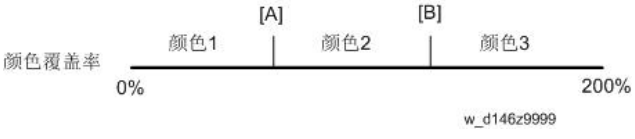
7851	**[统一计数器]**		
	SP8951-007 参考本 SP。		
001	复印程序编号注册	*CTL	[0 至 255/0/1/档]

7852	**[DF 玻璃灰尘检查]**

001	灰尘检测计数器	* ENG	[0 至 65535 / **0** / 1 /档]
	记录前侧扫描位置所有点的灰尘检测时间。如果有灰尘，即使在开始下一次作业之前，也应考虑为同样的灰尘，不计数。SP4-020-001 时计数：DF 扫描玻璃部件灰尘检测前端开启。		
002	灰尘计数器清除计数器	* ENG	[0 至 65535 / **0** / 1 /档]
	用于检测前侧扫描位置移动效果。通过检测灰尘，对避免条纹的次数进行计数，并移动纸张穿过 DF 扫描位置。SP4-020-001 时计数：DF 扫描玻璃部件灰尘检测前端开启。		
003	灰尘检测计数器：后部	* ENG	[0 至 65535 / **0** / 1 /档]
	仅用于单通同时双面机型。记录后侧扫描位置所有点的灰尘检测时间。如果有相同灰尘，即使在启动下一次作业前，也应考虑为同样的灰尘，不计数。* SP4-020-011 时计数：DF		

7853	**[更换计数器]**		
	-		
002	# PCU：K	ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
003	# 显影单元：K	ENG	
004	显影剂：K	ENG	
025	# PCU：C	ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
026	# 显影单元：C	ENG	
027	显影剂：C	ENG	
048	# PCU：M	ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
049	# 显影单元：M	ENG	
050	显影剂：M	ENG	
071	# PCU：Y	ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
072	#显影单元：Y	ENG	
073	显影剂：Y	ENG	

093	#ITB 单元	ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
102	#ITB 清洁单元	ENG	
109	#PTR 单元	ENG	
115	#定影单元	ENG	
116	定影带	ENG	
118	压辊	ENG	
131	滤尘器：臭氧管道	ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
132	滤尘器：风扇管道	ENG	
142	废色粉瓶	ENG	
206	ADF 搓纸辊	ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
207	ADF 供粉带	ENG	
208	ADF 反转辊	ENG	
220	色粉副贮斗：K	ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
221	色粉副贮斗：C	ENG	
222	色粉副贮斗：M	ENG	
223	色粉副贮斗：Y	ENG	

7855	**[覆盖率范围]**		
	设置彩色覆盖率阈值。 覆盖率 = 每页覆盖率/A4 全覆盖率（点）x 100 有三种覆盖率计数器：彩色 1、彩色 2 和彩色 3 • [A] 利用 SP7855-001 可调整 5%（默认值）。 • [B] 利用 SP7855-002 可调整 20%（默认值）。  注 • 设定值[B]必须比[A]大。 利用以下 SP 显示各覆盖率范围的打印输出（黑白打印加上彩色打印）总数。 • 彩色 1 计数器：SP8601-021 • 彩色 2 计数器：SP8601-022 • 彩色 3 计数器：SP8601-023		
001	覆盖率范围 1	*CTL	[1 至 200/ **5** / 1]
002	覆盖率范围 2	*CTL	[1 至 200/ **20** / 1]

7901	**[确认信息]**		
	记录检测到程序中存在问题的位置。保存在此 SP 中的数据用于问题分析。		
001	文件名	*CTL	[- / - / -]
002	行数	*CTL	[- / - / -]
003	位置	*CTL	[- / - / -]

7903	**[内部处理/出厂设定键/卡片计数器]**		
	-		
***		CTL	[0 至 1000 / - / - / 档]

7906	[前一单元计数器：距离]		
	-		
002	# PCU：K	ENG	[0 至 4294967295 / **0** / 1mm/档]
003	# 显影单元：K	ENG	
004	显影剂：K	ENG	
011	润滑棒：K	ENG	
025	# PCU：C	ENG	[0 至 4294967295 / **0** / 1mm/档]
026	# 显影单元：C	ENG	
027	显影剂：C	ENG	
048	# PCU：M	ENG	[0 至 4294967295 / **0** / 1mm/档]
049	# 显影单元：M	ENG	
050	显影剂：M	ENG	
071	# PCU：Y	ENG	[0 至 4294967295 / **0** / 1mm/档]
072	#显影单元：Y	ENG	
073	显影剂：Y	ENG	
093	#ITB 单元	ENG	[0 至 4294967295 / **0** / 1mm/档]
102	#ITB 清洁单元	ENG	
109	#PTR 单元	ENG	
115	#定影单元	ENG	
116	定影带	ENG	
118	压辊	ENG	
220	色粉副贮斗：K	ENG	[0 至 999999999 / **0** / 1 /档]
221	色粉副贮斗：C	ENG	
222	色粉副贮斗：M	ENG	
223	色粉副贮斗：Y	ENG	

230	低速：# PCU：K	ENG	[0 至 4294967295 / **0** / 1mm/档]
231	低速：# PCU：C	ENG	
232	低速：# PCU：M	ENG	
233	低速：# PCU：Y	ENG	
234	中速：# PCU：K	ENG	[0 至 4294967295 / **0** / 1mm/档]
235	中速：# PCU：C	ENG	
236	中速：# PCU：M	ENG	
237	中速：# PCU：Y	ENG	

7907	**[前一单元计数器：距离(%)]**		
	-		
002	# PCU：K	ENG	[0 至 255 / **0** / 1%/档]
003	# 显影单元：K	ENG	
004	显影剂：K	ENG	
011	润滑棒：K	ENG	
025	# PCU：C	ENG	[0 至 255 / **0** / 1%/档]
026	# 显影单元：C	ENG	
027	显影剂：C	ENG	
048	# PCU：M	ENG	[0 至 255 / **0** / 1%/档]
049	# 显影单元：M	ENG	
050	显影剂：M	ENG	
071	# PCU：Y	ENG	[0 至 255 / **0** / 1%/档]
072	#显影单元：Y	ENG	
073	显影剂：Y	ENG	

093	#ITB 单元	ENG	[0 至 255 / **0** / 1%/档]
102	#ITB 清洁单元	ENG	
109	#PTR 单元	ENG	
115	#定影单元	ENG	
116	定影带	ENG	
118	压辊	ENG	
220	色粉副贮斗：K	ENG	[0 至 255 / **0** / 1%/档]
221	色粉副贮斗：C	ENG	
222	色粉副贮斗：M	ENG	
223	色粉副贮斗：Y	ENG	

7908	**[前一单元计数器：页数(%)]**		
	-		
002	# PCU：K	ENG	[0 至 255 / **0** / 1%/档]
003	# 显影单元：K	ENG	
004	显影剂：K	ENG	
025	# PCU：C	ENG	[0 至 255 / **0** / 1%/档]
026	# 显影单元：C	ENG	
027	显影剂：C	ENG	
048	# PCU：M	ENG	[0 至 255 / **0** / 1%/档]
049	# 显影单元：M	ENG	
050	显影剂：M	ENG	
071	# PCU：Y	ENG	[0 至 255 / **0** / 1%/档]
072	#显影单元：Y	ENG	
073	显影剂：Y	ENG	

093	#ITB 单元	ENG	[0 至 255 / **0** / 1%/档]
102	#ITB 清洁单元	ENG	
109	#PTR 单元	ENG	
115	#定影单元	ENG	
116	定影带	ENG	
118	压辊	ENG	
131	滤尘器：臭氧管道	ENG	[0 至 255 / **0** / 1%/档]
132	滤尘器：风扇管道	ENG	
142	废色粉瓶	ENG	
206	ADF 搓纸辊	ENG	[0 至 255 / **0** / 1%/档]
207	ADF 供粉带	ENG	
208	ADF 反转辊	ENG	

7931	[色粉瓶 Bk]		
001	机器序列 ID	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
	使用机型代码 API 的机型代码。		
002	色粉盒版本	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
003	商标 ID	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
004	区域 ID	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
005	产品 ID	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
	记录供应量信息的验证信息。		
006	颜色 ID	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
007	维护 ID	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
008	新产品信息	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
009	循环计数器	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]

010	日期	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	用于单色粉检测。		
011	序列号	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	用于单色粉检测。		
012	色粉剩余量	* ENG	[0 至 100 / **100** / 1%/档]
	保持 1%档的数据。		
013	EDP 代码	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	色粉的 EDP 编码。		
014	用完历史记录	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	色粉用完、接近用完的检测历史。		
015	重新充填信息	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	补粉检测，IS 物品检测信息。		
016	附件：总计数器	* ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	安装色粉时，以二进制数据记录主单元总计数器值。		
017	附件：彩色计数器	* ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	安装色粉时，以二进制数据记录主单元颜色计数器值。		
018	用完：总计数器	* ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	色粉用完时，以二进制数据记录主单元总计数器值。色粉接近用完时，也做同样的记录。		
019	用完：彩色计数器	* ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	色粉用完时，以二进制数据记录主单元颜色计数器值。色粉接近用完时，也做同样的记录。		
020	附件日期	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	记录安装色粉的年/月/日。		
021	用完日期	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	记录色粉用完的年/月/日。色粉接近用完时，也做同样的记录。		

7932	[色粉瓶 M]		
001	机器序列 ID	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
	使用机型代码 API 的机型代码。		
002	色粉盒版本	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
003	商标 ID	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
004	区域 ID	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
005	产品 ID	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
	记录供应量信息的验证信息。		
006	颜色 ID	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
007	维护 ID	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
008	新产品信息	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
009	循环计数器	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
010	日期	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	用于单色粉检测。		
011	序列号	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	用于单色粉检测。		
012	色粉剩余量	* ENG	[0 至 100 / **100** / 1%/档]
	保持 1%档的数据。		
013	EDP 代码	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	色粉的 EDP 编码。		
014	用完历史记录	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	色粉用完、接近用完的检测历史。		
015	重新充填信息	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	补粉检测，IS 物品检测信息。		
016	附件：总计数器	* ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	安装色粉时，以二进制数据记录主单元总计数器值。		

017	附件：彩色计数器	* ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	安装色粉时，以二进制数据记录主单元颜色计数器值。		
018	用完：总计数器	* ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	色粉用完时，以二进制数据记录主单元总计数器值。色粉接近用完时，也做同样的记录。		
019	用完：彩色计数器	* ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	色粉用完时，以二进制数据记录主单元颜色计数器值。色粉接近用完时，也做同样的记录。		
020	附件日期	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	记录安装色粉的年/月/日。		
021	用完日期	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	记录色粉用完的年/月/日。色粉接近用完时，也做同样的记录。		

7933	[色粉瓶 C]		
001	机器序列 ID	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
	使用机型代码 API 的机型代码。		
002	色粉盒版本	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
003	商标 ID	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
004	区域 ID	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
005	产品 ID	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
	记录供应量信息的验证信息。		
006	颜色 ID	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
007	维护 ID	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
008	新产品信息	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
009	循环计数器	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
010	日期	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	用于单色粉检测。		

011	序列号	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	用于单色粉检测。		
012	色粉剩余量	* ENG	[0 至 100 / **100** / 1%/档]
	保持 1%档的数据。		
013	EDP 代码	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	色粉的 EDP 编码。		
014	用完历史记录	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	色粉用完、接近用完的检测历史。		
015	重新充填信息	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	补粉检测，IS 物品检测信息。		
016	附件：总计数器	* ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	安装色粉时，以二进制数据记录主单元总计数器值。		
017	附件：彩色计数器	* ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	安装色粉时，以二进制数据记录主单元颜色计数器值。		
018	用完：总计数器	* ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	色粉用完时，以二进制数据记录主单元总计数器值。色粉接近用完时，也做同样的记录。		
019	用完：彩色计数器	* ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	色粉用完时，以二进制数据记录主单元颜色计数器值。色粉接近用完时，也做同样的记录。		
020	附件日期	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	记录安装色粉的年/月/日。		
021	用完日期	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	记录色粉用完的年/月/日。色粉接近用完时，也做同样的记录。		

7934	**[色粉瓶 Y]**

001	机器序列 ID	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
	使用机型代码 API 的机型代码。		
002	色粉盒版本	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
003	商标 ID	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
004	区域 ID	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
005	产品 ID	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
	记录供应量信息的验证信息。		
006	颜色 ID	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
007	维护 ID	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
008	新产品信息	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
009	循环计数器	* ENG	[0 至 255/ **0** /1/档]
010	日期	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	用于单色粉检测。		
011	序列号	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	用于单色粉检测。		
012	色粉剩余量	* ENG	[0 至 100 / **100** / 1%/档]
	保持 1%档的数据。		
013	EDP 代码	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	色粉的 EDP 编码。		
014	用完历史记录	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	色粉用完、接近用完的检测历史。		
015	重新充填信息	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	补粉检测，IS 物品检测信息。		
016	附件：总计数器	* ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	安装色粉时，以二进制数据记录主单元总计数器值。		

017	附件：彩色计数器	* ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	安装色粉时，以二进制数据记录主单元颜色计数器值。		
018	用完：总计数器	* ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	色粉用完时，以二进制数据记录主单元总计数器值。色粉接近用完时，也做同样的记录。		
019	用完：彩色计数器	* ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	色粉用完时，以二进制数据记录主单元颜色计数器值。色粉接近用完时，也做同样的记录。		
020	附件日期	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	记录安装色粉的年/月/日。		
021	用完日期	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	记录色粉用完的年/月/日。色粉接近用完时，也做同样的记录。		

7935	**[色粉瓶日志 1：Bk]**		
001	序列号	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	显示 8 位 BCD 的传统 ASCII16 位。		
002	附件日期	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	记录安装色粉的年/月/日。		
003	附件：总计数器	ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	安装色粉时，以二进制数据记录主单元总计数器值。		
004	重新充填信息	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	补粉检测，IS 物品检测信息。		

7935	**[色粉瓶日志 2：Bk]**		
011	序列号	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	显示 8 位 BCD 的传统 ASCII16 位。		

012	附件日期	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	记录安装色粉的年/月/日。		
013	附件：总计数器	ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	安装色粉时，以二进制数据记录主单元总计数器值。		
014	重新充填信息	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	补粉检测，IS 物品检测信息。		

7935	**[色粉瓶日志 3：Bk]**		
021	序列号	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	显示 8 位 BCD 的传统 ASCII16 位。		
022	附件日期	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	记录安装色粉的年/月/日。		
023	附件：总计数器	ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	安装色粉时，以二进制数据记录主单元总计数器值。		
024	重新充填信息	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	补粉检测，IS 物品检测信息。		

7935	**[色粉瓶日志 4：Bk]**		
031	序列号	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	显示 8 位 BCD 的传统 ASCII16 位。		
032	附件日期	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	记录安装色粉的年/月/日。		
033	附件：总计数器	ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	安装色粉时，以二进制数据记录主单元总计数器值。		
034	重新充填信息	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	补粉检测，IS 物品检测信息。		

7935	[色粉瓶日志 5：Bk]		
041	序列号	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	显示 8 位 BCD 的传统 ASCII16 位。		
042	附件日期	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	记录安装色粉的年/月/日。		
043	附件：总计数器	ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	安装色粉时，以二进制数据记录主单元总计数器值。		
044	重新充填信息	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	补粉检测，IS 物品检测信息。		

7936	[色粉瓶日志 1：M]		
001	序列号	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	显示 8 位 BCD 的传统 ASCII16 位。		
002	附件日期	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	记录安装色粉的年/月/日。		
003	附件：总计数器	ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	安装色粉时，以二进制数据记录主单元总计数器值。		
004	重新充填信息	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	补粉检测，IS 物品检测信息。		

7936	[色粉瓶日志 2：M]		
011	序列号	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	显示 8 位 BCD 的传统 ASCII16 位。		
012	附件日期	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	记录安装色粉的年/月/日。		
013	附件：总计数器	ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	安装色粉时，以二进制数据记录主单元总计数器值。		

014	重新充填信息	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	补粉检测，IS 物品检测信息。		

7936	**[色粉瓶日志 3：M]**		
021	序列号	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	显示 8 位 BCD 的传统 ASCII16 位。		
022	附件日期	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	记录安装色粉的年/月/日。		
023	附件：总计数器	ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	安装色粉时，以二进制数据记录主单元总计数器值。		
024	重新充填信息	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	补粉检测，IS 物品检测信息。		

7936	**[色粉瓶日志 4：M]**		
031	序列号	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	显示 8 位 BCD 的传统 ASCII16 位。		
032	附件日期	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	记录安装色粉的年/月/日。		
033	附件：总计数器	ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	安装色粉时，以二进制数据记录主单元总计数器值。		
034	重新充填信息	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	补粉检测，IS 物品检测信息。		

7936	**[色粉瓶日志 5：M]**		
041	序列号	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	显示 8 位 BCD 的传统 ASCII16 位。		

042	附件日期	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	记录安装色粉的年/月/日。		
043	附件：总计数器	ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	安装色粉时，以二进制数据记录主单元总计数器值。		
044	重新充填信息	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	补粉检测，IS 物品检测信息。		

7937	[色粉瓶日志 1：C]		
001	序列号	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	显示 8 位 BCD 的传统 ASCII16 位。		
002	附件日期	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	记录安装色粉的年/月/日。		
003	附件：总计数器	ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	安装色粉时，以二进制数据记录主单元总计数器值。		
004	重新充填信息	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	补粉检测，IS 物品检测信息。		

7937	[色粉瓶日志 2：C]		
011	序列号	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	显示 8 位 BCD 的传统 ASCII16 位。		
012	附件日期	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	记录安装色粉的年/月/日。		
013	附件：总计数器	ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	安装色粉时，以二进制数据记录主单元总计数器值。		
014	重新充填信息	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	补粉检测，IS 物品检测信息。		

7937	[色粉瓶日志 3：C]		
021	序列号	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	显示 8 位 BCD 的传统 ASCII16 位。		
022	附件日期	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	记录安装色粉的年/月/日。		
023	附件：总计数器	ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	安装色粉时，以二进制数据记录主单元总计数器值。		
024	重新充填信息	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	补粉检测，IS 物品检测信息。		

7937	[色粉瓶日志 4：C]		
031	序列号	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	显示 8 位 BCD 的传统 ASCII16 位。		
032	附件日期	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	记录安装色粉的年/月/日。		
033	附件：总计数器	ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	安装色粉时，以二进制数据记录主单元总计数器值。		
034	重新充填信息	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	补粉检测，IS 物品检测信息。		

7937	[色粉瓶日志 5：C]		
041	序列号	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	显示 8 位 BCD 的传统 ASCII16 位。		
042	附件日期	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	记录安装色粉的年/月/日。		
043	附件：总计数器	ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	安装色粉时，以二进制数据记录主单元总计数器值。		

044	重新充填信息	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	补粉检测，IS 物品检测信息。		

7938	[色粉瓶日志 1：Y]		
001	序列号	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	显示 8 位 BCD 的传统 ASCII16 位。		
002	附件日期	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	记录安装色粉的年/月/日。		
003	附件：总计数器	ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	安装色粉时，以二进制数据记录主单元总计数器值。		
004	重新充填信息	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	补粉检测，IS 物品检测信息。		

7938	[色粉瓶日志 2：Y]		
011	序列号	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	显示 8 位 BCD 的传统 ASCII16 位。		
012	附件日期	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	记录安装色粉的年/月/日。		
013	附件：总计数器	ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	安装色粉时，以二进制数据记录主单元总计数器值。		
014	重新充填信息	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	补粉检测，IS 物品检测信息。		

7938	[色粉瓶日志 3：Y]		
021	序列号	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	显示 8 位 BCD 的传统 ASCII16 位。		

022	附件日期	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	记录安装色粉的年/月/日。		
023	附件：总计数器	ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	安装色粉时，以二进制数据记录主单元总计数器值。		
024	重新充填信息	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	补粉检测，IS 物品检测信息。		

7938	**[色粉瓶日志 4：Y]**		
031	序列号	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	显示 8 位 BCD 的传统 ASCII16 位。		
032	附件日期	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	记录安装色粉的年/月/日。		
033	附件：总计数器	ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	安装色粉时，以二进制数据记录主单元总计数器值。		
034	重新充填信息	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	补粉检测，IS 物品检测信息。		

7938	**[色粉瓶日志 5：Y]**		
041	序列号	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	显示 8 位 BCD 的传统 ASCII16 位。		
042	附件日期	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	记录安装色粉的年/月/日。		
043	附件：总计数器	ENG	[0 至 99999999 / **0** / 1 /档]
	安装色粉时，以二进制数据记录主单元总计数器值。		
044	重新充填信息	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	补粉检测，IS 物品检测信息。		

7940	[PM 值设定: 寿命距离]		
	-		
002	# PCU：K	ENG	[0 至 999999999 / **0** / 1mm/档]
003	# 显影单元：K	ENG	
004	显影剂：K	ENG	
011	润滑棒：K	ENG	[0 至 999999999 / **201151581** / 1mm/档]
025	# PCU：C	ENG	[0 至 999999999 / **0** / 1mm/档]
026	# 显影单元：C	ENG	
027	显影剂：C	ENG	
048	# PCU：M	ENG	[0 至 999999999 / **0** / 1mm/档]
049	# 显影单元：M	ENG	
050	显影剂：M	ENG	
071	# PCU：Y	ENG	[0 至 999999999 / **0** / 1mm/档]
072	#显影单元：Y	ENG	
073	显影剂：Y	ENG	
093	#ITB 单元	ENG	[0 至 999999999 / **287359403** / 1mm/档]
102	#ITB 清洁单元	ENG	[0 至 999999999 / **143679701** / 1mm/档]
109	#PTR 单元	ENG	[0 至 999999999 / **191572935** / 1mm/档]
115	#定影单元	ENG	[0 至 999999999 / **291305000** / 1mm/档]
116	定影带	ENG	
118	压辊	ENG	
220	色粉副贮斗：K	ENG	[0 至 999999999 / **3024000** / 1/档]

221	色粉副贮斗：C	ENG	[0 至 999999999 / **3024000** / 1/档]
222	色粉副贮斗：M	ENG	[0 至 999999999 / **3132000** / 1/档]
223	色粉副贮斗：Y	ENG	[0 至 999999999 / **3024000** / 1/档]

7942	**[PM 计数器显示: 距离(%)]**		
	-		
002	# PCU：K	ENG	[0 至 255 / **0** / 1%/档]
003	# 显影单元：K	ENG	
004	显影剂：K	ENG	
011	润滑棒：K	ENG	
025	# PCU：C	ENG	[0 至 255 / **0** / 1%/档]
026	# 显影单元：C	ENG	
027	显影剂：C	ENG	
048	# PCU：M	ENG	[0 至 255 / **0** / 1%/档]
049	# 显影单元：M	ENG	
050	显影剂：M	ENG	
071	# PCU：Y	ENG	[0 至 255 / **0** / 1%/档]
072	#显影单元：Y	ENG	
073	显影剂：Y	ENG	

093	#ITB 单元	ENG	[0 至 255 / **0** / 1%/档]
102	#ITB 清洁单元	ENG	
109	#PTR 单元	ENG	
115	#定影单元	ENG	
116	定影带	ENG	
118	压辊	ENG	
220	色粉副贮斗：K	ENG	[0 至 255 / **0** / 1%/档]
221	色粉副贮斗：C	ENG	
222	色粉副贮斗：M	ENG	
223	色粉副贮斗：Y	ENG	

7944	**[PM 计数器显示: 距离]**		
	-		
002	# PCU：K	* ENG	[0 至 4294967295 / **0** / 1mm/档]
003	# 显影单元：K	ENG	
004	显影剂：K	ENG	
011	润滑棒：K	ENG	
025	# PCU：C	* ENG	[0 至 4294967295 / **0** / 1mm/档]
026	# 显影单元：C	ENG	
027	显影剂：C	ENG	
048	# PCU：M	* ENG	[0 至 4294967295 / **0** / 1mm/档]
049	# 显影单元：M	ENG	
050	显影剂：M	ENG	
071	# PCU：Y	* ENG	[0 至 4294967295 / **0** / 1mm/档]
072	#显影单元：Y	ENG	
073	显影剂：Y	ENG	

093	#ITB 单元	ENG	[0 至 4294967295 / **0** / 1mm/档]
102	#ITB 清洁单元	ENG	
109	#PTR 单元	ENG	
115	#定影单元	ENG	
116	定影带	ENG	
118	压辊	ENG	
220	色粉副贮斗：K	ENG	[0 至 999999999 / **0** / 1 /档]
221	色粉副贮斗：C	ENG	
222	色粉副贮斗：M	ENG	
223	色粉副贮斗：Y	ENG	
230	低速：# PCU：K	ENG	[0 至 4294967295 / **0** / 1mm/档]
231	低速：# PCU：C	ENG	
232	低速：# PCU：M	ENG	
233	低速：# PCU：Y	ENG	
234	中速：# PCU：K	ENG	[0 至 4294967295 / **0** / 1mm/档]
235	中速：# PCU：C	ENG	
236	中速：# PCU：M	ENG	
237	中速：# PCU：Y	ENG	

7950	**[单元更换日期]**		
	-		
002	# PCU：K	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
003	# 显影单元：K	* ENG	
004	显影剂：K	* ENG	
011	润滑棒：K	* ENG	

025	# PCU：C	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
026	# 显影单元：C	* ENG	
027	显影剂：C	* ENG	
048	# PCU：M	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
049	# 显影单元：M	* ENG	
050	显影剂：M	* ENG	
071	# PCU：Y	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
072	#显影单元：Y	* ENG	
073	显影剂：Y	* ENG	
093	#ITB 单元	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
102	#ITB 清洁单元	* ENG	
109	#PTR 单元	* ENG	
115	#定影单元	* ENG	
116	定影带	* ENG	
118	压辊	* ENG	
131	滤尘器：臭氧管道	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
132	滤尘器：风扇管道	* ENG	
142	废色粉瓶	* ENG	
206	ADF 搓纸辊	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
207	ADF 供粉带	* ENG	
208	ADF 反转辊	* ENG	
220	色粉副贮斗：K	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
221	色粉副贮斗：C	* ENG	
222	色粉副贮斗：M	* ENG	
223	色粉副贮斗：Y	* ENG	

7951	[剩余日计数器：页数]		
	-		
002	# PCU：K	ENG	[0 至 255 / **255** / 1 日/档]
003	# 显影单元：K	ENG	
004	显影剂：K	ENG	
011	润滑棒：K	ENG	
025	# PCU：C	ENG	[0 至 255 / **255** / 1 日/档]
026	# 显影单元：C	ENG	
027	显影剂：C	ENG	
048	# PCU：M	ENG	[0 至 255 / **255** / 1 日/档]
049	# 显影单元：M	ENG	
050	显影剂：M	ENG	
071	# PCU：Y	ENG	[0 至 255 / **255** / 1 日/档]
072	#显影单元：Y	ENG	
073	显影剂：Y	ENG	
093	#ITB 单元	ENG	[0 至 255 / **255** / 1 日/档]
102	#ITB 清洁单元	ENG	
109	#PTR 单元	ENG	
115	#定影单元	ENG	
116	定影带	ENG	
118	压辊	ENG	
131	滤尘器：臭氧管道	ENG	[0 至 255 / **255** / 1 日/档]
132	滤尘器：风扇管道	ENG	
142	废色粉瓶	ENG	

206	ADF 搓纸辊	ENG	[0 至 255 / **255** / 1 日/档]
207	ADF 供粉带	ENG	
208	ADF 反转辊	ENG	

7952	**[剩余日计数器：距离]**		
	-		
002	# PCU：K	ENG	[0 至 255 / **255** / 1 日/档]
003	# 显影单元：K	ENG	
004	显影剂：K	ENG	
011	润滑棒：K	ENG	
025	# PCU：C	ENG	[0 至 255 / **255** / 1 日/档]
026	# 显影单元：C	ENG	
027	显影剂：C	ENG	
048	# PCU：M	ENG	[0 至 255 / **255** / 1 日/档]
049	# 显影单元：M	ENG	
050	显影剂：M	ENG	
071	# PCU：Y	ENG	[0 至 255 / **255** / 1 日/档]
072	#显影单元：Y	ENG	
073	显影剂：Y	ENG	
093	#ITB 单元	ENG	[0 至 255 / **255** / 1 日/档]
102	#ITB 清洁单元	ENG	
109	#PTR 单元	ENG	
115	#定影单元	ENG	
116	定影带	ENG	
118	压辊	ENG	

220	色粉副贮斗：K	ENG	[0 至 255 / **255** / 1 日/档]
221	色粉副贮斗：C	ENG	
222	色粉副贮斗：M	ENG	
223	色粉副贮斗：Y	ENG	

7953	**[运行环境日志：PCU：K]**		
	T: 温度 (C), H 相对湿度 (%)显示 PCU：每种温度/湿度下的 K 运行距离。		
001	T<=0	ENG	[0 至 999999999 / **0** / 1mm/档]
002	0<T<=5:0<=H<30	ENG	[0 至 999999999 / **0** / 1mm/档]
003	0<T<=5:30<=H<70	ENG	
004	0<T<=5:70<=H<=100	ENG	
005	5<T<15:0<=H<30	ENG	[0 至 999999999 / **0** / 1mm/档]
006	5<T<15:30<=H<55	ENG	
007	5<T<15:55<=H<80	ENG	
008	5<T<15:80<=H<=100	ENG	
009	15<=T<25:0<=H<30	ENG	[0 至 999999999 / **0** / 1mm/档]
010	15<=T<25:30<=H<55	ENG	
011	15<=T<25:55<=H<80	ENG	
012	15<=T<25:80<=H<=100	ENG	
013	25<=T<30:0<=H<30	ENG	[0 至 999999999 / **0** / 1mm/档]
014	25<=T<30:30<=H<55	ENG	
015	25<=T<30:55<=H<80	ENG	
016	25<=T<30:80<=H<=100	ENG	

017	30<=T:0<=H<30	ENG	[0 至 999999999 / **0** / 1mm/档]
018	30<=T:30<=H<55	ENG	
019	30<=T:55<=H<80	ENG	
020	30<=T:80<=H<=100	ENG	
021	35<=T:0<=H<=100	ENG	[0 至 999999999 / **0** / 1mm/档]

7953	**[运行环境日志清除]**		
	清除运行环境日志		
100	-	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]

7954	**[PM 计数器显示: 页数(%)]**		
	-		
002	# PCU：K	ENG	[0 至 255 / **0** / 1%/档]
003	# 显影单元：K	ENG	
004	显影剂：K	ENG	
011	润滑棒：K	ENG	
025	# PCU：C	ENG	[0 至 255 / **0** / 1%/档]
026	# 显影单元：C	ENG	
027	显影剂：C	ENG	
048	# PCU：M	ENG	[0 至 255 / **0** / 1%/档]
049	# 显影单元：M	ENG	
050	显影剂：M	ENG	
071	# PCU：Y	ENG	[0 至 255 / **0** / 1%/档]
072	#显影单元：Y	ENG	
073	显影剂：Y	ENG	

093	#ITB 单元	ENG	[0 至 255 / **0** / 1%/档]
102	#ITB 清洁单元	ENG	
109	#PTR 单元	ENG	
115	#定影单元	ENG	
116	定影带	ENG	
118	压辊	ENG	
131	滤尘器：臭氧管道	ENG	[0 至 255 / **0** / 1%/档]
132	滤尘器：风扇管道	ENG	
142	废色粉瓶	ENG	
206	ADF 搓纸辊	ENG	[0 至 255 / **0** / 1%/档]
207	ADF 供粉带	ENG	
208	ADF 反转辊	ENG	

7955	**[预计剩余页数]**		
	-		
002	# PCU：K	ENG	[0 至 9999999 / **0** / 1 页/档]
003	# 显影单元：K	ENG	
004	显影剂：K	ENG	
025	# PCU：C	ENG	[0 至 9999999 / **0** / 1 页/档]
026	# 显影单元：C	ENG	
027	显影剂：C	ENG	
048	# PCU：M	ENG	[0 至 9999999 / **0** / 1 页/档]
049	# 显影单元：M	ENG	
050	显影剂：M	ENG	

071	# PCU：Y	ENG	[0 至 9999999 / **0** / 1 页/档]
072	#显影单元：Y	ENG	
073	显影剂：Y	ENG	
093	#ITB 单元	ENG	[0 至 9999999 / **0** / 1 页/档]
102	#ITB 清洁单元	ENG	
109	#PTR 单元	ENG	
115	#定影单元	ENG	
116	定影带	ENG	
118	压辊	ENG	

7956	**[预计剩余日]**		
	-		
002	# PCU：K	ENG	[0 至 255 / **255** / 1 日/档]
003	# 显影单元：K	ENG	
004	显影剂：K	ENG	
025	# PCU：C	ENG	[0 至 255 / **255** / 1 日/档]
026	# 显影单元：C	ENG	
027	显影剂：C	ENG	
048	# PCU：M	ENG	[0 至 255 / **255** / 1 日/档]
049	# 显影单元：M	ENG	
050	显影剂：M	ENG	
071	# PCU：Y	ENG	[0 至 255 / **255** / 1 日/档]
072	#显影单元：Y	ENG	
073	显影剂：Y	ENG	

093	#ITB 单元	ENG	[0 至 255 / **255** / 1 日/档]
102	#ITB 清洁单元	ENG	
109	#PTR 单元	ENG	
115	#定影单元	ENG	
116	定影带	ENG	
118	压辊	ENG	
131	滤尘器：臭氧管道	ENG	[0 至 255 / **255** / 1 日/档]
132	滤尘器：风扇管道	ENG	
142	废色粉瓶	ENG	
206	ADF 搓纸辊	ENG	[0 至 255 / **255** / 1 日/档]
207	ADF 供粉带	ENG	
208	ADF 反转辊	ENG	

7957	**[月平均页数]**		
	-		
002	# PCU：K	ENG	[0 至 9999999 / **0** / 1 页/档]
003	# 显影单元：K	ENG	
004	显影剂：K	ENG	
025	# PCU：C	ENG	[0 至 9999999 / **0** / 1 页/档]
026	# 显影单元：C	ENG	
027	显影剂：C	ENG	
048	# PCU：M	ENG	[0 至 9999999 / **0** / 1 页/档]
049	# 显影单元：M	ENG	
050	显影剂：M	ENG	

071	# PCU：Y	ENG	[0 至 9999999 / **0** / 1 页/档]
072	#显影单元：Y	ENG	
073	显影剂：Y	ENG	
093	#ITB 单元	ENG	[0 至 9999999 / **0** / 1 页/档]
102	#ITB 清洁单元	ENG	
109	#PTR 单元	ENG	
115	#定影单元	ENG	
116	定影带	ENG	
118	压辊	ENG	

7958	**[PM 值设置：天数阈值]**		
	-		
002	# PCU：K	ENG	[1 至 30 / **15** / 1 日/档]
003	# 显影单元：K	ENG	
004	显影剂：K	ENG	
011	润滑棒：K	ENG	
025	# PCU：C	ENG	[1 至 30 / **15** / 1 日/档]
026	# 显影单元：C	ENG	
027	显影剂：C	ENG	
048	# PCU：M	ENG	[1 至 30 / **15** / 1 日/档]
049	# 显影单元：M	ENG	
050	显影剂：M	ENG	
071	# PCU：Y	ENG	[1 至 30 / **15** / 1 日/档]
072	#显影单元：Y	ENG	
073	显影剂：Y	ENG	

093	#ITB 单元	ENG	[1 至 30 / **15** / 1 日/档]
102	#ITB 清洁单元	ENG	
109	#PTR 单元	ENG	
115	#定影单元	ENG	
116	定影带	ENG	
118	压辊	ENG	
131	滤尘器：臭氧管道	ENG	[1 至 30 / **15** / 1 日/档]
132	滤尘器：风扇管道	ENG	
142	废色粉瓶	ENG	
206	ADF 搓纸辊	ENG	[1 至 30 / **15** / 1 日/档]
207	ADF 供粉带	ENG	
208	ADF 反转辊	ENG	
220	色粉副贮斗：K	ENG	[1 至 30 / **15** / 1 日/档]
221	色粉副贮斗：C	ENG	
222	色粉副贮斗：M	ENG	
223	色粉副贮斗：Y	ENG	

7959	**[定影：停止]**		
001	近端：页数	ENG	[0 至 99999999 / **415000** / 1 页/档]
	显示定影 R 的寿命退化接近用完阈值。		
002	两端：页数	ENG	[0 至 99999999 / **430000** / 1 页/档]
	显示定影带的寿命退化用完阈值。		
003	近端：转数	ENG	[0 至 999999999 / **302229000** / 1mm/档]
	显示定影 R 的寿命退化接近用完运行距离。		

004	两端: 转数	ENG	[0 至 999999999 / **313153000** / 1mm/档]
	显示定影 R 的寿命退化用完运行距离。		

7960	**[预计使用率]**		
	-		
002	# PCU：K	ENG	[0 至 255 / **0** / 1%/档]
003	# 显影单元：K	ENG	
004	显影剂：K	ENG	
011	润滑棒：K	ENG	
025	# PCU：C	ENG	[0 至 255 / **0** / 1%/档]
026	# 显影单元：C	ENG	
027	显影剂：C	ENG	
048	# PCU：M	ENG	[0 至 255 / **0** / 1%/档]
049	# 显影单元：M	ENG	
050	显影剂：M	ENG	
071	# PCU：Y	ENG	[0 至 255 / **0** / 1%/档]
072	#显影单元：Y	ENG	
073	显影剂：Y	ENG	
093	#ITB 单元	ENG	[0 至 255 / **0** / 1%/档]
102	#ITB 清洁单元	ENG	
109	#PTR 单元	ENG	
115	#定影单元	ENG	
116	定影带	ENG	
118	压辊	ENG	

131	滤尘器：臭氧管道	ENG	[0 至 255 / **0** / 1%/档]
132	滤尘器：风扇管道	ENG	
142	废色粉瓶	ENG	
206	ADF 搓纸辊	ENG	[0 至 255 / **0** / 1%/档]
207	ADF 供粉带	ENG	
208	ADF 反转辊	ENG	

7970	[累积计数器]		
001	旋转：黑色 Opc 驱动单元	* ENG	[0 至 9999999 / **0** / 1m/档]
	显示第一次使用后运行距离计数。		
002	旋转：彩色 Opc 驱动单元	* ENG	[0 至 9999999 / **0** / 1m/档]
	显示第一次使用后运行距离计数。		
008	转数：定影驱动单元	* ENG	[0 至 9999999 / **0** / 1m/档]
	显示第一次使用后运行距离计数。		
010	计数：转印开-关驱动单元	* ENG	[0 至 9999999 / **0** /1 /档]
	显示第一次使用后的运行时间计数。		
011	页：送纸驱动单元	* ENG	[0 至 9999999 / **0** / 1 页/档]
	显示首次使用后的纸张计数。		
012	页：对位驱动单元	* ENG	[0 至 9999999 / **0** / 1 页/档]
	显示首次使用后的纸张计数。		

7972	[寿命计数器]		
001	黑色 Opc 驱动单元	* ENG	[0 至 200 / **0** / 1%/档]
	显示直至寿命运行距离阈值的范围水平。		
002	彩色 Opc 驱动单元	* ENG	[0 至 200 / **0** / 1%/档]
	显示直至寿命运行距离阈值的范围水平。		

008	定影驱动单元	* ENG	[0 至 200 / **0** / 1%/档]
	显示直至寿命运行距离阈值的范围水平。		
010	纸张转印开-关驱动单元	* ENG	[0 至 200 / **0** / 1%/档]
	显示直至寿命运行时间阈值的范围水平。		
011	送纸驱动单元	* ENG	[0 至 200 / **0** / 1%/档]
	显示直至寿命纸张阈值的范围水平		
012	对位驱动单元	* ENG	[0 至 200 / **0** / 1%/档]
	显示直至寿命纸张阈值的范围水平		

7974	**[寿命设置]**		
001	黑色 Opc 驱动单元	* ENG	[0 至 9999999 / **548197** / 1m/档]
	显示单元寿命运行阈值		
002	彩色 Opc 驱动单元	* ENG	[0 至 9999999 / **601098** / 1m/档]
	显示单元寿命运行阈值		
008	定影驱动单元	* ENG	[0 至 9999999 / **913662** / 1m/档]
	显示单元寿命运行阈值		
010	纸张转印开-关驱动单元	* ENG	[0 至 9999999 / **1650000** / 1/档]
	显示单元的寿命运行时间阈值。		
011	送纸驱动单元	* ENG	[0 至 9999999 / **3300000** / 1 页/档]
	显示单元的寿命纸张阈值。		
012	对位驱动单元	* ENG	[0 至 9999999 / **3300000** / 1 页/档]
	显示单元的寿命纸张阈值。		

7976	**[保证的参数]**
	设置单元的寿命保修期值。

001	旋转：黑色 Opc 驱动单元	* ENG	[0 至 9999999 / **548197** / 1m/档]
002	旋转：彩色 Opc 驱动单元	* ENG	[0 至 9999999 / **601098** / 1m/档]
008	转数：定影驱动单元	* ENG	[0 至 9999999 / **913662** / 1m/档]
010	计数：转印开-关驱动单元	* ENG	[0 至 9999999 / **1500000** / 1/档]
011	页：送纸驱动单元	* ENG	[0 至 9999999 / **3000000** / 1 页/档]
012	页：对位驱动单元	* ENG	[0 至 9999999 / **3000000** / 1 页/档]

主 SP 表-8

SP8-XXX （数据日志 2）

提供了多种此类计数器，目前发送彩色传真等功能尚不可用。然而，以下有一些组 8 代码，这些代码与其它代码一起使用时可提供有用信息。

SP 编号	含义
SP8211 - SP8216	扫描到文件服务器的页数。
SP8401 - SP8406	文件服务器打印的页数。
SP8691 - SP8696	文件服务器发送的页数。

尤其可回答以下问题：

- 实际上如何使用文件服务器？
- 什么应用程序最常使用文件服务器？
- 文件服务器中的什么数据会被再利用？

此组中多数 SP 前缀有表示运行模式（运行模式是指“应用”）的字母。阅读组 8 维修表之前，确定已理解这些前缀的含义。

<table>
<tr><th>前缀</th><th colspan="2">含义</th></tr>
<tr><td>T:</td><td>总数：（总数之和）。</td><td>计数所有应用程序（C、F、P 等）的总数。</td></tr>
<tr><td>C:</td><td>复印应用程序</td><td rowspan="4">作业未保存到文件服务器时执行各应用程序的总数（页数、作业数等）。</td></tr>
<tr><td>F:</td><td>传真应用。</td></tr>
<tr><td>P:</td><td>打印应用程序。</td></tr>
<tr><td>S:</td><td>扫描应用程序。</td></tr>
<tr><td>L:</td><td>本地存储器（文件服务器）</td><td>文件服务器的总数（作业数、页数等）。L：计数器工作各不相同。有时计数保存在文件服务器上的作业/页数；可在文件服务器模式（从文件服务器窗口）或另一模式（如从打印机驱动程序或通过按复印模式窗口中的存储文件按钮）下进行保存。有时包括用户使用服务器上已有文件的特殊情形。将逐一讨论每个计数器。</td></tr>
</table>

O:	其它应用程序（例如外部网络应用程序）	是指 Web Image Monitor 等网络应用程序。将来也用此组来计数 SDK（软件开发工具包）开发的实用程序。

由于使用这些 SP 的打印机和传真的 LCD 较小，因此，只能将组 8 的 SP 代码限制为显示 17 个字符。通读以下缩写列表，若看到不理解的 SP 名称，可再次参见此表。

数据日志 2 中的关键字和缩写

缩写	含义
/	“执行”，例如“T：Jobs/Apl” = 应用程序所“执行”的作业总数
>	大于（2> “2 或更大”，4> “4 或更大”）
AddBook	地址簿
Apl	应用程序
B/W	黑白
Bk	黑色
C	青色
ColCr	彩色生成
ColMode	彩色模式
Comb	合并
Comp	压缩
Deliv	传送
DesApl	指定的应用程序。例如，用于在文件服务器上保存作业的应用程序（复印、传真、扫描、打印）。
Dev Counter	显影计数，显影的页数。
Dup，Duplex	双面，打印在两面上
Emul	模拟
FC	全彩色

缩写	含义
FIN	打印后加工，即最终加工（打孔、装订等）
Full Bleed	无页边距
GenCopy	生成副本模式
GPC	获取打印计数器。对于小于等于 10 页的作业，此计数器不递增计数。对于大于 10 页的作业，此计数器按超过 10 的数字递增计数（例如，对于 11 页的作业，计数器递增计数 11-10=1）。
IFax	互联网传真
ImgEdt	利用复印机 GUI 在原稿上执行的图像编辑，如去除页边距、添加印记、页码等。
K	黑色（YMCK）
LS	本地存储器。是指文件服务器。
LSize	大（纸张）尺寸
Mag	放大
MC	一种颜色（单色）
NRS	新的远程服务，允许服务中心远程监控机器。国外使用“NRS”，日本使用“CSS”。
Org	用于扫描的原稿
OrgJam	原稿卡纸
Palm 2	打印作业管理程序/桌面编辑：这一对实用程序允许打印作业均匀地分配到网络打印机，允许文件移动、合并及转换成不同格式。
PC	个人电脑
PGS	页面。页面是指原稿表面完全被扫描的面，双面页计为 2 页。如 A3/DLT 计数器的 SP 是开启的，双面被计为 2 页，A3 单面被计为 2 页。
PJob	打印作业
Ppr	纸张

缩写	含义
PrtJam	打印机（绘图仪）卡纸
PrtPGS	打印页数
R	红色（色粉剩余量）。仅适用宽幅机型 A2。此种机器仍处于开发阶段，目前尚不可用。
Rez	分辨率
SC	维修代码（显示错误 SC 代码）
Scn	扫描
Sim，Simplex	单面，打印在一面上。
S-to-Email	扫描到电子邮件
SMC	利用 SP5990 打印的 SMC 报告。组 8 的全部计数器均被记录在 SMC 报告中。
Svr	服务器
TonEnd	色粉用完
TonSave	色粉节省
TXJob	发送，传输
YMC	黄色、品红色、青色
YMCK	黄色、品红、青色、黑色

注

- 通过“SP5 801 1 内存全部清除”复位组 8 的全部 SP。

8001	[总计：作业总数]	*CTL	这些 SP 计数各应用程序执行作业所用的次数。 [0 至 99999999 / - / 1] **备注**：L：计数器是其它应用程序向文件服务器发送作业所用的总次数，加上使用服务器上已有文件的次数。
8002	[复印：作业总数]	*CTL	
8003	[传真：作业总数]	*CTL	
8004	[打印：作业总数]	*CTL	
8005	[扫描：作业总数]	*CTL	
8006	[本地：作业总数]	*CTL	

- 这些 SP 显示了使用应用程序的次数，而非处理的页数。
- 打开应用程序以输入或输出图像时，这被计数为一份作业。
- 即使未完成，也要计数中断作业（卡纸等）。
- 只计数客户所执行的作业。不计数客户工程师利用 SP 模式所执行的作业。
- 若使用安全打印（启动打印作业需要密码），则在指定“删除数据”或“规定输出”时计数该作业。
- 保存发送作业时，该作业被计数为传真作业。
- 传真存储器接收传真时，F：计数器递增，但 L：计数器不递增（未使用文件服务器）。
- 对于 F：计数器，传真广播被计数为一份作业（不分开计数广播中的传真目的地）。
- 所有传真被发送到目的地后才计数传真广播。若一次传输出现一个错误，则不会计数传真广播，直至传输完成。
- 对于 F：计数器，将打印的传真报告计数为一份作业。
- F：计数器不区分传真发送或接收。
- 打印文件服务器上的复印作业时，SP8022 也会递增；打印文件服务器上保存的打印作业时，SP8024 也会递增。
- 在文件服务器上复印并保存原稿时，C：和 L：计数器均递增。
- 在文件服务器上保存打印作业时，仅 L：计数器递增。
- 用户按下文件服务器按钮以在文件服务器上保存作业时，仅 L：计数器递增。
- 用户进入文件服务器模式并打印文件服务器上保存的数据时，仅 L：计数器递增。
- 接收和保存从 Palm 2 收到的图像时，L：计数器递增。
- 客户打印报告（如用户代码列表）时，O：计数器递增。然而，对于传真报告及从传真应用程序所执行的报告，F：计数器递增。

8011	[总计：作业/本地存储器]	*CTL	这些 SP 计数各应用程序保存到文件服务器的作业数，以显示本地存储器如何用于输入。 [0 至 9999999 / 0/1] L：计数器计算操作面板上文件服务器模式屏幕中所保存的作业数。
8012	[复印：作业/本地存储器]	*CTL	
8013	[传真：作业/本地存储器]	*CTL	
8014	[打印：作业/本地存储器]	*CTL	
8015	[扫描：作业/本地存储器]	*CTL	
8016	[本地：作业/本地存储器]	*CTL	
8017	[其它：作业/本地存储器]	*CTL	

- 将扫描作业发送到文件服务器时，S：计数器递增。进入文件服务器模式然后扫描原稿时，L：计数器递增。
- 将打印作业发送到文件服务器时，P：计数器递增。
- 网络应用程序将数据发送到文件服务器时，O：计数器递增。
- 在文件服务器上保存 Palm 2 的图像时，O：计数器递增。
- 将传真发送到文件服务器时，F：计数器递增。

8021	[总计：打印作业/本地存储器]	*CTL	这些 SP 显示了如何在文件服务器上原样保存文件服务器所打印的文件。 [0 至 9999999 / 0/1] L：计数器计算操作面板上文件服务器模式屏幕中所保存的作业数。
8022	[复印：打印作业/本地存储器]	*CTL	
8023	[传真：打印作业/本地存储器]	*CTL	
8024	[打印：打印作业/本地存储器]	*CTL	
8025	[扫描：打印作业/本地存储器]	*CTL	
8026	[本地：打印作业/本地存储器]	*CTL	
8027	[其它：打印作业/本地存储器]	*CTL	

- 利用其它应用程序打印文件服务器上所保存的复印作业时，C：计数器递增。

- DeskTopBinder 等应用程序将文件服务器上所保存的复印作业与打印作业合并时，C：和 P：计数器均递增。
- 利用其它应用程序打印文件服务器上已有的作业时，L：计数器递增。
- 利用其它应用程序打印文件服务器上所保存的扫描作业时，S：计数器递增。若从文件服务器模式扫描原稿，则 L：计数器递增。
- 利用其它应用程序打印由网络应用程序（包括 Palm 2）在文件服务器上所保存的图像时，O：计数器递增。
- 网络应用程序（如 Web Image Monitor）打印文件服务器上所保存的复印作业时，C：计数器递增。
- 打印文件服务器上的传真时，F：计数器递增。

8031	**[总计：打印作业/指定应用程序]**	*CTL	这些 SP 显示了从文件服务器输出文件时使用了哪些应用程序。 [0 至 9999999 / **0**/1] L：计数器计算操作面板上文件服务器模式屏幕中所打印的作业数。
8032	**[复印：打印作业/指定应用程序]**	*CTL	
8033	**[传真：打印作业/指定应用程序]**	*CTL	
8034	**[打印：打印作业/指定应用程序]**	*CTL	
8035	**[扫描：打印作业/指定应用程序]**	*CTL	
8036	**[本地：打印作业/指定应用程序]**	*CTL	
8037	**[其它：打印作业/指定应用程序]**	*CTL	

- 打印文件服务器上已保存的文件时，启动打印作业的应用程序计数递增。
- 从网络应用程序（Desk Top Binder、Web Image Monitor 等）启动打印作业时，L：计数器递增。

8041	[总计：发送作业/本地存储器]	*CTL	这些 SP 计数在文件服务器上保存文件的应用程序，后来通过电话线或网络（附加到电子邮件或作为 I-Fax 的传真图像）访问该文件以进行传输。 [0 至 9999999 / 0/1] **备注：**分开计数合并的发送作业。 L：计数器计算操作面板上文件服务器模式屏幕中所扫描的作业数。
8042	[复印：发送作业/本地存储器]	*CTL	
8043	[传真：发送作业/本地存储器]	*CTL	
8044	[打印：发送作业/本地存储器]	*CTL	
8045	[扫描：发送作业/本地存储器]	*CTL	
8046	[本地：发送作业/本地存储器]	*CTL	
8047	[其它：发送作业/本地存储器]	*CTL	

- 从文件服务器发送所保存的复印作业时，C：计数器递增。
- 将网络应用程序或 Palm 2 在文件服务器上所保存的图像作为电子邮件发送时，O：计数器递增。

8051	[总计：发送作业/指定应用程序]	*CTL	这些 SP 计数通过电话线或网络（附加到电子邮件或作为 I-Fax 的传真图像）从文件服务器发送文件所用的应用程序。分开计算合并的发送作业。 [0 至 9999999/ 0 /1] L：计数器计数操作面板上文件服务器模式屏幕中所发送的作业数。
8052	[复印：发送作业/指定应用程序]	*CTL	
8053	[传真：发送作业/指定应用程序]	*CTL	
8054	[打印：发送作业/指定应用程序]	*CTL	
8055	[扫描：发送作业/指定应用程序]	*CTL	
8056	[本地：发送作业/指定应用程序]	*CTL	
8057	[其它：发送作业/指定应用程序]	*CTL	

- 例如，若从 Desk Top Binder 或 Web Image Monitor 开始发送，则 O：计数器递增。

8061	**[总计：最终加工作业]**		
	这些 SP 汇总了最终加工方法。应用程序指定了该最终加工方法。		
8062	**[打印：最终加工作业]**		
	这些 SP 只汇总了针对打印作业的最终加工方法。应用程序指定了该最终加工方法。		
8063	**[传真：最终加工作业]**		
	这些 SP 只汇总了针对传真作业的最终加工方法。应用程序指定了该最终加工方法。 **备注：**目前，传真作业的最终加工功能尚不可用。		
8064	**[打印：最终加工作业]**		
	这些 SP 只汇总了针对打印作业的最终加工方法。应用程序指定了该最终加工方法。		
8065	**[扫描：最终加工作业]**		
	这些 SP 只汇总了针对扫描作业的最终加工方法。应用程序指定了该最终加工方法。 **备注**：目前，扫描作业的最终加工功能尚不可用。		
8066	**[本地：最终加工作业]**		
	这些 SP 汇总了操作面板上文件服务器模式屏幕中作业输出的最终加工方法。文件服务器模式中的打印窗口指定了该方法。		
8067	**[其它：最终加工作业]**		
	这些 SP 汇总了由外部应用程序通过网络所执行作业的最终加工方法。应用程序指定了该最终加工方法。		
001	分页	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
	在分页模式下启动的作业数。		
002	堆叠	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
	在分页模式之外启动的作业数。		

003	装订	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
	在装订模式下启动的作业数。		
004	小册子	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
	在小册子模式下启动的作业数。若机器处于装订模式，装订计数器也会递增。		
005	Z 形折叠	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
	在小册子模式之外的任何模式下启动的作业数和折叠设置（Z 形折叠）。		
006	打孔	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
	在打孔模式下启动的作业数。为打印作业设置打孔时，P：计数器递增。（请参见 SP8-064-6。）		
007	其它	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
	（保留）		
008	向内折叠	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
009	向内折三折	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
010	向外折三折	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
011	四折	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
012	KANNON 折叠	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
013	无线装订	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
014	圆环装订	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]

8071	**[总计：作业/页面]**
	这些 SP 计数作业页数拆分的作业数，而不管使用何种应用程序。
8072	**[复印：作业/页面]**
	这些 SP 按作业页数的大小计数并计算复印作业数。
8073	**[传真：作业/页面]**
	这些 SP 按作业页数的大小计数并计算传真作业数。

8074	**[打印：作业/页面]**		
	这些 SP 按作业页数的大小计数并计算打印作业数。		
8075	**[扫描：作业/页面]**		
	这些 SP 按作业页数的大小计数并计算扫描作业数。		
8076	**[本地：作业/页面]**		
	这些 SP 按作业页数计数并计算从操作面板上文件服务器模式窗口中打印的作业数。		
8077	**[其它：作业/页面]**		
	这些 SP 按作业页数的大小计数并计算“其它”应用程序（Web Image Monitor、Palm 2 等）的作业数。		
001	1 页	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
002	2 页	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
003	3 页	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
004	4 页	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
005	5 页	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
006	6 至 10 页	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
007	11 至 20 页	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
008	21 至 50 页	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
009	51 至 100 页	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
010	101 至 300 页	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
011	301 至 500 页	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
012	501 至 700 页	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
013	701 至 1000 页	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
014	1001 页	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]

- 例如：在文件服务器模式下打印文件服务器上所保存的复印作业时，相应的 L：计数器（SP8076 0xx）递增。
- 打印的传真报告计为一份作业，F：计数器（SP 8073）递增。

- 即使未完成，也要计数中断作业（卡纸等）。
- 若暂停并重启作业，则计为一份作业。
- 打印和装订作业期间，若最终加工器用完装订针，则在出现错误时计数该作业。
- 对于复印作业（SP 8072）和扫描作业（SP 8075），通过将复印的套数乘以扫描的页数计算出总数。（一张双面页计为 2 页。）
- 复印作业（SP 8072）的页数需加上用于调整设置的首张及后续测试打印数。
- 从文件服务器屏幕打印作业的第 1 页时，计数该页。

8111	**[总计：传真发送作业]**		
	这些 SP 计数使用文件服务器上所保存的文件或直接在电话线上以传真发送的作业（彩色或黑白）总数。 **备注：**目前，彩色传真发送功能尚不可用。		
001	黑白	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
002	彩色	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]

8113	**[传真：传真发送作业]**		
	这些 SP 计数直接在电话线上以传真发送的作业（彩色或黑白）总数。 **备注：**目前，彩色传真发送功能尚不可用。		
001	黑白	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
002	彩色	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]

- 这些计数器计数作业数而非页数。
- 此 SP 计数利用传真应用程序（包括文件服务器上所保存的文件）通过电话线发送的传真作业。
- 作业期间若更改模式，利用作业开始时设置的模式计数该作业。
- 若将相同文件传真到目的地的公共传真线路和 I-Fax，则此计数器递增，I-Fax 计数器（8 12 x）也会递增。
- 扫描发送作业而非发送作业时计数传真作业。

8121	**[总计：IFAX 发送作业]**
	这些 SP 计数使用文件服务器上所保存的文件或直接以 I-Fax 的传真图像发送的作业（彩色或黑白）总数。 **备注：**目前，彩色传真发送功能尚不可用。

8123	**[传真：IFAX 发送作业]**		
	这些 SP 计数以 I-Fax 的传真图像发送（而非文件服务器上保存）的作业（彩色或黑白）数。 **备注：**目前，彩色传真发送功能尚不可用。		
001	黑白	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
002	彩色	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]

- 这些计数器计数作业数而非页数。
- 提供的彩色计数器供以后使用；目前，彩色传真功能尚不可用。
- 扫描发送作业而非发送作业时计数传真作业。

8131	**[总计：扫描到电子邮件作业]**		
	这些 SP 计数扫描并附加到电子邮件的作业（彩色或黑白）总数，而不管是否使用文件服务器。		
8135	**[扫描：扫描到电子邮件作业]**		
	这些 SP 计数扫描并附加到电子邮件的作业（彩色或黑白）数，而未在文件服务器上保存原稿。		
001	黑白	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
002	彩色	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
003	ACS	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]

- 这些计数器计数作业数而非页数。
- 若在文件服务器上保存作业，保存后确定是彩色还是黑白，然后计数。
- 扫描期间或等待发送文件时若取消作业，则不计数该作业。
- 发送期间若取消作业，计数或不计数取决于取消作业时所到达的处理阶段。
- 若将数个作业合并起来发送到 Scan Router、Scan-to-Email 或 Scan-to-PC，或将一份作业发送到一个以上目的地，则分别计数每次发送。例如，若 Scan-to-Email 和 Scan-to-PC 发送相同文件，则计为两次（Scan-to-Email 和 Scan-to-PC 各一次）。

8141	**[总计：传送作业/服务器]**
	这些 SP 计数扫描并发送到 Scan Router 服务器的作业（彩色或黑白）总数。

8145	**[扫描：传送作业/服务器]**		
	这些 SP 计数在扫描仪模式下扫描并发送到扫描路由服务器的作业（彩色或黑白）数。		
001	黑白	*CTL	[0 至 9999999/**0**/1/档]
002	彩色	*CTL	[0 至 9999999/**0**/1/档]
003	ACS	*CTL	[0 至 9999999/**0**/1/档]

- 这些计数器计数作业数而非页数。
- 即使无法确认扫描路由服务器上作业的到达和接收，也要计数这些作业。
- 即使黑白图像中混有一张彩色图像，该作业也会被计为“彩色”作业。
- 扫描期间或等待发送文件时若取消作业，则不计数该作业。
- 发送期间若取消作业，计数或不计数取决于取消作业时所到达的处理阶段。
- 即使将几个文件合并起来发送，也会将此发送计为一份作业。

8151	**[总计：传送作业/个人电脑]**		
	这些 SP 计数扫描并发送到电脑文件夹（Scan-to-PC）的作业（彩色或黑白）总数。 **备注：**目前，8 151 和 8 155 执行相同的计数。		
8155	**[扫描：传送作业/个人电脑]**		
	这些 SP 计数利用 Scan-to-PC 扫描并发送的作业（彩色或黑白）总数。		
001	黑白	*CTL	[0 至 9999999/**0**/1/档]
002	彩色	*CTL	[0 至 9999999/**0**/1/档]
003	ACS	*CTL	[0 至 9999999/**0**/1/档]

- 这些计数器计数作业数而非页数。
- 扫描期间若取消作业，则不计数该作业。
- 等待发送时若取消作业，则不计数该作业。
- 发送期间若取消作业，计数或不计数取决于取消作业时所到达的处理阶段。
- 即使将几个文件合并起来发送，也会将此发送计为一份作业。

8161	**[总计：个人电脑传真发送作业]**	*CTL	这些 SP 计数电脑传真发送作业数。登记发送作业而非发送作业时计数该作业。 [0 至 9999999/0/1/档] **备注：**目前，这些计数器执行相同的计数。
8163	**[传真：个人电脑传真发送作业]**	*CTL	

- 这将计数利用电脑传真应用程序从电脑启动的传真作业（将数据从电脑通过复印机发送到目的地）。

8171	**[总计：传送作业/WSD]**		
	这些 SP 计数由 WS 扫描的页数。		
8175	**[扫描：传送作业/WSD]**		
	这些 SP 计数由 WS 扫描的页数。		
001	黑白	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
002	彩色	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
003	ACS	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]

8181	**[总计：扫描到媒体作业]**		
	这些 SP 计数媒体中由扫描仪应用程序扫描的页数。		
8185	**[扫描：扫描到媒体作业]**		
	这些 SP 计数媒体中由扫描仪应用程序扫描的页数。		
001	黑白	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
002	彩色	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
003	ACS	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]

8191	[总计：扫描页面总数]	*CTL	这些 SP 计数利用扫描仪扫描图像的各应用程序所扫描的页数。 [0 至 9999999 / 0/1]
8192	[复印：扫描页面总数]	*CTL	
8193	[传真：扫描页面总数]	*CTL	
8195	[扫描：扫描页面总数]	*CTL	
8196	[本地：扫描页面总数]	*CTL	

- SP 8 191 至 8 196 计数扫描的页面数而非实际页数。
- 这些计数器不计数读取用户印记数据或读取用于调色的彩色图。
- 不计数利用扫描仪驱动程序进行的预览。
- 扫描完作业的全部图像后才进行计数。
- 不计在 SP 模式下进行的扫描计数。

示例

- 若用扫描仪应用程序扫描 3 张 B5 纸和 1 张 A3 纸，但未进行保存，S：计数器则计为 4。
- 若用复印模式窗口中的存储文件按钮复印 3 张 A4 纸的两面并保存到文件服务器，C：计数器则计为 6，L：计数器也计为 6。
- 若复印 3 张 A4 纸的两面而不保存，C：计数器则计为 6。
- 若进入文件服务器模式并扫描 6 页，L：计数器则计为 6。

8201	[总计：大尺寸扫描页面]	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
	这些 SP 对扫描仪为扫描和复印作业所输入的较大纸张总数进行计数。不计数为传真发送所扫描的大尺寸纸（A3/DLT）。 **备注：**这些计数器均显示在 SMC 报告和用户工具显示屏中。		
8203	[传真：大尺寸扫描页面]	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
	这些 SP 计数扫描仪为传真发送所输入的大纸总数。 **备注：**这些计数器均显示在 SMC 报告和用户工具显示屏中。		
8205	[扫描：大尺寸扫描页面]	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
	这些 SP 对扫描仪仅为扫描作业所输入的较大纸张总数进行计数。不计数为传真发送所扫描的大尺寸纸（A3/DLT）。 **备注：**这些计数器均显示在 SMC 报告和用户工具显示屏中。		

8211	[总计：扫描页面/本地存储器]	*CTL	这些 SP 计数扫描到文件服务器的页数。 [0 至 9999999/ 0 /1] L：计数器计数操作面板上文件服务器模式屏幕中及用复印模式屏幕中存储文件按钮所保存的页数
8212	[复印：扫描页面/本地存储器]	*CTL	
8213	[传真：扫描页面/本地存储器]	*CTL	
8215	[扫描：扫描页面/本地存储器]	*CTL	
8216	[本地：扫描页面/本地存储器]	*CTL	

- 不计数读取用户印记的数据。
- 若取消作业，计数取消时输出的页数。
- 若扫描仪应用程序扫描并保存 3 张 B5 纸和 1 张 A4 纸，S：计数器则计为 4。
- 若复印页面但未保存在文件服务器上，这些计数器则不变。
- 若复印 3 张 A4 纸的两面并保存到文件服务器，C：计数器则计为 6， L：计数器也计为 6。
- 若进入文件服务器模式并扫描 6 页，L：计数器则计为 6。

8221	[ADF 原稿送入]		
	这些 SP 计数通过 ADF 送入正反面扫描的页数。		
001	正面	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
	送入扫描的正面数： 对于可同时扫描两面的 ADF，正面计为与送入的单面或双面扫描页数相同。 对于无法同时扫描两面的 ADF，正面计为与送入的双面正面扫描页数相同。（用户放纸时朝上的一面确定为正面。）		
002	后退	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
	送入扫描的反面数： 对于可同时扫描两面的 ADF，反面计为与送入的双面扫描页数相同。 对于无法同时扫描两面的 ADF，反面计为与送入的双面反面扫描页数相同。		

- 送入 1 张纸进行双面扫描时，正面计为 1，反面计为 1。

- 作业期间若出现卡纸，为避免双倍计数，不计数恢复处理。此外，输出第 1 页之前若出现卡纸，则不计数这些页。

8231	**[扫描页面/模式]**		
	这些 SP 计数每个 ADF 模式所扫描的页数以确定 ADF 的工作量。		
001	大量	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
	可选的。在 ADF 中一次无法加载大量的复印作业。		
002	SADF	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
	可选的。通过 ADF 逐一送纸。		
003	混合尺寸	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
	可选的。在操作面板上选择“混合尺寸”。		
004	自定义尺寸	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
	可选的。非标准尺寸的原稿。		
005	压板	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
	文本模式。提升 ADF 并在压板上直接放置原稿。		
006	混合的第 1 面/第 2 面	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
	单面和双面模式。		

- 作业期间若更改扫描模式，例如用户从 ADF 切换为压板模式，则对最后选择的模式进行计数。
- 用户无法利用传真应用程序选择混合尺寸或非标准尺寸，因此，若原稿纸张尺寸为混合或非标准尺寸，则不计数这些尺寸。
- 在压板模式下用户若选择“混合尺寸”进行复印，则启用混合尺寸计数。
- 在 SADF 模式下，若用户用压板复印了 1 页，然后用 SADF 复印了 2 页，则压板计为 1，SADF 计为 3。

8241	**[总计：扫描页面/原稿]**	*CTL	[0 至 9999999 / 0 / 1 /档]
	这些 SP 针对全部作业按原稿类型计数所扫描的总页数，而不管使用何种应用程序。		
8242	**[复印：扫描页面/原稿]**	*CTL	[0 至 9999999 / 0 / 1 /档]
	这些 SP 针对复印作业按原稿类型计数所扫描的页数。		

8243	**[传真：扫描页面/原稿]**	*CTL	[0 至 9999999 / **0** / 1 /档]
	这些 SP 针对传真作业按原稿类型计数所扫描的页数。		
8245	**[扫描：扫描页面/原稿]**	*CTL	[0 至 9999999 / **0** / 1 /档]
	这些 SP 针对扫描作业按原稿类型计数所扫描的页数。		
8246	**[本地：扫描页面/原稿]**	*CTL	[0 至 9999999 / **0** / 1 /档]
	这些 SP 计数操作面板上文件服务器模式屏幕中及用复印模式屏幕中存储文件按钮所扫描和保存的页数。		

		8241	8242	8243	8245	8246
001	文字	有	有	有	有	有
002	文字/照片	有	有	有	有	有
003	照片	有	有	有	有	有
004	生成副本，浅色	有	有	无	有	有
005	地图	有	有	无	有	有
006	标准/详细	有	无	有	无	无
007	精细/超精细	有	无	有	无	无
008	二元图像	有	无	无	有	无
009	灰度级	有	无	无	有	无
010	彩色	有	无	无	有	无
011	其它	有	有	有	有	有

- 作业期间若更改扫描模式，例如用户从 ADF 切换为压板模式，则对最后选择的模式进行计数。

8251	**[总计：扫描页面/图像编辑]**	*CTL	这些 SP 显示了在操作面板上为各应用程序选择图像编辑功能的次数。编辑功能的一些示例为： 删除 > 页边距 删除 > 中心 图像重复 居中 正/负 [0 至 9999999/0/1/档] 注意：该计数汇总了已用编辑功能的次数。尚未提供已用编辑功能的实际具体明细。
8252	**[复印：扫描页面/图像编辑]**	*CTL	
8254	**[打印：扫描页面/图像编辑]**	*CTL	
8255	**[扫描：扫描页面/图像编辑]**	*CTL	
8256	[本地：扫描页面/图像编辑]	*CTL	
8257	**[其它：扫描页面/图像编辑]**	*CTL	

L：计数器计数操作面板上文件服务器模式屏幕中及用复印模式屏幕中存储文件按钮所保存的页数。

8261	**[总数：扫描页面/彩色生成]**		
8262	**[复印：扫描页面/彩色生成]**		
8265	**[扫描：扫描页面/彩色]**		
8266	**[本地：扫描页面/彩色生成]**		
	这些 SP 显示了在操作面板上选择彩色生成功能的次数。		
001	颜色转换	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
002	颜色消除	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
003	背景	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
004	其它	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]

8281	**[总计：扫描页面/TWAIN]**	*CTL	这些 SP 计数使用 TWAIN 驱动程序所扫描的页数。这些计数器显示了 TWAIN 驱动程序如何用于传送功能。 [0 至 9999999/0/1/档] **备注：**目前，这些计数器执行相同的计数。
8285	**[扫描：扫描页面/TWAIN]**	*CTL	

8291	[总计：扫描页面/印记]	*CTL	这些 SP 计数用 ADF 单元中印记功能所盖印的页数。 [0 至 9999999 / 0 / 1 /档] L：计数器计数操作面板上文件服务器模式屏幕中及用复印模式屏幕中存储文件按钮所保存的页数。
8293	[传真：扫描页面/印记]	*CTL	
8295	[扫描：扫描页面/印记]	*CTL	

8301	[总计：扫描页面/尺寸]		
	这些 SP 按页尺寸计数全部应用程序所扫描的总页数。可利用这些总数来比较原稿页面尺寸（扫描）和输出件（打印）页面尺寸[SP 8-441]。		
8302	[复印：扫描页面/尺寸]		
	这些 SP 按页尺寸计数复印应用程序所扫描的总页数。可利用这些总数来比较原稿页面尺寸（扫描）和输出件（打印）页面尺寸[SP 8-442]。		
8303	[传真：扫描页面/尺寸]		
	这些 SP 按页大小计数传真应用程序所扫描的总页数。可利用这些总数来比较原稿页面尺寸（扫描）和输出件页面尺寸[SP 8-443]。		
8305	[扫描：扫描页面/尺寸]		
	这些 SP 按页大小计数扫描应用程序所扫描的总页数。可利用这些总数来比较原稿页面尺寸（扫描）和输出件页面尺寸[SP 8-445]。		
8306	[本地：扫描页面/尺寸]		
	这些 SP 按页大小计数操作面板上文件服务器模式屏幕中及用复印模式屏幕中存储文件按钮所扫描和保存的总页数。可利用这些总数来比较原稿页面尺寸（扫描）和输出件页面尺寸[SP 8-446]。		
001	A3	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
002	A4	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
003	A5	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
004	B4	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
005	B5	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
006	DLT	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
007	LG	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]

008	LT	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
009	HLT	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
010	满幅	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
254	其它（标准）	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
255	其它（自定义）	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]

8311	总计：扫描页面/分辨率	*CTL	[0 至 9999999/0/1]
	这些 SP 按分辨率设置计数应用程序（可指定分辨率设置）所扫描的总页数。		
8315	扫描：扫描页面/分辨率	*CTL	[0 至 9999999/0/1]
	这些 SP 按分辨率设置计数应用程序（可指定分辨率设置）所扫描的总页数。 注意: 目前，SP8-311 和 SP8-315 执行相同的计数。		
001	1200dpi <	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
002	600dpi 至 1199dpi	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
003	400dpi 至 599dpi	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
004	200dpi 至 399dpi	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
005	< 199dpi	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]

- 复印分辨率设置为固定设置，因此不进行计数。
- 传真应用程序不允许微调分辨率设置，因此不进行计数。

8381	[总计：打印页面总数]	*CTL	这些 SP 计数客户所打印的页数。保存页数所用应用程序的计数器递增。 [0 至 99999999/0/1/档]
8382	[复印：打印页面总数]	*CTL	
8383	[传真：打印页面总数]	*CTL	
8384	[打印：打印页面总数]	*CTL	
8385	[扫描：打印页面总数]	*CTL	
8386	[本地：打印页面总数]	*CTL	
8387	[其它：打印页面总数]	*CTL	

- 利用 SP5104 开启 A3/DLT 双倍计数功能时，1 张 A3/DLT 纸被计为 2。

- 若将几个文件合并起来打印，对保存文件的应用程序计数所保存的页数。
- 这些计数器主要用于计算机器的使用费，因此以下页面不作为打印页计算：
  - 双面打印作业中的空白页。
  - 作为文件封面、章节标题页及衬页所插入的空白页。
  - 确认计数所打印的报告页。
  - 维修模式（维修一览表、引擎维护报告等）下所打印的全部报告页。
  - 调整机器图像打印的测试页。
  - 错误通知报告页。
  - 因复印机卡纸导致的部分打印页。

8391	大尺寸打印页面	*CTL	[0 至 99999999/**0**/1/档]
	这些 SP 计数 A3/DLT 纸张尺寸和更大尺寸纸张所打印的页数。 **备注：**除 SMC 报告之外，在复印机的用户工具显示屏中也显示这些计数器。		

8401	**[总计：打印页面/本地存储器]**	*CTL	这些 SP 计数文件服务器所打印的页数。打印页数所用应用程序的计数器递增。 L：计数器计数操作面板上文件服务器模式屏幕中所保存的作业数。 [0 至 9999999/**0**/1/档]
8402	**[复印：打印页面/本地存储器]**	*CTL	
8403	**[传真：打印页面/本地存储器]**	*CTL	
8404	**[打印：打印页面/本地存储器]**	*CTL	
8405	**[扫描：打印页面/本地存储器]**	*CTL	
8406	**[本地：打印页面/本地存储器]**	*CTL	

- 本地：计数器需加上利用 Web Image Monitor 和 Desk Top Binder 执行的打印作业。
- 传真机：计数器需加上利用 Web Image Monitor 和 Desk Top Binder 执行的传真作业。

8411	打印件/双面	*CTL	此 SP 计数用于双面打印的纸张（正/反面计为 1 页）数量。不计最后只打印了一面的纸。 [0 至 99999999/ 0 / 1]

8421	**[总计：打印页面/双面合并]**		
	这些 SP 按装订及合并、n-Up 设置处理打印的页数。这是全部应用程序的总数。		
8422	**[复印：打印页面/双面合并]**		
	这些 SP 按装订及合并、n-Up 设置处理复印机应用程序所打印的页数。		
8423	**[传真：打印页面/双面合并]**		
	这些 SP 按装订及合并、n-Up 设置处理传真应用程序所打印的页数。		
8424	**[打印：打印页面/双面合并]**		
	这些 SP 按装订及合并、n-Up 设置处理打印机应用程序所打印的页数。		
8425	**[扫描：打印页面/双面合并]**		
	这些 SP 按装订及合并、n-Up 设置计数扫描仪应用程序所打印的页数。		
8426	**[本地：打印页面/双面合并]**		
	这些 SP 按装订及合并、n-Up 设置处理在操作面板上文件服务器模式窗口中所打印的页数。		
8427	**[其它：打印页面/双面合并]**		
	这些 SP 按装订及合并、n-Up 设置处理其它应用程序所打印的页数。		
001	单面 > 双面	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
002	双面 > 双面	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
003	书本 > 双面	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
004	单面合并	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
005	双面合并	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
006	2 合 1	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
	2 页并 1 面（2-Up）		

007	4 合 1	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
	4 页并 1 面（4-Up）		
008	6 合 1	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
	6 页并 1 面（6-Up）		
009	8 合 1	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
	8 页并 1 面（8-Up）		
010	9 合 1	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
	9 页并 1 面（9-Up）		
011	16 合 1	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
	16 页并 1 面（16-Up）		
012	小册子	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
013	杂志	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
014	2 合 1 + 小册子	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
015	4 合 1 + 小册子	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
016	6 合 1 + 小册子	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
017	8 合 1 + 小册子	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
018	9 合 1 + 小册子	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
019	2 合 1 + 杂志	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
020	4 合 1 + 杂志	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
021	6 合 1 + 杂志	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
022	8 合 1 + 杂志	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
023	9 合 1 + 杂志	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
024	16 合 1 + 杂志	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]

- 为降低纸张消耗而改善 ISO 标准符合性的客户而言，这些计数（SP8 421 至 SP8 427）尤为有用。
- 利用 n-Up 功能只打印了部分的页面被计为 1 页。

- 以下是计数器如何为小册子和杂志模式计数的一览表：

小册子		杂志	
原稿页数	计数	原稿页数	计数
1	1	1	1
2	2	2	2
3	2	3	2
4	2	4	2
5	3	5	4
6	4	6	4
7	4	7	4
8	4	8	4

8431	**[总计：打印页面/图像编辑]**		
	这些 SP 计数利用以下三种功能所输出的总页数，而不管使用何种应用程序。		
8432	**[复印：打印页面/图像编辑]**		
	这些 SP 计数利用以下三种功能复印应用程序所输出的总页数。		
8434	**[打印：打印页面/图像编辑]**		
	这些 SP 计数利用以下三种功能打印应用程序所输出的总页数。		
8436	**[本地：打印页面/图像编辑]**		
	这些 SP 计数利用以下三种功能在操作面板上文件服务器模式窗口中所输出的总页数。		
8437	**[其它：打印页面/图像编辑]**		
	这些 SP 计数利用以下三种功能其它应用程序所输出的总页数。		
001	封面/隔页	*CTL	[0 至 99999999/**0**/1/档]
	插入封面或隔页的总数。打印在两面上的封面计数器计为 2。		

002	系列/书本	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
	按系列（单面）打印或用小册子左/右分页作为书本打印的页数。		
003	用户印记	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
	盖有印记的打印页数，包括页码及日期印章。		

8441	**[总计：打印页面/纸张尺寸]**		
	这些 SP 按打印纸张尺寸计数全部应用程序所打印的页数。		
8442	**[复印：打印页面/纸张尺寸]**		
	这些 SP 按打印纸张尺寸计数复印应用程序所打印的页数。		
8443	**[传真：打印页面/纸张尺寸]**		
	这些 SP 按打印纸张尺寸计数传真应用程序所打印的页数。		
8444	**[打印：打印页面/纸张尺寸]**		
	这些 SP 按打印纸张尺寸计数打印机应用程序所打印的页数。		
8445	**[扫描：打印页面/纸张尺寸]**		
	这些 SP 按打印纸张尺寸计数扫描仪应用程序所打印的页数。		
8446	**[本地：打印页面/纸张尺寸]**		
	这些 SP 按打印纸张尺寸计数操作面板上文件服务器模式窗口中所打印的页数。		
8447	**[其它：打印页面/纸张尺寸]**		
	这些 SP 按打印纸张尺寸计数其它应用程序所打印的页数。		
001	A3	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
002	A4	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
003	A5	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
004	B4	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
005	B5	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
006	DLT	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]

007	LG	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
008	LT	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
009	HLT	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
010	满幅	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
254	其它（标准）	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
255	其它（自定义）	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]

- 这些计数器不区分横送与直送。

8451	**[打印页面/纸盘]** 这些 SP 计数每个送纸位置所送的纸张数。		
001	手送纸盘	*CTL	手送纸盘 [0 至 99999999/0/1/档]
002	纸盘 1	*CTL	复印机 [0 至 99999999/0/1/档]
003	纸盘 2	*CTL	
004	纸盘 3	*CTL	纸盘单元（选购件） [0 至 99999999/0/1/档]
005	纸盘 4	*CTL	
006	纸盘 5	*CTL	LCT（选购件） [0 至 99999999/0/1/档]
007	纸盘 6	*CTL	目前未使用。
008	纸盘 7	*CTL	目前未使用。
009	纸盘 8	*CTL	目前未使用。
010	纸盘 9	*CTL	目前未使用。
011	纸盘 10	*CTL	目前未使用。
012	纸盘 11	*CTL	目前未使用。
013	纸盘 12	*CTL	目前未使用。
014	纸盘 13	*CTL	目前未使用。
015	纸盘 14	*CTL	目前未使用。

016	纸盘 15	*CTL	目前未使用。

8461	**[总计：打印页面/纸张类型]**
	这些 SP 按纸张类型计数全部应用程序所打印的页数。 • 这些计数器与 PM 计数器不同。PM 计数器以送纸时限为基础，以精确测量送纸辊的使用期限。但这些计数器以输出时限为基础。 • 也计数空白纸张（封面、章节页、隔页）。 • 双面打印期间，打印的两面页计为 1 页，而打印的单面也计为 1 页。
8462	**[复印：打印页面/纸张类型]**
	这些 SP 按纸张类型计数复印应用程序所打印的页数。
8463	**[传真：打印页面/纸张类型]**
	这些 SP 按纸张类型计数传真应用程序所打印的页数。
8464	**[打印：打印页面/纸张类型]**
	这些 SP 按纸张类型计数打印机应用程序所打印的页数。
8466	**[本地：打印页面/纸张类型]**
	这些 SP 按纸张类型计数操作面板上文件服务器模式窗口中所打印的页数。

001	普通	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
002	再生纸	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
003	特殊纸	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
004	厚纸	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
005	普通纸（反面）	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
006	厚纸（反面）	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
007	OHP	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
008	其它	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]

8471	**[打印页面/放大]**
	这些 SP 按放大比例计数打印的页数。

001	< 49%	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
002	50%至 99%	*CTL	
003	100%	*CTL	
004	101%至 200%	*CTL	
005	201% <	*CTL	

计数页面的放大调整，该页面不仅在操作面板上，而且利用外部网络应用程序（能够执行放大调整）远程执行。

也计数利用电脑应用程序（如 Excel）的打印机驱动程序所执行的放大调整。

不计数文件服务器上保存调整后所进行的放大调整。

计数自动缩小/放大复印期间自动进行的放大调整。

空白封面页、隔页等的放大比例自动指定为 100%的比例。

8481	[总计：打印页面/色粉节省]	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
8484	[打印：打印页面/色粉节省]	*CTL	
	这些 SP 计数开启色粉节省模式功能时所打印的页数。 **备注：**由于此 SP 限制为打印应用程序，这些 SP 返回相同的结果。		

8491	[总计：打印页面/彩色模式]		
8492	[复印：打印页面/彩色模式]		
8493	[传真：打印页面/彩色模式]		
8496	[本地：打印页面/彩色模式]		
8497	[其它：打印页面/彩色模式]		
001	黑白	*CTL	这些 SP 计数彩色模式下各应用程序所打印的页数。
002	单色	*CTL	
003	双色	*CTL	
004	全彩色	*CTL	

8501	[总计：打印页面/彩色模式]		
8504	[打印：打印页面/彩色模式]		
8507	[其它：打印页面/彩色模式]		
001	黑白	*CTL	这些 SP 计数彩色模式下打印应用程序所打印的页数。
002	单色	*CTL	
003	全彩色	*CTL	
004	单色	*CTL	
005	双色	*CTL	

8511	[总计：打印页面/模拟]		
	这些 SP 按打印机模拟模式计数所打印的总页数。		
8514	[打印：打印页面/模拟]		
	这些 SP 按打印机模拟模式计数所打印的总页数。		
001	RPCS	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
002	RPDL	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
003	PS3	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
004	R98	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
005	R16	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
006	GL/GL2	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
007	R55	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
008	RTIFF	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
009	PDF	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
010	PCL5e/5c	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
011	PCL XL	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
012	IPDL-C	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
013	BM-Links	*CTL	仅限日本

014	其它	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
015	IPDS	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]

- 由于限制为打印应用程序，SP8 511 和 SP8 514 返回相同的结果。
- 不计算输出到文件服务器的打印作业。

8521	**[总计：打印页面/最终加工]**		
	这些 SP 按最终加工模式计数全部应用程序所打印的总页数。		
8522	**[复印：打印页面/最终加工]**		
	这些 SP 按最终加工模式计算复印应用程序所打印的总页数。		
8523	**[传真：打印页面/最终加工]**		
	这些 SP 按最终加工模式计数传真应用程序所打印的总页数。 **备注**：目前，为接收到的传真打印最终加工选项尚不可用。		
8524	**[打印：打印页面/最终加工]**		
	这些 SP 按最终加工模式计数打印应用程序所打印的总页数。		
8525	**[扫描：打印页面/最终加工]**		
	这些 SP 按最终加工模式计数扫描应用程序所打印的总页数。		
8526	**[本地：打印页面/最终加工]**		
	这些 SP 按最终加工模式计算操作面板上文件服务器模式窗口中所打印的总页数。		
001	分页	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
002	堆叠	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
003	装订	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
004	小册子	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
005	Z 形折叠	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
006	打孔	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
007	其它	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]

008	向内折叠	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
	对折（FM2）（多功能折叠单元）		
009	向内折三折	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
	信纸向内折叠（FM4）（多功能折叠单元）		
010	向外折三折	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
	信纸向外折叠（FM3）（多功能折叠单元）		
011	四折	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
	双联折叠（FM5）（多功能折叠单元）		
012	KANNON 折叠	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
	门式折叠（FM6）（多功能折叠单元）		
013	无线装订	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
	无线装订器		
014	圆环装订	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
	环形装订器		

注

- 若为最终加工选择装订，且装订纸堆太厚，则仍计数未装订的纸张。
- 装订最终加工计数以输出到装订纸盘为基础，因此计数卡纸恢复。

8531	**[装订]**	*CTL	此 SP 计数机器所用订书钉的数量。 [0 至 9999999/0/1/档]

8551	**[总计：最终加工书本]**		
001	无线装订	*CTL	小册子最终加工 未使用
002	圆环装订	*CTL	

8552	**[复印：最终加工书本]**		
001	无线装订	*CTL	小册子最终加工 未使用
002	圆环装订	*CTL	

8554	[打印：最终加工书本]		
001	无线装订	*CTL	小册子最终加工 未使用
002	圆环装订	*CTL	

8556	[本地：最终加工书本]		
001	无线装订	*CTL	小册子最终加工 未使用
002	圆环装订	*CTL	

8561	[总计：一张纸]		
001	总计：大于 A3/DLT	*CTL	[0 至 99999999/ 0 / 1]
002	总计：小于 A3/DLT	*CTL	
003	双面：大于 A3/DLT	*CTL	
004	双面：小于 A3/DLT	*CTL	

8562	[复印：一张纸]		
001	总计：大于 A3/DLT	*CTL	[0 至 99999999/ 0 / 1]
002	总计：小于 A3/DLT	*CTL	
003	双面：大于 A3/DLT	*CTL	
004	双面：小于 A3/DLT	*CTL	

8563	[传真：一张纸]		
001	总计：大于 A3/DLT	*CTL	[0 至 99999999/ 0 / 1]
002	总计：小于 A3/DLT	*CTL	
003	双面：大于 A3/DLT	*CTL	
004	双面：小于 A3/DLT	*CTL	

8564	[打印：一张纸]

001	总计：大于 A3/DLT	*CTL	[0 至 99999999/ 0 / 1]
002	总计：小于 A3/DLT	*CTL	
003	双面：大于 A3/DLT	*CTL	
004	双面：小于 A3/DLT	*CTL	

8566	[本地：一张纸]		
001	总计：大于 A3/DLT	*CTL	[0 至 99999999/ 0 / 1]
002	总计：小于 A3/DLT	*CTL	
003	双面：大于 A3/DLT	*CTL	
004	双面：小于 A3/DLT	*CTL	

8567	[其它：一张纸]		
001	总计：大于 A3/DLT	*CTL	[0 至 99999999/ 0 / 1]
002	总计：小于 A3/DLT	*CTL	
003	双面：大于 A3/DLT	*CTL	
004	双面：小于 A3/DLT	*CTL	

8581	[总计：计数器]
	这些 SP 计数彩色输出所拆分的输出件总数，而不管使用何种应用程序。除 SMC 报告之外，在复印机的用户工具显示器中也显示这些计数器。

001	总数	*CTL	[0 至 99999999/ 0 / 1]
002	总数：全彩色	*CTL	
003	黑白/单色	*CTL	
004	显影：CMY	*CTL	
005	显影：K	*CTL	
008	打印：彩色	*CTL	
009	打印：黑白	*CTL	
010	总数：彩色	*CTL	
011	总数：黑白	*CTL	[0 至 99999999/ 0 / 1]
012	全彩色：A3	*CTL	
013	全彩色：-B4	*CTL	
014	全彩色打印	*CTL	
015	单色打印	*CTL	
017	双色模式打印	*CTL	
018	全彩色打印（双色）	*CTL	
019	单色打印（双色）	*CTL	
020	全彩色总数（CV）	*CTL	
021	单色总数（CV）	*CTL	[0 至 99999999/ 0 / 1]
022	全彩色打印（CV）	*CTL	
023	Eco 彩色打印（FC）	*CTL	
024	Eco 彩色打印（Bk）	*CTL	
025	总计：彩色（Eco Bk）	*CTL	
026	总计：黑白（Eco Bk）	*CTL	

027	总计：彩色（Eco FC）	*CTL	[0 至 99999999/ 0 / 1]
028	显影：CMY（A3）	*CTL	
029	显影：K（A3）	*CTL	
030	总数：彩色（A3）	*CTL	
031	总数：黑白（A3）	*CTL	

8582	**[复印：计数器]**		
	这些 SP 计数彩色输出所拆分的复印应用程序输出件总数。		
001	黑白	*CTL	[0 至 99999999/ 0 / 1]
002	单色	*CTL	
003	全彩色	*CTL	
004	单色	*CTL	
005	双色	*CTL	

8583	**[传真：计数器]**		
	这些 SP 计数彩色输出所拆分的传真应用程序输出件总数。		
001	黑白	*CTL	[0 至 99999999/ 0 / 1]
002	单色	*CTL	
003	全彩色	*CTL	
004	单色	*CTL	
005	双色	*CTL	

8584	**[打印：计数器]**
	这些 SP 计数彩色输出所拆分的打印应用程序输出件总数。

001	黑白	*CTL	[0 至 99999999/ 0 / 1]
002	单色	*CTL	
003	全彩色	*CTL	
004	单色	*CTL	
005	双色	*CTL	

8586	**[本地：计数器]**		
	这些 SP 计数彩色输出所拆分本地存储器输出件总数。		
001	黑白	*CTL	[0 至 99999999/ 0 / 1]
002	单色	*CTL	
003	全彩色	*CTL	
004	单色	*CTL	
005	双色	*CTL	

8591	**[其它：计数器]**		
	这些 SP 计数 A3/DLT 纸的使用数、双面打印的页数和装订针使用的总数。这些总数仅用于其它（O：）应用程序。		
001	A3/DLT	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
002	双面	*CTL	

8601	**[总计：覆盖率计数器]**		
	这些 SP 计数各种颜色的总覆盖率及各种打印模式下的总打印页数。		
001	覆盖率：黑白%	*CTL	[0 至 2147483647 / 0 / 1% /档]
002	覆盖率：全彩色%	*CTL	
011	覆盖率：黑白页面	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
012	覆盖率：全彩色页面	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]

021	覆盖率计数器 1	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
022	覆盖率计数器 2	*CTL	
023	覆盖率计数器 3	*CTL	
031	覆盖率计数器 1（YMC）	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
032	覆盖率计数器 2（YMC）	*CTL	
033	覆盖率计数器 3（YMC）	*CTL	

8602	**[复印：覆盖率计数器]**		
	-		
001	覆盖率：黑白%	*CTL	[0 至 2147483647 / 0 / 1% /档]
002	覆盖率：单色%	*CTL	
003	覆盖率：双色%	*CTL	
004	覆盖率：全彩色%	*CTL	

8603	**[传真：覆盖率计数器]**		
	-		
001	覆盖率：黑白%	*CTL	[0 至 2147483647 / 0 / 1% /档]
002	覆盖率：单色%	*CTL	

8604	**[打印：覆盖率计数器]**		
	-		
001	覆盖率：黑白%	*CTL	[0 至 2147483647 / 0 / 1% /档]
002	覆盖率：单色%	*CTL	
003	覆盖率：双色%	*CTL	
004	覆盖率：全彩色%	*CTL	

8606	[本地：覆盖率计数器]		
	-		
001	覆盖率：黑白%	*CTL	[0 至 2147483647 / 0 / 1% /档]
002	覆盖率：单色%	*CTL	
003	覆盖率：双色%	*CTL	
004	覆盖率：全彩色%	*CTL	

8617	[SDK 应用程序计数器]		
	这些 SP 计数各 SDK 应用程序的总打印页数。		
001	SDK-1	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
002	SDK-2	*CTL	
003	SDK-3	*CTL	
004	SDK-4	*CTL	
005	SDK-5	*CTL	
006	SDK-6	*CTL	

8621	功能使用计数器		
	-		
001	功能-001	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
002	功能-002	*CTL	
003	功能-003	*CTL	
004	功能-004	*CTL	
005	功能-005	*CTL	

006	功能-006	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
007	功能-007	*CTL	
008	功能-008	*CTL	
009	功能-009	*CTL	
010	功能-010	*CTL	
011	功能-011	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
012	功能-012	*CTL	
013	功能-013	*CTL	
014	功能-014	*CTL	
015	功能-015	*CTL	
016	功能-016	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
017	功能-017	*CTL	
018	功能-018	*CTL	
019	功能-019	*CTL	
020	功能-020	*CTL	
021	功能-021	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
022	功能-022	*CTL	
023	功能-023	*CTL	
024	功能-024	*CTL	
025	功能-025	*CTL	
026	功能-026	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
027	功能-027	*CTL	
028	功能-028	*CTL	
029	功能-029	*CTL	
030	功能-030	*CTL	

031	功能-031	*CTL	[0 至 99999999/**0**/1/档]
032	功能-032	*CTL	
033	功能-033	*CTL	
034	功能-034	*CTL	
035	功能-035	*CTL	
036	功能-036	*CTL	
037	功能-037	*CTL	
038	功能-038	*CTL	
039	功能-039	*CTL	
040	功能-040	*CTL	
041	功能-041	*CTL	[0 至 99999999/**0**/1/档]
042	功能-042	*CTL	
043	功能-043	*CTL	
044	功能-044	*CTL	
045	功能-045	*CTL	
046	功能-046	*CTL	
047	功能-047	*CTL	
048	功能-048	*CTL	
049	功能-049	*CTL	
050	功能-050	*CTL	

051	功能-051	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
052	功能-052	*CTL	
053	功能-053	*CTL	
054	功能-054	*CTL	
055	功能-055	*CTL	
056	功能-056	*CTL	
057	功能-057	*CTL	
058	功能-058	*CTL	
059	功能-059	*CTL	
060	功能-060	*CTL	
061	功能-061	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
062	功能-062	*CTL	
063	功能-063	*CTL	
064	功能-064	*CTL	

8631	**[总计：传真发送页面]**		
	这些 SP 按彩色模式计数以传真发送到电话号码的页数。		
001	黑白	*CTL	[0 至 9999999 / 0 / 1 档]
002	彩色	*CTL	[0 至 9999999 / 0 / 1 档]

8633	**[传真：传真发送页面]**		
	这些 SP 按彩色模式计数以传真发送到电话号码的页数。		
001	黑白	*CTL	[0 至 9999999 / 0 / 1 档]
002	彩色	*CTL	[0 至 9999999 / 0 / 1 档]

- 若文件混有彩色和黑白页，则分别计为黑白页或彩色页。
- 目前，仅为传真应用程序提供了本功能，因此 SP8631 与 SP8633 相同。
- 计数包括错误页。

- 若利用群组发送将文件发送到一个以上目的地，则对每个目的地进行计数。
- 计数轮询发送，但不计数轮询接收。
- 对每个目的地计数中继、存储及保密邮箱的发送。

8641	[总计:IFAX 发送页面]		
	这些 SP 按彩色模式计数作为 I-Fax 传真图像以传真发送的页数。		
001	黑白	*CTL	[0 至 9999999 / 0 / 1 档]
002	彩色	*CTL	[0 至 9999999 / 0 / 1 档]

8643	[传真：IFAX 发送页面]		
	这些 SP 按彩色模式计数作为 I-Fax 传真图像以传真发送的页数。		
001	黑白	*CTL	[0 至 9999999 / 0 / 1 档]
002	彩色	*CTL	[0 至 9999999 / 0 / 1 档]

- 若文件混有彩色和黑白页，则分别计为黑白页或彩色页。
- 目前，仅为传真应用程序提供了本功能，因此 SP8641 与 SP8643 相同。
- 计数包括错误页。
- 若利用群组发送将文件发送到一个以上目的地，则对每个目的地进行计数。
- 计数轮询发送，但不计数轮询接收。
- 对每个目的地计数中继、存储及保密邮箱的发送。

8651	[总计：扫描到电子邮件页面]		
	这些 SP 按彩色模式对扫描和文件服务器应用程序计数附加到电子邮件的总页数。		
001	黑白	*CTL	[0 至 9999999 / 0 / 1 档]
002	彩色	*CTL	[0 至 9999999 / 0 / 1 档]

8655	[扫描：扫描到电子邮件页面]		
	这些 SP 按彩色模式对扫描和文件服务器应用程序计数附加到电子邮件的总页数。		
001	黑白	*CTL	[0 至 9999999 / 0 / 1 档]

002	彩色	*CTL	[0 至 9999999 / **0** / 1 档]

注

- 在 HDD 上保存文件后计数黑白和彩色页。保存之前若取消作业，则不计数这些页。
- 若用 Scan-to-Email 将 10 页文件发送到 5 个地址，该计数为 10（这些页被一起发送到同一个 SMTP 服务器）。
- 若用 Scan-to-PC 将 10 页文件发送到 5 个文件夹，该计数为 50（该文件被发送到 SMB/FTP 服务器的各个目的地）。
- 由于受某些设备的限制，若用 Scan-to-Email 将 10 页文件发送到多个目的地，则分开计数。例如，若将 10 页文件发送到 200 个地址，前 100 个目的地计为 10，后 100 个目的地也计为 10，总数则为 20。

8661	**[总计：传送页面/服务器]**		
	这些 SP 按彩色模式计数扫描和本地存储器应用程序发送到 Scan Router 服务器的总页数。		
001	黑白	*CTL	[0 至 9999999 / **0** / 1 档]
002	彩色	*CTL	[0 至 9999999 / **0** / 1 档]

8665	**[扫描：传送页面/服务器]**		
	这些 SP 按彩色模式计数扫描应用程序发送到 Scan Router 服务器的总页数。		
001	黑白	*CTL	[0 至 9999999 / **0** / 1 档]
002	彩色	*CTL	[0 至 9999999 / **0** / 1 档]

注

- 在 Scan Router 服务器的 HDD 上保存文件后计数黑白和彩色页。
- 在 Scan Router 服务器上完成保存之前若取消作业，则不执行计数。
- 即使忽略到达 Scan Router 服务器的确认，还是执行该计数。

8671	**[总计：传送页面/个人电脑]**
	这些 SP 按彩色模式计数扫描和 LS 应用程序发送到电脑文件夹（Scan-to-PC）的总页数。

8675	**[扫描：传送页面/个人电脑]**		
	这些 SP 按彩色模式计数扫描应用程序利用 Scan-to-PC 发送的总页数。		
001	黑白	*CTL	[0 至 9999999 / **0** / 1 档]
002	彩色	*CTL	[0 至 9999999 / **0** / 1 档]

8681	**[总计：个人电脑传真发送页面]**	*CTL	这些 SP 计数个人电脑传真所发送的页数。仅为传真应用程序提供了这些 SP，因此 SP8 681 与 SP8 683 相同。 [0 至 9999999/**0**/1/档]
8683	**[传真：个人电脑传真发送页面]**	*CTL	

- 这将计数利用电脑传真应用程序从电脑所发送的页数（从电脑通过复印机到达目的地）。
- 利用广播向一个以上地点发送相同信息时，这些页只计数一次。（例如，将 10 页传真发送到地点 A 和 B。计数器以 10 而非 20 计数。）

8691	**[总计：发送页面/本地存储器]**	*CTL	这些 SP 计数文件服务器所发送的页数。保存页面所用的应用程序计数器递增。 [0 至 9999999/ **0** / 1 /档] L：计数器计数操作面板上文件服务器模式屏幕中所保存的页数。用复印模式屏幕中存储文件按钮所保存的页数进入复印：计数器。
8692	**[复印：发送页面/本地存储器]**	*CTL	
8693	**[传真：发送页面/本地存储器]**	*CTL	
8694	**[打印：发送页面/本地存储器]**	*CTL	
8695	**[扫描：发送页面/本地存储器]**	*CTL	
8696	**[本地：发送页面/本地存储器]**	*CTL	

注

- 计数需加上 Web Image Monitor 和 Desk Top Binder 所执行的打印作业。
- 若将几个文件合并起来发送，对保存文件的应用程序计数所保存的页数。
- 利用传真播送发送几个文件时，对发送到每个目的地的页数进行传真：计数。

8701	**[传真页面/端口]**		
	这些 SP 计数用于发送的物理端口所发送的页数。例如，若通过 ISDN G4 将 3 页原稿发送到 4 个目的地，则 ISDN（G3、G4）的计数为 12。		
001	PSTN-1	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
002	PSTN-2	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
003	PSTN-3	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
004	ISDN（G3、G4）	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
005	网络	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]

8711	**[总计：扫描页面/压缩]**		
8715	**[扫描：扫描页面/压缩]**		
	这些 SP 计数每种压缩模式所发送的页数。		
001	JPEG/JPEG2000	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
002	TIFF（多页/单页）	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
003	PDF	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
004	其它	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
005	PDF/压缩	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
006	PDF/A	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
007	PDF（OCR）	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
008	PDF/压缩（OCR）	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]

8721	**[总计：传送页面/WSD]**		
8725	**[扫描：传送页面/WSD]**		
	这些 SP 计数每种扫描仪模式所扫描的页数。		
001	黑白	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
002	彩色	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]

8731	[总计：扫描页面/媒体]		
8735	[扫描：扫描页面/媒体]		
	这些 SP 计数每种扫描仪模式在媒体中所扫描和保存的页数。		
001	黑白	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
002	彩色	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]

8741	[接收页面/端口]		
	这些 SP 计数用于接收的物理端口所接收到的页数。		
001	PSTN-1	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
002	PSTN-2	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
003	PSTN-3	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
004	ISDN（G3、G4）	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
005	网络	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]

8771	[显影计数器]		
	这些 SP 计数黑色和其它颜色色粉的使用频率（显影辊的转数）。		
001	总数	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
002	K	*CTL	
003	Y	*CTL	
004	M	*CTL	
005	C	*CTL	

8781	色粉瓶信息	* ENG	[0 至 9999999/0/1/档]
	这些 SP 显示了已更换的色粉瓶数量。 注意：目前，SP7-833-011 到 014 里的数据及 SP8-781-001 到 004 里的数据都相同。		
001	色粉：BK	黑色色粉瓶数	
002	色粉：Y	黄色色粉瓶数	

003	色粉：M	品红色粉瓶数
004	色粉：C	青色色粉瓶数

8791	**[本地存储内存剩余空间]**	*CTL	此 SP 显示了文件服务器中可用于保存文件的空间百分比。 [0 至 100/**0**/1/档]

8801	**[色粉剩余量]**		
	这些 SP 显示了各种颜色色粉剩余量百分比。此 SP 允许用户随时检查供粉情况。 注意: 这种测量剩余供粉量 (1%档) 的精确方法比市场上其它的只能用 10 递增 (10%档) 的机器更准。		
001	K	*CTL	[0 至 100 / **0** / 1% /档]
002	Y	*CTL	
003	M	*CTL	
004	C	*CTL	

8811	**[Eco 计数器]**		
	-		
001	Eco 总计	*CTL	[0 至 99999999/**0**/1/档]
002	彩色	*CTL	
003	全彩色	*CTL	
004	双面	*CTL	
005	合并	*CTL	
006	彩色（%）	*CTL	[0 至 100 / **0** / 1% /档]
007	全彩色（%）	*CTL	
008	双面（%）	*CTL	
009	合并（%）	*CTL	
010	纸张裁切（%）	*CTL	

101	Eco 总计：最后	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
102	彩色：最后	*CTL	
103	全彩色：最后	*CTL	
104	双面：最后	*CTL	
105	合并：最后	*CTL	
106	彩色（%）：最后	*CTL	[0 至 100 / 0 / 1% /档]
107	全彩色（%）：最后	*CTL	
108	双面（%）：最后	*CTL	
109	合并（%）：最后	*CTL	
110	纸张裁切（%）：最后	*CTL	

8851	**[覆盖率计数：0-10%]**		
	这些 SP 显示了以 0%到 10%每种颜色覆盖率所扫描的张数。		
011	0 ~ 2%：BK	* ENG	[0 至 99999999/0/1/档]
012	0 ~ 2%：Y	* ENG	
013	0 ~ 2%：M	* ENG	
014	0 ~ 2%：C	* ENG	
021	3 ~ 4%：BK	* ENG	[0 至 99999999/0/1/档]
022	3 ~ 4%：Y	* ENG	
023	3 ~ 4%：M	* ENG	
024	3 ~ 4%：C	* ENG	
031	5 ~ 7%：BK	* ENG	[0 至 99999999/0/1/档]
032	5 ~ 7%：Y	* ENG	
033	5 ~ 7%：M	* ENG	
034	5 ~ 7%：C	* ENG	

041	8 ~ 10%: BK	* ENG	[0 至 99999999/0/1/档]
042	8 ~ 10%: Y	* ENG	
043	8 ~ 10%: M	* ENG	
044	8 ~ 10%: C	* ENG	

8861	[覆盖率计数: 11-20%]		
	这些 SP 显示了以 11%到 20%每种颜色覆盖率所扫描的张数。		
001	BK	* ENG	[0 至 99999999/0/1/档]
002	Y	* ENG	
003	M	* ENG	
004	C	* ENG	

8871	[覆盖率计数: 21-30%]		
	这些 SP 显示了以 21%到 30%每种颜色覆盖率所扫描的张数。		
001	BK	* ENG	[0 至 99999999/0/1/档]
002	Y	* ENG	
003	M	* ENG	
004	C	* ENG	

8881	[覆盖率计数: 31%-]		
	这些 SP 显示了以 31%或更高每种颜色覆盖率所扫描的张数。		
001	BK	* ENG	[0 至 99999999/0/1/档]
002	Y	* ENG	
003	M	* ENG	
004	C	* ENG	

8891	[页面/色粉瓶]		
	这些 SP 显示了每种颜色当前的色粉剩余量。		
001	BK	* ENG	[0 至 99999999/0/1/档]
002	Y	* ENG	
003	M	* ENG	
004	C	* ENG	

8901	[页面/墨水_前 1 次]		
	这些 SP 显示了每种颜色前一次的色粉剩余量。		
001	BK	* ENG	[0 至 99999999/0/1/档]
002	Y	* ENG	
003	M	* ENG	
004	C	* ENG	

8911	[页面/墨水_前 2 次]		
	这些 SP 显示了每种颜色前两次的色粉剩余量。		
001	BK	* ENG	[0 至 99999999/0/1/档]
002	Y	* ENG	
003	M	* ENG	
004	C	* ENG	

8921	[覆盖率计数/总数]		
	显示每种颜色的总覆盖率及总打印数。		
001	覆盖率（%）BK	*CTL	[0 至 2147483647 / 0 / 1% /档]
002	覆盖率（%）Y	*CTL	
003	覆盖率（%）M	*CTL	
004	覆盖率（%）C	*CTL	

011	覆盖率/页：Bk	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
012	覆盖率/页：Y	*CTL	
013	覆盖率/页：M	*CTL	
014	覆盖率/页：C	*CTL	

8941	**[机器状态]**		
	这些 SP 计数机器在每个运行模式所用的总时间。为调查机器运行而改善 ISO 标准符合性的客户而言，这些 SP 非常有用。		
001	运行时间	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
	引擎的运行时间。不包括控制器将数据保存到 HDD 的时间（引擎不在运行）。		
002	待机时间	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
	引擎不在运行。包括控制器将数据保存到 HDD 的时间。不包括节能、低功率或关机模式所用的时间。		
003	节能时间	*CTL	[0 至 99999999/0/10/档]
	包括机器执行后台打印的时间。		
004	低功率时间	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
	包括引擎开启时在节能模式中的时间。包括机器在执行后台打印的时间。		
005	关机模式时间	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
	包括机器在执行后台打印的时间。不包括用电源开关关闭机器的时间。		
006	SC	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
	SC 错误保持的总时间。		
007	打印卡纸	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
	打印期间卡纸保持的总时间。		
008	原稿卡纸	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
	扫描期间原稿卡纸保持的总时间。		

009	供应 PM 单元用完	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
	色粉用完保持的总时间。		

8951	**[地址簿注册]**		
	这些 SP 计数机器管理数据注册时事件发生的次数。		
001	用户代码/用户 ID	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
	用户代码注册。		
002	邮件地址	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
	邮件地址注册。		
003	传真目的地	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
	传真目的地注册。		
004	群组	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
	群组目的地注册。		
005	转发请求	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
	中转发送时传真中继目的地的注册。		
006	传真代码	*CTL	[0 至 9999999/0/1/档]
	传真代码框注册。		
007	复印编入	*CTL	[0 至 255/0/255/档]
	具有编入（作业设置）功能的复印应用程序注册。		
008	传真编入	*CTL	[0 至 255/0/255/档]
	具有编入（作业设置）功能的传真应用程序注册。		
009	打印机编入	*CTL	[0 至 255/0/255/档]
	具有编入（作业设置）功能的打印机应用程序注册。		
010	扫描仪编入	*CTL	[0 至 255/0/255/档]
	具有编入（作业设置）功能的扫描仪应用程序注册。		

8961	[电力状态]		
	-		
001	控制待机时间	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
002	STR 时间	*CTL	
003	主电源关闭时间	*CTL	
004	读取和打印时间	*CTL	
005	打印时间	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
006	读取时间	*CTL	
007	引擎等待时间	*CTL	
008	低功率状态时间	*CTL	
009	无声状态时间	*CTL	
010	加热器关闭状态时间	*CTL	
011	LCD 开启时间	*CTL	

8971	[单元控制]		
	-		
001	引擎关闭恢复计数	*CTL	[0 至 99999999 / 0 / 1/档]
002	电源关闭计数	*CTL	
003	强制电源关闭计数	*CTL	

8999	[管理计数器]		
	显示每个打印总数和总覆盖率。		
001	总数	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
002	复印：全彩色	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
003	复印：黑白	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
004	复印：单色	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
005	复印：双色	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]

006	打印机：全彩色	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
007	打印机：黑白	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
008	打印机：单色	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
009	打印机：双色	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
010	传真打印：黑白	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
012	A3/DLT	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
013	双面	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
022	复印：全彩色（%）	*CTL	[0 至 2147483647 / 0 / 1% /档]
023	复印：黑白（%）	*CTL	[0 至 2147483647 / 0 / 1% /档]
024	复印：单色（%）	*CTL	[0 至 2147483647 / 0 / 1% /档]
025	复印：双色（%）	*CTL	[0 至 2147483647 / 0 / 1% /档]
026	打印机：全彩色（%）	*CTL	[0 至 2147483647 / 0 / 1% /档]
027	打印机：黑白（%）	*CTL	[0 至 2147483647 / 0 / 1% /档]
028	打印机：单色（%）	*CTL	[0 至 2147483647 / 0 / 1% /档]
029	打印机：双色（%）	*CTL	[0 至 2147483647 / 0 / 1% /档]
030	传真打印：黑白（%）	*CTL	[0 至 2147483647 / 0 / 1% /档]
101	发送总数：彩色	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
102	发送总数：黑白	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
103	传真发送	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
104	扫描发送：彩色	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]
105	扫描发送：黑白	*CTL	[0 至 99999999/0/1/档]

打印机 SP 模式

SP1-XXX（维修模式）

1001	[位开关]			
001	位开关 1 设置		0	1
	位 0	DFU	-	-
	位 1	DFU	-	-
	位 2	DFU	-	-
	位 3	**无 I/O 超时**	**禁用**	启用
		启用/禁用 MFP I/O 超时。如果启用，MFP I/O 超时设置将无效。从不出现 I/O 超时。		
	位 4	**SD 卡保存模式**	**禁用**	启用
		如果启用此位开关，打印作业将被保存到 GW SD 插槽，未输出到纸张。		
	位 5	DFU	-	-
	位 6	DFU	-	-
	位 7	**[RPCS，PCL]: 可打印区域帧边缘**	**禁用**	启用
		利用可打印区域周围的页边距打印出全部 RPCS 和 PCL 作业。		

1001	[位开关]

002	位开关 2 设置		0	1
	位 0	DFU	-	-
	位 1	DFU	-	-
	位 2	**使用自动分页类型**	**移动分页**	常规分页
		自动分页类型（移动或常规）将用于尚未明确定义“自动分页类型”的全部作业。 **备注：**若启用位开关#5-0，此位开关则无效。		
	位 3	**[PCL5e/c,PS]: PDL 自动切换**	**启用**	禁用
		启用/禁用改变 PDL 处理器中量作业的 MFP 能力。 有些主机系统提交包括 PS 和 PCL5e/c 在内的作业。若禁用自动 PDL 切换，则将不会正常打印出这些作业。		
	位 4	DFU	-	-
	位 5	DFU	-	-
	位 6	**开关抖动**	**正常使用抖动**	使用交替抖动
		*请参见 RTB#RD014018		
	位 7	DFU	-	-

1001	**[位开关]**

003	位开关 3 设置		0	1
	位 0	DFU	-	-
	位 1	DFU	-	-
	位 2	**[PCL5e/c]: 遗留 HP 的兼容性**	**禁用**	启用
		使用与原有 HP 机型（如 HP4000/HP8000）相同的左页边空白。 换言之，作业中所定义的左页边空白（通常“<ESC>*r0A”）将被改为“<ESC>*r1A”。		
	位 3	DFU	-	-
	位 4	DFU	-	-
	位 5	DFU	-	-
	位 6	DFU	-	-
	位 7	DFU	-	-

1001	**[位开关]**			
004	位开关 4 设置		0	1
	位 0	DFU	-	-
	位 1	DFU	-	-
	位 2	DFU	-	-
	位 3	**IPDS 打印侧反转**	**禁用**	启用
		如果启用，由于在页面背面打印，IPDS 作业的单面页面将会打印在正面。这样可能降低打印速度。		
	位 4	DFU	-	-
	位 5	DFU	-	-
	位 6	DFU	-	-
	位 7	DFU	-	-

1001	[位开关]			
005	位开关 5 设置		0	1
	位 0	**操作面板上显示“自动分页类型”、“装订类型”和“打孔类型”按钮。**	**禁用**	启用
		若启用，用户将能够从操作面板配置自动分页类型、装订类型和打孔类型。可用的类型将取决于设备和所配置选件。 启用此位开关后，设置将显示在： “用户工具 > 打印机功能 > 系统”		
	位 1	**出现纸张尺寸或类型不匹配时的多份打印**	**禁用（单份复印）**	启用（多份）
		打印多份期间如果出现纸张尺寸或类型不匹配，默认设置为仅输出一份。利用此位开关，可将设备配置为：即使出现纸张不匹配，也会打印全部。		
	位 2	**防止 SDK 应用程序修改作业内容。**	**禁用**	启用
		若启用此位开关，SDK 应用程序将无法修改打印数据。可通过防止 SDK 应用程序访问叫做“GPS 过滤器”的模块实现此功能。 备注：此位开关的主要目的在于：就 SDK 应用程序对数据的影响进行故障排除。		
	位 3	**[PS] PS 标准**	**图样 3**	图样 1
		更改 PS 翻译器所用 PS 标准数字以确定作业是否为 PS 数据。		
	位 4	**增加保存作业的最大数量。**	**禁用（100）**	启用（750）
		更改 HDD 上可保存的作业最大数量。默认值（禁用）为 100。如果启用，根据机型，最大值将提高到 750 或 1000。		
	位 5	DFU	-	-
	位 6	**用于为边缘装订确定图像旋转的方法。**	**禁用**	启用
		如果启用，为混合方向作业页面装订以旧机型规格执行图像旋转。 旧机型如下： - PCL：Pre-04A 机型 - PS/PDF/RPCS：Pre-05S 机型		

	位 7	**信头模式打印**	**禁用**	启用 （双面）
		通过双面单元发送所有页面。 如果禁用，则单面页面或奇数页双面作业的最后一页不通过双面单元发送。这将导致有信头的信纸/有图案的纸张页面出现问题。 只影响指定为有信头的信纸的页面。		

1001	**[位开关]**			
006	位开关 6 设置		0	1
	位 0	DFU	-	-
	位 1	DFU	-	-
	位 2	DFU	-	-
	位 3	DFU	-	-
	位 4	DFU	-	-
	位 5	DFU	-	-
	位 6	DFU	-	-
	位 7	DFU	-	-

1001	**[位开关]**

007	位开关 7 设置		0	1
	位 0	**打印路径**	**禁用**	启用
		如果启用，单面页面（仅在混合单面/双面 PS/PCL5 作业中）和奇数页双面作业的最后一页（PS、PCL5、PCL6）始终通过双面单元发送。不必切换纸张路径，可稍微提高打印速度。		
	位 1	DFU	-	-
	位 2	DFU	-	-
	位 3	DFU	-	-
	位 4	DFU	-	-
	位 5	DFU	-	-
	位 6	DFU	-	-
	位 7	DFU	-	-

1001	**[位开关]**

008	位开关 8 设置		0	1
	位 0	DFU	-	-
	位 1	DFU	-	-
	位 2	DFU	-	-
	位 3	**[PCL,PS]: 无须用户代码允许打印黑白作业**	**禁用**	启用（无需用户代码允许打印黑白作业）
		即使启用了用户代码验证，也将打印提交的无用户代码的黑白作业。 **备注：**拥有有效的用户代码才可打印彩色作业。		
	位 4	DFU	-	-
	位 5	DFU	-	-
	位 6	**PCL、RPCS、PS：强制黑白打印**	**启用**	禁用
		切换是否忽略 PDL 彩色命令。		
	位 7	**[PDF]：自动检测方向功能**	**启用**	禁用
		根据内容，自动选择 PDF 作业（横向或纵向）的页面方向。		

1001	**[位开关]**			
009	位开关 9 设置		0	1
	位 0	**通过 USB 或并行端口（IEEE 1284）提交的作业出现 PDL 自动检测超时。**	**禁用（立即）**	启用（10 秒）
		PDL 自动检测失败时使用。PDL 自动检测失败并不表示无法打印作业。此位开关向设备发出通知：是失败后立即超时（默认值）还是等待 10 秒钟。		

	位 1	DFU	-	-
	位 2	**作业取消**	**禁用（未取消）**	启用（已取消）
		如果启用此位开关，出现卡纸后将取消所有作业。 **备注：**如果启用此位开关，在下列条件下打印可能导致问题： - 通过 USB 或并行端口提交作业 - 假脱机打印（WIM >配置 > 设备设置 > 系统）		
	位 3	**PCL/PS 手送纸盘纸旋转(SEF/LEF)**	**禁用**	启用
		该位开关可导致该设备返回至之前生成的行为。只有“手送纸盘设置优先权”=“驱动程序/命令”才生效。 之前的 规格（位开关=1）：如果标准尺寸纸张与手送纸盘中出现的不匹配，那么 MFP 会始终提示为直送纸。 如果该位开关=0（默认），但遇到标准尺寸纸张不匹配，那么 MFP 将始终提示为由 MFP 手送纸盘纸张设置或手送纸盘传感器确定的选择纸张(SEF/LEF)。		
	位 4	**打印多份自动分页的复印件时 PJL 状态回读的时限（JOB END）。**	**禁用**	启用
		打印多份自动分页的复印件时，此位开关可确定 PJL USTATUS JOB END 的时限。 0（默认值）：第一份打印完成后，JOB END 通过设备发送到客户端。第一份之后和作业结束时，这样会导致页面计数器增加。 1：最后一份打印完成后，JOB END 通过设备发送到客户端。 每份作业结束时，这样会导致页面计数器增加。		
	位 5	**在操作面板中显示 UTF-8 文本**	**启用**	禁用
		启用（=0）： 由 UTF-8 字符组成的文本可显示在操作面板中。 禁用（=1）： UTF-8 字符无法显示在操作面板中。 例如，作业名称有时使用 UTF-8 编码字符保存在 MIB 中。这些名称显示在操作面板上时，除非启用此位开关（=0），否则将会出现乱码。		

	位 6	**禁用超级选项**	**启用**	禁用
		开启/关闭超级选项禁用。如果此为开启，在 LPR 端口处对多项作业进行分组。即使发送指定队列名称的作业，也启用 PJL 设置。		
	位 7	**启用/禁用从 USB/SD 打印的预览功能**	启用	**禁用**
		确定从 USB/SD 打印是否具有预览功能。 启用（=0）：从 USB/SD 打印具有预览功能。 禁用（=1）：从 USB/SD 打印没有预览功能。		

1001	**[位开关]**			
010	位开关 A 设置		0	1
	位 0	DFU	-	-
	位 1	DFU	-	-
	位 2	DFU	-	-
	位 3	DFU	-	-
	位 4	DFU	-	-
	位 5	**保存并跳过错误的作业锁定队列**	**保存并跳过错误的作业之后未锁定队列**	保存并跳过错误的作业之后锁定队列
		如果此值为 1，使用自保存并跳过错误的作业（SSEJ）之后，新作业无法添加到队列，直到完全打印保存的作业。		
	位 6	**如果连接到外部收费设备，则允许使用保存并跳过错误的作业。**	**利用外部收费设备不允许保存并跳过错误的作业**	利用外部收费设备允许保存并跳过错误的作业
		如果此值为 0，连接了外部收费设备时，将自动禁用保存并跳过错误的作业（SSEJ）。 **备注：**我们不支持启用此位开关(1)。如果使用，请自担风险。		

	位 7	**在外部收费设备上打印支付页面时，作业取消剩余页面。**	**作业未取消**	作业取消
		启用设置 1 时，在外部收费设备上打印支付页面后，将取消作业（包括剩余页面）。 此设置将防止下一用户从上一用户的打印作业中打印不必要的页面。		

1001	**[位开关]**			
011	位开关 B 设置		0	1
	位 0	**显示菜单列表**	**隐藏菜单列表**	显示菜单列表
		如果此值为 0，将从打印机功能移除菜单列表按钮。		
	位 1	**打印作业中断**	**不允许中断**	允许中断
		0（默认值）：打印作业未中断。如果将作业提升到打印队列顶部，则将等待当前打印作业完成。 1：如果将作业提升到队列顶部，则将中断当前打印作业并立即开始打印。		
	位 2	DFU	-	-
	位 3	DFU	-	-
	位 4	DFU	-	-
	位 5	DFU	-	-
	位 6	DFU	-	-
	位 7	DFU	-	-

1001	**[位开关]**

012	位开关 C 设置		0	1
	位 0	DFU	-	-
	位 1	DFU	-	-
	位 2	DFU	-	-
	位 3	DFU	-	-
	位 4	DFU	-	-
	位 5	DFU	-	-
	位 6	DFU	-	-
	位 7	DFU	-	-

1003	[清除设置]		
001	初始化系统	*CTL	[- / - / -] [执行]
	初始化用户模式“系统”菜单中的设置。		
003	删除程序	*CTL	[- / - / -] [执行]

1004	[打印一览表]		
	打印出维修一览表单（所有控制器设置的一览表）。		
001	打印一览表	*CTL	[- / - / -] [执行]
002	打印一览表 2	*CTL	[- / - / -] [执行]

1005	[显示版本]		
002	打印机版本	*CTL	[- / - / -]
	显示控制器固件的版本。		

1006	[样本/锁定打印]		
002	样本/锁定打印	*CTL	[0 或 1/**0**/1/档] 0: 已链接, 1: 开启
	启用和禁用文件服务器。选择“0”时，根据复印维修模式 SP5-967 启用或禁用文件服务器。选择“1”时，忽略复印维修模式 SP5-967 而启用文件服务器。		

1101	[数据调用]		
	调用一套伽马设置。这既可是 a)工厂设定值，也可是 b)之前设定值，或 c)当前设定值。		
001	工厂	*CTL	[- / **-** / -] [执行]
002	之前	*CTL	
003	当前	*CTL	

1102	[分辨率设置]		
	为打印机伽马调整选择打印模式（分辨率）。		
001	分辨率设置	CTL	[0 至 9 / **0** / 1/档] 0：1200x1200 照片（2 位/4 彩色） 1：1200x1200 照片（1 位/4 彩色） 2：600x600 照片（4 位/4 彩色） 3：600x600 照片（2 位/4 彩色） 4：600x600 照片（1 位/4 彩色） 5：1200x1200 文字（2 位/4 彩色） 6：1200x1200 文字（1 位/4 彩色） 7：600x600 文字（4 位/4 彩色） 8：600x600 文字（2 位/4 彩色） 9：600x600 文字（1 位/4 彩色）

1103	[测试页]
	打印测试页以检查伽马调整前后的彩色平衡。

001	色彩灰度	CTL	[- / - / -] [执行]
002	彩色图样	CTL	

1104	**[伽马调整]**		
	为“模式选择”菜单中所选的模式调整打印机伽马值。		
001	设置黑色：变亮	CTL	[0 至 30 / **00** / 1/档]
002	设置黑色：变暗	CTL	
003	设置黑色：中等	CTL	
004	设置黑色：ID 最大值	CTL	
005	设置黑色 5	CTL	
006	设置黑色 6	CTL	
007	设置黑色 7	CTL	
008	设置黑色 8	CTL	
009	设置黑色 9	CTL	
010	设置黑色 10	CTL	
011	设置黑色 11	CTL	
012	设置黑色 12	CTL	
013	设置黑色 13	CTL	
014	设置黑色 14	CTL	
015	设置黑色 15	CTL	
016	设置黑色 16	CTL	

021	设置青色：变亮	CTL	[0 至 30 / **00** / 1/档]
022	设置青色：变暗	CTL	
023	设置青色：中等	CTL	
024	设置青色：ID 最大值	CTL	
025	设置青色 5	CTL	
026	设置青色 6	CTL	
027	设置青色 7	CTL	
028	设置青色 8	CTL	
029	设置青色 9	CTL	
030	设置青色 10	CTL	
031	设置青色 11	CTL	
032	设置青色 12	CTL	
033	设置青色 13	CTL	
034	设置青色 14	CTL	
035	设置青色 15	CTL	
036	设置青色 16	CTL	

041	设置品红：变亮	CTL	[0 至 30 / **00** / 1/档]
042	设置品红：变暗	CTL	
043	设置品红：中等	CTL	
044	设置品红：ID 最大值	CTL	
045	设置品红色 5	CTL	
046	设置品红色 6	CTL	
047	设置品红色 7	CTL	
048	设置品红色 8	CTL	
049	设置品红色 9	CTL	
050	设置品红色 10	CTL	
051	设置品红色 11	CTL	
052	设置品红色 12	CTL	
053	设置品红色 13	CTL	
054	设置品红色 14	CTL	
055	设置品红色 15	CTL	
056	设置品红色 16	CTL	

061	设置黄色：变亮	CTL	[0 至 30 / **00** / 1/档]
062	设置黄色：变暗	CTL	
063	设置黄色：中等	CTL	
064	设置黄色：ID 最大值	CTL	
065	设置黄色 5	CTL	
066	设置黄色 6	CTL	
067	设置黄色 7	CTL	
068	设置黄色 8	CTL	
069	设置黄色 9	CTL	
070	设置黄色 10	CTL	
071	设置黄色 11	CTL	
072	设置黄色 12	CTL	
073	设置黄色 13	CTL	
074	设置黄色 14	CTL	
075	设置黄色 15	CTL	
076	设置黄色 16	CTL	

1105	**[色粉节省控制值]**		
	用“伽马调整”菜单项保存调整过的打印伽马值为当前设定值。机器保存新的“当前设定值”之前，将当前保存的“当前设定值”数据移到“之前设定值”存储位置。		
001	色粉节省控制值	*CTL	[- / **-** / -] [执行]

1106	**[色粉限制]**		
	调整显影图像的最大色粉量。		
001	色粉限制值	*CTL	[0 至 400 / **0** / 1 %/档]

1110	**[媒体打印设备设置]**		
	选择媒体打印设备的设置。		
002	0：禁用 1：启用	*CTL	[0 或 1/1/1/档]

1111	**[全部作业删除模式]**		
001	-	*CTL	[0 或 1/1/1/档] 0：不包括新作业 1：包括新作业
	在从 SCS 作业列表完全取消的作业中，选择是否包括图像处理作业。		

扫描仪 SP 模式

SP1-XXX（系统及其它）

1001	[扫描 Nv 版本]		
	以 9 位数格式显示 NVRAM 中保存的扫描仪固件版本：功能名称_型号名_历史记录编号		
005	-	*CTL	[- / - / -]

1005	[删除页边距（远程扫描）]		
	为扫描图像的全部边缘创建删除页边距。 若机器已扫描原稿边缘，则创建页边距。仅当机器用 TWAIN 扫描时，方可激活此 SP。		
001	0 至 5mm 范围	*CTL	[0 至 5 / 0 / 1 mm/档]

1009	[禁用远程扫描]		
001	-	*CTL	[0 或 1/0/1/档] 0：启用 1：禁用
	此 SP 可开启/关闭 TWAIN 扫描仪功能。此为其中一种扫描仪应用程序功能。		

1010	[不显示 Clear Light PDF]		
001	-	*CTL	[0 或 1/0/1/档] 0：显示，1：不显示
	显示或不显示远程扫描。		

1011	[原稿计数显示]

001	-	*CTL	[0 或 1/**0**/1/档] 0：开启（计数显示） 1：关闭（无显示）
	此 SP 代码可关闭/开启原稿计数显示。		

1012	[用户信息发布]		
001	-	*CTL	[0 或 1/**1**/1/档] 1：否 0：是
	作业结束时，此 SP 代码可设置机器是否发布以下项目。 • 目的地（电子邮件/文件夹/CS） • 发送者名称 • 邮件正文 • 主题行 • 文件名		

1013	[扫描到媒体设备设置]		
001	-	*CTL	[0 或 1/**1**/1/档] 0：关闭 1：开启
	此 SP 代码可启用/禁用在机器前部安装的多媒体功能选件（USB 2.0/SD 插槽）。操作人员可将文件扫描到插入此单元的 SD 卡或 USB 存储设备。若要使设备运行，必须启用此 SP（设置为“1”）。		

1014	[扫描至文件夹通道输入设置]		
001	-	*CTL	[0 或 1/**0**/1/档] 0：关闭 1：开启
	启用/禁用扫描到文件夹的输入密码。		

1041	[扫描：FlairAPI 功能设置]

001	0x00 - 0xff	*CTL	* 请参见以下位开关:
	设置扫描仪 FlairAPI 功能启用/禁用。 此 SP 通过位开关设置，更改之后需要重启机器。		

位	设置	含义		说明
		0	1	
位 0	启动 FlairAPI 服务器	**关（不启动）**	点亮（启动）	设置是否启动专用 FlairAPI http 服务器。若为 0，扫描 FlairAPI 功能和简单 UI 功能将被禁用。对于安装了 Android 操作面板选项的机器，设置“1”，其它则设置“0”。
位 1	允许从机器外部访问 FlairAPI	**禁用**	启用	若为“0”，则限制仅从机器（例如操作面板、SDK/J、MFP 浏览器等）访问 若为“1”，则允许从 FlairAPI 外部（例如 PC、远程 UI、IT-Box 等）访问
位 2	保留	-	-	-
位 3	保留	-	-	-
位 4	简单 UI 功能	**禁用**	启用	若为“1”，机器可使用扫描仪简单 UI。若为“0”，简单 UI 的请求 URL 返回“404 未找到”
位 5	允许从机器外部访问简单 UI	**禁用**	启用	若为“0”，则限制仅从机器（操作面板和 MFP 浏览器）访问。若为“1”，则允许从简单 UI 外部（例如 PC、移动设备等）访问。
位 6	保留	-	-	-
位 7	保留	-	-	-

SP2-XXX（扫描图像质量）

2021	[压缩级别 (灰标)]		
	为操作面板上可选的 5 个设定值选择灰度级处理模式（JPEG）的压缩率。		
001	压缩 1：5-95	*CTL	[5 至 95 / **20** /1 /档]
002	压缩 2：5-95	*CTL	[5 至 95 / **40** /1 /档]
003	压缩 3：5-95	*CTL	[5 至 95 / **65** /1 /档]
004	压缩 4：5-95	*CTL	[5 至 95 / **80** /1 /档]
005	压缩 5：5-95	*CTL	[5 至 95 / **95** /1 /档]

2024	[ClearLight PDF 压缩比率]		
	为操作面板上可选的 2 个设定值选择 ClearLight PDF 压缩率。		
001	压缩率（正常）	*CTL	[5 至 95 / **25** /1 /档]
002	压缩率（高）	*CTL	[5 至 95 / **20** /1 /档]

2025	[ClearLightPDF JPEG2000 压缩率]		
	为操作面板上可选的 2 个设定值选择 ClearLight PDF 压缩率。		
001	压缩率（正常） JPEG2000	*CTL	[5 至 95 / **25** /1 /档]
002	压缩率（高）JEPG2000	*CTL	[5 至 95 / **20** /1 /档]

2030	[OCR PDF 检测传感器]		
001	白色 Lumi 值：0 - 255	*CTL	[0 至 255/**250**/1/档]
002	白色像素比率： 0 - 100	*CTL	[0 至 100/**80**/1/档]
003	白色拼贴比率： 0 - 100	*CTL	[0 至 100/**80**/1/档]

9001	[位开关]
	设置模块调试输出模式。

001	cmm	*CTL	[0 至 255 / **0** / 2 的因数]
002	jcm	*CTL	[0 至 255 / **0** / 2 的因数]
003	ucm	*CTL	[0 至 255 / **0** / 2 的因数]
004	rsp	*CTL	[0 至 255 / **0** / 2 的因数]
005	rsp2	*CTL	[0 至 255 / **0** / 2 的因数]
006	nas	*CTL	[0 至 255 / **0** / 2 的因数]
007	miw	*CTL	[0 至 255 / **0** / 2 的因数]
008	mib	*CTL	[0 至 255 / **0** / 2 的因数]
009	itm	*CTL	[0 至 255 / **0** / 2 的因数]

3. 输入和输出检查

输入检查表

5803	[输入检查]		
001	对位传感器	ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 0：纸张存在 1：纸张不存在
	响应对位传感器位置存在的纸张。 (0：纸张存在，1：纸张不存在)		
002	送纸传感器 1	ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 0：纸张存在 1：纸张不存在
	响应第一送纸传感器位置存在的纸张。 (0：纸张存在，1：纸张不存在)		
003	传送传感器 1	ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 0：纸张存在 1：纸张不存在
	响应第一传送传感器位置存在的纸张。 (0：纸张存在，1：纸张不存在)		
004	送纸传感器 2	ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 0：纸张存在 1：纸张不存在
	响应第二送纸传感器位置存在的纸张。 (0：纸张存在，1：纸张不存在)		
005	传送传感器 2	ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 0：纸张存在 1：纸张不存在
	响应第二传送传感器位置存在的纸张。 (0：纸张存在，1：纸张不存在)		

006	定影进纸传感器	ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 0：纸张存在 1：纸张不存在
	响应定影进纸传感器位置存在的纸张。 (0：纸张存在，1：纸张不存在)		
007	定影出纸传感器	ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 0：纸张存在 1：纸张不存在
	响应定影出纸传感器位置存在的纸张。 (0：纸张存在，1：纸张不存在)		
008	出纸传感器	ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 0：纸张存在 1：纸张不存在
	响应出纸传感器位置存在的纸张。 (0：纸张存在，1：纸张不存在)		
009	翻转传感器	ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 0：纸张存在 1：纸张不存在
	响应翻转传感器位置存在的纸张。 (0：纸张存在，1：纸张不存在)		
010	双面出纸传感器	ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 0：纸张存在 1：纸张不存在
	响应双面出纸传感器位置存在的纸张。 (0：纸张存在，1：纸张不存在)		
011	双面进纸传感器	ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 0：纸张存在 1：纸张不存在
	响应双面进纸传感器位置存在的纸张。 (0：纸张存在，1：纸张不存在)		

012	纸盘满了出纸传感器	ENG	[0 或 1/ **0**/1/档] 0：未满 1：已满
	检测主单元出纸纸盘的纸张已满。 (0：未满, 1：已满)		
013	1 纸盘纸张高度传感器	ENG	[0 至 3 / **0** / 1/档] 100%满时, 11：71 到 100% 01：31 到 70% 00：11 到 30% 10：1 到 10%
	检测第一送纸纸盘的剩余纸张量。 (100%满时, 11：71 到 100%、01：31 到 70%、00：11 到 30%、10：1 到 10%) *检查纸张用完的 SP5-803-015。		
014	纸盘 1：上限传感器	ENG	[0 或 1/ **0**/1/档] 0：低于限制 1：高于限制
	检查第一送纸纸盘内装载的纸张高度。 (0：低于限制, 1：高于限制)		
015	纸盘 1：纸盘纸张用完检测	ENG	[0 或 1/ **0**/1/档] 0：无纸张 1：纸张剩余
	检测第一送纸纸盘内的纸张用完。 (0：无纸张, 1：纸张剩余)		
016	纸盘 1：放置传感器	ENG	[0 或 1/ **0**/1/档] 0：放置 1：未放置
	检测第一送纸纸盘被放置在主单元。 (0：放置, 1：未放置)		

017	纸盘 2：纸张高度传感器 1	ENG	[0 至 3 / **0** / 1/档] 100%满时， 11：71 到 100% 01：31 到 70% 00：11 到 30% 10：1 到 10%
	检测第二送纸纸盘的剩余纸张量。 (100%满时， 11：71 到 100%、01：31 到 70%、00：11 到 30%、10：1 到 10%) *检查纸张用完的 SP5-803-019。		
018	纸盘 2：纸张用完传感器	ENG	[0 或 1/ **0**/1/档] 0：低于限制 1：高于限制
	检测第二送纸纸盘内装载的纸张高度。 (0：低于限制，1：高于限制)		
019	纸盘 2：纸张用完检测	ENG	[0 或 1/ **0**/1/档] 0：无纸张 1：纸张剩余
	检测第二送纸纸盘的纸张用完。 (0：无纸张，1：纸张剩余)		
020	纸盘 2：放置传感器	ENG	[0 或 1/ **0**/1/档] 0：放置 1：未放置
	检测第二送纸纸盘被放置在主单元。 (0：放置，1：未放置)		
021	纸盘 2：尺寸传感器	ENG	[0 至 15 / **0** / 1/档]
	值随第二送纸纸盘的纸张尺寸（栏板位置）而变化。		

022	手送：纸张用完传感器	ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 0：无纸张 1：纸张剩余
	检测手送纸盘的纸张用完。 (0：无纸张, 1：纸张剩余)		
023	手送：主扫描长度传感器	ENG	[0 至 31 / 0 / 1/档]
	值随手送纸盘设置的主扫描方向而变化。		
024	手送：副扫描长度传感器	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
	值随手送纸盘设置的副扫描方向而变化。		
025	联锁释放检测	ENG	[0 至 1 / 0 / 1/档] 00：未锁定 11：锁定
	检测联锁开关开启/关闭（前盖板/右盖板）。 (00：未锁定, 11：锁定)		
026	右门打开/关闭传感器	ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 0：关闭 1：打开
	检测右门状态。 (0：关闭, 1：打开)		
027	双面导板打开/关闭传感器	ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 0：关闭 1：打开
	检测双面导板状态。 (0：关闭, 1：打开)		
028	PTR 打开/关闭传感器	ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 0：打开 1：关闭
	检测纸张转印单元状态。 (0：打开, 1：关闭)		

029	ITB 接触传感器	ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 0：相邻 1：相隔
	检测图像转印辊（Y,M,C）与感光器距离。 (0：相邻, 1：相隔)		
030	PTR 接触传感器	ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 0：相邻 1：相隔
	检测图像转印带与纸张转印辊距离。 (0：相邻, 1：相隔)		
031	新 ITB 单元检测	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
	C1 不可用		
032	色粉收集已满传感器	ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 0：未满 1：已满
	检测废色粉瓶满。 (0：未满, 1：已满)		
033	色粉收集瓶放置传感器	ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 0：放置 1：未放置
	检测废色粉瓶被放置在主单元。 (0：放置, 1：未放置)		
034	色粉用完传感器：Y	ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 0：用完 1：未用完
	检测剩余色粉量。 *检查前，通过 SP5-804-173 进行供电。 (0：用完, 1：未用完)		

035	色粉用完传感器：M	ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 0：用完 1：未用完
	检测剩余色粉量。 *检查前，通过 SP5-804-173 进行供电。 (0：用完, 1：未用完)		
036	色粉用完传感器：C	ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 0：用完 1：未用完
	检测剩余色粉量。 *检查前，通过 SP5-804-173 进行供电。 (0：用完, 1：未用完)		
037	色粉用完传感器：K	ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 0：用完 1：未用完
	检测剩余色粉量。 *检查前，通过 SP5-804-172 进行供电。 (0：用完, 1：未用完)		
038	定影：区域检测	ENG	[0 至 15 / 0 / 1/档] 0111：200V 系统 1011：100V 系统
	检测定影单元的区域。 (0111：200V 系统, 1011：100V 系统)		
039	新定影单元的检测	ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 0：新 1：旧
	检测新/旧定影单元。 (0：新, 1：旧)		

040	定影温度检测	ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 0：标准 1：高温
	检测是否从定影单元检测到高温。 (0：正常，1：高温)		
041	定影温度检测 2	ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 0：标准 1：高温
	检测是否从定影单元检测到高温。 (0：正常，1：高温)		
042	NC 传感器温度检测：1	ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 0：标准 1：高温
	检测是否从定影单元检测到高温。 (0：正常，1：高温)		
045	鼓相位传感器：K	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
	C1 不可用		
046	鼓相位传感器：FC	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
	C1 不可用		
047	定影夹压力释放原位传感器	ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 0：未受压 1：受压
	检测定影夹压力的状态。 (0：未受压，1：受压)		
048	定影风扇：锁定	ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 0：运行 1：停止或锁定
	检测定影排热风扇锁定。 (0：运行，1：停止或锁定)		

049	显影风扇：锁定	ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 0：运行 1：停止或锁定
	检测显影剂进气风扇锁定（右侧）。 (0：运行，1：停止或锁定)		
050	显影风扇：左侧：锁定	ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 0：运行 1：停止或锁定
	检测显影剂进气风扇锁定（左侧）。 (0：运行，1：停止或锁定)		
051	PSU 冷却风扇：锁定	ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 0：运行 1：停止或锁定
	检测 PSU 冷却风扇锁定。 (0：运行，1：停止或锁定)		
052	臭氧风扇：锁定	ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 0：运行 1：停止或锁定
	检测臭氧排气扇锁定。 (0：运行，1：停止或锁定)		
054	PSU 风扇：锁定	ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 0：运行 1：停止或锁定
	检测 PSU 排热风扇锁定。 (0：运行，1：停止或锁定)		
055	PCB 箱冷却风扇：锁定	ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 0：运行 1：停止或锁定
	检测电气箱冷却风扇锁定。 (0：运行，1：停止或锁定)		

056	驱动冷却风扇：锁定	ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 0：运行 1：停止或锁定
	检测驱动冷却风扇锁定。 (0：运行，1：停止或锁定)		
057	通风风扇：锁定	ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 0：运行 1：停止或锁定
	检测主单元排热风扇锁定。 (0：运行，1：停止或锁定)		
058	出纸冷却风扇: 锁定	ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 0：运行 1：停止或锁定
	检测出纸冷却风扇锁定。 (0：运行，1：停止或锁定)		
060	色粉供应冷却风扇：锁定	ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 0：运行 1：停止或锁定
	检测供粉冷却风扇锁定。 (0：运行，1：停止或锁定)		
061	显影电机 K：锁定	ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 0：运行 1：停止或锁定
	检测显影剂电机（K）锁定。 (0：运行，1：停止或锁定)		
063	显影电机 FC：锁定	ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 0：运行 1：停止或锁定
	检测显影剂电机（FC）锁定。 (0：运行，1：停止或锁定)		

064	鼓电机 FC：锁定	ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 0：运行 1：停止或锁定
	检测鼓电机锁定(FC). (0：运行, 1：停止或锁定)		
065	定影电机：锁定	ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 0：运行 1：停止或锁定
	检测定影电机锁定。 (0：运行, 1：停止或锁定)		
066	转印鼓电机 K：锁定	ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 0：运行 1：停止或锁定
	检测转印鼓电机 K 锁定。 (0：运行, 1：停止或锁定)		
067	PP：D：SC 检测	ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 0：检测到 SC 1：标准
	检测 HVP 的 SC（分离）。 (0：检测到 SC, 1：正常)		
068	PP：CB：SC 检测	ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 0：检测到 SC 1：标准
	检测 HVP 的 SC（电气/显影）。 (0：检测到 SC, 1：正常)		
069	PP：TTS：SC 检测	ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 0：检测到 SC 1：标准
	检测 HVP 的 SC（转印）。 (0：检测到 SC, 1：正常)		

072	钥匙计数器：放置 1	ENG	[0 或 1/ **0**/1/档] 0：放置 1：未放置 钥匙计数器：放置 1=0, 2=1 放置, 其他未放置
	检测钥匙计数器的放置。 (0：放置, 1：未放置) (钥匙计数器：放置 1=0, 2=1 放置, 其他未放置)		
073	钥匙计数器：放置 2	ENG	[0 或 1/ **0**/1/档] 0：放置 1：未放置 钥匙计数器：放置 1=0, 2=1 放置, 其他未放置
	检测钥匙计数器的放置。 (0：未放置, 1：放置) (钥匙计数器：放置 1=0, 2=1 放置, 其他未放置)		
074	密钥卡放置	ENG	[0 或 1/ **0**/1/档] 0：放置 1：未放置
	检测密钥卡被放置在主单元。 (0：放置, 1：未放置)		
075	1 斗纸盘: 纸传感器	ENG	[0 或 1/ **0**/1/档] 0：纸张存在 1：纸张不存在
	检测到纸张在纸盘左侧。 (0：纸张存在, 1：纸张不存在)		
076	1 斗纸盘：放置检测系统	ENG	[0 或 1/ **0**/1/档] 0：纸张存在 1：纸张不存在
	检测纸盘被放置在主单元。 (0：放置, 1：未放置)		

077	左出纸传感器	ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 0：纸张存在 1：纸张不存在
	响应在传送传感器位置或桥接单元存在的纸张。 (0：纸张存在, 1：纸张不存在)		
078	上出纸传感器	ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 0：纸张存在 1：纸张不存在
	响应在出纸传感器位置或桥接单元存在的纸张。 (0：纸张存在, 1：纸张不存在)		
079	左出纸盘放置检测系统	ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 10：放置 11：未放置
	检测桥接单元被放置在主单元。 (10：放置, 11：未放置)		
080	24VS1 打开检测系统	ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 0：中断 1：继续
	检测 IOB 电路板上 24VS1 行的连续性（短路线束是否中断）。 (0：中断, 1：继续)		
081	24VS2 开路检测系统	ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 0：中断 1：继续
	检测 IOB 电路板的连续性（短路线束是否中断）。 (0：中断, 1：继续)		

082	左出纸盖板传感器	ENG	[0 或 1/ **0**/1/档] 0：关闭 1：打开
	检测左侧传送盖板开启/关闭传感器（左侧出纸纸盘）的开/关，及中继传送盖板的开/关传感器（桥接单元）。 (0：关闭, 1：打开)		
083	上出纸盖板传感器	ENG	[0 或 1/ **0**/1/档] 0：关闭 1：打开
	检测上端传送盖板开/关传感器（左侧出纸纸盘）的开/关，及中继出纸盖板开/关传感器（桥接单元）。 (0：关闭, 1：打开)		
084	移动接纸盘：放置检测系统	ENG	[0 或 1/ **0**/1/档] 01：放置 11：未放置
	检测移动纸盘被放置在主单元。 (01：放置, 11：未放置)		
085	移动接纸盘：位置传感器 1	ENG	[0 或 1/ **0**/1/档] 0：停止该侧。 移向内侧 1：内侧停止。移向该侧。
	检测移动接纸盘位置。 (0：该侧停止。移向内侧。 1：内侧停止。移向该侧时。)		
086	移动接纸盘：原位传感器 2	ENG	[0 或 1/ **0**/1/档]
	*此为本机的备份传感器, 因此总是显示 "1")		
087	SI 手送 SF 纸张接触传感器：前端	ENG	[0.000 至 3.300 / **0.000** / 0.001V]
	检测模拟值中单动作手送的侧栏板位置，并显示传感器输出值。		

088	SI 手送 SF 纸张接触传感器：后端	ENG	[0.000 至 3.300 / **0.000** / 0.001V]
	检测模拟值中单动作手送的侧栏板位置，并显示传感器输出值。		
089	SI 手送 SF 位置传感器	ENG	[88 至 325 / **88** / 1/档]
	显示单动作手送侧栏板位置传感器的输出值。		
090	PCU 润滑剂用完传感器：Y	ENG	[0 或 1/ **0**/1/档]
	C1 不可用		
091	PCU 润滑剂用完传感器：M	ENG	[0 或 1/ **0**/1/档]
	C1 不可用		
092	PCU 润滑剂用完传感器：C	ENG	[0 或 1/ **0**/1/档]
	C1 不可用		
093	PCU 润滑剂用完传感器：K	ENG	[0 或 1/ **0**/1/档] 0：未用完 1：用完
	检测 PCU（K）润滑剂是否用完。 (0：未用完, 1：用完) *仅适用于 c/d/e 机型。		
094	GAVD 打开/关闭探测	ENG	[0 或 1/ **0**/1/档]
	用于检查进程中的门开/关。无需操作。		
095	左出纸盘 24V 熔线检测	ENG	[0 或 1/ **0**/1/档] 0：未裁切 1：裁切
	检测桥接单元 24V 定影的状态。 (0：未裁切, 1：裁切)		

096	左出纸盘 5V 熔线检测	ENG	[0 或 1/ **0**/1/档] 0：未裁切 1：裁切
	检测桥接单元 5V 定影的状态。 (0：未裁切, 1：裁切)		
097	定影黑边板传感器/1	ENG	[0 或 1/ **0**/1/档] 0：无黑边 1：黑边
	检测定影黑边板的位置。 (0：无黑边 1：黑边)		
098	定影黑边板传感器/2	ENG	[0 或 1/ **0**/1/档] 0：无黑边 1：黑边
	检测定影黑边板的位置。 (0：无黑边 1：黑边)		
200	原位传感器	ENG	[0 或 1/ **0**/1/档]
	测试扫描仪原位传感器。		
201	压板盖传感器	ENG	[0 或 1/ **0**/1/档]
	测试书本打开/关闭传感器		
202	SI 手送侧栏板位置传感器-	ENG	[0.000 至 3.300 / **0.000** / 0.001V/档]
	显示单动作手送侧栏板位置传感器的输出。		
5803	**[输入检查]**		
	获取指定纸张的信息。		

211	纸箱：纸盘 3：送纸传感器	ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 0：未检测到纸张 1：检测到纸张
212	纸箱：纸盘 4：送纸传感器	ENG	
213	纸箱：纸盘 5：送纸传感器	ENG	
214	纸箱：纸盘 3：传送传感器	ENG	
215	纸箱：纸盘 4：传送传感器	ENG	
216	纸箱：纸盘 5：传送传感器	ENG	
217	纸箱：送纸盖板打开检测 1	ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 0：盖板打开 1：盖板关闭
218	纸箱：送纸盖板检测 2	ENG	
219	LCT 供纸打开/关闭	ENG	
220	LCT 滑板打开/关闭	ENG	[0 或 1/ 0/1/档] 0：滑板打开 1：滑板关闭

6007	[ADF 输入检查]		
	从 ADF 获取传感器信息。按原样显示传感器信号电平。		
001	原稿长度 1 (B5 检测传感器)	ENG	[0 或 1/ 0 /1/档]
002	原稿长度 2 (A4 检测传感器)	ENG	[0 或 1/ 0 /1/档]
003	原稿长度 3 (LG 检测传感器)	ENG	[0 或 1/ 0 /1/档]
004	原稿宽度 1	ENG	[0 或 1/ 0 /1/档]
005	原稿宽度 2	ENG	[0 或 1/ 0 /1/档]
006	原稿宽度 3	ENG	[0 或 1/ 0 /1/档]
007	原稿宽度 4	ENG	[0 或 1/ 0 /1/档]
008	原稿宽度 5	ENG	[0 或 1/ 0 /1/档]
009	原稿检测	ENG	[0 或 1/ 0 /1/档]
011	歪斜修正	ENG	[0 或 1/ 0 /1/档]
013	对位传感器	ENG	[0 或 1/ 0 /1/档]

014	出纸传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
015	送纸盖板传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
016	提升传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
023	后边缘检测	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]

6011	**[单通 ADF 输入检查]**		
	仅用于单通同时双面机型。		
001	原稿长度 1（B5 传感器）	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	从 ADF 获取传感器信息。传感器区域有纸张时，给出 1。		
002	原稿长度 2（A4 传感器）	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	从 ADF 获取传感器信息。传感器区域有纸张时，给出 1。		
003	原稿长度 3（LG 传感器）	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	从 ADF 获取传感器信息。传感器区域有纸张时，给出 1。		
004	原稿宽度 1	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	从 ADF 获取传感器信息。传感器区域有纸张时，给出 1。		
005	原稿宽度 2	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	从 ADF 获取传感器信息。传感器区域有纸张时，给出 1。		
006	原稿宽度 3	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	从 ADF 获取传感器信息。传感器区域有纸张时，给出 1。		
007	原稿宽度 4	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	从 ADF 获取传感器信息。传感器区域有纸张时，给出 1。		
008	原稿宽度 5	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	从 ADF 获取传感器信息。传感器区域有纸张时，给出 1。		
009	原稿检测	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	从 ADF 获取传感器信息。放置原稿时，给出 1。		

010	分离传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	从 ADF 获取传感器信息。传感器区域有纸张时，给出 1。		
011	歪斜修正	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	从 ADF 获取传感器信息。传感器区域有纸张时，给出 1。		
012	扫描进纸传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	从 ADF 获取传感器信息。传感器区域有纸张时，给出 1。		
013	对位传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	从 ADF 获取传感器信息。传感器区域有纸张时，给出 1。		
014	出纸传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	从 ADF 获取传感器信息。传感器区域有纸张时，给出 1。		
015	送纸盖板传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	从 ADF 获取传感器信息。盖板打开时，给出 1。		
016	提升传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	从 ADF 获取传感器信息。提升时，给出 1。		
018	搓纸轮原位传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	从 ADF 获取传感器信息。搓纸轮不在原位时，给出 1。		
021	底板原位传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	从 ADF 获取传感器信息。底板不在原位时，给出 1。		
022	底板位置传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	从 ADF 获取传感器信息。搓纸轮不在原位时，给出 1。		
023	原稿长度 4（LT/A4 后端传感器）	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	从 ADF 获取传感器信息。传感器区域有纸张时，给出 1。		

6123	**[输入检查：2K/3K 最终加工器]**

001	进纸传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获取指定纸张的信息。按原样显示传感器信号电平。		
002	水平传送传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获取指定纸张的信息。按原样显示传感器信号电平。		
003	转回传送传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获取指定纸张的信息。按原样显示传感器信号电平。		
004	校验纸盘出纸传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获取指定纸张的信息。按原样显示传感器信号电平。		
005	移动接纸盘出纸传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获取指定纸张的信息。按原样显示传感器信号电平。		
006	小册子装订器出纸传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获取指定纸张的信息。按原样显示传感器信号电平。		
007	出纸打开/关闭导板原位传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获取指定纸张的信息。按原样显示传感器信号电平。		
008	打孔原位传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获取指定纸张的信息。按原样显示传感器信号电平。		
009	打孔移动原位传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获取指定纸张的信息。按原样显示传感器信号电平。		
010	横向对位检测原位传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获取指定纸张的信息。按原样显示传感器信号电平。		
011	下活接电磁铁原位传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获取指定纸张的信息。按原样显示传感器信号电平。		
012	齐纸机原位传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获取指定纸张的信息。按原样显示传感器信号电平。		

013	定位辊原位传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获取指定纸张的信息。按原样显示传感器信号电平。		
014	出纸原位传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获取指定纸张的信息。按原样显示传感器信号电平。		
015	装订器移动原位传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获取指定纸张的信息。按原样显示传感器信号电平。		
016	小册子装订器原位传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获取指定纸张的信息。按原样显示传感器信号电平。		
017	小册子齐纸机原位传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获取指定纸张的信息。按原样显示传感器信号电平。		
018	小册子对齐电磁铁原位传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获取指定纸张的信息。按原样显示传感器信号电平。		
019	小册子标准栏板原位传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获取指定纸张的信息。按原样显示传感器信号电平。		
020	小册子装订器原位传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获取指定纸张的信息。按原样显示传感器信号电平。		
022	折叠器刮板凸轮原位传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获取指定纸张的信息。按原样显示传感器信号电平。		
023	折叠器刮板原位传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获取指定纸张的信息。按原样显示传感器信号电平。		
024	移动辊原位传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获取指定纸张的信息。按原样显示传感器信号电平。		
025	移动齐纸机原位传感器：前部	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获取指定纸张的信息。按原样显示传感器信号电平。 *不使用：当前，VOLGA-B 的系统配置内不具备设定齐纸机。		

026	移动齐纸机原位传感器：后部	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获取指定纸张的信息。按原样显示传感器信号电平。 *不使用：当前，VOLGA-B 的系统配置内不具备设定齐纸机。		
027	移动齐纸机缩回原位传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获取指定纸张的信息。按原样显示传感器信号电平。 *不使用：当前，VOLGA-B 的系统配置内不具备设定齐纸机。		
028	堆栈辊振动原位传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获取指定纸张的信息。按原样显示传感器信号电平。		
029	前端导板原位传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获取指定纸张的信息。按原样显示传感器信号电平。		
030	后端纸堆板原位传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获取指定纸张的信息。按原样显示传感器信号电平。		
031	装订纸盘纸张传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获取指定纸张的信息。按原样显示传感器信号电平。		
032	ITB 纸张传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获取指定纸张的信息。按原样显示传感器信号电平。		
033	小册子装订器传送纸张传感器：上部	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获取指定纸张的信息。按原样显示传感器信号电平。		
034	小册子装订器传送纸张传感器：下部	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获取指定纸张的信息。按原样显示传感器信号电平。		
035	纸张高度传感器：移动	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获取指定纸张的信息。按原样显示传感器信号电平。		
036	页角装订器纸张高度传感器 1	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获取指定纸张的信息。按原样显示传感器信号电平。		

037	页角装订器纸张高度传感器 2	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获取指定纸张的信息。按原样显示传感器信号电平。		
038	校验纸盘已满传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获取指定纸张的信息。按原样显示传感器信号电平。		
039	小册子装订器已满传感器 1	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获取指定纸张的信息。按原样显示传感器信号电平。		
040	小册子装订器已满传感器 2	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获取指定纸张的信息。按原样显示传感器信号电平。		
041	横向对位检测传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获取指定纸张的信息。按原样显示传感器信号电平。		
042	打孔 RPS 传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获取指定纸张的信息。按原样显示传感器信号电平。		
043	页角装订器前端检测传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获取指定纸张的信息。按原样显示传感器信号电平。		
044	页角装订器装订针用完传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获取指定纸张的信息。按原样显示传感器信号电平。		
045	小册子装订器装订针用完传感器：前部	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获取指定纸张的信息。按原样显示传感器信号电平。		
046	小册子装订器装订针用完传感器：后部	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获取指定纸张的信息。按原样显示传感器信号电平。		
047	移动接纸盘下限传感器 1	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获取指定纸张的信息。按原样显示传感器信号电平。		
048	移动接纸盘下限传感器 2	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获取指定纸张的信息。按原样显示传感器信号电平。		

049	移动接纸盘下限传感器 3	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获取指定纸张的信息。按原样显示传感器信号电平。		
050	移动接纸盘下限传感器 4	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获取指定纸张的信息。按原样显示传感器信号电平。		
051	移动接纸盘下限传感器 5	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获取指定纸张的信息。按原样显示传感器信号电平。		
052	打孔废孔屑已满传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获取指定纸张的信息。按原样显示传感器信号电平。		
053	打孔放置检测	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：连接 1：未连接
	获得打孔单元的连接状态。		
054	移动齐纸机放置检测	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：连接 1：未连接
	获得设定齐纸机单元的连接状态。 *不使用：当前，VOLGA-B 的系统配置内不具备设定齐纸机。		
055	小册子装订器放置检测	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：未连接 1：连接
	获得骑马钉单元的连接状态。		
056	前门开关	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获得指定开关的信息。按原样显示开关的信号电平。		
057	动态辊打开/关闭导板传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获得指定开关的信息。按原样显示开关的信号电平。		
058	纸盘上限开关	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获得指定开关的信息。按原样显示开关的信号电平。		

059	出纸打开/关闭导板限位开关	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获得指定开关的信息。按原样显示开关的信号电平。		
060	打孔选择 DIP 开关 1	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获得指定开关的信息。按原样显示开关的信号电平。		
061	打孔选择 DIP 开关 2	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获得指定开关的信息。按原样显示开关的信号电平。		

6135	**[输入检查：前端最终加工器]**		
	获取指定纸张的信息。按原样显示传感器信号电平。		
001	进纸传感器	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
002	传送传感器	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
003	出纸传感器	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
004	装订纸盘纸张传感器	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
005	前齐纸机原位传感器	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
006	后齐纸机原位传感器	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
007	软辊原位传感器	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
008	击辊原位传感器	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
009	出纸导板原位传感器	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
010	装订移动原位传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
011	移动接纸盘纸张传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
012	活动纸盘限制传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
013	装订旋转传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
014	装订针接近用完传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
015	自填装传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
016	定位块原位传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
017	打孔原位传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]

018	打孔脉冲计数传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
019	打孔废孔屑已满传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
020	打孔移动原位传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
021	打孔对位检测原位传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
022	打孔对位检测传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
6135	**[输入检查：前端最终加工器]**		
	获得指定开关的信息。按原样显示开关的信号电平。		
023	滑动门开关	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
024	移动接纸盘上限开关	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]

6161	**[最终加工器(1K 最终加工器) 输入检查]**		
	获取指定纸张的信息。按原样显示传感器信号电平。		
001	进纸传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
002	上盖板打开/关闭传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
003	校验纸盘出纸传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
004	校验纸盘已满传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
005	移动原位传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
006	出纸导板打开/关闭原位传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
007	移动接纸盘出纸（提升纸盘出纸）传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
008	定位辊原位传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
009	提升纸盘传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
010	齐纸机原位传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
011	出纸原位传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
012	提升纸盘下限传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
013	提升纸盘下限传感器（下）	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]

014	装订纸盘纸张传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
015	装订器移动原位传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
016	接近用完传感器（普通：页角/小册子装订器）	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
017	自动吸引传感器（普通：页角/小册子装订器）	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
018	驱动器原位传感器（页角/小册子装订器）	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
019	驱动器定时传感器（页角/小册装订器）	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
020	紧钳原位传感器（页角/小册子装订器）	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
021	紧钳定时传感器（页角/小册子装订器）	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
022	装订器缩回传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
023	打孔原位传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
024	打孔 RP 传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
025	打孔贮斗已满传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
026	打孔移动原位传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
027	横向对位检测原位传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
028	横向对位检测传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
6161	**[最终加工器(1K 最终加工器) 输入检查]**		
	获得指定开关的信息。按原样显示开关的信号电平。		
029	打孔选择 DIP 开关 1	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
030	打孔选择 DIP 开关 2	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
6161	**[最终加工器(1K 最终加工器) 输入检查]**		
	获取指定纸张的信息。按原样显示传感器信号电平。		
031	ITB 传送传感器：右侧	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]

032	ITB 传送传感器：左侧	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
033	堆叠传送传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
034	堆叠传送上压辊释放原位传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
035	堆叠传送下压辊释放原位传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
036	折叠刮板原位传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
037	折叠凸轮原位传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
038	色粉用完定位块传送传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
039	色粉用完定位块原位传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
040	小册子装订器出纸传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
041	小册子折叠器纸盘已满传感器：上	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
042	小册子装订器纸盘已满传感器：下	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
6161	**[最终加工器(1K 最终加工器) 输入检查]**		
	获得指定开关的信息。按原样显示开关的信号电平。		
043	门开/关开关	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
044	提升纸盘上限开关	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]

6170	**[桥接：输入检查]**		
001	桥接出纸传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获得桥接单元的传感器信息（中继出纸传感器...内部出纸部分）。		
002	桥接中继传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获得桥接单元的传感器信息（中继传送传感器...中继传送至最终加工器）。		
003	桥接放置检测	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获得桥接单元及主单元的连接信息。连接时，1。		

004	桥接出纸盖板	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获得桥接单元的微开关信息。盖板打开时，1.主单元出纸盖板。		
005	桥接中继盖板	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获得桥接单元的微开关信息。盖板打开时，1.最终加工器侧板盖板。		

6172	**[移动接纸盘: 输入检查]**		
001	移动接纸盘放置检测	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获得移动接纸盘及主单元的连接信息。连接时，1。		
002	移动纸盘位置传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获得移动接纸盘位置传感器信息。		

6174	**[1 斗：输入检查]**		
001	1 斗放置检测	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获得 1 斗及主单元的连接信息。连接时，1。		
002	1 斗纸张检测传感器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	获得 1 斗的出纸传感器信息。		

输出检查表

5804	[输出检查]		
001	送纸搓纸电磁铁 1	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
	移动第一送纸盘搓纸电磁铁。		
002	送纸搓纸电磁铁 2	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
	移动第二送纸盘搓纸电磁铁。		
003	手送搓纸电磁铁	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
	移动手送搓纸电磁铁。		
004	出纸活接电磁铁	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
	移动输出纸张分离电磁铁。		
5804	[输出检查]		
	移动送纸盘提升电机。		
005	纸盘 1 提升电机：正转	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
006	纸盘 1 提升电机：反转	ENG	
007	纸盘 1 提升电机：正转	ENG	
008	纸盘 2 提升电机：反转	ENG	
5804	[输出检查]		
	移动寄存器电机。		
009	寄存器电机：反转：标准速度	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
010	寄存器电机：反转：中速	ENG	
011	寄存器电机：反转：低速	ENG	
5804	[输出检查]		
015	寄存器电机：位置保持	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
	保持寄存器电机的位置。		

5804	**[输出检查]**		
	移动送纸电机。		
016	送纸电机：反转：标准速度	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
017	送纸电机：反转：中速	ENG	
018	送纸电机：反转：低速	ENG	
022	送纸电机：反转：标准速度	ENG	
023	送纸电机：反转：中速	ENG	
024	送纸电机：反转：低速	ENG	
5804	**[输出检查]**		
	移动垂直传送纸盘。		
028	手送垂直传送电机：正转：标准速度	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
029	手送垂直传送纸盘：正转：中速	ENG	
030	手送垂直传送纸盘：正转：低速	ENG	
5804	**[输出检查]**		
034	手送垂直传送电机：保持位置	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
	保持垂直传送电机的位置。		
037	出纸电机：反转：定影压辊释放	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
	移动定影减压辊。		
5804	**[输出检查]**		
	移动出纸电机。		
041	出纸电机：反转：标准速度	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
042	出纸电机：反转：中速	ENG	
043	出纸电机：反转：低速	ENG	

5804	**[输出检查]**		
	移动翻转电机。		
047	翻转电机：正转：标准速度	ENG	[0 或 1/ **0**/1/档]
048	翻转电机：正转：中速	ENG	
049	翻转电机：正转：低速	ENG	
052	翻转电机：正转：正常速度：双面	ENG	
054	翻转电机：正转：低速：双面	ENG	
056	翻转电机：反转：标准速度	ENG	
057	翻转电机：反转：中速	ENG	
058	翻转电机：反转：低速	ENG	
061	翻转电机：反转：正常速度：Inc 速度	ENG	
5804	**[输出检查]**		
	移动双面进纸电机。		
065	双面进纸电机：正转：标准速度	ENG	[0 或 1/ **0**/1/档]
066	双面进纸电机：正转：中速	ENG	
067	双面进纸电机：正转：低速	ENG	
068	双面进纸电机：正常速度：双面	ENG	
069	双面进纸电机：低速：双面	ENG	
5804	**[输出检查]**		
	驱动双面手送电机。		

071	双面手送电机：正转：标准速度	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
072	双面手送电机：正转：中速	ENG	
073	双面手送电机：正转：低速	ENG	
074	双面手送电机：正转：正常速度：双面	ENG	
075	双面手送电机：正转：低速：双面	ENG	
077	双面手送电机：反转：标准速度	ENG	
078	双面手送电机：反转：中速	ENG	
079	双面手送电机：反转：低速	ENG	
080	双面手送电机：反转：正常速度：送纸	ENG	
081	双面手送电机：反转：低速：送纸	ENG	
5804	**[输出检查]**		
083	双面手送电机：保持位置	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
	保持双面手送电机的位置。		
084	SI 手送 SF 驱动电机：正转 (500pps)	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
	运行 SI 手送 SF 驱动电机。		
085	SI 手送 SF 驱动电机：正转：PlsCnt:460Pls(2mm)	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
	运行 SI 手送 SF 驱动电机 2mm。		
086	SI 手送 SF 驱动电机：正转：PlsCnt:920Pls(2mm)	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
	运行 SI 手送 SF 驱动电机 4mm。		

087	SI 手送 SF 驱动电机：反转 (500pps)	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
	运行 SI 手送 SF 驱动电机。		
088	SI 手送 SF 驱动电机：反转：PlsCnt：920Pls(2mm)	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
	运行 SI 手送 SF 驱动电机 2mm。		
089	SI 手送 SF 驱动电机：反转：PlsCnt：920Pls(4mm)	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
	运行 SI 手送 SF 驱动电机 4mm。		
5804	**[输出检查]**		
	运行定影电机。***见以下要点**		
092	定影电机：正转：标准速度	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
093	定影电机：正转：中速	ENG	
094	定影电机：正转：低速	ENG	
098	定影电机：反转：低速	ENG	

重要事项： **使用以下步骤**做定影出纸电机的输出检查。如果您未执行这些步骤，会在定影皮带套管中形成扭结，将需要更换定影套管皮带单元。

1. 执行以下其中一项：
   - 打开纸箱的右盖板
   - 取出其中一个色粉瓶
   - 将废色粉瓶抽出一半长度
   - 移除定影单元
2. 进入 SP 模式。
3. 执行下列输出检查：
   - SP5-804-092 (定影电机：正转：标准速度)
   - SP5-804-093 (定影电机：正转：中速)
   - SP5-804-094 (定影电机：正转：低速)
   - SP5-804-098 (定影电机：反转：低速)
4. **不退出 SP 模式，** 关闭主电源开关之后再打开。

重要事项：如果在关闭主电源开关前退出 SP 模式，机器变热时，定影出纸电机将保持关闭状态。热度集中在定影皮带套管的一个区域并引起形成扭结。如发生这种情况，则需更换定影套管皮带单元。

5. 执行与第一步相反的操作（如重新连接定影单元）。

5804	[输出检查]		
104	多角镜电机：L	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
	运行电机 21969 rpm。		
105	多角镜电机：M	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
	运行电机 25512rpm。		
106	多角镜电机：H	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
	运行电机 30236rpm。		
107	多角镜电机：HH	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
	运行电机 34488rpm。		
110	定影风扇：全速	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
	移动定影排热风扇。		

111	定影风扇：半速	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
	移动定影排热风扇。		
112	显影风扇：左/供粉冷却风扇	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
	运行显影左侧排气扇及供粉冷却风扇。		
113	PSU 冷却风扇	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
	运行 PSU 冷却风扇及排热风扇。		
114	臭氧风扇	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
	运行臭氧排热风扇。		
115	PCB 箱冷却风扇：全速	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
	运行电气箱冷却风扇。		
116	PCB 箱冷却风扇：半速	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
	运行电气箱冷却风扇。		
117	显影：右风扇	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
	运行主单元排热风扇、显影右侧排气风扇、驱动冷却器。		
118	排气冷却风扇	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
	运行出纸冷却风扇。		
119	显影电磁铁	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
	运行显影电磁铁。		
5804	**[输出检查]**		
	运行显影电机。		
120	显影电机 K：标准速度	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
121	显影电机 K：中速	ENG	
122	显影电机 K：低速	ENG	
128	显影电机 FC：标准速度	ENG	
129	显影电机 FC：中速	ENG	
130	显影电机 FC：低速	ENG	

5804	**[输出检查]**		
	运行鼓电机 FC。		
132	鼓电机 FC：标准速度	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
133	鼓电机 FC：中速	ENG	
134	鼓电机 FC：低速	ENG	
5804	**[输出检查]**		
	移动转印鼓电机 K。		
136	转印鼓电机 K：标准速度	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
137	转印鼓电机 K：中速	ENG	
138	转印鼓电机 K：低速	ENG	
5804	**[输出检查]**		
	运行纸张转印分区电机。		
140	PTR 接触电机：正转	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
141	PTR 接触电机：反转	ENG	
5804	**[输出检查]**		
	运行供粉电机。		
142	供粉电机 Y：标准速度	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
146	供粉电机 M：反转：标准速度	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
150	供粉电机 M：正转：（ITB 接触）	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
	运行图像转印分离电机（翻转至供粉电机 M）。		
151	供粉电机 C：标准速度	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
155	供粉电机 K：标准速度	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
5804	**[输出检查]**		
	运行色粉瓶驱动电机。		

159	色粉瓶驱动电机 Y	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
160	色粉瓶驱动电机 M	ENG	
161	色粉瓶驱动电机 C	ENG	
162	色粉瓶驱动电机 K	ENG	
5804	**[输出检查]**		
	运行中继传送电机（桥接单元）/左侧出纸运载电机（左侧出纸纸盘）。		
163	左出纸电机：正常速度	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
164	左出纸电机：中速	ENG	
165	左出纸电机：低速	ENG	
166	左出纸电机：正常速度 上	ENG	
5804	**[输出检查]**		
169	左出纸活接电磁铁	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
	移动中继分离电磁铁（桥单元）/左侧出纸分离电机（左侧出纸纸盘）。		
170	移动接纸盘电机：正转	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
	运行移动接纸盘电机。		
171	移动接纸盘电机：反转	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
	运行移动接纸盘电机。		
172	色粉用完传感器：K 电源	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
	对色粉用完传感器供电（K）。		
173	色粉用完传感器：FC 电源	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
	对色粉用完传感器供电（FC）。		
175	鼓 PCL：FC	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
	点亮（PWM 驱动）鼓 PCL（FC）。		
5804	**[输出检查]**		
	输出电气 HVP 的 PWM (DC/AC：Y/M/C/K)。		

176	PP：充电 DC：Y	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
177	PP：充电 DC：M	ENG	
178	PP：充电 DC：C	ENG	
179	PP：充电 DC：K	ENG	
180	PP：充电 AC：Y	ENG	
181	PP：充电 AC：M	ENG	
182	PP：充电 AC：C	ENG	
183	PP：充电 AC：K	ENG	
5804	**[输出检查]**		
	输出显影 HVP 的 PWM。		
184	PP：显影：Y	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
185	PP：显影：M	ENG	
186	PP：显影：C	ENG	
187	PP：显影：K	ENG	
5804	**[输出检查]**		
	输出分离 HVP 的 PWM。		
194	PP：分离	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
5804	**[输出检查]**		
	输出 HVP 的 PWM（图像转印：Y/M/C/K）。		
195	PP：ITB：Y	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
196	PP：ITB：M	ENG	
197	PP：ITB：C	ENG	
198	PP：ITB：K	ENG	
5804	**[输出检查]**		
	输出转印 HVP 的 PWM（纸张转印：+/-）。		

199	PP：PTR：+	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
200	PP：PTR：-	ENG	
5804	**[输出检查]**		
201	双面导板开/关 LED	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
	点亮双面导板开/关 LED。		
5804	**[输出检查]**		
202	扫描仪灯	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
	检查扫描仪灯泡的输出。 发生 SC101-01, SC101-02, SC102-00, SC142-00 时，用于检查光源故障。		
206	PTR 开/关 LED	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
	点亮纸张转印开/关 LED。		
208	TM/P 传感器：前	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
	点亮 TM/P 传感器：前端发光部分。		
209	TM/P 传感器：中	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
	点亮 TM/P 传感器：中心发光部分。		
210	TM/P 传感器：后	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
	点亮 TM/P 传感器：后端发光部分。		
211	HST 传感器电源	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
	HST 传感器通电。		
5804	**[输出检查]**		
	向 HST 传感器输出 PWM(Vcnt)：Y/M/C/K		
212	HST 传感器：Y	ENG	[0 或 1/ 0/1/档]
213	HST 传感器：M	ENG	
214	HST 传感器：C	ENG	
215	HST 传感器：K	ENG	

5804	**[输出检查]**		
	输出检查：LD1~LD4：黑色、品红、青色、黄色：黑色说明多角镜在转动时点亮。		
216	LD1：K	ENG	[0 或 1/ **0**/1/档]
217	LD2：K	ENG	
218	LD3：K	ENG	
219	LD4：K	ENG	
220	LD1：M	ENG	
221	LD2：M	ENG	
222	LD3：M	ENG	
223	LD4：M	ENG	
224	LD1：C	ENG	
225	LD2：C	ENG	
226	LD3：C	ENG	
227	LD4：C	ENG	
228	LD1：Y	ENG	
229	LD2：Y	ENG	
230	LD3：Y	ENG	
231	LD4：Y	ENG	
5804	**[输出检查]**		
235	定影阴影板 M：停止位置 1（原位）	ENG	[0 或 1/ **0**/1/档]
	移动定影 Md 的阴影板至原位。		
236	定影阴影板 M：停止位置 2（A3 第三）。	ENG	[0 或 1/ **0**/1/档]
	移动定影 Md 的阴影板至 A3 第三位置。		

237	定影阴影板 M：停止位置 3（明信片 3）	ENG	[0 或 1/ **0**/1/档]
	移动定影 Md 阴影板至 JP 明信片第三位置。		
5804	**[输出检查]**		
	连续转动运行测试的指定电机。		
241	纸箱：纸盘 3：送纸电机：标准速度	ENG	[0 或 1/ **0**/1/档]
242	纸箱：纸盘 4：送纸电机：标准速度	ENG	
243	纸箱：纸盘 5：送纸电机：标准速度	ENG	
244	纸箱：纸盘 3：传送电机：标准速度	ENG	
245	纸箱：纸盘 4：传送电机：标准速度	ENG	
246	纸箱：纸盘 5：传送电机：标准速度	ENG	
5804	**[输出检查]**		
	运行指定电机一段时间，以测试运行。		
247	纸盘源：纸盘 3：PU 电磁铁	ENG	[0 或 1/ **0**/1/档]
248	纸盘源：纸盘 4：PU 电磁铁	ENG	
249	纸盘源：纸盘 5：PU 电磁铁	ENG	

6008	**[ADF 输出检查]**		
	检查 ADF 负载的运行。		
003	送纸电机正转	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	向前转动送纸电机。		
004	送纸电机反转	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	向后转动送纸电机。		

005	中继电机正转	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	向前转动运载电机。		
006	中继电机反转	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	向后转动运载电机。		
011	翻转电磁铁	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	间隔驱动反转电磁铁。		
012	印记	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	间隔驱动完成印记。		
013	风扇电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	间隔驱动风扇电机。		
014	送纸离合器	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	间隔驱动送纸离合器。		
015	送纸电磁铁	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	间隔驱动送纸电磁铁。		

6012	**[单通 ADF 输出检查]**		
	仅用于单通同时双面机型。		
001	搓纸电机正转	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：关闭 1：开启
	向前转动 ADF 搓纸电机。		
003	送纸电机正转	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：关闭 1：开启
	向前转动 ADF 送纸电机。		

005	中继电机正转	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：关闭 1：开启
	向前转动 ADF 传送电机。		
009	出纸电机正转	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：关闭 1：开启
	向前转动 ADF 出纸电机。		
010	底板电机正转/反转	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：关闭 1：开启
	通过驱动 ADF 底板前后移动来上下移动底板。		
012	印记	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：关闭 1：开启
	贴上完成标记。		
015	拉出电机正转	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：关闭 1：开启
	向前转动 ADF 拉出电机。		
016	中间电机正转	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档] 0：关闭 1：开启
	向前转动 ADF 中间电机。		

6124	**[输出检查：2K/3K 最终加工器]**		
001	进纸传送电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	运行指定电机一段时间，以测试运行。		

002	水平传送电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	运行指定电机一段时间，以测试运行。		
003	预堆叠传送电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	运行指定电机一段时间，以测试运行。		
004	ITB 传送电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	运行指定电机一段时间，以测试运行。		
005	出纸电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	运行指定电机一段时间，以测试运行。		
006	上活接电磁铁	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	打开/关闭指定电磁铁进行验证。		
007	后端纸堆板电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	运行指定电机一段时间，以测试运行。		
008	出纸打开/关闭导板电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	运行指定电机一段时间，以测试运行。		
009	打孔电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	运行指定电机一段时间，以测试运行。		
010	打孔移动电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	运行指定电机一段时间，以测试运行。		
011	横向对位检测移动电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	运行指定电机一段时间，以测试运行。		
012	下活接电磁铁电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	运行指定电机一段时间，以测试运行。		
013	齐纸机电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	运行指定电机一段时间，以测试运行。		
014	定位辊旋转电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	运行指定电机一段时间，以测试运行。		

015	出纸电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	运行指定电机一段时间，以测试运行。		
016	小册子装订器移动电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	运行指定电机一段时间，以测试运行。		
017	页角装订器电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	运行指定电机一段时间，以测试运行。		
018	小册子装订器齐纸机电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	运行指定电机一段时间，以测试运行。		
019	小册子装订器对齐电磁铁移动电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	运行指定电机一段时间，以测试运行。		
020	小册子装订器标准栏板电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	运行指定电机一段时间，以测试运行。		
021	小册子装订器电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	运行指定电机一段时间，以测试运行。		
022	动态辊传送电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	运行指定电机一段时间，以测试运行。		
023	折叠器传送电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	运行指定电机一段时间，以测试运行。		
025	压力折叠电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	运行指定电机一段时间，以测试运行。		
026	纸盘提升电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	运行指定电机一段时间，以测试运行。		
027	移动电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	运行指定电机一段时间，以测试运行。		

028	前移动齐纸机电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	运行指定电机一段时间，以测试运行。 *不使用：当前，VOLGA-B 的系统配置内不具备设定齐纸机。		
029	后移动齐纸机电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	运行指定电机一段时间，以测试运行。 *不使用：当前，VOLGA-B 的系统配置内不具备设定齐纸机。		
030	移动齐纸机缩回电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	运行指定电机一段时间，以测试运行。 *不使用：当前，VOLGA-B 的系统配置内不具备设定齐纸机。		
031	堆栈辊振动电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	运行指定电机一段时间，以测试运行。		
032	前端导板电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	运行指定电机一段时间，以测试运行。		
033	导航 LED（全部）	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	点亮所有导板 LED。		

6136	**[输出检查：前端最终加工器]**		
	连续转动运行测试的指定电机。		
001	进纸电机	* ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
002	运送电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
003	出纸电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
6136	**[输出检查：前端最终加工器]**		
	运行指定电机一段时间，以测试运行。		
004	前齐纸机电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
005	后齐纸机电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
006	移动电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
007	击辊电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]

008	出纸导板电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
009	订书钉移动电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
010	纸盘电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
011	装订电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
012	定位块电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
013	打孔电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
014	打孔移动电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
015	打孔对位移动电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]

6162	**[最终加工器(1K 最终加工器) 输出检查]**		
	持续转动指定电机进行运行测试。		
001	进纸传送电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
002	校验传送电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
003	送纸/定位和移动辊电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
6162	**[最终加工器(1K 最终加工器) 输出检查]**		
	运行指定电机一段时间，以测试运行。		
004	活接电磁铁	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
005	移动电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
006	齐纸机电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
007	出纸导板打开/关闭电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
008	出纸电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
009	纸盘提升电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
011	定位辊电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
012	装订器移动电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
013	装订器电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
014	打孔电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]

015	打孔移动电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
016	横向对位检测移动电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
017	纸堆传送电机：上端	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
018	纸堆传送上压辊对位/标准栏板缩回 M	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
019	纸堆下压辊释放电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
6162	**[最终加工器(1K 最终加工器) 输出检查]**		
	持续转动指定电机进行运行测试。		
020	折叠器传送电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
6162	**[最终加工器(1K 最终加工器) 输出检查]**		
	运行指定电机一段时间，以测试运行。		
021	色粉用完定位块电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
022	折叠器刮刀电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
6162	**[最终加工器(1K 最终加工器) 输出检查]**		
	点亮所有导板 LED。		
023	导航 LED（全部）	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]

6171	**[桥接：输出检查]**		
009	桥接中继电机：低速	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	检查中继电机的负载运行。向前转动运载电机 73 mm/s。		
010	桥接中继电机：中速	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	检查中继电机的负载运行。向前转动传送电机 256 mm/s。		
011	桥接中继电机：标准速度	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	检查中继电机的负载运行。向前转动传送电机 450 mm/s。		
012	活接电磁铁	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	检查电磁铁的负载运行。打开电磁铁。		

6173	[移动接纸盘：输出检查]		
001	移动纸盘电机	ENG	[0 或 1/ **0** /1/档]
	检查移动接纸盘电机的负载运行。向前转动。		

4. 测试图样打印

测试图样打印

打印测试图样：SP2-109

这些测试图样的其中一些用于复印图像调整，但多数主要用于设计测试。

注

- 完全打印出测试图样后方可运行机器，否则，将会产生 SC。

1. 进入 SP 模式并选择 **SP2-109-003**。
2. 从列表中选择测试图案，然后按[OK]。
3. 选择打印颜色时；全彩色或 CMYK, 转至 SP2-109-005 (1：全彩色, 2：青色, 3：品红色, 4：黄色, 5：黑色) 以进行选择。
4. 改变测试图案浓度时，通过 SP2-109-006 至 009 选择每种颜色的浓度。

   注

   - 如果通过 SP2-109-006 至 009 选择"0"，调整的颜色将不显示在测试图案上。
5. 为进行打印，触摸“复印窗口”，然后设置下列窗口内的设定，进行测试打印（纸张尺寸等）。

   注

   - 进行黑白打印时，触摸 LCD 上的“黑白”。进行彩色打印时，触摸 LCD 上的“全彩色”。
6. 按“开始”开始测试打印。
7. 检查测试图样后，请触摸 LCD 上的“SP 模式”以返回到 SP 模式显示。
8. 将全部设置复位为默认值。
9. 退出 SP 模式。

编号	模式	编号	模式
0	复印图像	14	裁切区域
1	V 1 点	15	V 栅网 1
2	V 2 点	16	V 栅网 2
3	H 1 点	17	H 带
4	H 2 点	18	H 带
5	栅网 V 行	19	检查标记

编号	模式	编号	模式
6	栅网 H 行	20	灰色 V
7	格子：小	21	灰色 H
8	格子：大	22	4800dpi 阶梯图案 1(1 点)
9	S 格子：小	23	4800dpi 阶梯图案 1(2 点)
10	S 格子：大	24	4800dpi 阶梯图案 2(1 点)
11	1 点 独立	25	4800dpi 阶梯图案 2(2 点)
12	2 点 独立	26	全侧彩色
13	4 点 独立	27	全侧白色

5. 软件版本上传

概述

为更新本机固件，需下载最新版本的固件至 SD 卡。

将 SD 卡插入控制器盒左后方的 SD 卡槽 2 内。

固件类型

固件类型	功能	固件位置	消息显示
系统/复印	操作系统	控制器板	系统/复印
引擎		BCU	引擎
控制面板		控制面板	Lcdc
网络支持		控制器板	网络支持
语言 1		控制面板	语言 1
语言 2		控制器板	语言 2
RPCS		控制器板	RPCS
PCL (PCLXL)		控制器板	PCL (PCLXL)
媒体打印 JPEG/TIFF		控制器板	媒体打印: JPEG/TIF
字体		控制器板	字体
字体 1		控制器板	字体 1
网络文件盒		控制器板	网络文件箱
打印机		控制器板	打印机
扫描仪		控制器板	扫描仪
网络支持		控制器板	网络支持
网络应用		控制器板	WebUapl

注

- 即便在不使用 RPCS 驱动器时， XPS 驱动器也要求 RPCS 固件。

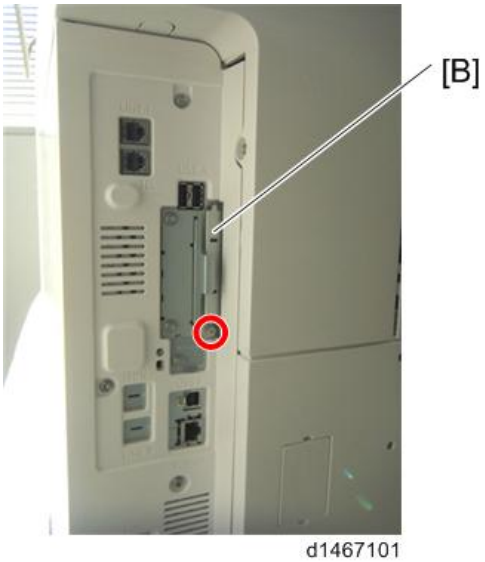
步骤

重要信息

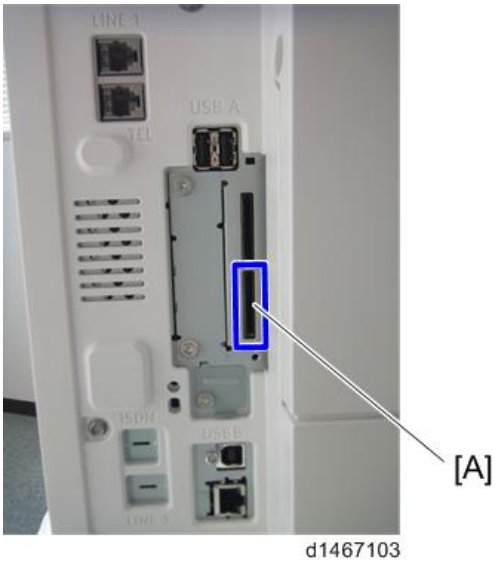
- SD 卡属精密设备，因此在操作 SD 卡时，应遵循下列说明。
- 电源开启时，请勿插入或去除 SD 卡。
- 在安装过程中，请勿切断电源。
- 由于 SD 卡的高精度生产，请勿将之储存在高温或潮湿的位置，或接触阳光直射。
- 请勿折弯。刮伤或给予强烈撞击。
- 在将固件下载到 SD 卡前，检测 SD 卡的写保护是否取消。如果写保护启用，下载过程中将显示错误代码（错误代码 44 等），下载失败。
- 在更新固件前，去除本机的网络连接线。
- 如果软件更新过程中产生 SC818，关闭/开启电源，完成已经中断的更新。
- 在软件更新过程中，网络连接线，去除接口连接线，无线板等（以使在更新过程中不能对其进行访问）。

更新步骤

1. 首先下载需更新至 SD 卡的软件。
2. 关闭电源。
3. 拆除 SD 卡插槽盖[A][B]。(×1)



4. 直接在卡槽 2 内插入 SD 卡[A]。



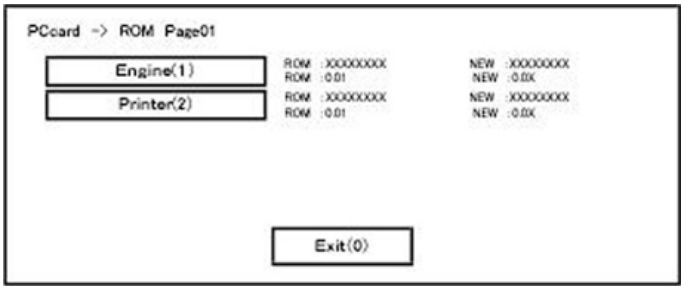
d1467103

注

- 检查 SD 卡是否正确插入 SD 卡槽。插入 SD 卡时，听到咔哒声，则其锁定。
- 移除卡时，按一下设置状态进行释放。

5. 开启电源。
6. 等待直到更新屏幕启动（大约 45 秒）。

   出现时，显示“请等候”。
7. 检查是否显示程序安装屏幕。（英文显示）当 SD 卡中含有两个或更多软件模块时，他们将显示如下。



当显示两个或更多软件名时

1. **按模块选择按钮或 10 按键 [1] - [5]。**
2. **选择适当的模块。(如果已经选择，取消该选择)**

操作按键或按钮

需要按的按键或按钮	内容
[退出]或 10 按键[0]	返回至正常屏幕。
[开始]键	选择所有模块。
[停止/清除]键	清除所有选择状态。

显示内容

在以上屏幕上，显示两个程序，即引擎固件及打印机应用。（屏幕可能随固件或应用而变化）。

显示内容如下：

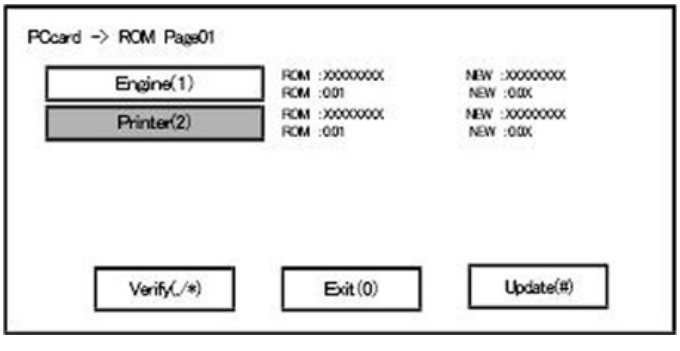
显示	内容
ROM:	显示安装的模块编号/版本信息。
NEW:	显示卡内的模块编号/版本信息。

*上列为模块编号，下列为版本名称。

8. 通过模块选择按钮或 10 按键操作来选择模块。选定的模块为高亮状态，显示[验证]及[更新]。

注

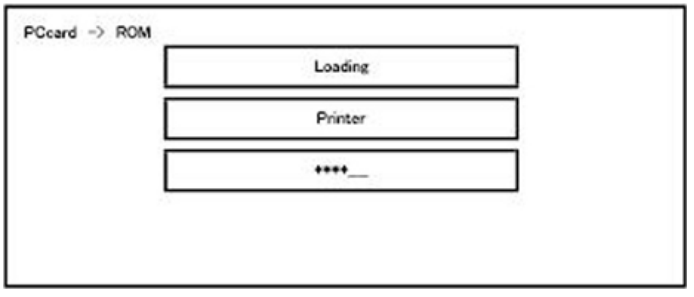
- 根据软件更新组合，不可能同时进行选择。



按键或按钮操作

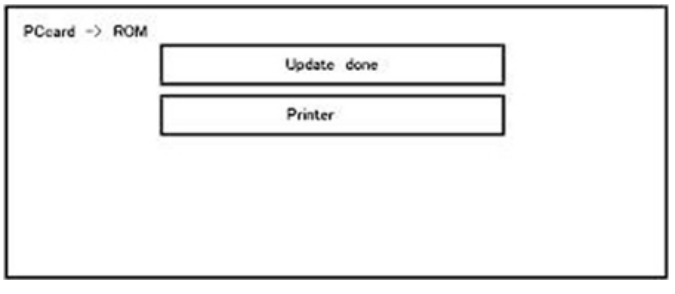
需要按的按键或按钮	内容
[更新]或[#]键	更新选定模块的 ROM。
[验证]按钮或[./*]按键	执行选定模块的验证。

9. 按[更新]或[#] 键，并执行软件更新。
10. 在固件更新过程中，显示“固件更新/验证过程屏幕”。完成固件更新时，显示“固件更新结束屏幕”。



- 中列显示的是当前更新模块的名称。（在这种情况下，打印机正在进行更新）
- 下列显示的是进度条。(*越多，进程越多。)
- 更新控制单元程序时，由于屏幕上不显示进度，ROM 更新进程在（启动）键的 LED 由红变绿时决定。

固件更新结束屏幕



- 所有选定的模块更新时，该屏幕显示。第二列的“打印机”表明上次更新的模块为打印机。（多个模块同时更新时，仅显示最近一次更新的模块。）
- 完成验证时，以上屏幕的完成更新显示“验证完成。”如果显示“验证错误”，重新安装下列显示的应用软件。

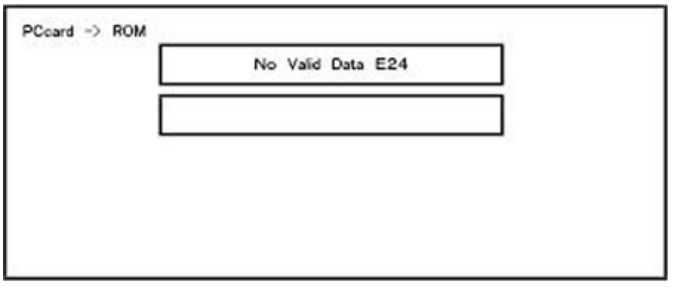
11. 切断电源后，移除 SD 卡。
12. 再次打开电源，检查机器是否正常运行。
13. 将 SD 卡槽盖返回至初始位置。

注

- 在更新过程中切断电源时，更新中断，电源重新开启时，不能保证正常运行。
- 为保证运行，将继续显示更新错误，直至更新成功。
- 在这种情况下，重新插入 SD 卡，接通电源，继续从 SD 卡自动下载固件。
- 网络访问卡软件： EXJS （扩展的脚本语言）为 C 型 ESA 应用，如传统的网络访问卡，需要利用 sdk 文件夹更新。

- PS3 固件程序包括在预安装的 PDF 固件内。
- 在默认状态时，尽管 PS3 固件程序隐藏在禁用的状态下，也可通过安装 PS 卡启用。
- （安装在 PS3 卡内的程序为启用 PS3 功能的电子狗（密钥））。
- 由于以上规范，自诊断结果报告显示 PS 位置的 ROM 模块编号/PDF 固件的软件版本。

更新过程中的错误屏幕



EXX 显示错误代码。

（在系统启动后，去除打印机应用启动卡时进行更新，将产生该错误。屏幕上显示访问失败的错误。）

关于错误代码，参见下表：

错误代码列表

代码	内容	解决方案
20	物理地址映射不能进行。	1. 插入 SD 卡。 2. 更换 SD 卡。
21	不能获得内存。	1. 正确连接 HDD。 2. 更换 HDD。
22	压缩数据解压失败。	SD 卡内 ROM 更新数据不正确或损坏。
23	ROM 更新程序启动错误	控制器程序故障。 控制器程序重新安装，或控制器板更换
24	卡存取错误	1. 插入 SD 卡。 2. 更换 SD 卡。
30	打印下载过程中，无 HDD。	1. 正确连接 HDD。 2. 更换 HDD。
31	下载延续过程中的数据错误。	插入含有延续目标模块数据的 SD 卡。需重新安装。
32	下载中断过程中数据不正确。	中断后插入含有恢复目标模块数据的 SD 卡。需重新安装。
33	卡版本不正确。	SD 卡内 ROM 数据不正确或损坏。

代码	内容	解决方案
34	没有与目的地相配的模块。	重新在 SD 卡内输入目的地（国内/国外/OEM）正确的 ROM 更新数据。
35	没有与该模块相对应的模块。	重新输入 ROM 更新数据以修正 SD 卡内的设备。
36	另外一个原因，没有重写目标模块。	重新输入 ROM 更新数据以修正 SD 卡内的设备。
40	电机下载执行故障	重新输入 SD 卡内的数据。或更换引擎电路板。需重新安装。
42	控制单元下载执行故障	重新输入 SD 卡内的数据。或更换控制单元板。需重新安装。
43	打印下载执行故障	重新输入 SD 卡内的数据。或更换 HDD。需重新安装。
44	控制器下载执行故障	重新输入 SD 卡内的数据。或更换控制器板。需重新安装。
50	电子认证检查 NG	重新输入 ROM 更新数据以修正 SD 卡内的设备。

注

- 按标准安装的 PDF 固件含有需按默认打印 PS3 数据的程序。然而，本 PS3 程序不能正常启用。
- PS3 固件为启用 PS3 数据打印功能的电子狗（密钥）。安装 PS3 固件时，PDF 固件内的 PS3 程序启用。由于该规范，自诊断结果报告显示 PS3 程序中 PDF 固件的 ROM 部件编号/软件版本。

更新 VM 固件

创建用于更新的 SD 卡

重要信息

- **根据机器内安装的 ESA 应用，在更新 JAVA 平台时可能有备注或程序。见 ESA 应用手册。**

重要信息

- **一般来说，Java VM 由 SD 卡提供，但其并未按标准安装在 MFP 控制器板（NAND 闪存）上。**
- **随着控制器板上的组件不断被执行，以前在 PC 上完成的 VM 卡版本更新，现在在 MFP 上完成。**

1. 从固件下载中心下载更新模块。作为其中一个机型模块，“Java VM v11 UpdateTool”可供下载。（版本根据机型而不同。）
2. 将下载的文件解压。将整个“sdk”文件夹直接复制到以下 SD 卡的根目录。

   注

   - 将下载的文件解压时，“sdk”文件夹中存在两个子文件夹（“update”和“sdk”）。复制整个文件夹“sdk”，而不是仅复制子文件夹“sdk”。

更新步骤

注意

- 机器电源关闭时，可插入 SD 卡。
- 更新过程中，不得关闭电源。
- 更新期间如果关闭电源，则无法保证机器性能。（可能出现 SC 和启动故障。）
- 更新期间如果意外关闭电源，则从头开始重试更新步骤。（如果更新再次失败，您需要更换控制器板。）

1. 如果启动优先应用程序设为 ESA 应用程序，则切换到复印应用程序。（[系统设置]-[常规功能]-[功能优先顺序]）
2. 将创建的 SD 卡插入维修插槽，然后开启主电源开关。
3. 启动 Java VM 之后，开始更新应用程序。触摸面板显示屏的标题信息中将出现“正在更新 SDK/J”。（预计时间：约 2 分钟）

4. 更新完成时，触摸面板显示屏的标题信息中将出现“更新 SDK/J 成功”。关闭电源后，从插槽移除 SD 卡。

   更新失败时，将显示“更新 SDK/J 失败”。您可以确认以下错误信息的原因。

5. 重新配置堆大小。（[扩展功能设置]-[管理员工具]-[堆/堆栈大小设置]）。请参见 ESA 应用程序手册以知道为堆大小设置的数值。
6. 返回到启动优先应用程序的之前设置。

错误信息列表

更新结果作为 SD 卡上“\sdk \update”文件夹中称作“sdkjversionup.log”的文本文件输出。

结果	文件内容	输出说明
成功	脚本文件 = /mnt/sd0/sdk/update/bootscript 2012/08/22 17:57:47 开始 2012/08/22 17:59:47 结束 成功	启动脚本路径 启动脚本处理开始时间 启动脚本处理结束时间，结果
失败	脚本文件 = /mnt/sd0/sdk/update/bootscript 2012/08/22 17:57:47 开始 XXXX 错误 2012/08/22 17:57:57 结束 失败	启动脚本路径 启动脚本处理开始时间 错误信息（可能多个） 启动脚本处理结束时间，结果

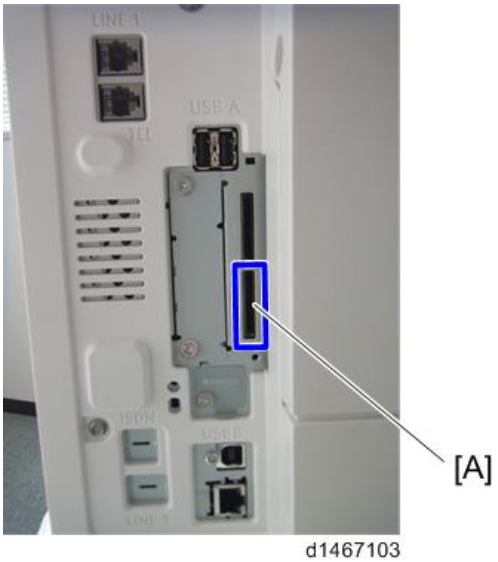
错误信息	原因	解决方法
PIECEMARK 错误，机器=XXXXX	应用了错误的更新工具（使用不同机型的更新工具）	使用本机型相应的更新工具。
pasePut() - 错误：未找到 复制源的文件 放置错误！	用于更新的 SD 卡不适当 （更新工具中的文件丢失）	重新创建用于更新的 SD 卡。
paseCopy() - 错误：未找到复制源的文件。 复印错误！	用于更新的 SD 卡不适当 （更新工具中的文件丢失）	用于更新的 SD 卡不适当 （更新工具中的文件丢失）
[文件名 XX]错误，设备上 没有空间 pasePut() - 错误： 无法创建目的地 目录。 pasePut() - 错误：文件复制错误。 放置错误！	记录目的地已满。（控制器板上的 NAND 闪存已满。）	卸载不必要的 SDK 应用程序。 若无法卸载，执行升级，说明“机型名称，应用程序配置，SMC 单（SP5-990-006/024/025）和错误文件。”
[文件名 XX]错误，设备上 没有空间 paseCopy() - 错误： 无法创建目的地 目录。 paseCopy() - 错误：文件复制 错误。 复印错误！	记录目的地已满。（控制器板上的 NAND 闪存已满。）	卸载不必要的 SDK 应用程序。 若无法卸载，执行升级，说明“机型名称，应用程序配置，SMC 单（SP5-990-006/024/025）和错误文件。”

错误信息	原因	解决方法
放置错误！ *1	错误，未出现正常预计情况	若无法卸载，执行升级，说明“机型名称，应用程序配置，SMC 单（SP5-990-006/024/025）和错误文件。” *1 无上述错误信息，仅显示“放置错误/复印错误”
复印错误！ *1		
删除错误！		
[XXXXX]是不受支持的命令。		
版本错误		

更新 EXJS

更新 EXJS

1. 将含有固件信息的 SD 卡装入 SD 卡槽 2[A]内，接通电源。



d1467103

2. 等待直到更新屏幕启动。
3. 显示更新屏幕时，选择[浏览器]，并按 [更新 (#)] 按钮。
4. 显示“更新完成”时，关闭电源，并将 SD 卡从 SD 卡插槽 2 取出。

   <更新扩展 JavaScript 时，增加以下步骤>
5. 开启电源。
6. 按[默认设置/计数器]键。
7. 按[扩展功能默认设置]按钮。
8. 按[扩展功能默认菜单设置]屏幕上的[扩展功能默认设置]按钮。
9. 在“启动设置”状态借助选项卡停止“扩展 JS” 。
10. 关闭电源。
11. 将扩展 JavaScript 升级 SD 卡插入 SD 卡插槽 2 中。
12. 开启电源。
13. 按[默认设置/计数器]键。
14. 按[扩展功能默认设置]按钮。
15. 按[扩展功能默认菜单设置]屏幕上的[扩展功能默认设置]按钮。

16. 按[安装]选项卡。
17. 按[SD 卡]，并从扩展功能清单中选择“扩展 JS”。
18. 选择[MFP 硬盘]作为安装位置，并按[下一步]。
19. 检查“安装准备完成”屏幕上的扩展功能信息之后，按[输入]按钮。
20. 已安装以下扩展功能。显示消息“是否覆盖扩展功能？”。按[继续]按钮。
21. 安装完成时，显示消息“扩展功能已安装”。按下[确定]按钮。
22. 在[启动设置] 选项卡上，将[扩展 JS] 设置为启动待机状态，并关闭电源。
23. 将 SD 卡从 SD 卡插槽 2 取出，并返回控制器盖板。
24. 开启电源。
25. 按[默认设置/计数器]键。
26. 按[扩展功能默认设置]按钮。
27. 按[扩展功能默认菜单设置]屏幕上的[扩展功能默认设置]按钮。
28. 检查[启动设置]选项卡上[扩展 JS]版本，为最新版本。

注

- 如果电源在开始步骤 1 之前开启，则在首先执行步骤 5 到步骤 9 之后关闭电源，并执行步骤 1 及后续步骤。在这种情况下，跳过步骤 5 到步骤 10。（节约时间。）
- 如果不准备更新扩展 JavaScript，则在执行步骤 5 之后使控制器盖板返回到初始位置。

检查 EXJS 的版本时

1. 开启电源。
2. 按[默认设置/计数器]键。
3. 按[扩展功能默认设置]按钮。
4. 按[扩展功能默认菜单设置]屏幕上的[扩展功能默认设置]按钮。
5. 检查[启动设置]选项卡上[扩展 JS]版本，为最新版本。

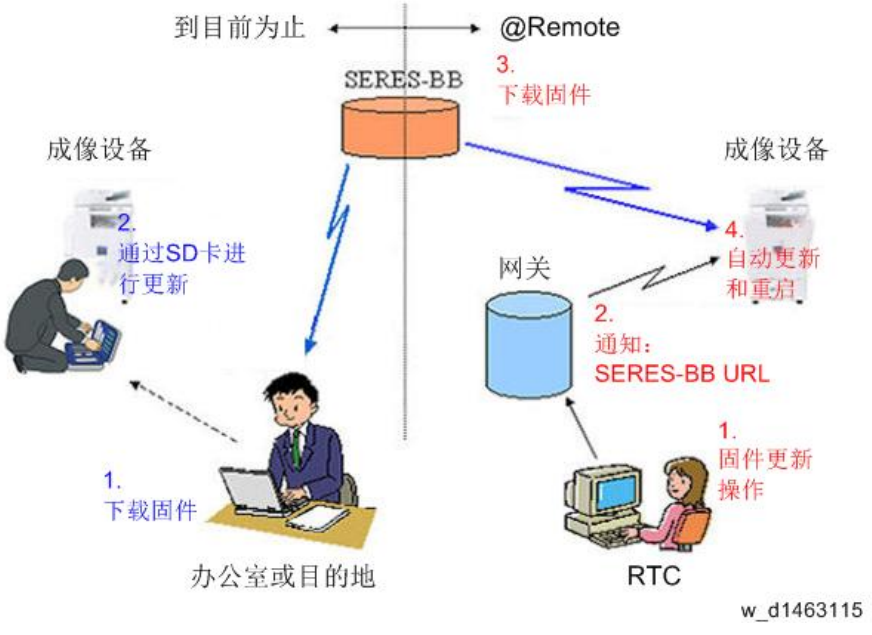
注

- 如果除去上述程序（显示在系统默认设置中的固件版本）进行检查，将显示一个与实际版本不同的版本。

RFU 更新固件

在本机中，软件可通过@Remote 远程控制更新。

使用@Remote 的遥控 RFU



RFU-符合固件

符合固件为带有恢复功能的普通固件（在本系统中，关于自定义/个人固件，不执行 RFU（远程固件更新））。

选择高度紧急/优先性的固件，如商业机更新固件，及 TI 指导的固件。

错误通讯方法

如果遥控 RFU 出现任何故障，应通过下列流程来处理：

1. 检查遥控 RTC 的结果

   在初期 RTC 执行遥控 RFU 后检查机器启动情况。

   如果机器不能正常运行，安排与 RTC 用户进行电话咨询，并要求用户重启机器。

1. CE 访问

   如果重启后机器不能恢复，且不能通过电话联系到客户，要求从 RTC 进行访问。

<处理方法>

在遥控 RFU 故障伴随的访问过程中，按顺序执行下列步骤。

1. 关闭/开启电源。
2. 下载与固件相同的附件，由 RFU 供应给 SD 卡，并通过 SD 卡进行更新

（到 SD 卡升级开始可能需要 5 分钟）。

1. 更换固件储存目的地板子。

   [示例]

   系统/文件：控制器板

   引擎：引擎板

SFU (智能固件更新)

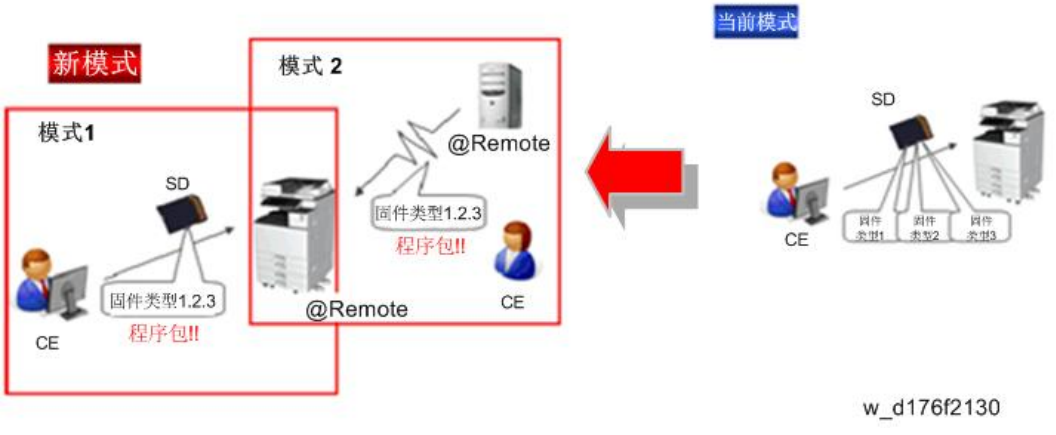
概述

SFU (智能固件更新): 固件更新的新功能

只要机器与@Remote 连接，就可通过简单操作（从操作面板进行控制）来更新固件。

主机固件被打包成 SFU 的一个固件。

因此，固件包可立刻更新。SFU 可使您缩短固件更新的时间及管理机器上最新版本的必要固件。



各种新固件更新

- SFU：SD 卡不需要固件更新。可通过非常容易的步骤来更新机器。
- RFU （带有新的打包固件）：主机固件被打包成一个固件。因此，通过简单的 RFU 操作就可以将机器更新至最新主机固件。

  SD 卡

- PFU （打包固件更新）：打包固件也可用于 SD 卡更新。它可以缩短固件更新时间，并维护机器上最新版本的必要固件。

注

- 我们还要准备个别固件。如果机器需要特殊固件，您可以更新单个固件。
- 并不是所有的单个固件都能打包。例如，Java VM、最终加工器固件等，请勿将其列入打包固件内。
- 如果打包固件内的单个固件比机器内安装的固件新，将执行更新。如果单个固件版本与已经安装的的固件相同或比已经安装的固件要旧，将跳过固件更新。
- 交付时，打包固件仅包括几个固件。如果有新版本的固件，则新固件将被添加至打包固件。

更新打包固件的大约时间

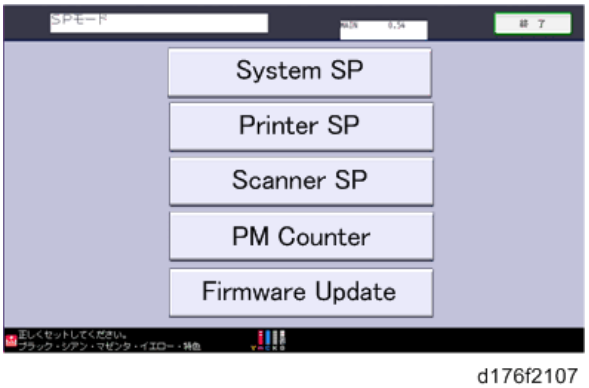
配置	文件大小	更新的总需求时间	验证配置的时间	更新时间
最大配置	147MB	23 分钟 05 秒	2 分钟 20 秒	20 分钟 45 秒
最小配置	60MB	8 分钟 37 秒	1 分钟 06 秒	7 分钟 31 秒

SFU 程序

注

- 下列图像可能与实际屏幕上的图像不同。

1. **进入 SP 模式。**
2. **触摸 [固件更新]。**

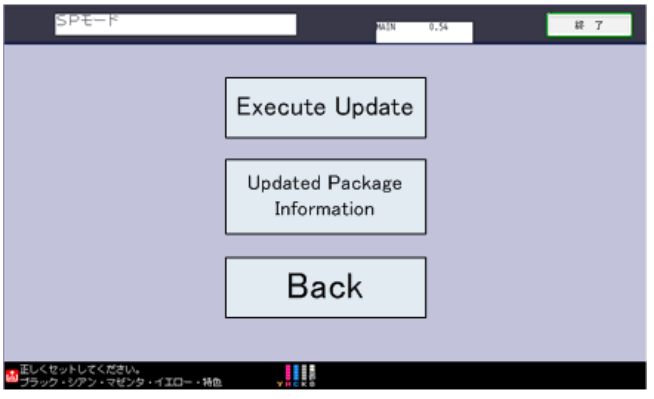


d176f2107

3. **选择[更新]。**

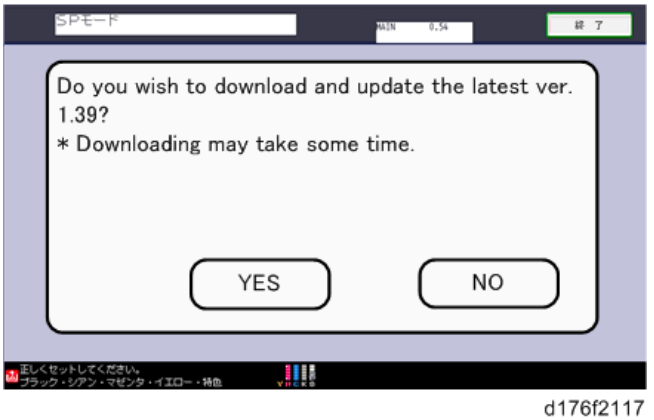
d176f2110

4. 触摸[执行更新]。



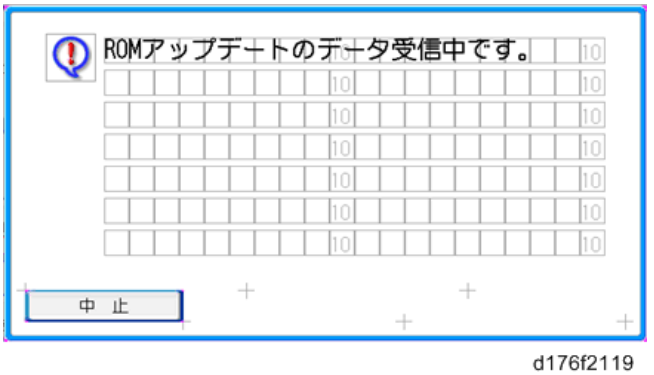
d176f2116

5. 触摸[是]。



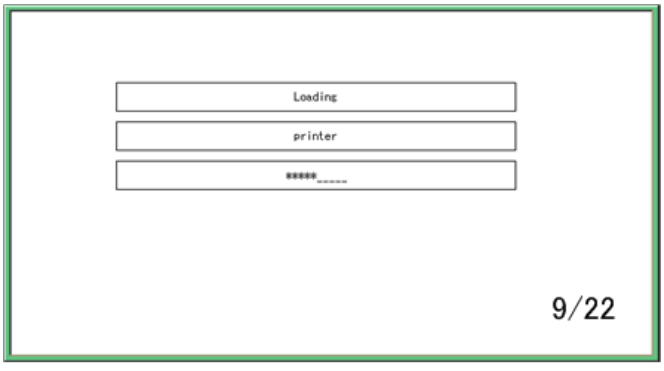
d176f2117

6. 将出现下列显示。



d176f2119

7. 当数据接收完成后，将出现下列显示。

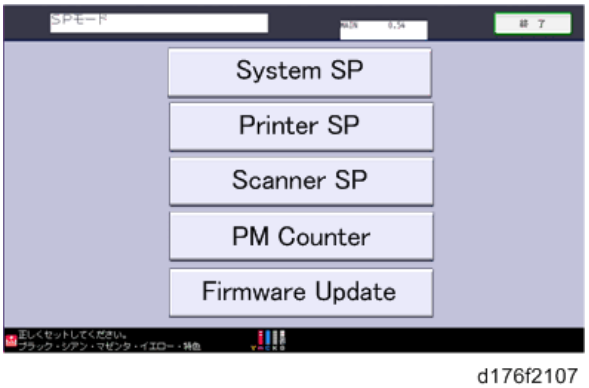


d176f2113

8. 当步骤 4 成功完成后，机器将自动重启。

如何设置储存

1. 进入 SP 模式。
2. 触摸 [固件更新]。

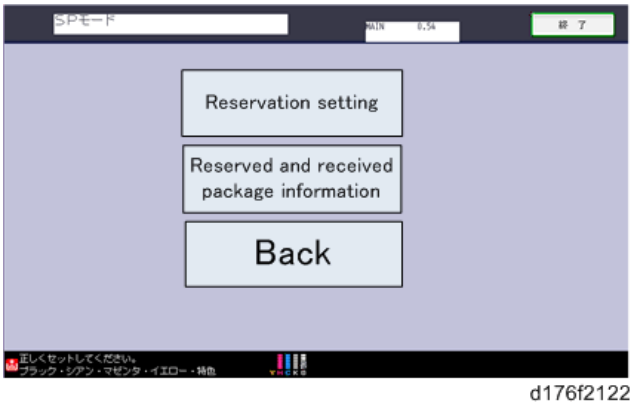


d176f2107

1. 触摸[储存]。

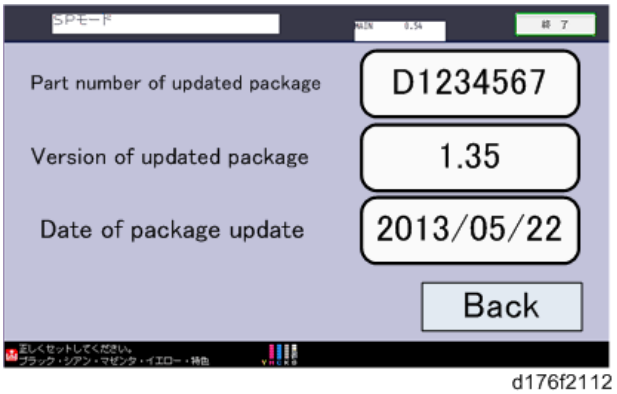
d176f2110

2. 触摸[储存设置]。



d176f2122

3. 如果机器内的固件包为最新，则出现下列显示。

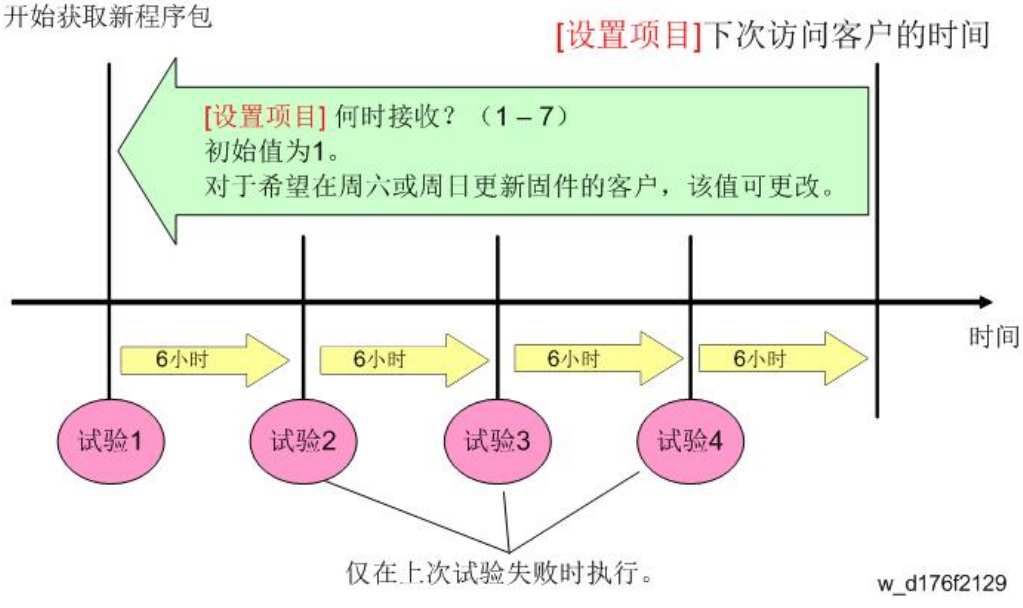


d176f2112

注

- 如果机器内的固件被淘汰，则出现下列显示。

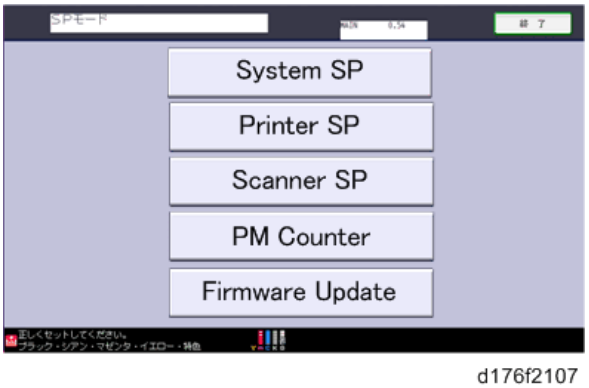
- 设置储存设置以配置下一次访问时间（初始值：1）。输入方法同 SP 模式，且值储存在 NV-RAM 内。



- 在该过程中，进行四次试验以获取初始设置的新固件包，包括重试。
- 如果第一次试验已经成功获取新固件包，将不执行以后的试验。
- 如果试验因电源关闭而不能获取新固件包，则在 6 小时后进行下一次试验。
- 如果重试保持失败且已经到达重新访问日期，则不再执行重试。

检查储存及接收到的固件包信息

1. **进入 SP 模式。**
2. **触摸 [固件更新]。**

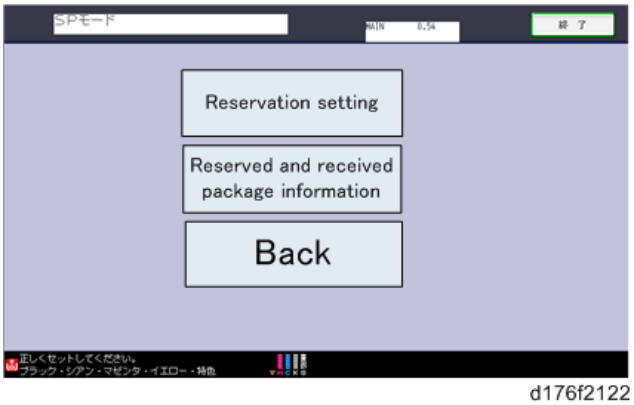


d176f2107

3. 触摸[储存]。

d176f2110

4. 触摸[储存及接收到固件包信息]。

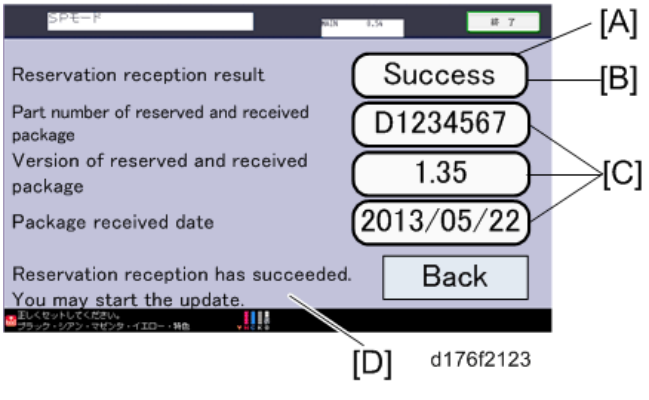


d176f2122

5. 检查储存及接收到固件包信息。

注

- 由于 HDD 内的接收区域没有固件包文件，当储存及接收到的固件包为最新且完成更新后，所有项目均显示“-”。

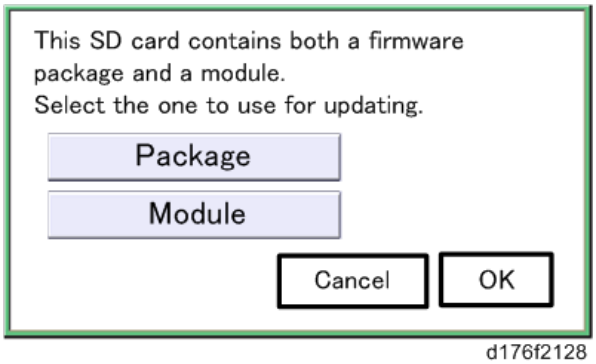


d176f2123

	说明
[A]	如果没有接收到的固件包，则所有项目上均显示有“-”。当成功或未能接收固件包时，通过刷新显示来更新四个项目。
[B]	如果出现错误，此处将显示错误代码。
[C]	如果出现错误，此处将显示“-”。
[D]	该信息仅在储存接收成功完成时出现。

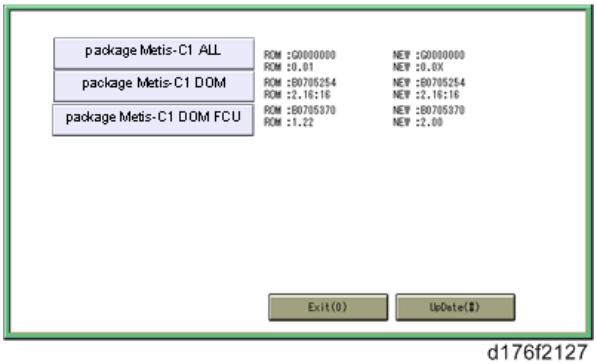
通过 SD 卡更新固件包

1. 在 SD 卡插槽内插入含有固件包的 SD 卡。
2. 开启电源。
3. 当出现下列显示时，选择[固件包]并点击[确定]。



d176f2128

4. 触摸[执行]。



d176f2127

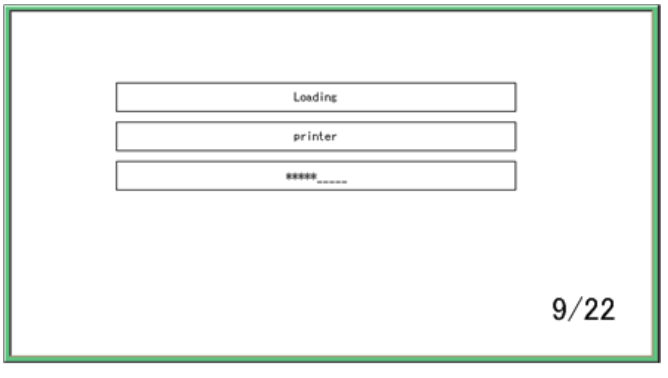
5. 将出现下列显示。

d176f2125

6. 将出现下列显示，且更新将完成。

注

- 图像中的“9/22”显示“完整的固件数/更新固件的总数”。因此“22/22”表示所有更新固件已更新。



d176f2113

6. 更新/下载 NV-RAM 数据

概要

在本机中，SP 数据可从 NV-RAM 上传至 SD 卡，或可从 SD 卡下载至 NV-RAM。

从 NV-RAM 上传至 SD 卡

1. 电源关闭时，在 SD 卡槽内放置 SD 卡（用于维修），并打开电源。
2. 转至 SP5-824-001（上传 NV-RAM<EEPROM>内容)。
3. 在可能的执行情况下，按[1]键。上传开始。
4. 检查 SD 卡的 NV-RAM 文件夹内是否创建 NV-RAM\[机器编号].nv。
   - 对于机器编号 B1790017，为 NV-RAM\B1790017.nv。数据不能上传至复印机，机器编号未输入，复数复印机的 NV 数据可保存至一个 SD 卡中。

注

- SMC 打印(SP5-990)为 SP 模下式的输出。NV-RAM 数据上传/下载失败时的准备。在上传的 SD 卡上记录机型编号。

从 SD 卡下载至 NV-RAM

下载因 NV-RAM 卡内的故障而失败时，或控制器<=>BCU 间的通讯线故障时，重复下载。如果仍不能成功，根据先前 SMC 打印输出，手动输入 SP/UP 预设值。

1. 电源关闭时，在 SD 卡槽（用于维修）内放置含有 NV-RAM 数据的 SD 卡，然后打开电源。
2. 转至 SP5-825-001(NV-RAM 内容下载)。
3. 在可能的执行情况下，按[1]键。

   *有与机型编号相符的 nv 文件时，将其下载。机型编号不正确时，不下载。

   - 除下载目标以外的数据
     - 总计数器
     - C/O, P/O 计数器
     - 计算默认设置计数器显示的计数器。
     - 客户支持系统的复印选项设置

7. 地址簿上传/下载

备份

由指定软件进行格式化的 SD 卡上的备份通讯簿信息。

1. 关闭电源。
2. 去除控制器单元的 SD 卡槽盖，在维修槽内放置 SD 卡。
3. 开启电源。
4. 执行 SP5-846-051 详细地址薄备份。
5. 关闭电源。
6. 移除 SD 卡。
7. 将 SD 槽盖返回至初始位置。

注

- 如果需上传的本地用户信息不包含在 SD 卡内，显示执行故障。写保护状态下不能使用。
- 由于地址薄为客户信息，应小心操作，否则将无法恢复。

恢复

1. 关闭电源。
2. 去除控制器单元的 SD 卡槽盖，在维修槽内放置 SD 卡。
3. 开启电源。
4. 执行 SP5-846-052 (地址薄信息恢复)。
5. 关闭电源。
6. 移除 SD 卡。
7. 将 SD 卡槽盖返回至初始位置。
8. 打开电源，检查已经恢复的地址薄。

注

- 用户编码计数器信息初始化。
- 管理员及监督员信息未备份。也没有在恢复过程中清除。
- 如果下载软件不存在或清除，将显示执行故障。

规格

可以备份/恢复的信息为下列各项。

- 输入信息
- 用户代码信息
- 电子邮件信息
- 保护代码信息
- 传真信息
- 传真附加信息
- 组信息
- 标题信息
- 标题位置信息
- 文件夹信息
- SMTP 证明
- 本地授权
- 文件夹授权信息
- 账户 ACL 信息
- 新文件初始 ACL 信息
- LDAP 授权信息

8. 获取调试日志

概述

利用此功能，您可以将机器（HDD 或操作面板）中存储的调试日志保存在 SD 卡上。可供客户工程师保存和检索错误信息以便分析。

捕获日志功能可保存以下三种调试日志。

- 控制器调试日志
- 引擎调试日志
- 操作面板调试日志

重要信息

- **在旧机型中，出现问题之后，技术人员启用记录工具。此后，再次出现问题时，技术人员能够检索调试日志。**
- **然而，这一新功能可在出现问题时保存调试日志。然后您可以将日志复制到 SD 卡。**
- **无需网络即可使用 SD 卡检索调试日志。**
- **分析调试日志对于软件导致的问题有效。但对选择不良部件或硬件导致的问题无效。**

可保存的调试日志类型

类型	存储时限	目的地 （最大存储容量）
控制器调试日志（GW 调试日志）	在所有时间保存	HDD（4 GB） 从 HDD 写入 SD 卡（从 4 GB 到大约 300 MB）时压缩
引擎调试日志	• 出现引擎 SC 时 • 卡纸导致送纸/输出停止时 • 正常运行期间机器门打开时	
操作面板调试日志	• 出现控制器 SC 时 • 通过利用数字键和复位键手动操作进行保存（按“复位”、“0”、"1”和“C”（按住 3 秒钟））时 • 操作单元检测到错误时 • 操作面板检测到错误时	操作面板（400 MB/最多 30 次） 更新操作面板的固件时，将删除调试日志。

注

- 下列情况下将不会保存调试日志。
- 删除所有内存时
- 安装了数据加密设备时
- 更改固件配置时
- 强制电源关闭（意外断开插座）
- 关闭时的引擎调试日志
- HDD 电源由于节能（引擎关闭模式/STR 模式）而关闭时

操作日志的安全性

不会保存以下安全相关操作日志。

- 用户 ID
- 密码
- IP 地址
- 电话号码
- 加密密钥
- 转换到 SP 模式

也不会保存以下操作日志。

- 操作面板上的数字键（0 到 9）
- 触摸面板显示屏上的软键盘
- 外部键盘

检索调试日志

重要信息

- 检索调试日志以确定问题出现日期并找到问题的详细信息
- 例如：在 3 月 10 日大约上午 8:00，出现引擎停止。操作面板未做出响应。关闭/开启主电源。
- 您需要检索问题出现日期之前三天的调试日志。
- 分析调试日志对于软件导致的问题有效。但对选择不良部件或硬件导致的问题无效。

检索调试日志的步骤

1. 将 SD 卡插入操作面板一侧的插槽 [A] 。

d1462643

2. 进入 SP 模式。
3. 利用 SP5-857-101（调试日志输出的开始日期）设置日志的开始日期

   例如：2013 年 3 月 28 日：输入 20130328（yyyymmdd）

   注

   - 设置比出现问题早三天的日期。
4. 利用 SP5-857-102（调试日志输出的结束日期）设置日志的结束日期

   例如：2013 年 3 月 31 日：输入 20130331（yyyymmdd）
5. 执行 SP5-857-103（获取全部调试日志）以将调试日志写入 SD 卡。

   如果传输成功完成，触摸面板显示屏上将显示“完成”。

   注

   - 传输调试日志所需的大致时间如下。传输时间可能会受到 SD 卡类型或格式的影响。（建议使用 Panasonic SD Formatter（免费软件）格式化 SD 卡）。

- 控制器调试日志（GW 调试日志）：2 - 20 分钟
- 引擎调试日志：2 分钟
- 操作面板调试日志：2 - 20 分钟
- 您可通过下列维修程序获得日志。
- SP5-857-104 (获得控制器调试日志)
- SP5-857-105 (获得引擎调试日志)
- SP5-857-106 (获得快照调试日志)
- SP5-857-107 (获得控制面板调试日志)
- 获得日志时，SD 存取 LED 闪烁。

6. 触屏面板显示屏上出现“完成”，然后去除 SD 卡。

注

- 如果触摸面板显示屏上出现“失败”，关闭电源，然后从步骤 1 重新恢复。

利用以下文件名保存调试日志。

控制器调试日志（GW 调试日志）	/LogTrace/machine number/watching/yyyymmdd_hhmmss_unique identification number.gz
引擎调试日志	/LogTrace/machine number/engine/yyyymmdd_hhmmss.gz
操作面板调试日志	/LogTrace/machine number/opepanel/yyyymmdd_hhmmss.tar.gz

MEMO

MEMO